

Guidage supérieur de la
bande en V

Moteur multiple et options
de montage

Configurateur en ligne
rapide et simple à utiliser

Le meilleur de l'industrie
transferts de produits



CONVOYEURS DE LA SÉRIE 2200

Convoyeurs à bande à profil bas, haute
performance, en tissu et modulaires

DORNER[®] 

Les convoyeurs de la série 2200 conviennent parfaitement aux applications suivantes :

- Manipulation de petites pièces et de pièces de taille moyenne
- Transferts
- Accumulation
- Précision du mouvement des pièces
- Acheminement avec inclinaison vers le haut/vers le bas (cadre en Z)
- Positionnement
- Assemblage automatisé et manuel

Dimensions et mesures

- 25 à 610 mm (largeur)
- 457 à 9144 mm (longueur)

Charge et vitesse

- Jusqu'à 91 kg
- Jusqu'à 122 mètres par minute



Configurations du convoyeur



Droit



Cadre en Z



Horizontal à incliné



Inversé

Types de bandes en tissu

- Courroie plate
- Courroie à tasseaux



Bande plate

- PVC
- Uréthane
- Approuvé par la FDA
- Frottement élevé
- Accumulation
- Conducteur électrique
- Et plus encore

Types de bandes transporteuses de précision

- Déplacement de précision
- Déplacement de précision à tasseaux



Déplacement de précision Convoyeurs à bande chronométrée

Capacité de fabrication en interne

- Grande quantité de matériaux stockés
- Guidage en V continu
- Épaisseur de la bande
- Soudage de tasseaux RF
- Perforation de trous



Épaisseur



Dent de scie

Toutes les bandes sont livrées avec des jonctions thermoformées standard. Ces jonctions assurent la continuité de la bande et sont presque indétectables.

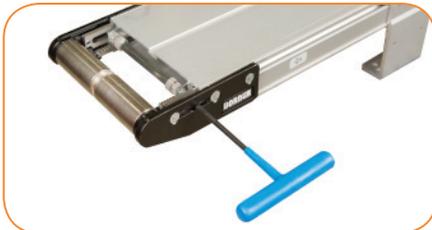
Clipper en plastique

Un clipper en plastique optionnel peut être utilisé pour le retrait rapide des bandes, ou lorsque les convoyeurs sont installés dans des espaces exigus.

Clipper en métal

Un clipper en métal optionnel peut être utilisé pour la dépose rapide des bandes, ou lorsque les convoyeurs sont installés dans des espaces exigus.

Tension de la bande de type pignon-crémaillère



Bandes à guidage en V précis



Précision de mouvement unique guidage inversé en V



Types de bande modulaire

- Micropitch maille fermée
- Micropitch maille ouverte
- Travail des métaux maille fermée
- Travail des métaux maille ouverte
- Travail des métaux en tasseaux



Micropitch maille fermée



Métallurgie



Métallurgie en tasseaux

Type de bande à tasseaux



Bande à tasseaux plate

- Hauteurs : 20, 30, 35, 40, 50 mm



Bande à tasseaux à paroi latérale

- Hauteurs : 20, 30 et 35 mm

Transferts de barre de pression

Bande modulaire



Queues de transmission de 8 mm avec des vitesses de bande jusqu'à 53 m/min

Bande en tissu



Queue de transmission de barre de pression à grande vitesse de 16 mm, avec des vitesses de bande jusqu'à 61 m/min

Construction du cadre

Châssis de bande modulaire

Conception robuste à cadre ouvert, pour le drainage de l'eau et des produits chimiques et le refroidissement de l'air



Châssis en bande

Cadres en aluminium anodisé dur et durable. Châssis monobloc jusqu'à 305 mm de largeur. Châssis en plusieurs parties jusqu'à 610 mm de largeur



Multi pièces

Types d'entraînement



Entraînement d'extrémité



Entraînement central



Entraînement commun



Entraînement intermédiaire

Moteurs et commandes



Convertisseur de fréquence



Interrupteur de protection du moteur



Interrupteur d'arrêt d'urgence

Guide

Options de guidage multiples

- Côté bas
- Côté aluminium
- Réglable sans outil
- Hors-ligne réglable
- Plastique extrudé
- Et plus encore !



Guidage latéral en aluminium à tasseaux



Guidages réglables

Socles

Options multiples de socles

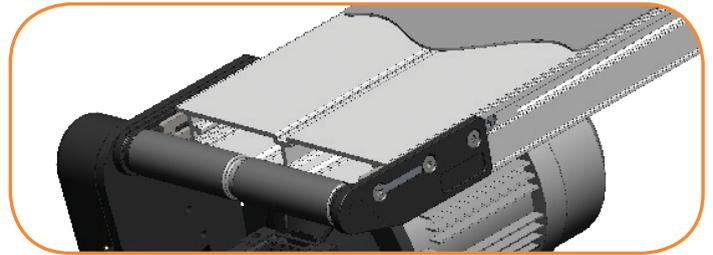
- Pieds d'appui à hauteur fixe
- Pieds d'appui réglables en hauteur
- Et plus encore !





