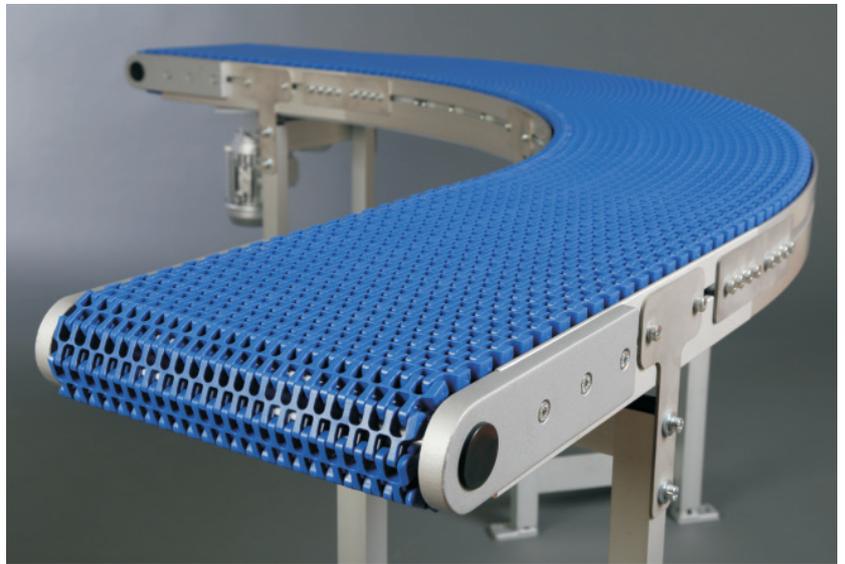


KATALOG



FÖRDERBÄNDER SERIE GAL & GES

Deutsch

DORNER[®] 

Für jede Anwendung die richtige Lösung



Flachförderbänder:

- für waagerechten Transport und leichte Steigungen
- Gurtbreiten von 60 bis 1.400 mm
- Achsabstände von 500 bis 18.000 mm



Steigförderbänder:

- mit Stollengurt und Aufgabetrichter
- Gurtbreiten bis 800 mm
- Achsabstände bis 6.000 mm



Knickförderbänder

- mit verstellbarem Anstiegswinkel
- nutzbare Gurtbreiten bis 530 mm
- Achsabstände bis 4.000 mm insgesamt



Z - Förderbänder

- mit verstellbarem Anstiegswinkel
- nutzbare Gurtbreite bis 530 mm insgesamt
- Achsabstände bis 4.000 mm insgesamt



Kurvenförderbänder mit Kunststoff-Modul-Kette

- für Kurven zwischen 15 und 180 °
- Gurtbreiten bis 607 mm
- Achsabstände bis 6.000 mm jeweils vor und hinter der Kurve

Inhaltsverzeichnis

Dorner GmbH – Qualität und Service			Seiten
Flachförderbänder			3 - 4
GAL - 25	in 24 Stunden lieferbar	aus Aluminium	5 - 6
GAL - 25 - VUA	mit versetzbarem Unterantrieb	aus Aluminium	7 - 8
GAL - 25 - RMK	mit rollender Messerkante	aus Aluminium	9 - 10
GAL - 60	in 24 Stunden lieferbar	aus Aluminium	11 - 12
GAL - 60 - M	mit Gurt in Muldenform	aus Aluminium	13 - 14
GAL - 80	für hohe Belastungen	aus Aluminium	15 - 16
AM - F	mit Kunststoff-Modul-Kette	aus Aluminium	17 - 18
GF - 80	in 24 Stunden lieferbar	aus lackiertem Stahl	19 - 20
GF - 80 - M	mit Gurt in Muldenform	aus lackiertem Stahl	21 - 22
GF - 80 - RDG	mit Runddrahtgliedergurt	aus lackiertem Stahl	23 - 24
GES - 25	in 24 Stunden lieferbar	aus Edelstahl	25 - 26
GES - 25 - UA	mit Unterantrieb	aus Edelstahl	27 - 28
GES - 25 - RMK	mit rollender Messerkante	aus Edelstahl	29 - 30
GES - 50	in 24 Stunden lieferbar	aus Edelstahl	31 - 32
GES - 80	für hohe Belastungen	aus Edelstahl	33 - 34
GES - 80 - RDG	mit Runddrahtgliedergurt	aus Edelstahl	35 - 36
EM - F	mit Kunststoff-Modul-Kette	aus Edelstahl	37 - 38
Steigförderbänder			
GKAL - 60	in 24 Stunden lieferbar	aus Aluminium	39 - 40
AM - R	mit Kunststoff-Modul-Kette	aus Aluminium	41 - 42
GK - 80	mit Trichter und Stollengurt	aus lackiertem Stahl	43 - 44
GKES - 80	mit Trichter und Stollengurt	aus Edelstahl	45 - 46
EM - R - W	mit Kunststoff-Modul-Kette	aus Edelstahl	47 - 48
GAL - 60 - B	mit Bunker für Schüttgut	aus Aluminium	49 - 50
Knickförderbänder			
GAL - 25 - K	mit Stollengurt	aus Aluminium	51 - 52
GAL - 60 - K	mit Stollengurt	aus Aluminium	53 - 54
GAL - 60 - K - W	mit Wellkantengurt	aus Aluminium	55 - 56
GAL - 60 - S	zuerst steigend, dann flach	aus Aluminium	57 - 58
AM - K	mit Kunststoff-Modul-Kette	aus Aluminium	59 - 60
GK - 80 - K - W	mit Wellkantengurt	aus lackiertem Stahl	61 - 62
GES - 50 - K - W	mit Wellkantengurt	aus Edelstahl	63 - 64
GES - 80 - K - W	mit Wellkantengurt	aus Edelstahl	65 - 66
EM - K - W	mit Kunststoff-Modul-Kette	aus Edelstahl	67 - 68
Z-Förderbänder			
GAL - 60 - Z	mit Stollengurt	aus Aluminium	69 - 70
GAL - 60 - Z - W	mit Wellkantengurt	aus Aluminium	71 - 72
AM - Z - W	mit Kunststoff-Modul-Kette	aus Aluminium	73 - 74
GES - 50 - Z - W	mit Wellkantengurt	aus Edelstahl	75 - 76
GES - 80 - Z - W	mit Wellkantengurt	aus Edelstahl	77 - 78
EM - Z	mit Kunststoff-Modul-Kette	aus Edelstahl	79 - 80
Kurvenförderbänder			
AM - C	mit Kunststoff-Modul-Kette	aus Aluminium	81 - 82
EM - C	mit Kunststoff-Modul-Kette	aus Edelstahl	83 - 84
Spezialförderbänder und Zubehör			85 - 94
Anfrageformular			95

Seit 1967 auf dem Markt, gehören wir zu den führenden Herstellern von Förderbändern bis 18 Meter Länge für den Innenbereich.

Zwischen Köln und Aachen gelegen, stellen wir am Standort Jülich unseren Service in einer zentralen Lage Westeuropas zur Verfügung. Durch die direkte Verkehrsanbindung an Autobahnen in alle Richtungen können viele umliegende Großstädte zügig erreicht werden. 50 Prozent der EU-Bevölkerung befinden sich im Umkreis von 500 km.

Auf die vielfältigen Kundenbedürfnisse und Branchen ausgerichtet bieten wir eine reichhaltige Produktpalette an: Flach-, Steig-, Knick- und Z-Förderbänder aus Aluminium, Stahl und Edelstahl mit vielseitigen Ausstattungsvarianten und umfangreichem Zubehörangebot.

Auch auf individuelle Problemlösungen wird großer Wert gelegt. Die Förderbänder werden auf Wunsch so konzipiert, dass sie sich flexibel in bereits bestehende Produktionsabläufe integrieren lassen.

Die ständige Weiterentwicklung unserer Produkte, angeregt durch den intensiven Austausch mit Anwendern, hat in der Vergangenheit zu deutlichen Nutzenvorteilen für unsere Kunden geführt. Das wird auch in Zukunft so bleiben.

Hohe Produktqualität sollte immer auch ein hohes Maß an Arbeitssicherheit bedeuten. Unsere Standardförderbänder erfüllen die in Europa wesentlichen Unfallverhütungsvorschriften. Sie tragen das CE-Kennzeichen.



**Extrem verwindungssteifer Aluminiumrahmen
wie aus einem Stück
gefertigt als Hohlkammerstrangpressprofil**

Die Verwindungssteifigkeit des Rahmens hat entscheidenden Einfluss auf die Zuverlässigkeit eines Förderbandes. Je weniger sich ein Rahmen verdrehen kann, desto gleichbleibender läuft der Gurt des Förderbandes geradeaus.

Aber besonders bei Aluminium-Förderbändern wird oft zwischen einem linken und einem rechten Rahmenteil eine geschraubte Verbindung eingesetzt, über der ein Gleitblech liegt. Die Verwindungssteifigkeit und der Gurtlauf sind bei einer solchen Lösung eher unbefriedigend.

Das ist bei unseren Produkten anders. Bei allen GAL-Aluminium-Förderbändern besteht der Rahmen entweder aus einem einzigen Stück oder aus mehreren Hohlkammerstrangpressprofilen, die wie ein Teil wirken. Die Verbindungstechnik dieser Rahmenteile ist durch ein Patent geschützt und ergibt eine extrem hohe Verwindungssteifigkeit..

Gute Produkte mit starkem Service für zufriedene Kunden



**Viele unserer Förderbänder
können wir an nur einem Tag
auf Maß des Kunden herstellen**

Einige Förderbandtypen sind in unserem 24-Stunden-Lieferservice verfügbar. Diese produzieren wir auf Wunsch an einem einzigen Tag. Sie sind im Katalog mit dem oben gezeigten Logo gekennzeichnet.

Die Flachförderbänder können wir in den jeweiligen Standardbreiten von 50 bis 600 mm auf jedes benötigte Längenmaß bis 6.000 mm auslegen. Und es stehen sogar vier verschiedene Gurttypen zur Wahl: ein besonders gleitfähiger Gurt für Staubetrieb, ein Antirutsch-Noppengurt für leichte Steigungen, ein ganz glatter grüner Gurt für vielseitigen Einsatz sowie ein weißer Gurt mit FDA-Zulassung.

Für Steigförderbänder können wir in diesem Service Stollengurte herstellen, bei denen der Abstand der Stollen untereinander wählbar ist. Die Stollenhöhe beträgt 20, 30 oder 40 mm.



**patentierte Hygienetechnologie
für Förderbänder aus Edelstahl
in Chemie, Pharmazie und bei Lebensmitteln**

Unsere Edelstahl-Förderbänder sind in vielerlei Hinsicht für den Einsatz in hygienisch anspruchsvollen Anwendungen optimal vorbereitet.

An den Bauteilen zur Einstellung des Gurtlaufes sind alle bewegten Teile und offenen Gewinde im Inneren des Gerätes angeordnet und nach außen vollständig abgedeckt. So wird bereits die Ansammlung von Verschmutzungen wirksam verhindert.

Die Umlenkwalze kann an jedem Edelstahl-Förderband so ausgerüstet werden, dass sie mit einem Handgriff nach oben weggeklappt werden kann. Dadurch wird der Gurt entspannt und unter ihm kann leicht und gründlich gereinigt werden.



**2 Jahre Garantie auf alle Teile
mit Leistungen die über die
gesetzlichen Vorschriften hinausgehen**

Eventuelle Mängel eines Förderbandes sind bei Dorner GmbH von der 2-Jahres-Garantie gedeckt, ohne dass ihr Vorliegen zum Zeitpunkt der Lieferung vom Kunden später nachgewiesen werden müsste.

Alle Bauteile der im Katalog abgebildeten Standardförderbänder liefern wir innerhalb von 24 Stunden aus. Für alle anderen Teile garantieren wir eine Lieferbereitschaft nach 72 Stunden. Für Gurte mit Querstollen benötigen wir 8 Tage und für Wellkantengurte 14 Tage.

Sowohl bei der gesetzlichen Produkthaftung als auch bei unserer 2-Jahres-Garantie sind Verschleißteile wie Gurte und der Ersatz bei unsachgemäßer Nutzung ausgeschlossen.

Aluminium-Flachförderband GAL - 25 mit 24-Stunden-Lieferservice



Das Flachförderband GAL-25 ist der Klassiker aus unserem Standardprogramm und auf Wunsch innerhalb von 24-Stunden lieferbar.

24 h
Seite 4

Durch seine extrem kleine Umlenkwalze mit nur 30 mm Durchmesser ist es besonders für die Beförderung von Kleinteilen geeignet, die von einem Förderband auf das andere übergeben werden müssen.

Bis zu einer Gurtbreite von 200 mm ist es ebenfalls als Magnetförderband erhältlich. Dabei ist der Rahmen magnetisch, nicht aber der Gurt. Auch die Antriebs- und Umlenkwalzen sind nicht magnetisch.

Das GAL-25 hat einen extrem verwindungssteifen TorsioDur-Rahmen.

TorsioDur

Seite 3

Es ist in Standardgrößen und zugeschnitten auf spezifische Problemlösungen erhältlich. Am 25 mm hohen Rahmen kann beidseitig und über die gesamte Länge weiteres Zubehör mit M-6-Nutsteinen befestigt werden.

Bis zu 400 mm Gurtbreite und 1.500 mm Länge ist ein schwenkbarer Säulenständer mit Aluminiumgrundplatte vorgesehen.

Für größere Gurtbreiten und längere Ausführungen ist das Förderband mit der entsprechenden Anzahl an Aluminium-Doppelständern ausgerüstet.

Beide Ständersysteme sind höhenverstellbar und verfügen über eine Senkrechteinrastung.



Technische Daten und Zubehör

Gurtbreiten: 60, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550 und 600 mm.

Achsabstand / Länge: 500 bis 6.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 4,0 / 7,3 / 11,0 / 14,7 / 22,0$ oder $31,4$ m/min.

Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 54.

Dieser Antrieb kann anschlußsteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker geliefert werden. Schutzart IP 54.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 1,6-5,6 / 2,9-10,3 / 4,4-15,4 / 5,9-20,5 / 8,8-30,8$ oder $12,6-44,0$ m/min.

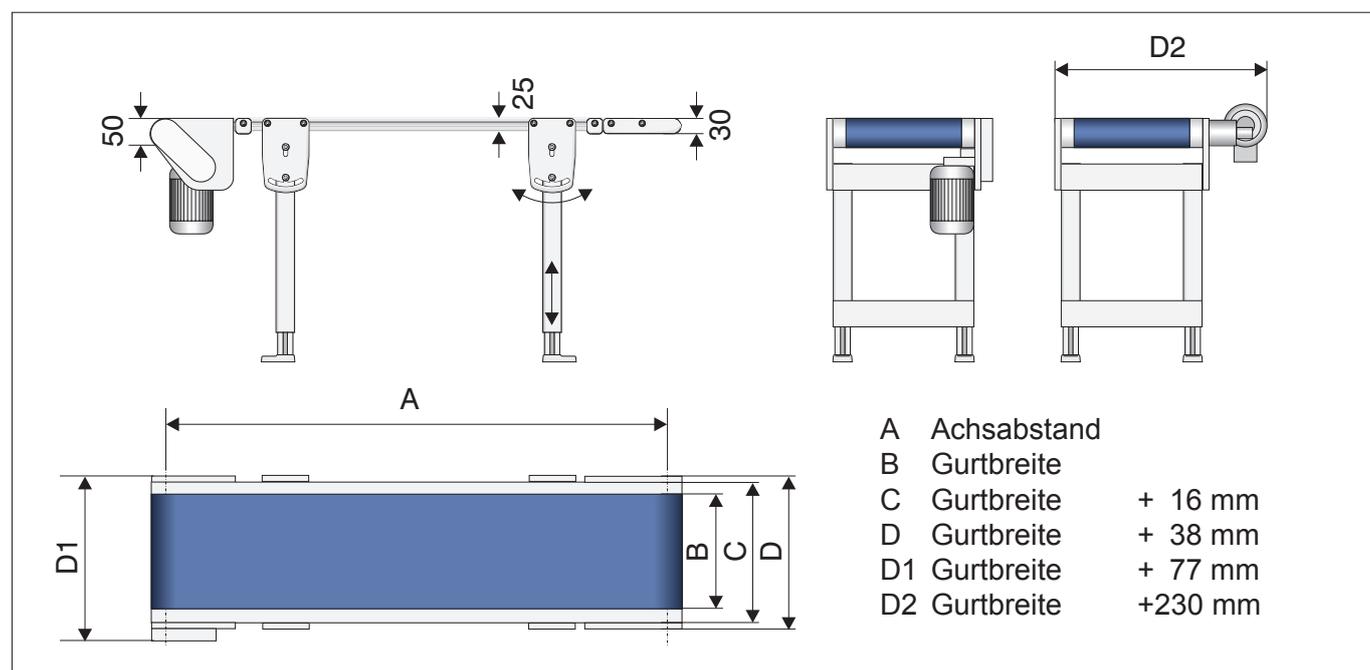
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlußsteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann unterhalb oder seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 30 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Aluminium-Flachförderband GAL - 25 - VUA mit versetzbarem Unterantrieb

Das Flachförderband GAL-25-VUA verfügt über einen auf seiner gesamten Länge versetzbaren Unterantrieb.

Durch seine extrem kleinen Umlenkwalzen, mit nur 30 mm Durchmesser an beiden Enden des Förderbandes, ist es besonders für die Beförderung von Kleinteilen geeignet, die von einem Förderband auf das andere übergeben werden müssen.

Bis zu einer Gurtbreite von 200 mm ist es ebenfalls als Magnetförderband erhältlich. Dabei ist der Rahmen magnetisch, nicht aber der Gurt. Auch die Antriebs- und Umlenkwalzen sind nicht magnetisch.

Das vielseitig einsetzbare GAL-25-VUA hat einen extrem verwindungssteifen TorsioDur-Rahmen. Es ist in Standardgrößen und zugeschnitten auf spezifische Problemlösungen erhältlich. Am 25 mm hohen Rahmen kann beidseitig und über die gesamte Länge weiteres Zubehör mit M-6-Nutsteinen befestigt werden.

Bis zu 400 mm Gurtbreite und 1.500 mm Länge ist ein schwenkbarer Säulenstander mit Aluminiumgrundplatte vorgesehen. Für größere Gurtbreiten und längere Ausführungen ist das Förderband mit Aluminium-Doppelständern ausgerüstet.



Technische Daten und Zubehör

Gurtbreiten: 60, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550 und 600 mm.

Achsabstand / Länge: 500 bis 6.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 4,0 / 7,3 / 11,0 / 14,7 / 22,0 \text{ oder } 31,4 \text{ m/min.}$

Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 54.

Dieser Antrieb kann anschlußsteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker geliefert werden. Schutzart IP 54.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 1,6\text{-}5,6 / 2,9\text{-}10,3 / 4,4\text{-}15,4 / 5,9\text{-}20,5 / 8,8\text{-}30,8 \text{ oder } 12,6\text{-}44,0 \text{ m/min.}$

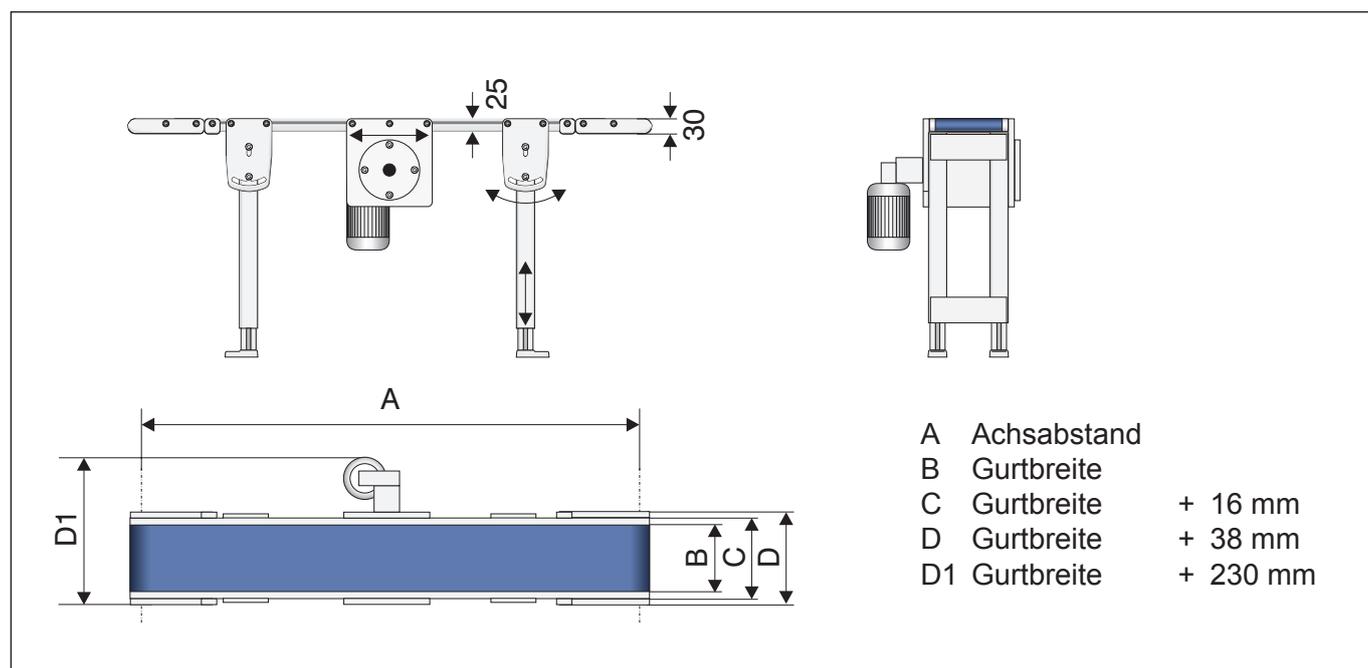
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlußsteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor ist seitlich angebracht und kann über die gesamte Länge des Förderbandes stufenlos verschoben werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 30 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Messerkanten-Förderband GAL - 25 - RMK für haarscharfe Übergaben

Mit dem Alu-Flachförderband GAL-25-RMK wird der Transport von Kleinstteilen optimiert. Aufgrund des geringen Durchmessers der Umlenkrolle von nur 8 mm kann haarscharf übergeben oder übernommen werden. Die rollende Messerkante sorgt zusätzlich für eine sanfte Übergabe, denn das Stückgut wird lagerichtig weiter transportiert.

Das GAL-25-RMK besitzt, wie alle unsere Aluminium-Förderbänder, den patentierten TorsioDur-Rahmen.

TorsioDur
Seite 3



Er ist so verwindungssteif, dass der flexible einlagige Gurt des Förderbandes gleichmäßig geradeaus läuft.

Das GAL-25-RMK ist in Standardgrößen und zugeschnitten auf spezifische Problemlösungen erhältlich. Am 25 mm hohen Rahmen kann beidseitig und über die gesamte Länge weiteres Zubehör mit M-6-Nutsteinen befestigt werden.

In der Standardausführung ist ein schwenkbarer Säulenstander mit Aluminiumgrundplatte vorgesehen.



Für längere Ausführungen ist das Förderband mit der entsprechenden Anzahl an Aluminium-Doppelständern ausgerüstet.

Beide Ständersysteme sind höhenverstellbar und verfügen über eine Senkrechteinrastung.

Außerdem ist das GAL-25-RMK auch in einer Version mit versetzbarem Unterantrieb lieferbar. In dieser Ausführung, GAL-25-VUA-RMK genannt, hat es an beiden Enden eine rollende Messerkante.

Technische Daten und Zubehör

Gurtbreiten: 60, 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550 und 600 mm.

Achsabstand / Länge: 500 bis 6.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 4,0 / 7,3 / 11,0 / 14,7 / 22,0$ oder $31,4$ m/min.

Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 54.

Dieser Antrieb kann anschlußsteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker geliefert werden. Schutzart IP 54.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 1,6-5,6 / 2,9-10,3 / 4,4-15,4 / 5,9-20,5 / 8,8-30,8$ oder $12,6-44,0$ m/min.

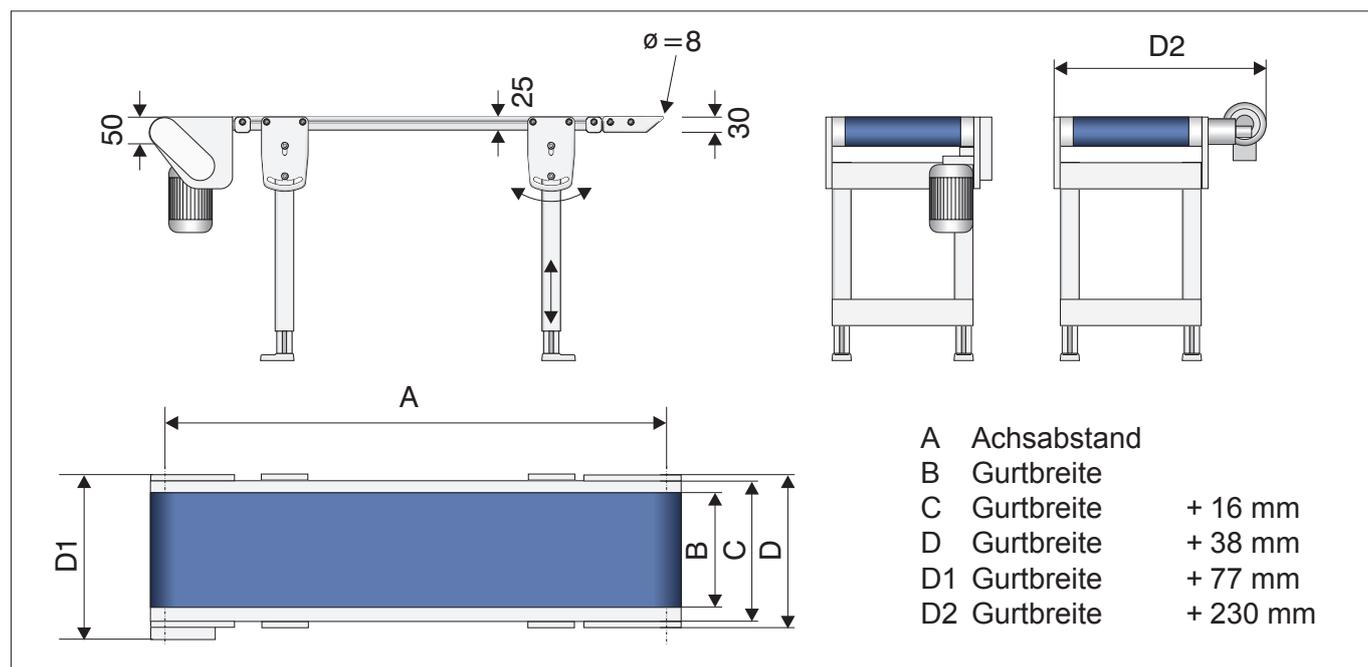
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlußsteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann unterhalb oder seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden, beim GAL-25-VUA-RMK ist er unterhalb versetzbar.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 15 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Aluminium-Flachförderband GAL - 60 mit 24-Stunden-Lieferservice

Das Flachförderband GAL-60 bietet vielfältige Einsatzmöglichkeiten. Es hat einen extrem stabilen Rahmen und besitzt dennoch sehr kompakte Abmessungen.

Dieser Alleskönner ist auf Kundenwunsch sogar innerhalb von 24 Stunden lieferbar.

24 h
Seite 4



Das bewährte Förderband GAL-60 hat einen extrem verwindungssteifen TorsioDur-Rahmen. Es ist in Standardbreiten von 200 bis 800 mm lieferbar und kann in der Länge exakt auf spezifische Problemlösungen angepasst werden.

TorsioDur
Seite 3

Am 60 mm hohen Rahmen kann beidseitig und über die gesamte Länge des Förderbandes weiteres Zubehör angebracht werden. Es wird in den im Rahmen verlaufenden Nuten mit M-8-Nutsteinen befestigt. So lässt sich das GAL-60 sehr leicht an die unterschiedlichsten Einsatzfälle anpassen. Zu den verfügbaren Zubehörteilen aus unserem Baukastensystem finden Sie weitere Informationen auf den Seiten 85 bis 94 in diesem Katalog.



Bei einer Förderbandlänge bis 1.500 mm und einer Breite bis 400 mm kann das GAL-60 mit einem Säulenstander eingesetzt werden.

Breitere und längere Ausführungen sind mit der entsprechenden Anzahl an Aluminium-Doppelständern ausgerüstet.

Beide Ständersysteme sind stufenlos höhenverstellbar und verfügen über eine Senkrechteinrastung.

Technische Daten und Zubehör

Gurtbreiten: 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750 und 800 mm.

Achsabstand / Länge: 500 bis 6.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 4,6 / 8,5 / 12,8 / 17,1 / 25,6$ oder $36,6$ m/min.

Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 54.

Dieser Antrieb kann anschlußsteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker geliefert werden. Schutzart IP 54.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 1,8-6,4 / 3,4-12,0 / 5,1-17,9 / 6,8-23,9 / 10,3-35,9$ oder $14,6-51,3$ m/min.

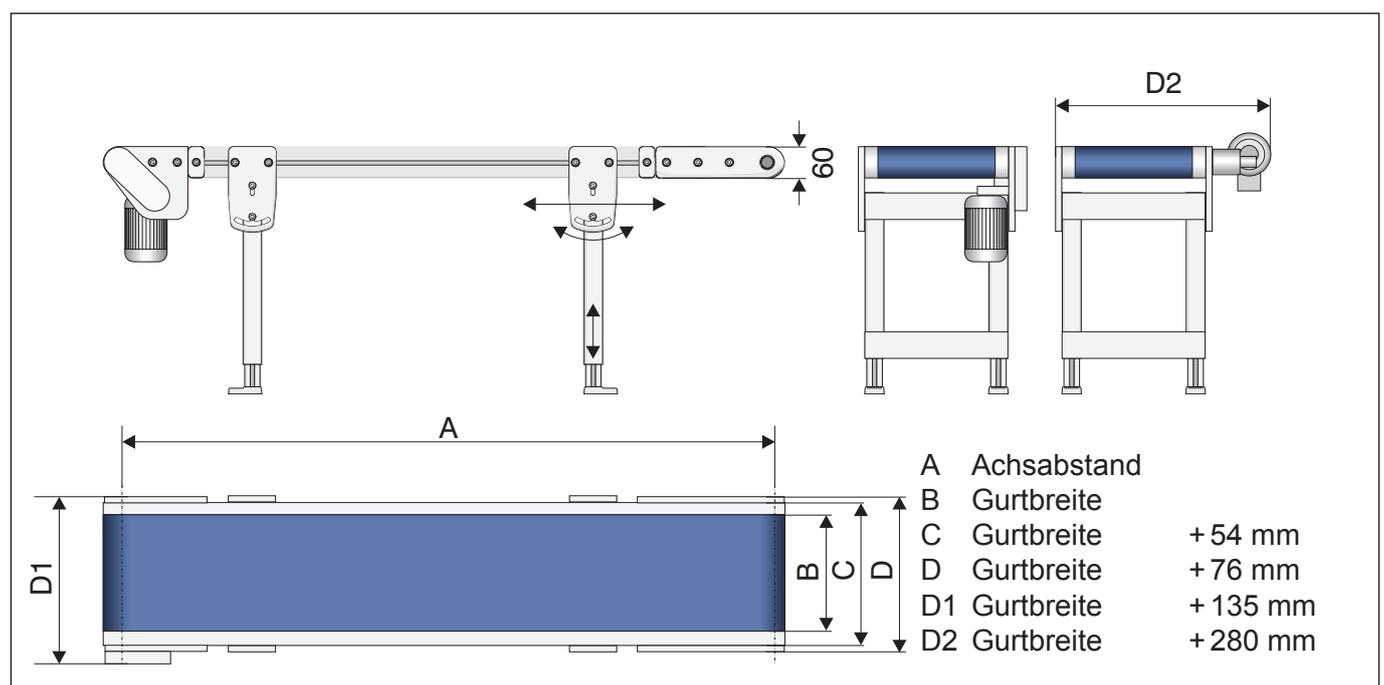
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlußsteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann unterhalb oder seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 50 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Aluminium-Flachförderband **GAL - 60 - M** mit Gurt in Muldenform

Das GAL-60-M ist ein Flachförderband, bei dem der Gurt in einer Mulde abgetragen wird. Dadurch wird das zu transportierende Gut in der Mitte des Gurtes gehalten.

Insbesondere eignet sich das Förderband für Schüttgut kleinerer Abmessungen.



Das GAL-60-M hat einen extrem verwindungssteifen TorsioDur-Rahmen. An den Seiten des Rahmens befinden sich Profilmuten, in denen M-8-Nutsteine zur Befestigung von Zubehör eingelegt sind. So lässt sich das GAL-60-M flexibel an unterschiedliche Einsatzfälle anpassen.

TorsioDur
Seite 3

Das im Bild gezeigte Modell ist mit einem fahrbaren Säulenständer in H-Form ausgerüstet. Dieser Ständer eignet sich für Ausführungen bis 1.500 mm Länge und 400 mm Breite und erlaubt auch eine Neigung des Bandes um leichte Steigungen zu überbrücken. Für längere und breitere Förderbänder sollten Doppelständer, wie auf Seite 11 abgebildet, benutzt werden.

Technische Daten und Zubehör

Gurtbreiten: 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550, 600, 650, 700, 750 und 800 mm.

Achsabstand / Länge: 500 bis 6.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 4,6 / 8,5 / 12,8 / 17,1 / 25,6$ oder $36,6$ m/min.

Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 54.

Dieser Antrieb kann anschlußsteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker für 380 V geliefert werden. Schutzart IP 54.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 1,8-6,4 / 3,4-12,0 / 5,1-17,9 / 6,8-23,9 / 10,3-35,9$ oder $14,6-51,3$ m/min.

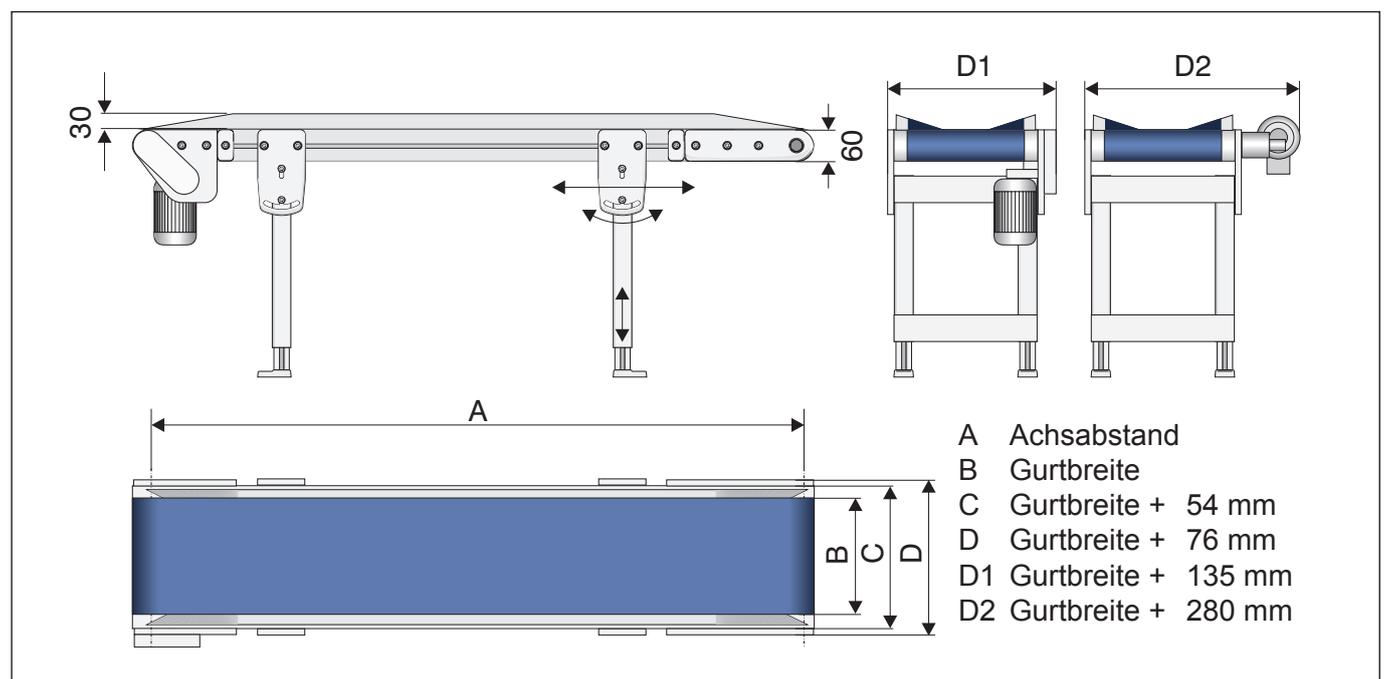
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlußsteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann unterhalb oder seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 50 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Aluminium-Flachförderband GAL - 80 für hohe Belastungen

Das Flachförderband GAL-80 eignet sich besonders bei hoher Gesamtbandbelastung. Standardmäßig ist es für Gewichte bis 70 kg ausgelegt. Auf Wunsch kann es aber auch so ausgerüstet werden, dass problemlos 100 oder 150 kg und mehr befördert werden können.

Das robuste GAL-80 hat einen extrem verwindungssteifen TorsioDur-Rahmen. Es ist in Standardbreiten von 200 bis 1.000 mm lieferbar und kann in der Länge exakt auf spezifische Problemlösungen ausgelegt werden.

TorsioDur
Seite 3

Am 80 mm hohen Rahmen kann beidseitig und über die gesamte Länge des Förderbandes weiteres Zubehör angebracht werden. Es wird in den im Rahmen verlaufenden Nuten mit M-8-Nutsteinen befestigt. So lässt sich das GAL-80 sehr leicht an die unterschiedlichsten Einsatzfälle anpassen. Zu den verfügbaren Zubehörteilen aus unserem Baukastensystem beachten Sie bitte auch die Seiten 85 bis 94 in diesem Katalog.

Bei einer Förderbandlänge bis 1.500 mm und einer Breite bis 400 mm kann das GAL-80 mit einem Säulenständer eingesetzt werden. In einer fahrbaren Ausführung mit Totalstop-Sicherheitsrädern ist er auf Seite 13 abgebildet.



Breitere und längere Ausführungen des GAL-80 sind mit der entsprechenden Anzahl an Aluminium-Doppelständern ausgerüstet.

Alle Ständersysteme sind stufenlos höhenverstellbar und verfügen über eine Senkrechteinrastung.

Technische Daten und Zubehör

Gurtbreiten: 200, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 900 und 1.000 mm.

Achsabstand / Länge: 500 bis 6.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 6,1 / 11,4 / 17,1 / 22,8 / 34,2 \text{ oder } 48,8 \text{ m/min.}$

Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 54.