Barres de pression de transfert à grande vitesse

- La barre de pression de 16 mm transfère en toute sécurité les petites pièces à des vitesses allant jusqu'à 61 m/min, et est équipée d'une bande guidée en V pour un suivi précis de la bande



Guidage de courroie en V

- Le premier convoyeur guidé en V à profil bas de l'industrie, élimine le suivi de la bande au démarrage, et maintient la bande en ligne droite



Cadre aux lignes épurées

- La construction robuste en une seule pièce avec une rainure en T universelle, permet une fixation rapide et simple des accessoires et un guidage avec une gamme de matériel disponible dans l'industrie



Déplacement de précision

- Permet un alignement précis du temps et de la distance pour déplacer efficacement les produits dans les applications d'automatisation de l'assemblage



Tension de la bande de type pignon-crémaillère

- La tension brevetée du pignon-crémaillère fournit une tension rapide en un seul point, en déplaçant les deux côtés de la queue de façon uniforme



Angle réglable LPZ

- Les convoyeurs à cadre en Z à profil bas sont idéaux pour les changements d'élévation du produit, et peuvent facilement s'adapter à la machinerie disposition

Les avantages d'un convoyeur Dorner de la série 2200

Faible entretien

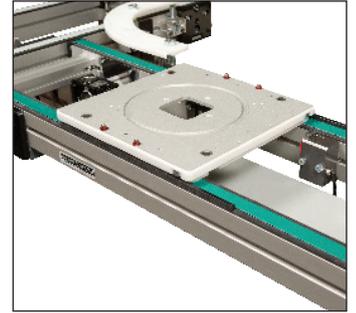
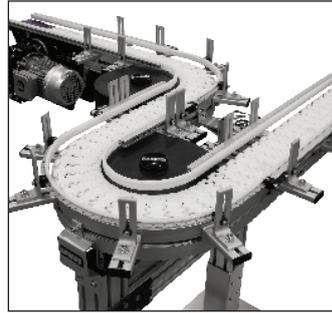
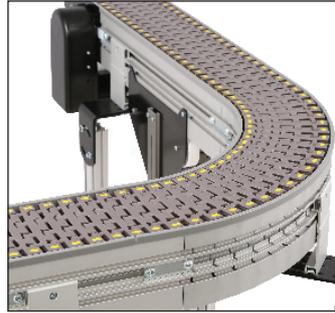
- Le guidage en V de Dorner, le meilleur du secteur, garantit un guidage positif de la bande, même en cas de contraintes latérales importantes
- La tension précise de la bande pignon-crémaillère permet une mise en tension rapide et simple
- Les roulements étanches à vie réduisent l'entretien

Gain de temps

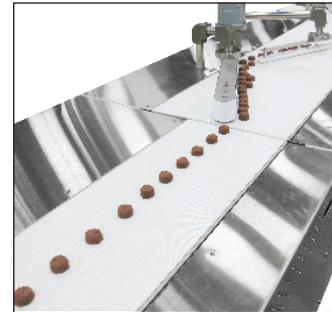
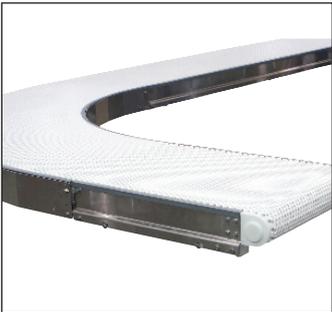
- L'outil de configuration en ligne de Dorner permet de concevoir des convoyeurs simples et complexes, afin de répondre à vos besoins en quelques minutes
- Cet outil leader du secteur fournit un modèle d'assemblage CAD en 3D complet, pour une validation instantanée de l'ajustement
- Dorner offre les délais de livraison les plus rapides de l'industrie avec des convoyeurs expédiés en un temps record de 3 jours ouvrables

Automatisation du convoyeur de transformation

Convoyeurs industriels et d'automatisation



Convoyeurs sanitaires



Parties



Service



Configurateur en ligne



Garantie

www.dorner.com



Dorner GmbH – Europe

Karl-Heinz-Beckurts-Straße 7
52428 Jülich, Allemagne
+49 (0) 2461/93767-0
info.europe@dorner.com

Dorner – Amérique du Nord et du Sud

Dorner – Siège social États-Unis
975 Cottonwood Ave
Hartland, WI 53029, USA
(800) 397-8664
(262) 367-7600
info@dorner.com

Dorner – Canada
100-5515 North Service Road
Burlington, Ontario L7L 6G6
Canada
(289) 208-7306
info@dorner.com

Dorner – Amérique latine

Carretera a Nogales #5297, Nave 11. Parque Industrial Nogales
Zapopan, Jalisco C.P. 45222 Mexique
+52.33.30037400 | info.latinamerica@dorner.com

Dorner – Asie

128 Jalan Permatang Damar Laut, Bayan Lepas 11960
Penang, Malaisie
+604-626-2948 | info.asia@dorner.com