Dieser Antrieb kann anschlußsteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker für 380 V geliefert werden. Schutzart IP 54.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 2,4\text{-}8,5 / 4,6\text{-}16,0 / 6,8\text{-}23,9 / 9,1\text{-}31,9 / 13,7\text{-}47,9 \text{ oder } 19,5\text{-}68,4 \text{ m/min.}$

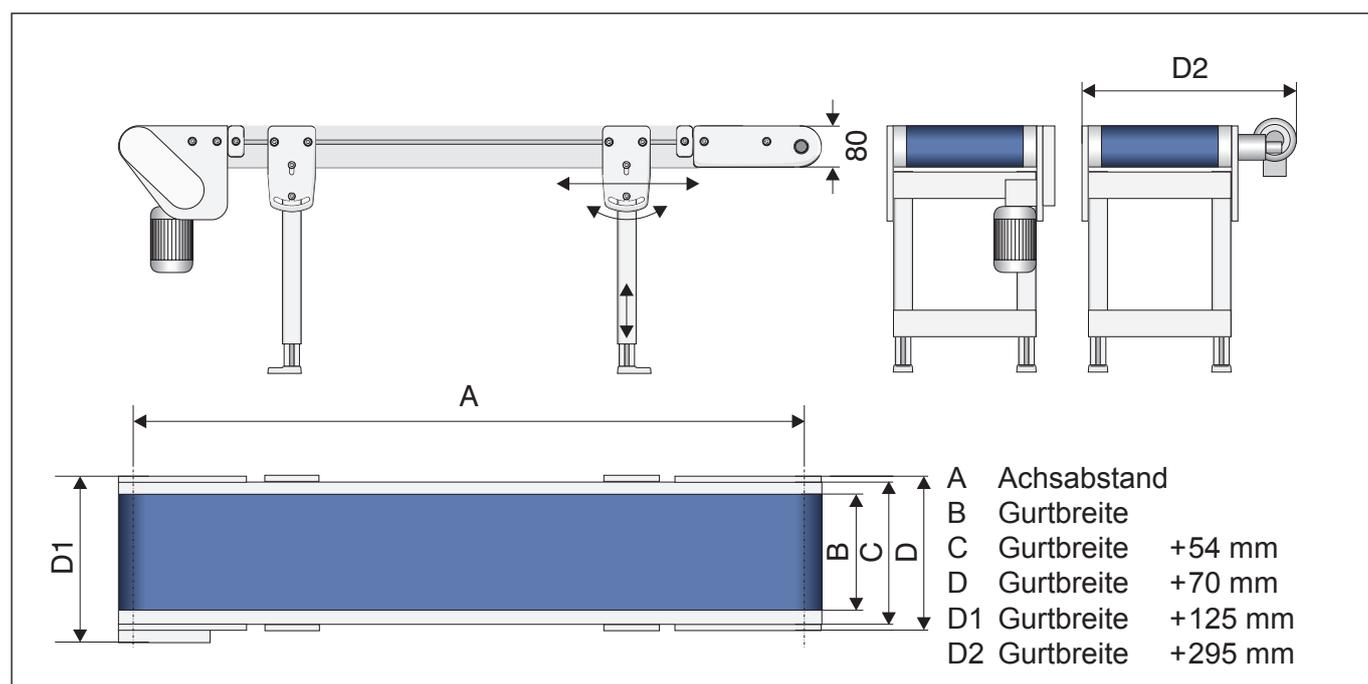
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlußsteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann unterhalb oder seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 70 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Aluminium-Flachförderband AM - F mit Kunststoff-Modul-Kette



Das Kunststoffmodulband AM-F zeichnet sich durch sein schlankes Design aus. So beträgt die Breite des Rahmens nur 14 mm mehr als die der Kette. An der Umlenkung sind es auch nur 40 mm mehr. Der Rahmen inklusive der Kette ist 95 mm hoch.

Innerhalb von 24 Stunden ist es in jedem Zwischenmaß von 0,5 bis **24 h** Seite 4 6 Meter Länge produzierbar.

Es werden 4 Kunststoffketten-Breiten von 152 bis 607 mm angeboten.

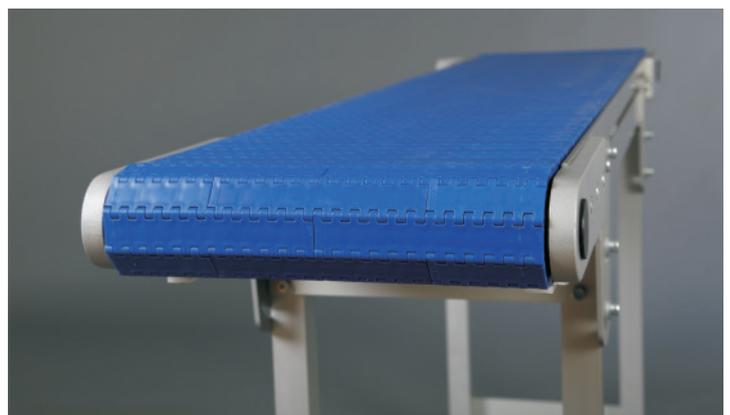
Die modularen Kunststoffketten des AM-F sind optimal zu reinigen, besonders strapazierfähig und die Instandhaltung durch Ersetzen einzelner Glieder ist einfach zu realisieren.

Innerhalb unseres Baukastens kann es durch vielfältiges Zubehör leicht an besondere Aufgabenstellungen angepasst werden. Zu den verfügbaren Zubehöerteilen aus unserem Baukastensystem finden Sie weitere Informationen auf den Seiten 85 bis 94 in diesem Katalog.

Bei einer Förderbandlänge bis 1.500 mm und einer Breite bis 304 mm kann das AM-F mit einem Säulenständer eingesetzt werden.

Breitere und längere Ausführungen sind mit der entsprechenden Anzahl an Aluminium-Doppelständern ausgerüstet.

Beide Ständersysteme sind stufenlos höhenverstellbar und verfügen über eine Senkrechteinrastung.



Technische Daten und Zubehör

Gurtbreiten: 153, 305, 457 und 610 mm. Andere Breiten sind auf Anfrage möglich.

Achsabstand / Länge: 500 bis 6.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 5,6 / 10,4 / 15,6 / 20,8 / 31,2$ oder $44,6$ m/min.

Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 54.

Dieser Antrieb kann anschlußsteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker geliefert werden. Schutzart IP 54.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 2,2-7,8 / 4,2-14,6 / 6,2-21,8 / 8,3-29,1 / 12,5-43,7$ oder $17,8-62,4$ m/min.

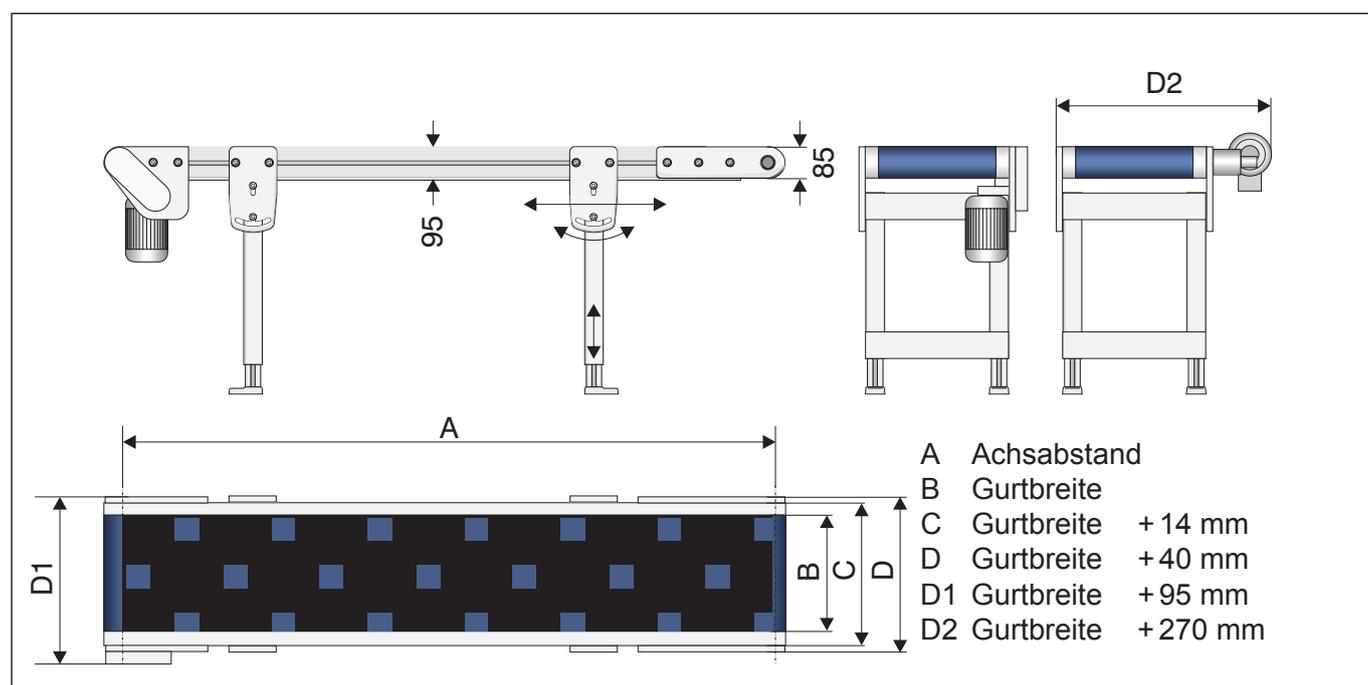
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlußsteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann unterhalb oder seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 50 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Stahl-Flachförderband GF - 80 mit 24-h-Service bis 600 mm Breite



Das Flachförderband GF-80 eignet sich besonders bei hoher Gesamtbandbelastung.

Standardmäßig ist es für Gewichte bis 70 kg ausgelegt. Es kann aber auch so ausgerüstet werden, dass problemlos 100 oder 150 kg und mehr befördert werden können.

Auf Kundenwunsch ist es in Breiten bis 600 mm sogar innerhalb von 24 Stunden lieferbar.



Das robuste GF-80 besteht aus einem Qualitäts-Stahlprofil mit stoßfester Zweikomponenten-Lackierung. Der 80 mm hohe Rahmen hat zum Anbringen von Zubehör im Abstand von 30 mm Lochungen mit 9 mm Durchmesser. So läßt sich das GF-80 flexibel an die unterschiedlichsten Einsatzfälle anpassen. Zu den verfügbaren Zubehörteilen aus unserem Baukastensystem beachten Sie bitte auch die Seiten 85 bis 94 in diesem Katalog.

Bei einer Förderbandlänge bis 1.500 mm und einer Breite bis 400 mm kann das GF-80 mit einem Säulenständer eingesetzt werden. In einer fahrbaren Ausführung mit Totalstop-Sicherheitsrädern ist er auf Seite 13 abgebildet.

Breitere und längere Ausführungen des GF-80 sind mit der entsprechenden Anzahl an Stahl-Doppelständern ausgerüstet.

Alle Ständersysteme sind stufenlos höhenverstellbar und verfügen über eine Senkrechteinrastung.

Technische Daten und Zubehör

Gurtbreiten: 100, 200, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1.000, 1.100, 1.200, 1.300 und 1.400 mm. Zwischenbreiten sind auf Wunsch möglich.

Achsabstand / Länge: 750 bis 18.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 6,1 / 11,4 / 17,1 / 22,8 / 34,2 \text{ oder } 48,8 \text{ m/min.}$

Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 54.

Dieser Antrieb kann anschlußsteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker für 380 V geliefert werden. Schutzart IP 54.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 2,4-8,5 / 4,6-16,0 / 6,8-23,9 / 9,1-31,9 / 13,7-47,9 \text{ oder } 19,5-68,4 \text{ m/min.}$

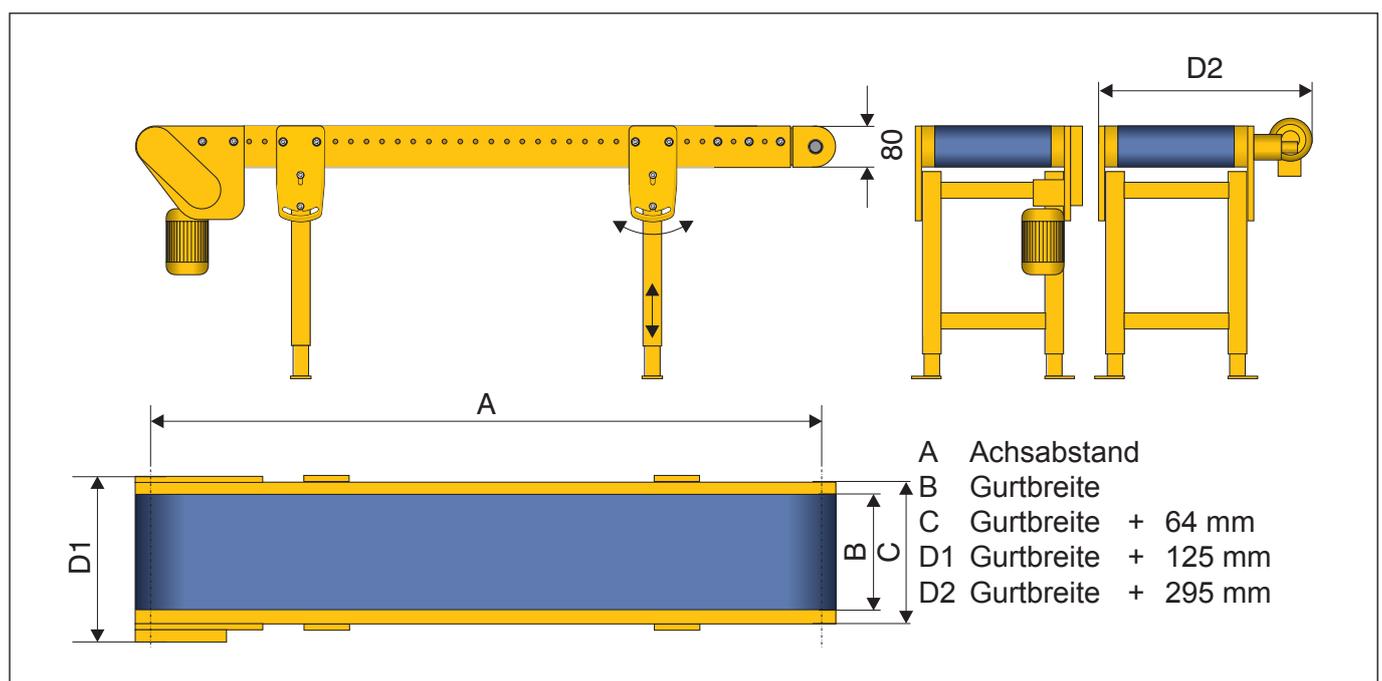
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlußsteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann unterhalb oder seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 70 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Stahl-Flachförderband GF - 80 - M mit Gurt in Muldenform

Das GF-80-M ist ein Flachförderband, bei dem der Gurt in einer Mulde abgetragen wird. Dadurch wird das zu transportierende Gut in der Mitte des Gurtes gehalten.

Insbesondere ist es für Schüttgut kleinerer Abmessungen geeignet.



Der Rahmen des GF-80-M ist aus 80 mm hohen Stahlprofilen aufgebaut, die mit 9 mm großen Löchern im Abstand von 30 mm versehen sind. An diesen Löchern lassen sich mit M-8-Schrauben Zubehör und Anbauteile befestigen. So lässt sich das GF-80-M in einfacher Weise an unterschiedliche Einsatzfälle anpassen.

Das im Bild gezeigte Modell ist mit zwei Doppelständern ausgerüstet. Diese Ständer geben einen sicheren Stand und lassen sich dennoch in ihrer Höhe und Neigung verstellen. Für kleinere Ausführungen bis 1.500 mm Länge und 400 mm Breite kann auch ein H-Säulenständer, wie auf Seite 13 gezeigt, benutzt werden.

Technische Daten und Zubehör

Gurtbreiten: 200, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 900, 1.000, 1.100, 1.200, 1.300 und 1.400 mm. Zwischenbreiten sind auf Wunsch möglich.

Achsabstand / Länge: 750 bis 18.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 6,1 / 11,4 / 17,1 / 22,8 / 34,2 \text{ oder } 48,8 \text{ m/min.}$

Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Anschluß für 220/240 - 380/ 415 V, 50 Hz. Schutzart IP 54.

Dieser Antrieb kann anschlußsteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker für 380 V geliefert werden. Schutzart IP 54.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 2,4-8,5 / 4,6-16,0 / 6,8-23,9 / 9,1-31,9 / 13,7-47,9 \text{ oder } 19,5-68,4 \text{ m/min.}$

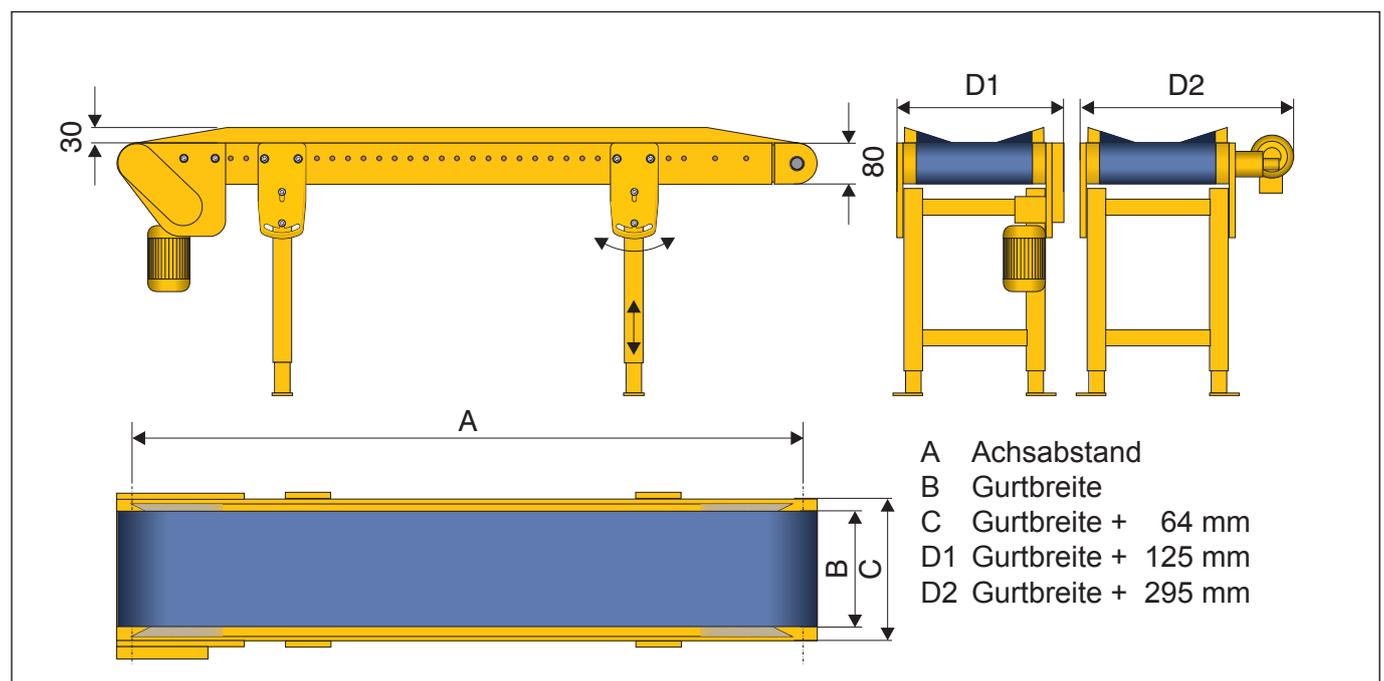
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlußsteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann unterhalb oder seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 70 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Stahl-Flachförderband GF - 80 - RDG mit Runddraht-Gliedergurt



Das Flachförderband GF-80-RDG ist mit einem Runddraht-Gliedergurt ausgerüstet. Er eignet sich besonders für den Transport von sehr heißen Teilen. Durch seine mechanische Belastbarkeit ist er auch eine gute Alternative bei scharfkantigen Metallteilen.

Ausgerüstet mit unserem Standard-Gliedergurt aus Edelstahl ist das GF-80-RDG in Breiten von 100 bis 400 mm sogar innerhalb von 24 Stunden lieferbar.

24 h
Seite 4

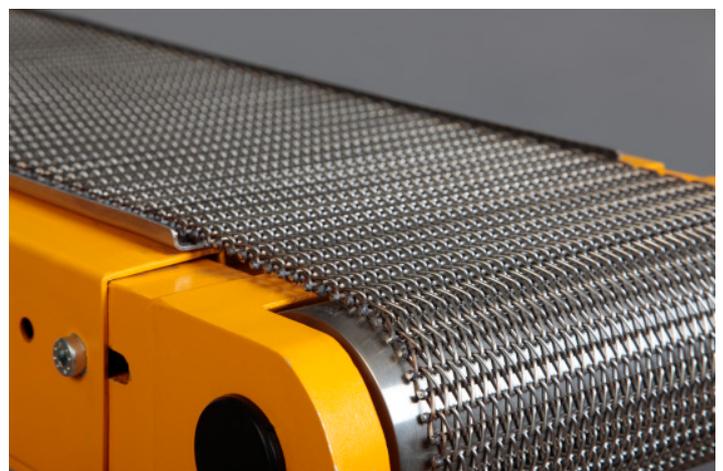
Der 80mm hohe Rahmen besteht aus einem Qualitäts-Stahlprofil mit stoßfester Zweikomponenten-Lackierung. Er hat zum Anbringen von Zubehör im Abstand von 30 mm Lochungen mit 9 mm Durchmesser. So läßt sich das GF-80-RDG flexibel an die

unterschiedlichsten Einsatzfälle anpassen. Zu den verfügbaren Zubehörteilen aus unserem Baukastensystem beachten Sie bitte auch die Seiten 85 bis 94 in diesem Katalog.

Bei einer Förderbandlänge bis 1.500 mm und einer Breite bis 400 mm kann das GF-80-RDG mit einem Säulenständer eingesetzt werden. In einer fahrbaren Ausführung mit Totalstop-Sicherheitsrädern ist er auf Seite 13 abgebildet.

Breitere und längere Ausführungen des GF-80-RDG sind mit der entsprechenden Anzahl an Stahl-Doppelständern ausgerüstet.

Alle Ständersysteme sind stufenlos höhenverstellbar und verfügen über eine Senkrechteinrastung.



Technische Daten und Zubehör

Gurtbreiten: 100, 200, 300 und 400 mm. Andere Breiten sind auf Wunsch möglich.

Achsabstand / Länge: 750 bis 6.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 6,1 / 11,4 / 17,1 / 22,8 / 34,2 \text{ oder } 48,8 \text{ m/min.}$

Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 54.

Dieser Antrieb kann anschlußsteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker für 380 V geliefert werden. Schutzart IP 54.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 2,4-8,5 / 4,6-16,0 / 6,8-23,9 / 9,1-31,9 / 13,7-47,9 \text{ oder } 19,5-68,4 \text{ m/min.}$

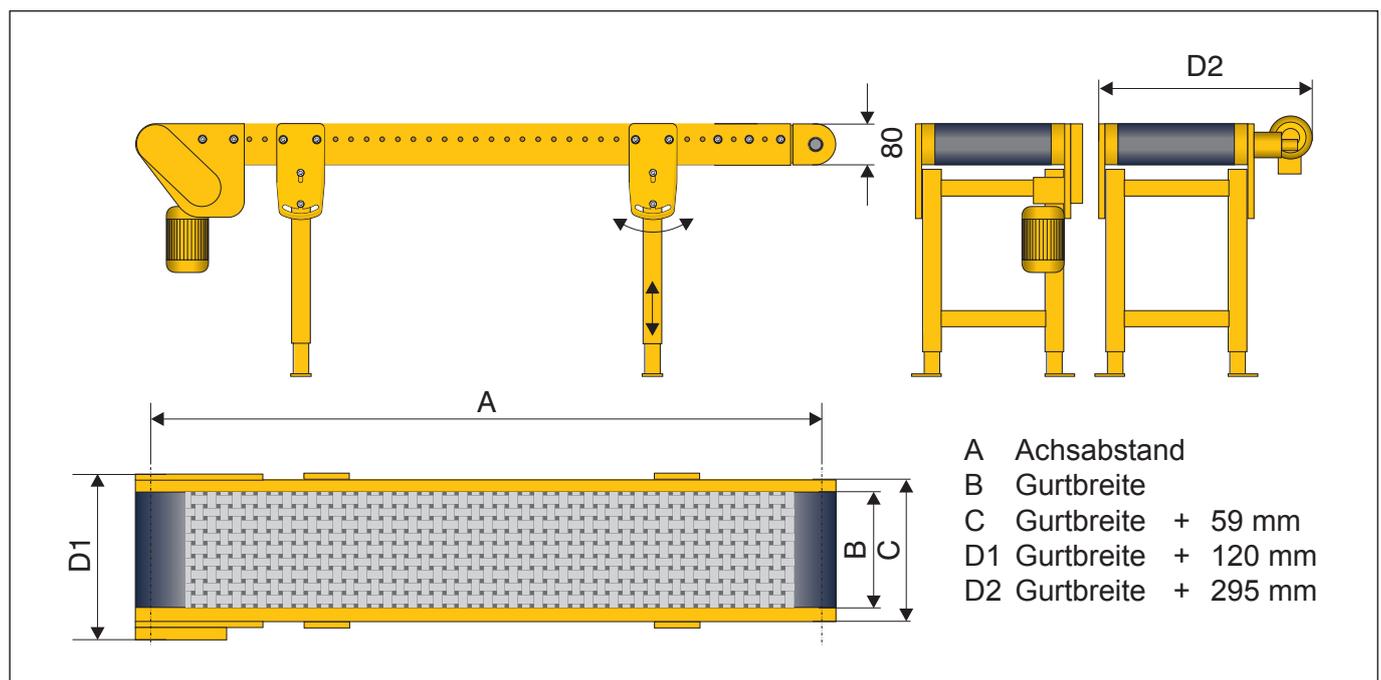
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlußsteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann unterhalb oder seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 50 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Edelstahl-Flachförderband GES - 25 bei wenig Platz und für viel Hygiene

Auch das GES-25 kann innerhalb von 24 Stunden produziert werden.

24 h
Seite 4



Das Edelstahl-Flachförderband GES-25 ist überall dort optimal geeignet, wo wenig Platz vorhanden ist. Mit seiner Rahmenhöhe von 25 mm und der extrem kleinen Umlenkwalze von 30 mm Durchmesser ist es für die Beförderung von Kleinteilen bestens geeignet. Es lässt sich bestens in bestehende Produktionsprozesse integrieren.

Durch Erfüllung höchster hygienischer Standards wird das Förderband vor allem in der Lebensmittelindustrie, der pharmazeutischen Industrie und in der Chemietechnik eingesetzt. Wie bei allen Edelstahl-Förderbändern der GES-Reihe sind auch beim GES-25 die beweglichen Teile des Einstellmechanismus an der Antriebs- und Umlenkwalze im Inneren der Bauteile angeordnet. So kann sich auch hier keine Verschmutzung ablagern. Zur einfachen Reinigung des Förderbandes kann die nicht angetriebene Umlenkwalze mit einem Griff nach oben weg geklappt werden. Auch unter dem Gurt kann dann leicht gesäubert werden.

CleanTec
Seite 4

Oben abgebildet ist das GES-25 mit zwei Doppelständern aus Edelstahl. Diese sind stufenlos höhenverstellbar mit einer Einrasterung für waagerechte Stellung. Außerdem lassen sich Steigungswinkel bis 30° einstellen. Mit zunehmender Länge des Förderbandes müssen entsprechend mehr Ständer verwendet werden.

Technische Daten und Zubehör

Gurtbreiten: 50, 100, 150, 200, 250, 300, 350 und 400 mm.

Achsabstand / Länge: 600 bis 6.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 4,0 / 7,3 / 11,0 / 14,7 / 22,0 \text{ oder } 31,4 \text{ m/min.}$

Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Dieser Antrieb kann anschlußsteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker geliefert werden. Schutzart IP 65.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 1,6\text{-}5,6 / 2,9\text{-}10,3 / 4,4\text{-}15,4 / 5,9\text{-}20,5 / 8,8\text{-}30,8 \text{ oder } 12,6\text{-}44,0 \text{ m/min.}$

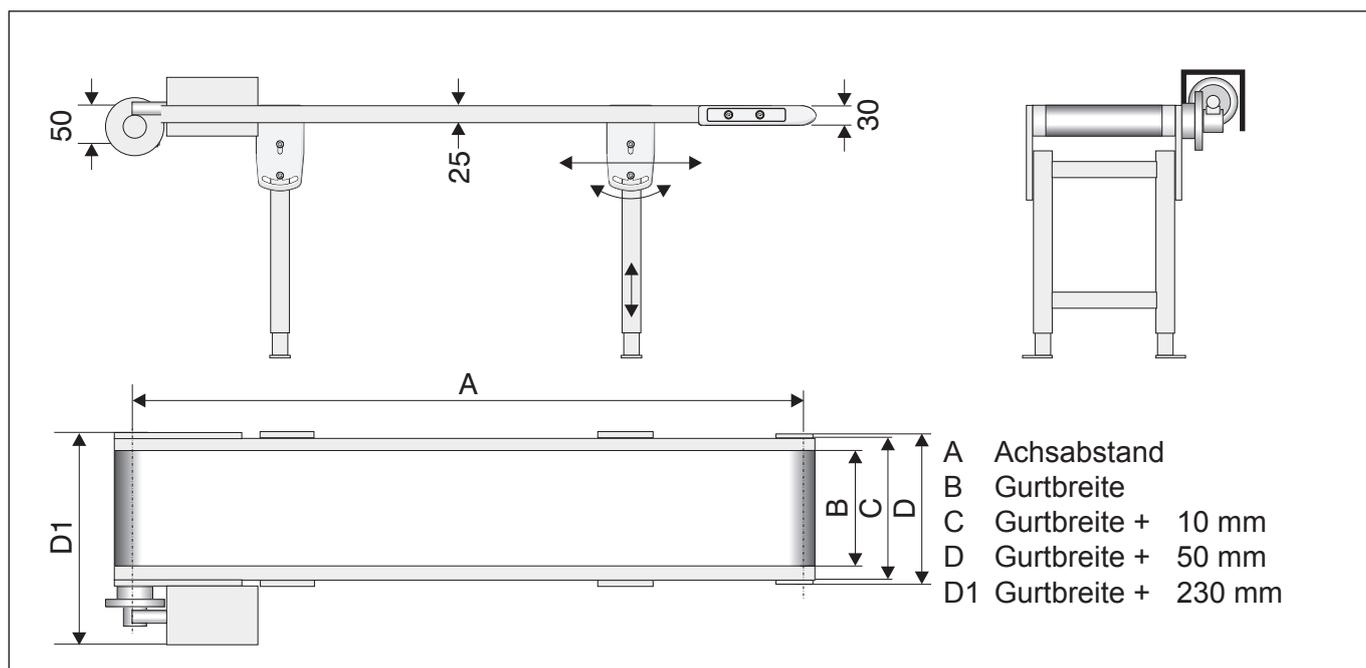
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlußsteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden und jeweils in Schritten von 90° gedreht werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 20 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Edelstahl-Förderband GES - 25 - UA mit Antrieb unterhalb des Bandes



Mit dem Unterantrieb des GES-25-UA wird die Möglichkeit der Übergabe von Kleinteilen an beiden Enden des Förderbandes geschaffen. Da der Motor an jeder Stelle des Rahmens angebracht werden kann, lässt sich das Förderband an fast alle Platzverhältnisse in der Anwendung anpassen.

An den Enden kann wahlweise eine Messerkante mit 8mm Durchmesser oder eine Umlenkwalze mit 30 mm Durchmesser angebracht werden. Die Umlenkwalze mit 30 mm Durchmesser kann zusätzlich mit einer Schnellreinigungsklappe ausgerüstet sein.

Das GES-25-UA ist, wie alle Edelstahl-Förderbänder aus unserem Hause, komplett aus Edelstahl. Damit ist es hervorragend für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie oder in pharmazeutischer und chemischer Industrie, geeignet. Die hier herrschenden strengen Anforderungen an Sauberkeit und Hygiene werden ganz besonders gut erfüllt. Denn die patentierte Hygienetechnologie CleanTec sorgt dafür, dass sich an der Einstellmechanik der Antriebs- und Umlenkwalzen erst gar kein Schmutz ablagern kann, da alle bewegten Teile und offenen Gewinde im Inneren des Förderbandes angebracht sind.

CleanTec
Seite 4

Oben abgebildet ist das GES-25-UA mit zwei Edelstahl-Doppelständern. Kurze Ausführungen können auch mit einem Säulenständer in H-Form aus Edelstahl ausgerüstet werden, wie er beim GES-25-RMK abgebildet ist. Dieser Ständer ist auch in einer fahrbaren Version mit Totalstop-Sicherheitsrädern lieferbar.

Technische Daten und Zubehör

Gurtbreiten: 50, 100, 150, 200, 250, 300, 350 und 400 mm.

Achsabstand / Länge: 600 bis 6.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 4,0 / 7,3 / 11,0 / 14,7 / 22,0 \text{ oder } 31,4 \text{ m/min.}$

Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Dieser Antrieb kann anschlußsteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker geliefert werden. Schutzart IP 65.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 1,6-5,6 / 2,9-10,3 / 4,4-15,4 / 5,9-20,5 / 8,8-30,8 \text{ oder } 12,6-44,0 \text{ m/min.}$

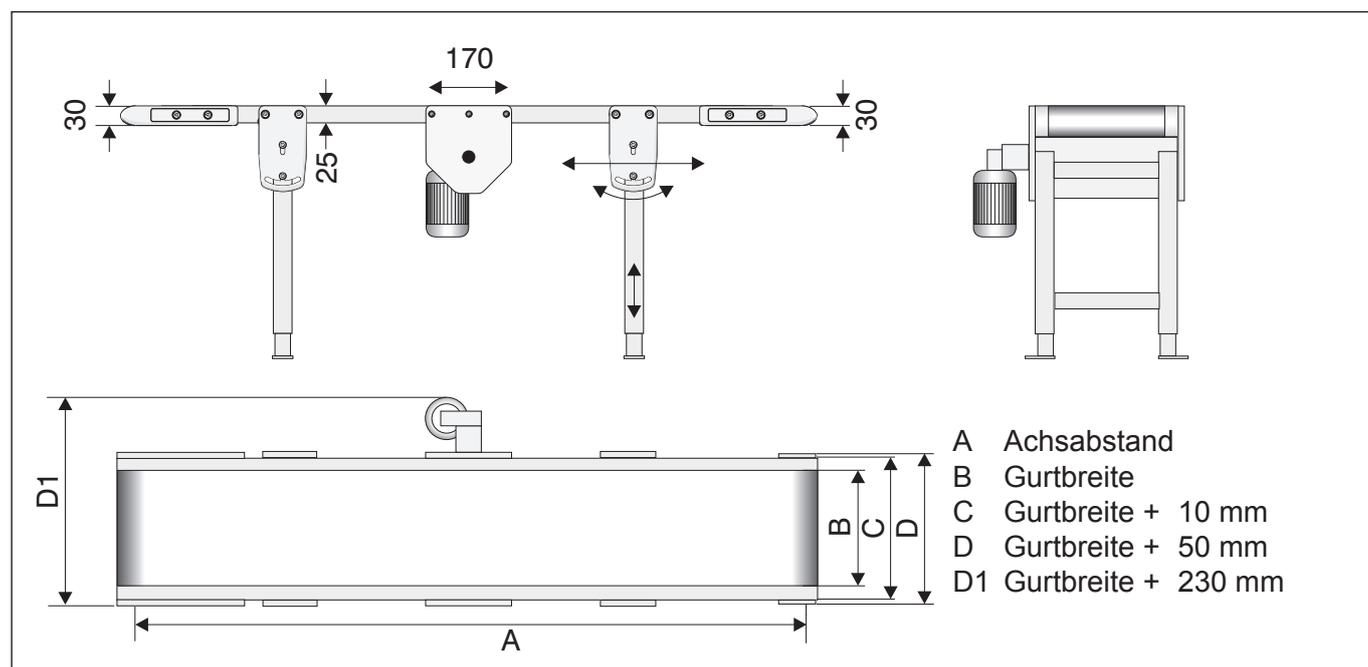
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlußsteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann an jeder Stelle entlang des Rahmens angebracht werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 20 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Edelstahl-Messerkanten-Förderband GES - 25 - RMK für haarscharfe Übergaben



Mit dem Edelstahl-Messerkanten-Förderband GES-25-RMK wird der Transport von Kleinstteilen optimiert. Aufgrund des geringen Durchmessers der Umlenkrolle von nur 8 mm kann haarscharf übergeben oder übernommen werden. Die rollende Messerkante sorgt zusätzlich für eine sanfte Übergabe, denn das Stückgut wird lagerichtig weiter transportiert.

Das GES-25-RMK ist, wie alle Edelstahl-Förderbänder aus unserem Hause, komplett aus Edelstahl. Damit ist es hervorragend für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie oder in pharmazeutischer und chemischer Industrie geeignet. Die hier herrschenden strengen Anforderungen an Sauberkeit und Hygiene werden ganz besonders gut erfüllt. Die patentierte Hygienetechnologie CleanTec sorgt dafür, dass sich an der Einstellmechanik der Antriebs- und Umlenkwalzen erst gar kein Schmutz ablagern kann, da alle bewegten Teile und offenen Gewinde im Inneren des Förderbandes angebracht sind.

CleanTec
Seite 4

Oben abgebildet ist das GES-25-RMK mit einem Säulenständer in H-Form aus Edelstahl. Dieser Ständer ist auch in einer fahrbaren Version mit Totalstop-Sicherheitsrädern lieferbar. Bei längeren Ausführungen kann das GES-25-RMK auch mit Edelstahl-Doppelständern ausgerüstet werden, wie sie beim GES-25 auf Seite 25 abgebildet sind.

Technische Daten und Zubehör

Gurtbreiten: 50, 100, 150, 200, 250, 300, 350 und 400 mm.

Achsabstand / Länge: 500 bis 6.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 4,0 / 7,3 / 11,0 / 14,7 / 22,0$ oder $31,4$ m/min.

Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Dieser Antrieb kann anschlußsteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker geliefert werden. Schutzart IP 65.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 1,6-5,6 / 2,9-10,3 / 4,4-15,4 / 5,9-20,5 / 8,8-30,8$ oder $12,6-44,0$ m/min.

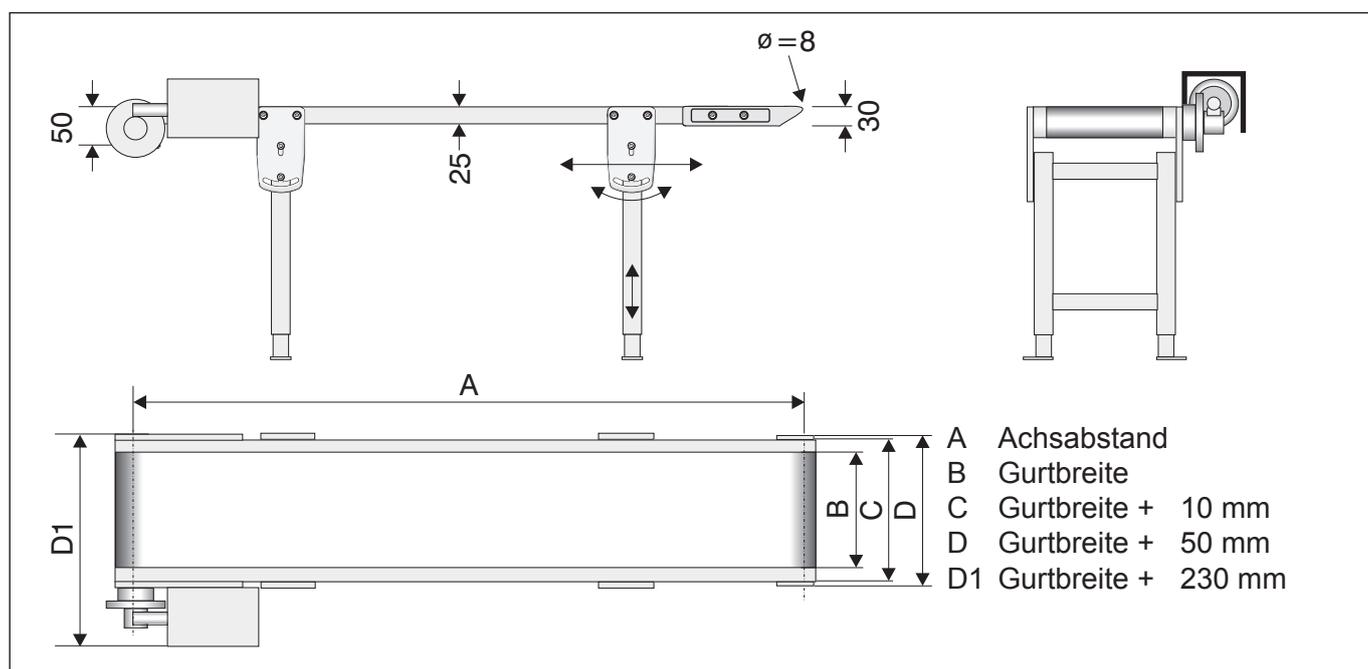
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlußsteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden und jeweils in Schritten von 90° gedreht werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 20 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Edelstahl-Flachförderband GES - 50 für höchste hygienische Ansprüche

Auch das
GES-50 kann
innerhalb von
24 Stunden
produziert
werden.

24 h
Seite 4



Das GES-50 hat einen Rahmen aus einem völlig geschlossenen Edelstahlprofil. Dadurch erfüllt es allerhöchste hygienische Anforderungen. Mit seiner Rahmenhöhe von 50 mm ist das GES-50 besonders für leichtere Förderaufgaben in der Lebensmittelindustrie, der pharmazeutischen Industrie oder in der Chemietechnik geeignet.

Wie bei allen Edelstahl-Förderbändern der GES-Reihe sind auch beim GES-50 die beweglichen Teile des Einstellmechanismus an der Antriebs- und Umlenkwalze im Inneren der Bauteile angeordnet. So kann sich auch hier keine Verschmutzung ablagern.

Beim GES-50 lässt sich zur einfachen Reinigung des Förderbandes die nicht angetriebene Umlenkwalze mit einem Griff nach oben wegklappen. So kann auch unter dem Gurt leicht gesäubert werden.

CleanTec
Seite 4

Oben abgebildet ist das GES-50 mit zwei Doppelständern aus Edelstahl. Diese sind höhenverstellbar und neigbar, so dass sich auch leichte Steigungen überwinden lassen. Mit steigender Länge des Förderbandes müssen entsprechend mehr Ständer verwendet werden.

Technische Daten und Zubehör

Gurtbreiten: 100, 200, 300, 400, 500 und 600 mm.

Achsabstand / Länge: 500 bis 6.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 4,0 / 7,3 / 11,0 / 14,7 / 22,0$ oder $31,4$ m/min.

Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Dieser Antrieb kann anschlußsteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker geliefert werden. Schutzart IP 65.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 1,6-5,6 / 2,9-10,3 / 4,4-15,4 / 5,9-20,5 / 8,8-30,8$ oder $12,6-44,0$ m/min.

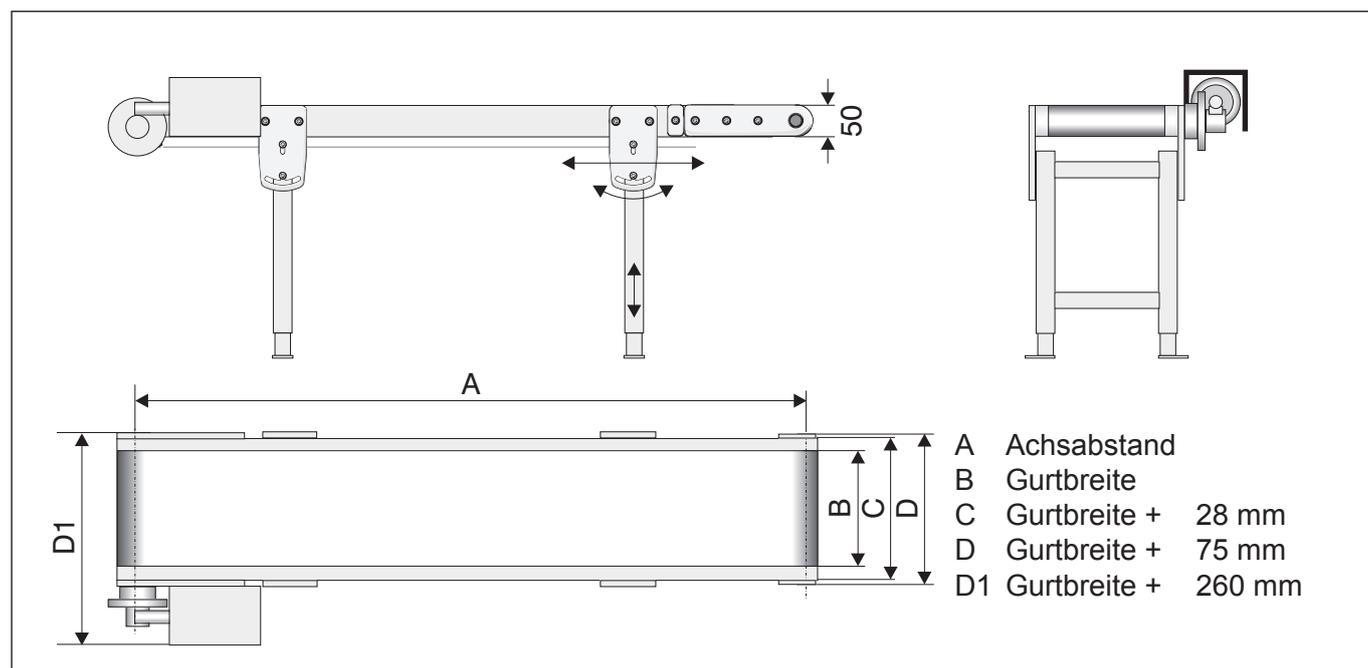
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlußsteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden und jeweils in Schritten von 90° gedreht werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 30 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Edelstahl-Flachförderband GES - 80 für hohe Belastungen



Der Getriebemotor ist um seine Befestigung in Schritten von 90° schwenkbar.



Um hohe hygienische Ansprüche zu erfüllen, kann das Edelstahl-Flachförderband GES-80 mit einer Schnellreinigungsklappe ausgestattet werden, zum einfachen Reinigen unter dem Gurt.

Auch die patentierte Verstellmechanik an der Antriebs- und Umlenkwalze, die sich von außen gekapselt im Inneren der Bauteile befindet, garantiert einfaches Reinigen und geringe Störanfälligkeit. Deshalb eignet es sich besonders für den Einsatz in der Lebensmittel-, Pharma- und Chemieindustrie.

CleanTec
Seite 4

Das sehr robuste Förderband ist in Standardgrößen lieferbar. Es kann aber ebenfalls sowohl in der Länge als auch in der Breite auf Kundenmaß gefertigt werden. Der 80 mm hohe Rahmen hat zum Anbringen von Zubehör im Abstand von 30 mm Lochungen mit 9 mm Durchmesser.

Standardmäßig ist das GES-80 für Gewichte bis 70 kg ausgelegt. Auf Wunsch kann es aber auch so ausgerüstet werden, dass problemlos 100 oder 150 kg und mehr befördert werden können.

Bis zu einer Bandlänge von 2.500 mm sind zwei Edelstahl-Doppelständer vorgesehen - bei längeren Förderbändern entsprechend mehr. Die Doppelständer sind stufenlos höhenverstellbar und schwenkbar.

Technische Daten und Zubehör

Gurtbreiten: 200, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 900 und 1.000 mm.
Zwischenbreiten sind auf Wunsch möglich.

Achsabstand / Länge: 750 bis 18.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 6,1 / 11,4 / 17,1 / 22,8 / 34,2 \text{ oder } 48,8 \text{ m/min.}$

Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Dieser Antrieb kann anschlußsteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker für 380 V geliefert werden. Schutzart IP 65.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 2,4-8,5 / 4,6-16,0 / 6,8-23,9 / 9,1-31,9 / 13,7-47,9 \text{ oder } 19,5-68,4 \text{ m/min.}$

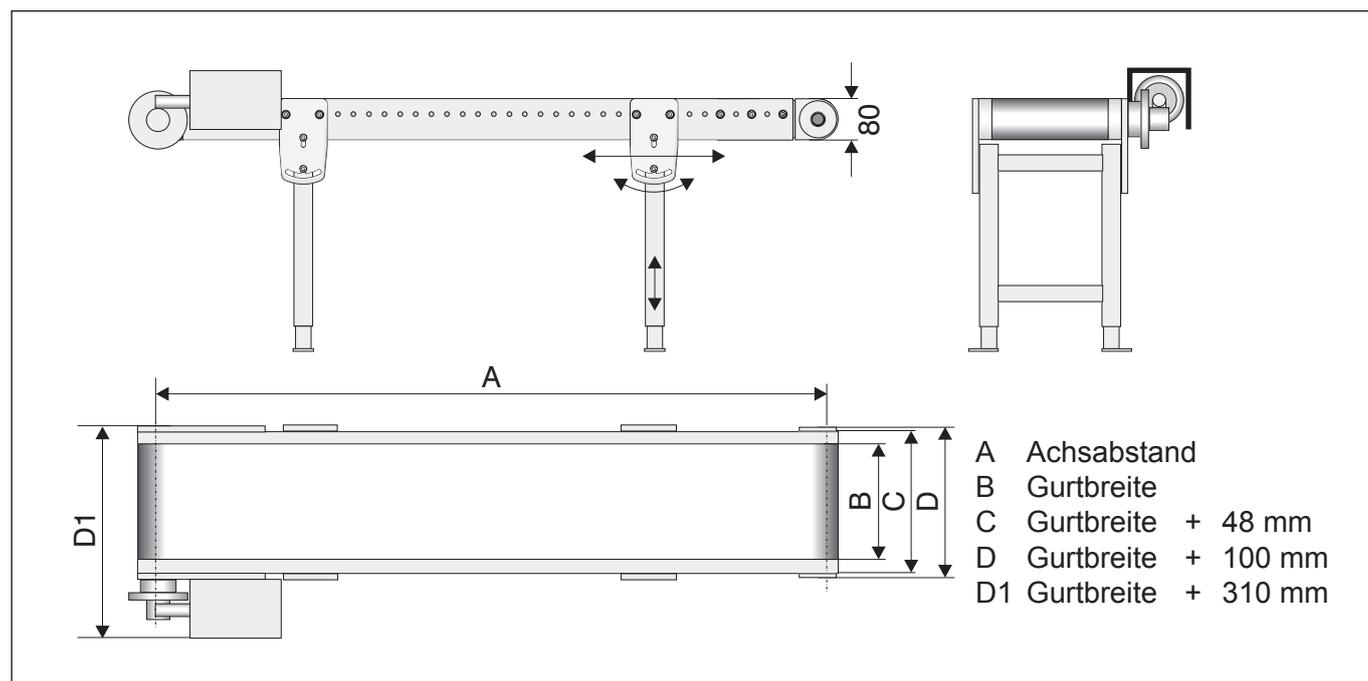
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlußsteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden und jeweils in Schritten von 90° gedreht werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 70 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Edelstahl-Flachförderband GES - 80 - RDG mit Runddraht-Gliedergurt



Das Flachförderband GES-80-RDG ist mit einem Runddraht-Gliedergurt ausgerüstet. Er eignet sich besonders für den Transport von sehr heißen Teilen.

Die patentierte Verstellmechanik an der Antriebs- und Umlenkwalze, die sich von außen gekapselt im Inneren der Bauteile befindet, garantiert einfaches Reinigen und geringe Störanfälligkeit.

Deshalb eignet es sich besonders für den Einsatz in der Lebensmittel-, Pharma- und Chemieindustrie.

CleanTec
Seite 4

24 h
Seite 4

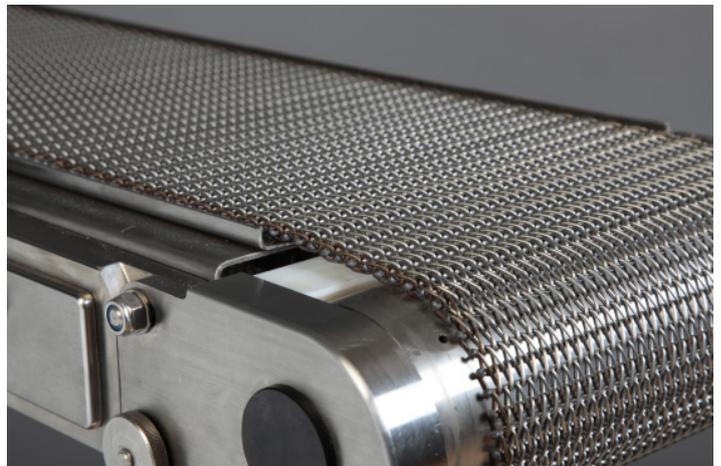
Ausgerüstet mit unserem Standard-Gliedergurt aus Edelstahl ist das GES-80-RDG in Breiten von 100 bis 400 mm sogar innerhalb von 24 Stunden lieferbar.

Der 80mm hohe Rahmen aus Edelstahl hat zum Anbringen von Zubehör im Abstand von 30 mm Lochungen mit 9 mm Durchmesser. So läßt sich das GES-80-RDG flexibel an die unterschiedlichsten Einsatzfälle anpassen. Zu den verfügbaren Zubehörteilen aus unserem Baukastensystem beachten Sie bitte auch die Seiten 85 bis 94 in diesem Katalog.

Bei einer Förderbandlänge bis 1.500 mm und einer Breite bis 400 mm kann das GES-80-RDG mit einem H-Säulenständer aus Edelstahl eingesetzt werden.

In einer fahrbaren Ausführung mit Totalstop-Sicherheitsrädern ist er auf Seite 75 abgebildet.

Breitere und längere Ausführungen des GES-80-RDG sind mit der entsprechenden Anzahl an Stahl-Doppelständern ausgerüstet. Alle Ständersysteme sind stufenlos höhenverstellbar und verfügen über eine Senkrechteinrastung.



Technische Daten und Zubehör

Gurtbreiten: 100, 200, 300 und 400 mm. Andere Breiten sind auf Wunsch möglich.

Achsabstand / Länge: 750 bis 6.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 6,1 / 11,4 / 17,1 / 22,8 / 34,2 \text{ oder } 48,8 \text{ m/min.}$

Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Dieser Antrieb kann anschlußsteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker für 380 V geliefert werden. Schutzart IP 65.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 2,4-8,5 / 4,6-16,0 / 6,8-23,9 / 9,1-31,9 / 13,7-47,9 \text{ oder } 19,5-68,4 \text{ m/min.}$

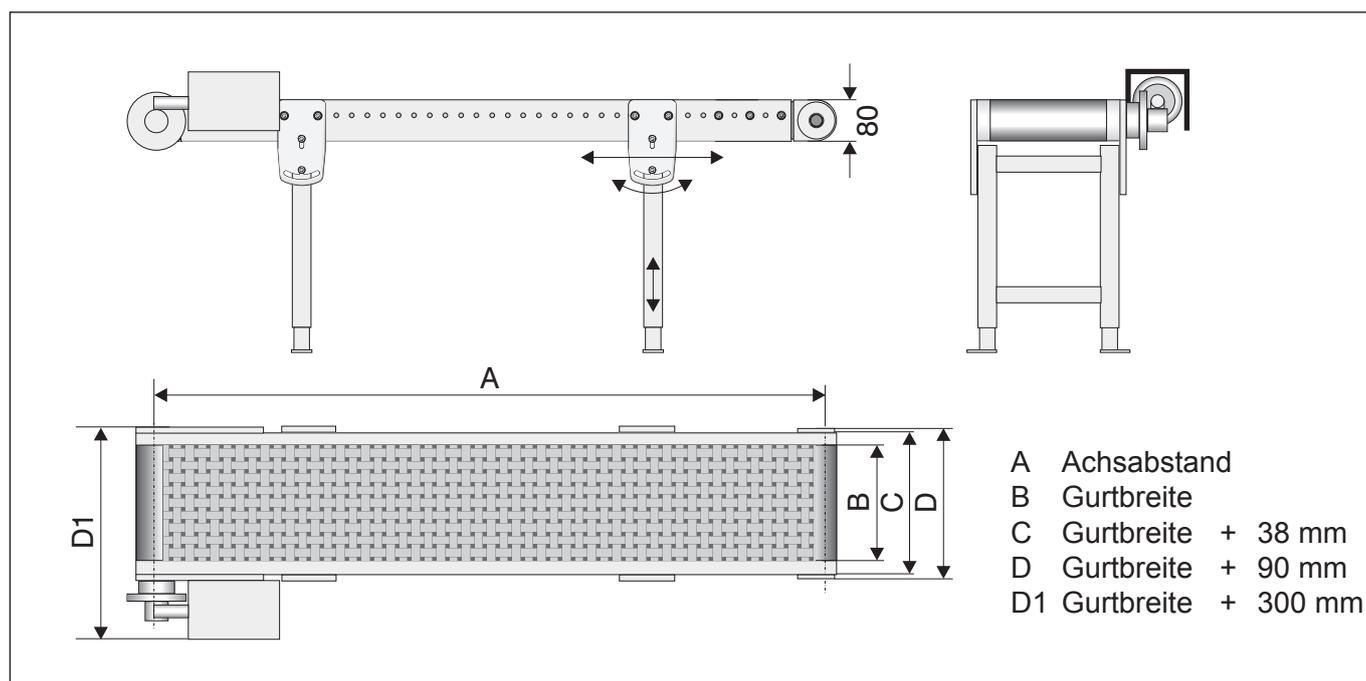
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlußsteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden und jeweils in Schritten von 90° gedreht werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 50 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Edelstahl-Flachförderband EM - F mit Kunststoff-Modul-Kette



Das Kunststoffmodulband EM-F hat einen geschlossenen Rahmen aus Edelstahl. Die Kunststoffmodulkette kann, wie hier abgebildet, eine geschlossene Oberfläche haben oder als offenen Kette ausgeführt sein. So ist das EM-F gut geeignet für den Transport von offenen oder verpackten Lebensmitteln.

Es entspricht aber genauso den hohen hygienischen Anforderungen in der pharmazeutischen und chemischen Industrie.

Hohe Variabilität zeichnet das Gerät aus: Es werden 4 Kunststoffketten-Breiten zwischen 152 und 607 mm angeboten und die Konstruktion hat ein ganz schlankes Design. So beträgt die Breite des Rahmens nur 12 mm mehr als die der Kette. Und an der Umlenkung sind es auch nur 48 mm mehr. Der Rahmen inklusive der Kette ist nur 95 mm hoch. Das EM-F kann in jedem Zwischenmaß von 0,5 bis 6 Meter Länge hergestellt werden. Für seine Produktion benötigen wir nur 4 bis 6 Tage.

Die modularen Kunststoffketten des EM-F sind optimal zu reinigen, besonders strapazierfähig und die Instandhaltung durch Ersetzen einzelner Glieder ist einfach zu realisieren.

Innerhalb unseres Baukastens kann es durch vielfältiges Zubehör leicht an besondere Aufgabenstellungen angepasst werden. Zu den verfügbaren Zubehöerteilen aus unserem Baukastensystem finden Sie weitere Informationen auf den Seiten 85 bis 94 in diesem Katalog.

Bei einer Förderbandlänge bis 1.500 mm und einer Breite bis 304 mm kann das EM-F mit einem Säulenständer aus Edelstahl, wie auf Seite 29 abgebildet, eingesetzt werden.

Breitere und längere Ausführungen sind mit der entsprechenden Anzahl an Edelstahl-Doppelständern ausgerüstet.

Beide Ständersysteme sind stufenlos höhenverstellbar und verfügen über eine Senkrechteinrastung.



Technische Daten und Zubehör

Gurtbreiten: 153, 305, 457 und 610 mm. Andere Breiten sind auf Anfrage möglich.

Achsabstand / Länge: 500 bis 6.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 5,6 / 10,4 / 15,6 / 20,8 / 31,2 \text{ oder } 44,6 \text{ m/min.}$

Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Dieser Antrieb kann anschlußsteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker geliefert werden. Schutzart IP 65.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 2,2\text{-}7,8 / 4,2\text{-}14,6 / 6,2\text{-}21,8 / 8,3\text{-}29,1 / 12,5\text{-}43,7 \text{ oder } 17,8\text{-}62,4 \text{ m/min.}$

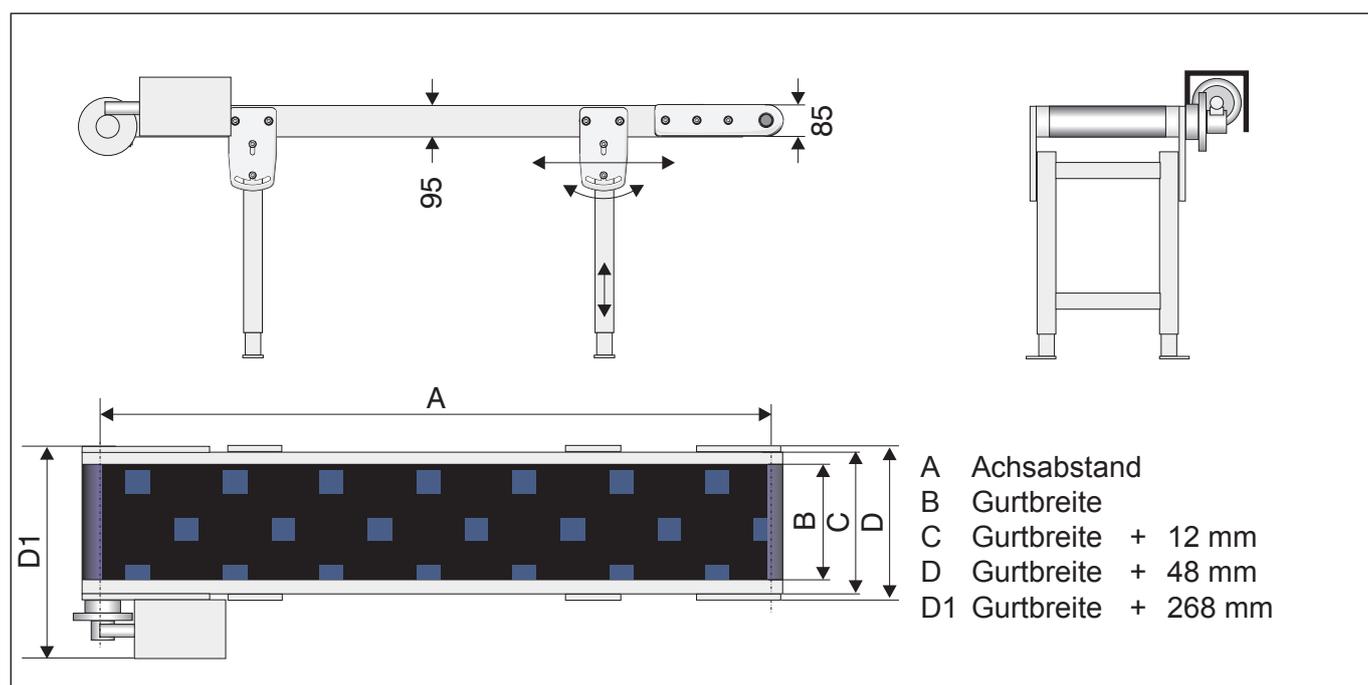
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlußsteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 50 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Aluminium-Steigförderband GKAL - 60 mit 24-Stunden-Lieferservice

Das Steigförderband GKAL-60 bietet vielfältige Einsatzmöglichkeiten.

Auf Kundenwunsch ist es in diversen Maßen innerhalb von 24 Stunden lieferbar.

24 h
Seite 4

Das GKAL-60 hat einen extrem verwindungssteifen TorsioDur-Rahmen.

TorsioDur
Seite 3

Es ist in Standardgrößen und auch zugeschnitten auf spezifische Problemlösungen lieferbar. Am 60 mm hohen Rahmen kann beidseitig und über die gesamte Länge weiteres Zubehör mit M-8-Nutsteinen befestigt werden.



Ausgerüstet ist das GKAL-60 standardmäßig mit Stollengurt, seitlichen Führungsschienen und einem Aufgabetrichter inklusive einer Rückfallklappe. Die Stollen auf dem Gurt sind normalerweise 20, 30 oder 40 mm hoch. Es sind aber auch Sonderhöhen lieferbar. Ihr Abstand zueinander auf dem Gurt kann frei gewählt werden. Den Aufgabetrichter gibt es in einer kleinen und einer großen Standardausführung. Viele weitere Zubehörteile aus unserem Baukastensystem finden Sie auch auf den Seiten 85 bis 94 in diesem Katalog.

Die zwei schwenkbaren Doppelständer aus Aluminium, mit denen das GKAL-60 ausgerüstet ist, können stufenlos in der Höhe verstellt werden. Zum optimalen Positionieren ist der Ständer an der Aufgabeseite mit Rollen ausgerüstet. Alternativ kann das GKAL-60 auch mit einem fahrbaren Säulenständer in H-Form, wie auf Seite 13 abgebildet, eingesetzt werden.

Technische Daten und Zubehör

Gurtbreiten: 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550 und 600 mm.

Achsabstand / Länge: 500 bis 6.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 4,6 / 8,5 / 12,8 / 17,1 / 25,6$ oder $36,6$ m/min.

Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 54.

Dieser Antrieb kann anschlußsteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker geliefert werden. Schutzart IP 54.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 1,8-6,4 / 3,4-12,0 / 5,1-17,9 / 6,8-23,9 / 10,3-35,9$ oder $14,6-51,3$ m/min.

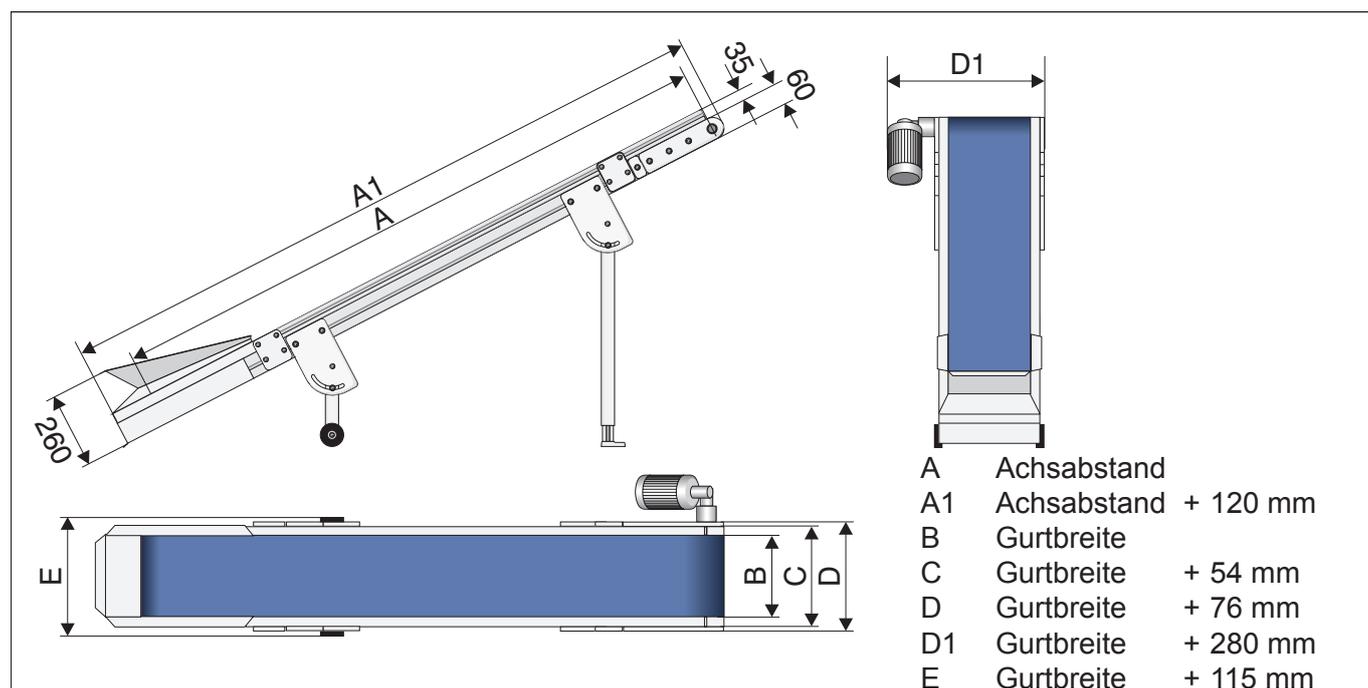
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlußsteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden und in Schritten von jeweils 90° gedreht werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 30 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Aluminium-Steigförderband AM-R mit Kunststoff-Modul-Kette

Das Steigförderband AM-R ist ein besonders robustes Förderband.

Sein Aluminiumrahmen ist 95mm hoch und mit Nutprofilen versehen, in denen sich leicht zusätzliches Zubehör befestigen lässt.



Ausgerüstet ist das Förderband AM-R standardmäßig mit einer Stollenkette aus Kunststoff-Modulen, seitlichen Führungsschienen und einem Aufgabetrichter inklusive einer Rückfallklappe. Die Stollen auf der Kette können 1, 2 oder 3 Zoll hoch sein und ihr Abstand zueinander auf dem Gurt kann in Schritten von 1 Zoll frei gewählt werden.

Die Kunststoff-Modul-Ketten des AM-R sind FDA-zugelassen und leicht zu reinigen. Sie sind außerdem besonders strapazierfähig und die Instandhaltung ist durch das Ersetzen einzelner Glieder einfach zu realisieren.

Den Aufgabetrichter gibt es in einer kleinen und einer großen Standardausführung. Viele weitere Zubehörteile aus unserem Baukastensystem finden Sie auch auf den Seiten 85 bis 94 in diesem Katalog.

Die zwei schwenkbaren Doppelständer aus Aluminium, mit denen das Förderband AM-R hier abgebildet ist, können stufenlos in der Höhe verstellt werden. Zum optimalen Positionieren ist der Ständer an der Aufgabeseite mit kleinen Bock-Rollen ausgerüstet. Der Ständer an der Abgabeseite hat zwei Totalstop-Sicherheitsräder. Alternativ kann das AM-R auch mit einem fahrbaren Säulenständer in H-Form, wie auf Seite 13 abgebildet, eingesetzt werden.

Technische Daten und Zubehör

Nutzbare Gurtbreiten: 182, 258, 334, 410, 486 und 562 mm. Andere Breiten sind auf Anfrage möglich.

Achsabstand / Länge: 600 bis 6.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 5,6 / 10,4 / 15,6 / 20,8 / 31,2 \text{ oder } 44,6 \text{ m/min.}$

Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 54.

Dieser Antrieb kann anschlußsteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker geliefert werden. Schutzart IP 54.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 2,2-7,8 / 4,2-14,6 / 6,2-21,8 / 8,3-29,1 / 12,5-43,7 \text{ oder } 17,8-62,4 \text{ m/min.}$

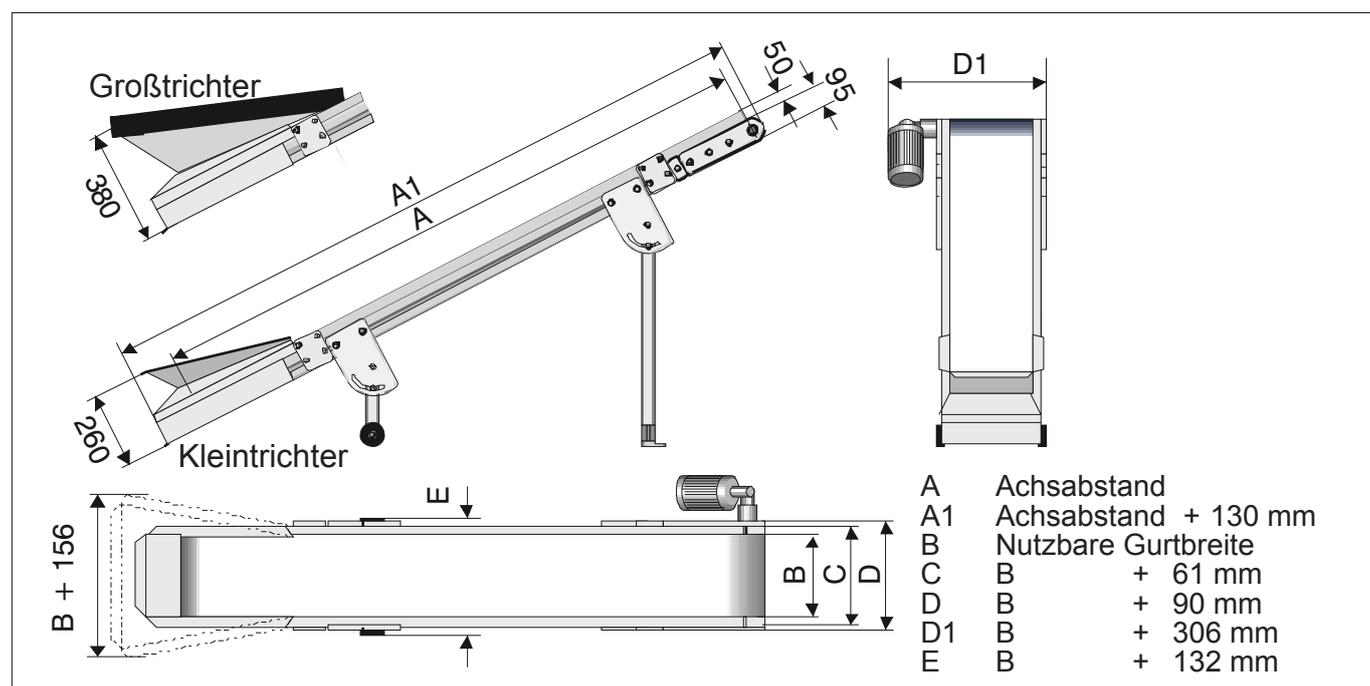
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlußsteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden und in Schritten von jeweils 90° gedreht werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 30 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Stahl-Steigförderband GK - 80 mit Aufgabetrichter und Querstollen



Das Steigförderband GK-80 ist mit einem Standardtrichter für die Aufnahme der zu befördernden Teile und mit Querstollen und Seitenführungen ausgerüstet.

So können Stückgüter und Schüttgüter problemlos auf die gewünschte Höhe transportiert werden.

Aufgebaut aus lackierten Stahlprofilen ist der Rahmen alle 30 mm mit 9 mm Lochungen versehen. Dadurch lassen sich flexibel weitere Zubehörteile anbringen.

Die Höhe der Stollen auf dem Gurt und ihr Abstand zueinander können an die jeweiligen Einsatzbedingungen angepasst werden.

Die Standardhöhe der Seitenführung beträgt 35 mm. Höhere Ausführungen sind auf Anfrage möglich.

Den Trichter gibt es in einer kleinen und einer großen Standardform. Beide sind für den sicheren Durchlauf der Stollen mit einer Rückfallklappe ausgerüstet.

Ausführungen bis ca. 2.000 mm Länge und etwa 400 mm Breite können mit einem fahrbaren Säulenständer in H-Form ausgestattet werden. Größere Förderbänder sollten mit der entsprechenden Anzahl an Doppelständern ausgerüstet werden. Der kurze Doppelständer am Aufgabetrichter kann dabei mit Rollen versehen werden.

Alle Ständerformen sind stufenlos höhenverstellbar und schwenkbar.

Technische Daten und Zubehör

Gurtbreiten: 200, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 900 und 1.000 mm.
Zwischenbreiten sind auf Anfrage möglich

Achsabstand / Länge: 750 bis 18.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 6,1 / 11,4 / 17,1 / 22,8 / 34,2 \text{ oder } 48,8 \text{ m/min.}$

Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 54.

Dieser Antrieb kann anschlußsteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker geliefert werden. Schutzart IP 54.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 2,4-8,5 / 4,6-16,0 / 6,8-23,9 / 9,1-31,9 / 13,7-47,9 \text{ oder } 19,5-68,4 \text{ m/min.}$

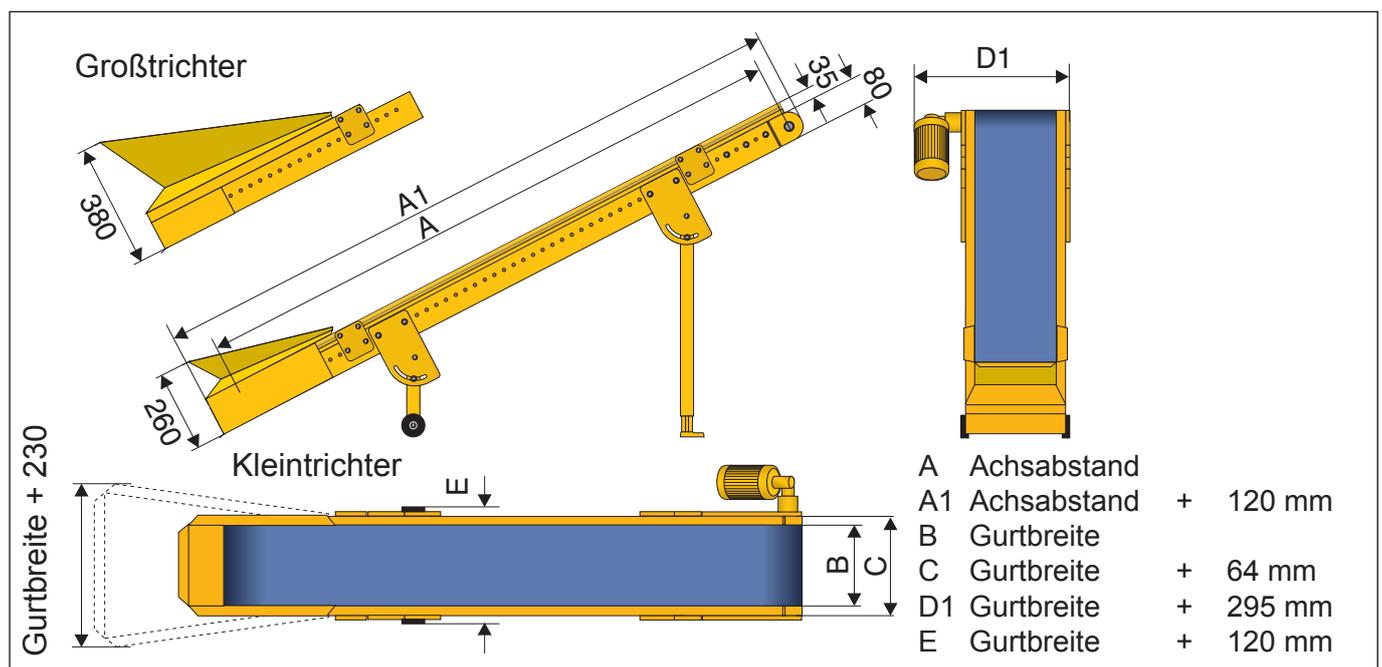
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlußsteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor ist seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet und kann in Schritten von jeweils 90° gedreht werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 50 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Edelstahl-Steigförderband GKES - 80 mit Aufgabetrichter und Querstollen



Das Edelstahl-Steigförderband GKES-80 ist mit einem Standardtrichter für die Aufnahme der zu befördernden Teile und mit Querstollen und Seitenführungen ausgerüstet. So können Stückgüter und Schüttgüter problemlos auf die gewünschte Höhe transportiert werden.

Die patentierte Verstellmechanik an der Antriebs- und Umlenkwalze, die sich von außen gekapselt im Inneren der Bauteile befindet, garantiert einfaches Reinigen und geringe Störanfälligkeit. Deshalb eignet es sich besonders für den Einsatz in der Lebensmittel-, Pharma- und Chemieindustrie.

CleanTec
Seite 4

Das sehr robuste Förderband ist in Standardgrößen lieferbar. Es kann aber ebenfalls sowohl in der Länge als auch in der Breite auf Kundenmaß gefertigt werden. Der 80 mm hohe Rahmen hat zum Anbringen von Zubehör im Abstand von 30 mm Lochungen mit 9 mm Durchmesser.

Bis zu einer Bandlänge von 2.500 mm sind zwei Edelstahl-Doppelständer vorgesehen - bei längeren Förderbändern entsprechend mehr. Die Doppelständer sind stufenlos höhenverstellbar und schwenkbar.

Bei kleineren Förderbändern bis 400 mm Gurtbreite und bis 1.500 mm Achsabstand ist es möglich, einen fahrbaren Säulenständer in H-Form, wie auf Seite 75 abgebildet, anzubringen.

Technische Daten und Zubehör

Gurtbreiten: 100, 200, 300, 400, 500, 600, 700, 800, 900 und 1.000 mm.
Zwischenbreiten sind auf Anfrage möglich

Achsabstand / Länge: 750 bis 12.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 6,1 / 11,4 / 17,1 / 22,8 / 34,2 \text{ oder } 48,8 \text{ m/min.}$

Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Dieser Antrieb kann anschlußsteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker geliefert werden. Schutzart IP 65.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 2,4-8,5 / 4,6-16,0 / 6,8-23,9 / 9,1-31,9 / 13,7-47,9 \text{ oder } 19,5-68,4 \text{ m/min.}$

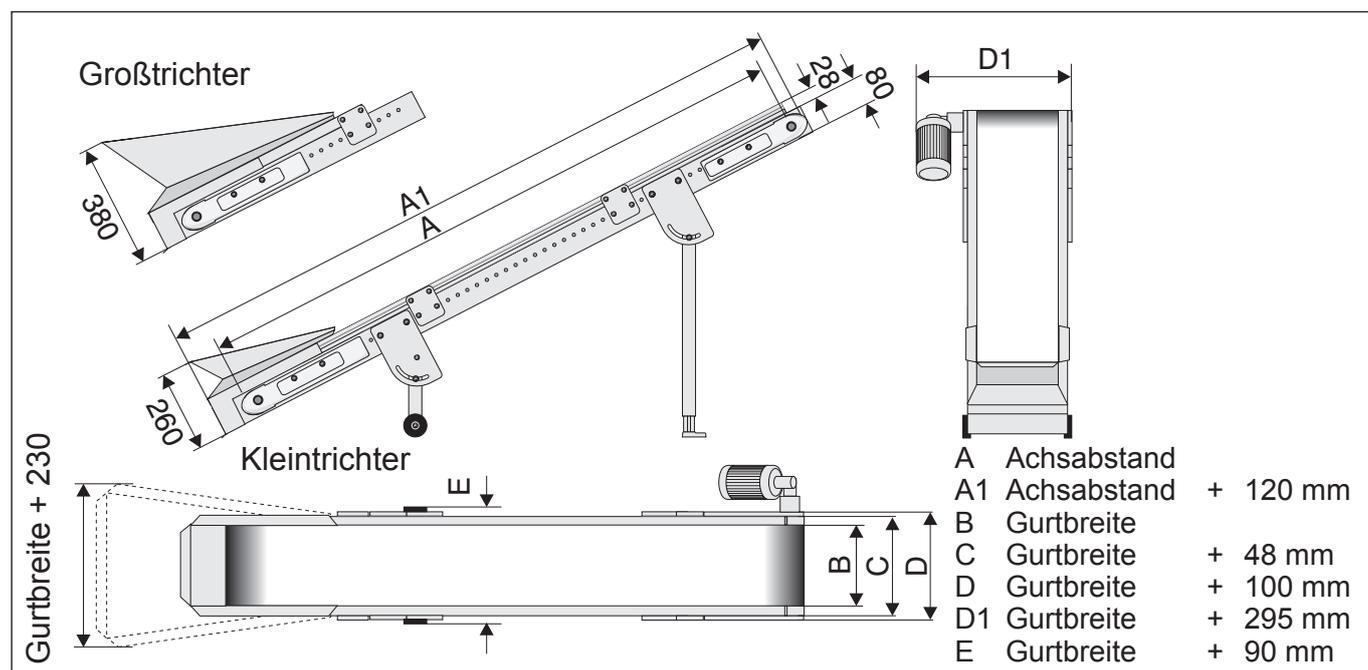
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlußsteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor ist seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet und kann in Schritten von jeweils 90° gedreht werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 50 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Edelstahl-Steigförderband EM-R-W mit Kunststoff-Modul-Kette

Das Steigförderband EM-R-W ist ein besonders robustes Förderband.

Sein Edelstahlrahmen ist 95mm hoch und aus einem geschlossenen Profil gefertigt.



Ausgerüstet ist das Förderband EM-R-W standardmäßig mit einer Stollenkette aus Kunststoff-Modulen und mitlaufenden Seitenplatten. An der Aufgabestelle ist ein Trichter inklusive einer Rückfallklappe angebracht.

Die Stollen auf der Kette können 1, 2 oder 3 Zoll hoch sein und ihr Abstand zueinander auf dem Gurt kann in Schritten von 1 Zoll frei gewählt werden. Die Kunststoff-Modul-Ketten des EM-R-W sind FDA-zugelassen und leicht zu reinigen. Sie sind außerdem besonders strapazierfähig und die Instandhaltung ist durch das Ersetzen einzelner Glieder einfach zu realisieren.

Den Aufgabetrichter gibt es in einer kleinen und einer großen Standardausführung. Viele weitere Zubehörteile aus unserem Baukastensystem finden Sie auch auf den Seiten 85 bis 94 in diesem Katalog.

Die zwei schwenkbaren Doppelständer aus Edelstahl, mit denen das Förderband EM-R-W hier abgebildet ist, können stufenlos in der Höhe verstellt werden. Zum optimalen Positionieren ist der Ständer an der Aufgabeseite mit kleinen Bock-Rollen ausgerüstet. Der Ständer an der Abgabeseite hat zwei Totalstop-Sicherheitsräder. Alternativ kann das EM-R-W auch mit einem fahrbaren Säulenständer in H-Form, wie auf Seite 75 abgebildet, eingesetzt werden.

Technische Daten und Zubehör

Nutzbare Gurtbreiten (zwischen den Seitenplatten) / **Gesamtgurtbreiten:**
136/228 mm, 212/304 mm, 288/380 mm, 364/456 mm, 440/532 mm, oder 516/608 mm.

Achsabstand / Länge: 600 bis 6.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 5,6 / 10,4 / 15,6 / 20,8 / 31,2 \text{ oder } 44,6 \text{ m/min.}$

Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 54.

Dieser Antrieb kann anschlußsteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker geliefert werden. Schutzart IP 54.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 2,2\text{-}7,8 / 4,2\text{-}14,6 / 6,2\text{-}21,8 / 8,3\text{-}29,1 / 12,5\text{-}43,7 \text{ oder } 17,8\text{-}62,4 \text{ m/min.}$

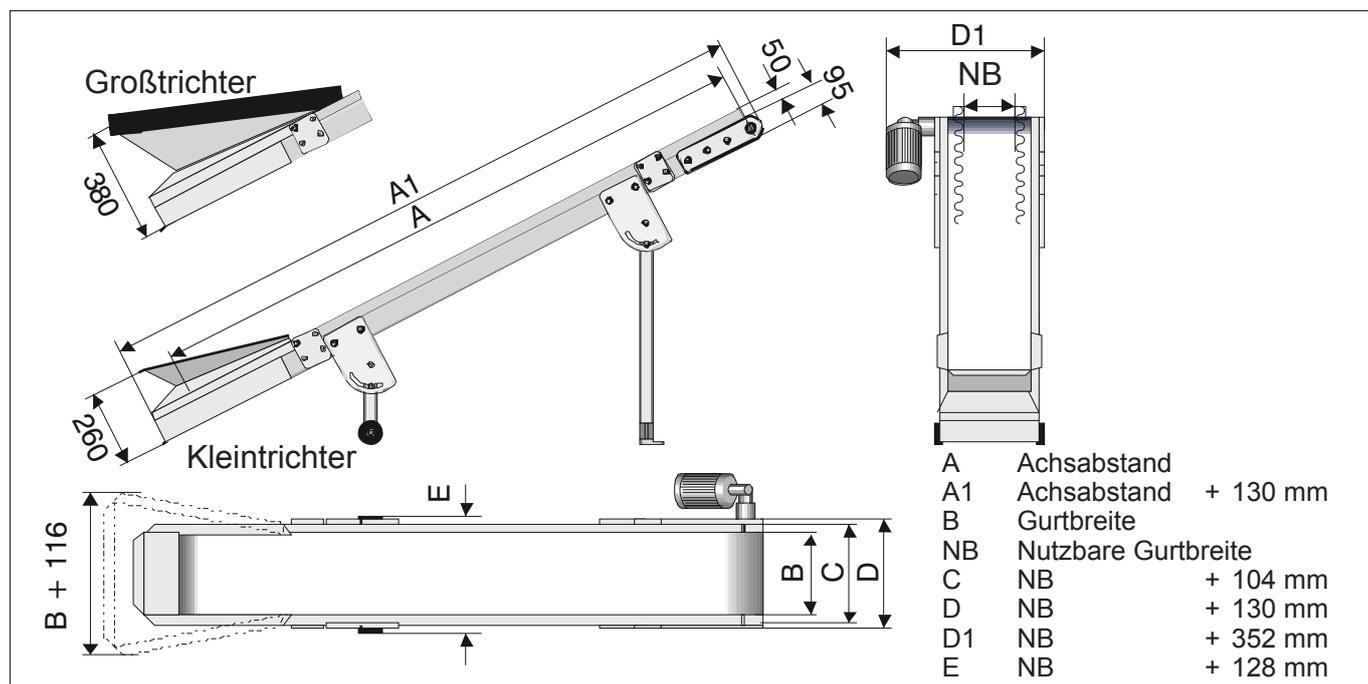
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlußsteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor ist seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet und kann in Schritten von jeweils 90° gedreht werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 50 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Bunker-Förderband GAL - 60 - B für die Bevorratung von Schüttgut

Das Bunkerförderband GAL-60-B besitzt einen Trichter, der, je nach Größe des Förderbands, ein Fassungsvermögen zwischen 20 und 205 Litern hat. Darin können bis zu 100 Kilogramm Schüttgut bevorratet werden. Die Höhe der Rückwand kann 200, 300 oder 400 mm betragen.

Es eignet sich somit ideal dafür, Schüttgut zur Weiterverarbeitung bereitzuhalten und ist leicht in bestehende Arbeitsprozesse integrierbar. Des Weiteren wird es mit verschiedenen Bandgeschwindigkeiten angeboten, wodurch die Förderleistung leicht an individuelle Bedürfnisse angepasst werden kann.

Außerdem hat das GAL-60-B hat einen extrem verwindungssteifen TorsioDur-Rahmen. Es ist in Standardbreiten von 200, 300 und 400mm lieferbar und kann 500, 1.000 oder 1.500 mm lang sein.

TorsioDur
Seite 3

Am 60 mm hohen Rahmen kann beidseitig und über die gesamte Länge des Förderbandes weiteres Zubehör angebracht werden. Es wird in den im Rahmen verlaufenden Nuten mit M-8-Nutsteinen befestigt. So lässt sich das GAL-60-B sehr leicht an die unterschiedlichsten Einsatzfälle anpassen. Zu den verfügbaren Zubehörteilen aus unserem Baukastensystem finden Sie weitere Informationen im Technikteil ab Seite 85.



In seinen Standardausführungen wird das GAL-60-B mit einem Säulenständer mit Aluminiumgrundplatte eingesetzt.

Für hohe Gewichte kann es mit zwei Aluminium-Doppelständern ausgerüstet werden, wie sie auf Seite 39 abgebildet sind.

Beide Ständersysteme sind stufenlos höhenverstellbar.

Technische Daten und Zubehör

Gurtbreiten: 200, 300 oder 400 mm. Andere Breiten sind auf Anfrage erhältlich.

Achsabstand / Länge: 500, 1.000 und 1.500 mm. Andere Längen sind möglich.

Trichterhöhe an der Rückwand: 200, 300 oder 400 mm. Andere Höhen sind möglich.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 0,2 / 0,5 \text{ oder } 0,8 \text{ m/min.}$

Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 54.

Dieser Antrieb kann anschlusssteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker geliefert werden. Schutzart IP 54.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 0,09\text{-}0,33 / 0,2\text{-}0,75 \text{ oder } 0,35\text{-}1,25 \text{ m/min.}$

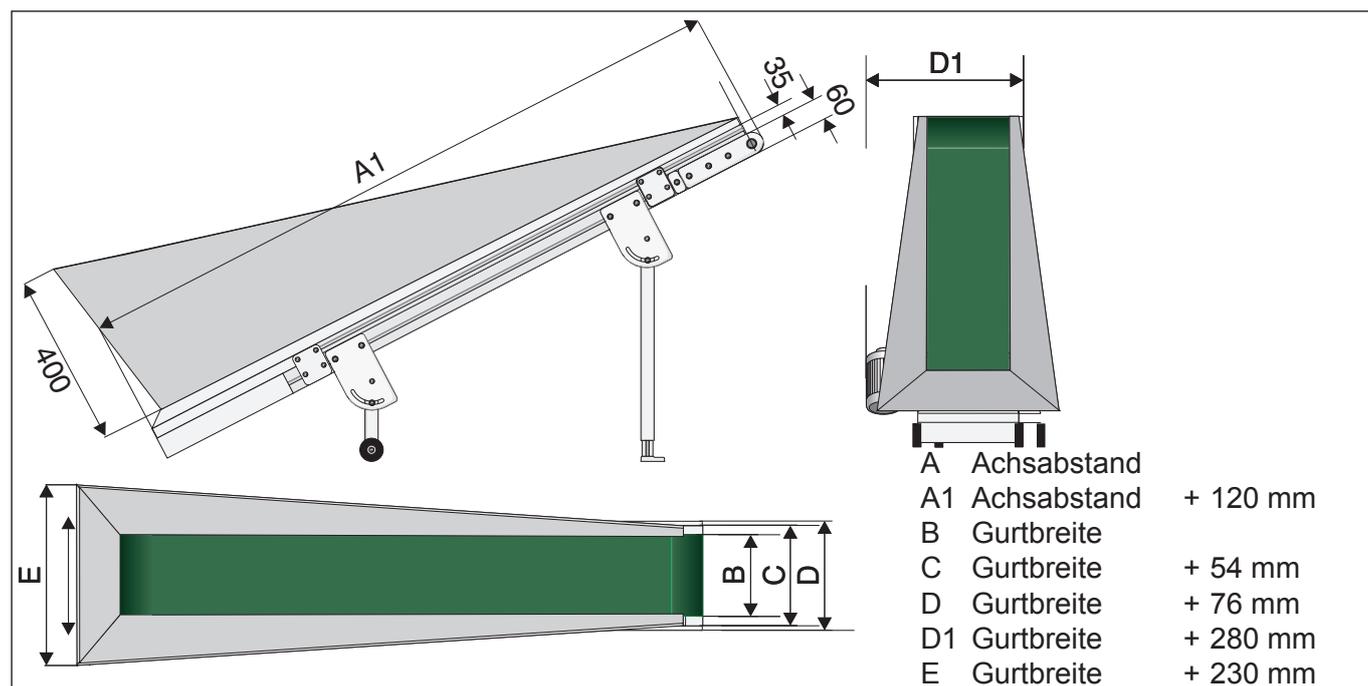
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlusssteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann unterhalb oder seitlich schiebend, links oder rechts angeordnet werden.

Gesamtbandbelastung: Von 30 kg bis 100 kg, je nach Trichtergröße.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Aluminium-Knickförderband GAL - 25 - K mit Stollengurt



Das Knickförderband GAL-25-K ist durch seinen 25 mm hohen Rahmen auch bei sehr engen Platzverhältnissen gut einsetzbar.

Ausgerüstet mit einem Stollengurt und feststehenden Seitenführungen ist das robuste Knickförderband besonders geeignet für alle etwas kleineren Stückgüter.

Der TorsioDur-Rahmen bewirkt eine sehr hohe Verwindungssteifigkeit des Systems und es erreicht dadurch eine höchstmögliche Funktionssicherheit bei gleichzeitig sehr kleinen Abmessungen.

TorsioDur
Seite 3

Der Anstiegswinkel des GAL-25-K ist vom Boden aus zwischen 40 und 60° stufenlos verstellbar.

Der Rahmen weist an beiden Seiten Profilmuten für Nutsteine mit M-6-Gewinde auf. Hier läßt sich problemlos weiteres Zubehör anbringen.

Die Länge des waagerechten und des steigenden Teils kann an den jeweiligen Einsatzfall angepasst werden. Insgesamt soll eine Länge von 3 Metern jedoch nicht überschritten werden.

Zur Aufnahme der zu befördernden Teile ist es möglich, das GAL-25-K mit einem Trichter auszustatten, der sich je nach Einsatzzweck gestalten lässt.

Im waagerechten Teil sind standardmäßig kleine Rollen als Abstützung vorgesehen, damit sich das Förderband leicht bewegen läßt. Im steigenden Teil kann, wie hier abgebildet, ein Doppelständer eingesetzt werden. Es ist aber auch ein fahrbarer Säulenständer in H-Form, wie auf Seite 13 abgebildet, verwendbar.

Technische Daten und Zubehör

Nutzbare Gurtbreiten: 100, 150, 200, 250, 300, 350 und 400 mm.

Achsabstand A1 waagrecht: 500 bis 2.500 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Achsabstand A2 steigend: 500 bis 2.500 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Gesamtlänge A1 + A2: maximal 3.000 mm.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 4,0 / 7,3 / 11,0 / 14,7 / 22,0$ oder $31,4$ m/min. Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage. Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 54.

Dieser Antrieb kann anschlußsteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker geliefert werden. Schutzart IP 54.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 1,6\text{-}5,6 / 2,9\text{-}10,3 / 4,4\text{-}15,4 / 5,9\text{-}20,5 / 8,8\text{-}30,8$ oder $12,6\text{-}44,0$ m/min.

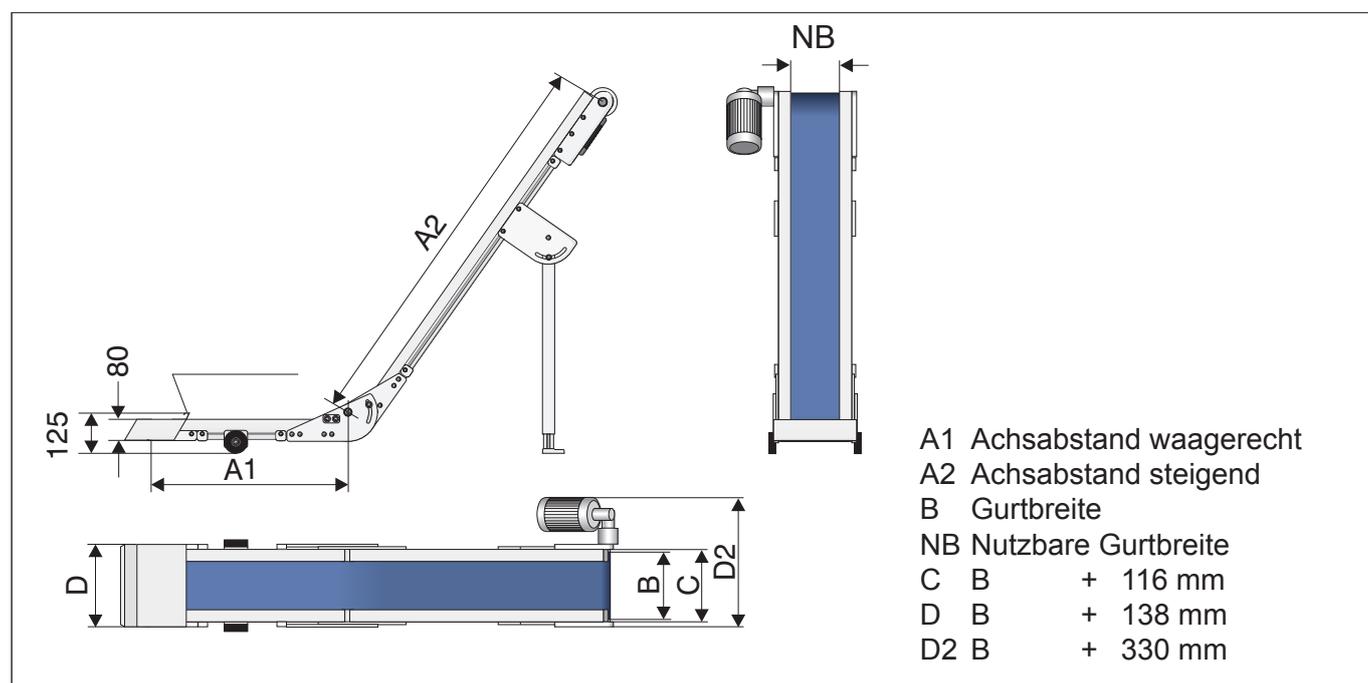
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlußsteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden. Er kann in Schritten von 90° gedreht werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 15 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Aluminium-Knickförderband **GAL - 60 - K** mit Stollengurt



Das GAL-60-K wird aufgrund seiner kompakten Bauweise überall dort eingesetzt, wo die Platzverhältnisse einen Knick im Förderband nötig machen.

Ausgerüstet mit einem Stollengurt und feststehenden Seitenführungen ist das robuste Knickförderband besonders geeignet für alle etwas größeren Stückgüter.

TorsioDur
Seite 3

Das GAL-60-K hat einen extrem verwindungssteifen TorsioDur-Rahmen mit 60 mm Bauhöhe. An den Seiten des Rahmens befinden sich Profilmuten für Nutsteine mit M-8-Gewinde, an denen weiteres Zubehör problemlos befestigt werden kann.

Die Länge des waagerechten und des steigenden Teils kann an den jeweiligen Einsatzfall angepasst werden. Insgesamt soll eine Länge von 4 Metern jedoch nicht überschritten werden.

Der Anstiegswinkel des GAL-60-K ist vom Boden aus zwischen 40 und 60° stufenlos verstellbar.

Die Höhe der Stollen auf dem Gurt und ihr Abstand zueinander können an die jeweilige Aufgabenstellung angepasst werden. Die Seitenführungen haben eine Standardhöhe von 40 mm, können aber auf Wunsch auch in anderen Höhen geliefert werden.

Zur Aufnahme der zu befördernden Teile ist das GAL-60-K standardmäßig mit einem Trichter ausgestattet. Dieser hat für den sicheren Durchlauf der Stollen eine Rückfallklappe aus Gurtmaterial.

Im waagerechten Teil sind standardmäßig kleine Rollen als Abstützung vorgesehen, damit sich das Förderband leicht bewegen lässt. Im steigenden Teil kann, wie oben abgebildet, ein Doppelständer eingesetzt werden. Es ist aber auch ein fahrbarer Säulenständer in H-Form, wie auf Seite 13 abgebildet, verwendbar.

Technische Daten und Zubehör

Nutzbare Gurtbreiten: 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450 und 500 mm.

Achsabstand A1 waagrecht: 500 bis 3.500 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Achsabstand A2 steigend: 500 bis 3.500 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Gesamtlänge A1 + A2: maximal 4.000 mm.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 4,6 / 8,5 / 12,8 / 17,1 / 25,6$ oder $36,6$ m/min. Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage. Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 54.

Dieser Antrieb kann anschlußsteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker geliefert werden. Schutzart IP 54.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 1,8\text{-}6,4 / 3,4\text{-}12,0 / 5,1\text{-}17,9 / 6,8\text{-}23,9 / 10,3\text{-}35,9$ oder $14,6\text{-}51,3$ m/min.

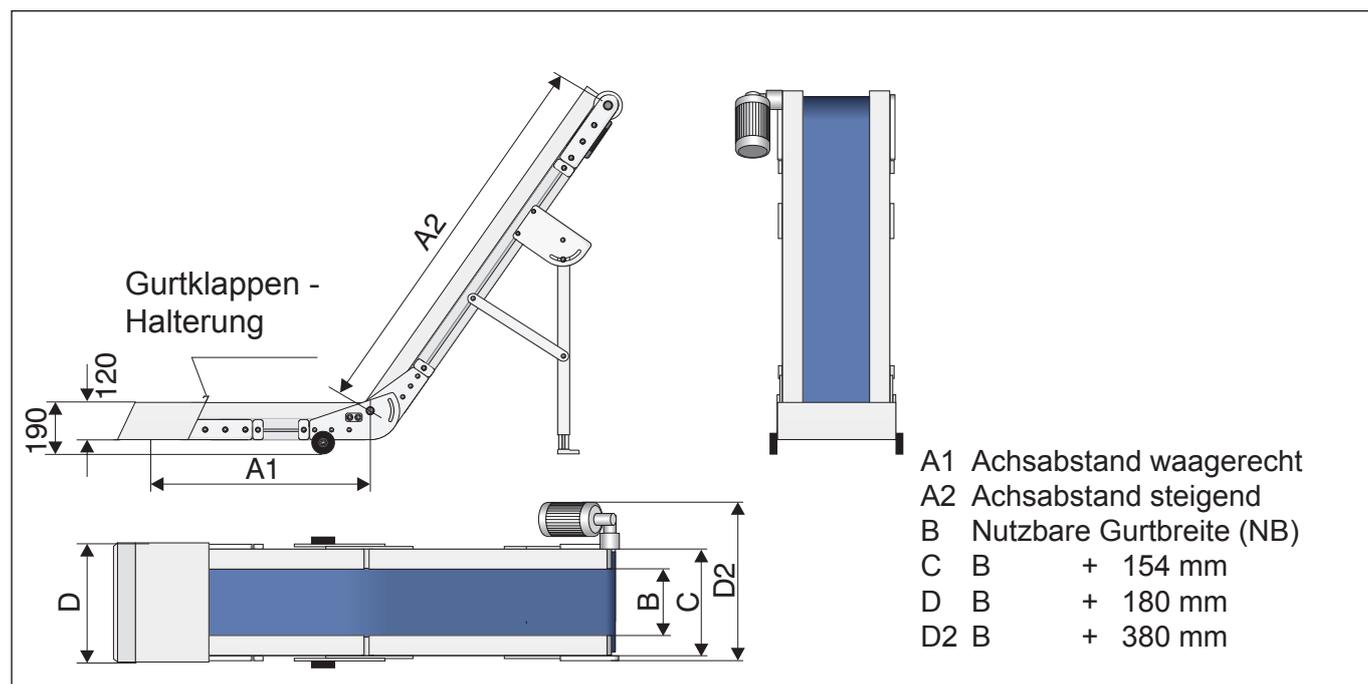
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlußsteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden. Er kann in Schritten von 90° gedreht werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 30 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

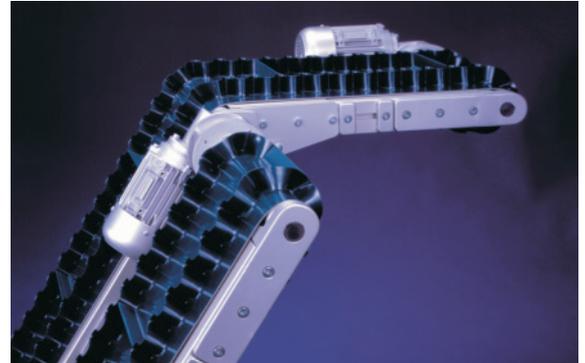
Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Aluminium-Knickförderband GAL - 60 - K - W mit Wellkantengurt

Das GAL-60-K-W hat einen Rahmen, der aus einem waagerechten und einem steigenden Teil besteht. Es kann überall dort eingesetzt werden, wo die Platzverhältnisse einen Knick im Förderband notwendig machen.

Ausgerüstet mit einem Wellkantengurt ist es in der Lage, auch kleinste Teile oder Schüttgut aufzunehmen und sicher zu transportieren.



Der TorsioDur-Rahmen des GAL-60-K-W ist sehr verwindungssteif und hat eine Bauhöhe von 60 mm. An den Seiten des Rahmens befinden sich Profilmuten für Nutsteine mit M-8-Gewinde, an denen weiteres Zubehör problemlos befestigt werden kann.

TorsioDur
Seite 3

Die Länge des waagerechten und des steigenden Teils kann an den jeweiligen Einsatzfall angepasst werden. Insgesamt soll eine Länge von 4 Metern jedoch nicht überschritten werden.

Es ist möglich, den Anstiegswinkel des GAL-60-K vom Boden aus zwischen 40 und 60° stufenlos zu verstellen.

Die Höhe der Wellkanten und Stollen auf dem Gurt und ihr Abstand zueinander können an die jeweilige Aufgabenstellung angepasst werden.

Damit sich das Förderband leicht bewegen lässt, sind im waagerechten Teil standardmäßig kleine Rollen als Abstützung vorgesehen. Im steigenden Teil kann, wie hier abgebildet, ein Doppelständer eingesetzt werden. Es ist aber ebenfalls ein fahrbarer Säulenständer in H-Form, wie auf Seite 13 abgebildet, verwendbar.

Auf den Fotos ist auch das GAL-60-Z-W abgebildet, das mit zwei Knicken ausgerüstet ist. Es wird auf Seite 71 näher beschrieben.



Technische Daten und Zubehör

Nutzbare Gurtbreiten (zwischen den Wellkanten) / Gesamtgurtbreiten:

130/300 mm, 180/350 mm, 230/400 mm, 280/450 mm, 330/500mm,
380/550mm oder 430/600mm.

Achsabstand A1 waagrecht: 500 bis 3.500 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Achsabstand A2 steigend: 500 bis 3.500 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Gesamtlänge A1 + A2: maximal 4.000 mm.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 4,6 / 8,5 / 12,8 / 17,1 / 25,6$ oder $36,6$ m/min. Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage. Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 54.

Dieser Antrieb kann anschlußsteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker geliefert werden. Schutzart IP 54.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 1,8-6,4 / 3,4-12,0 / 5,1-17,9 / 6,8-23,9 / 10,3-35,9$ oder $14,6-51,3$ m/min.

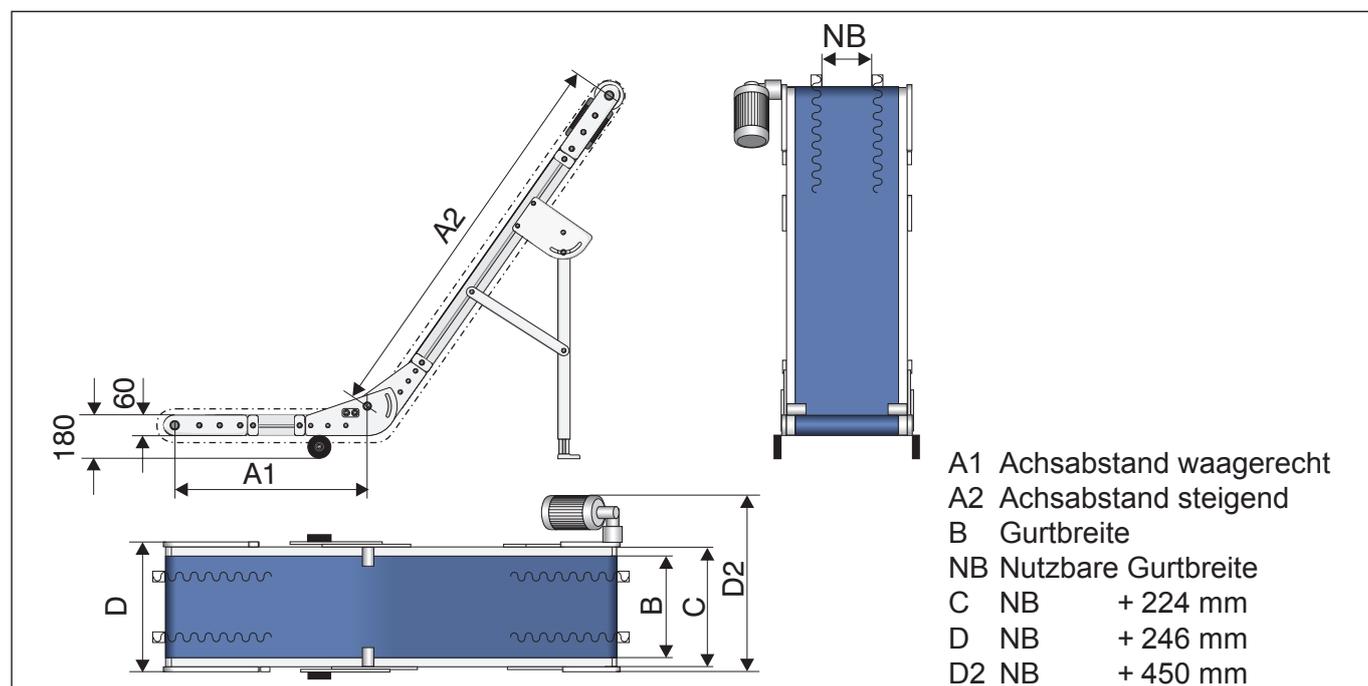
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlußsteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden. Er kann in Schritten von 90° gedreht werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 30 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



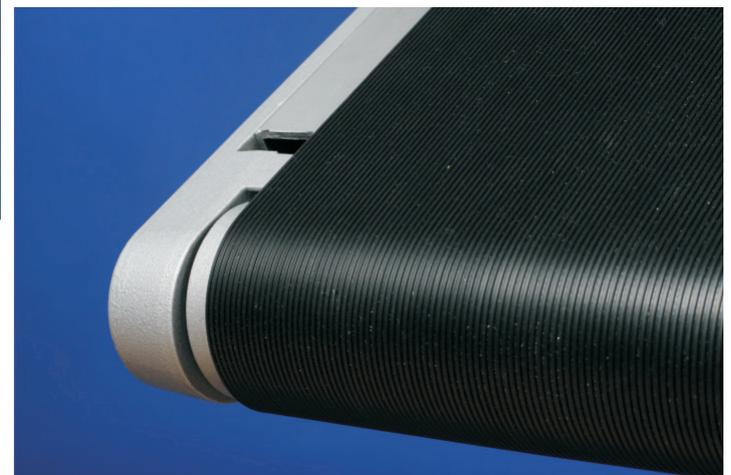
Aluminium-Knickförderband GAL - 60 - S erst steigend, dann waagerecht



Das GAL-60-S wird eingesetzt, wenn nach einem steigenden Transport zur Übergabe ein waagerechter Teil benötigt wird.

Ausgerüstet mit einem besonders gut haftenden Gurt mit sehr feinen Längsrillen, können viele Arten Stückgüter steigend transportiert werden, ohne daß Querstollen auf dem Band nötig sind.

Natürlich kann in anderen Fällen auch ein Stollengurt und feststehende Seitenführungen eingesetzt werden.



Der Anstiegswinkel des GAL-60-S ist vom Boden aus zwischen 40 und 60° stufenlos verstellbar.

Das GAL-60-S hat einen extrem verwindungssteifen

TorsioDur
Seite 3

TorsioDur-Rahmen mit 60 mm Bauhöhe. An den Seiten des Rahmens befinden sich Profalnuten für Nutsteine mit M-8-Gewinde, an denen weiteres Zubehör problemlos befestigt werden kann.

Die Länge des waagerechten und des steigenden Teils kann an den jeweiligen Einsatzfall angepasst werden. Insgesamt soll eine Länge von 4 Metern jedoch nicht überschritten werden.

Standardmäßig sind als Abstützung Doppelständer aus Aluminium vorgesehen, wie oben abgebildet. Es ist aber auch ein fahrbarer Säulenständer in H-Form, wie auf Seite 13 abgebildet, verwendbar.

Diese Bauform mit oberem waagerechten Teil kann theoretisch auch von jedem unserer Z-Förderbänder, die Sie ab Seite 69 finden, abgeleitet werden.

Technische Daten und Zubehör

Verfügbare Gurtbreiten: 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 550 und 600 mm.

Achsabstand A2 steigend: 500 bis 3.500 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Achsabstand A3 horizontal: 500 bis 3.500 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Gesamtlänge A2 + A3: maximal 4.000 mm.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 4,6 / 8,5 / 12,8 / 17,1 / 25,6$ oder $36,6$ m/min. Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage. Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 54.

Dieser Antrieb kann anschlußsteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker geliefert werden. Schutzart IP 54.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 1,8-6,4 / 3,4-12,0 / 5,1-17,9 / 6,8-23,9 / 10,3-35,9$ oder $14,6-51,3$ m/min.

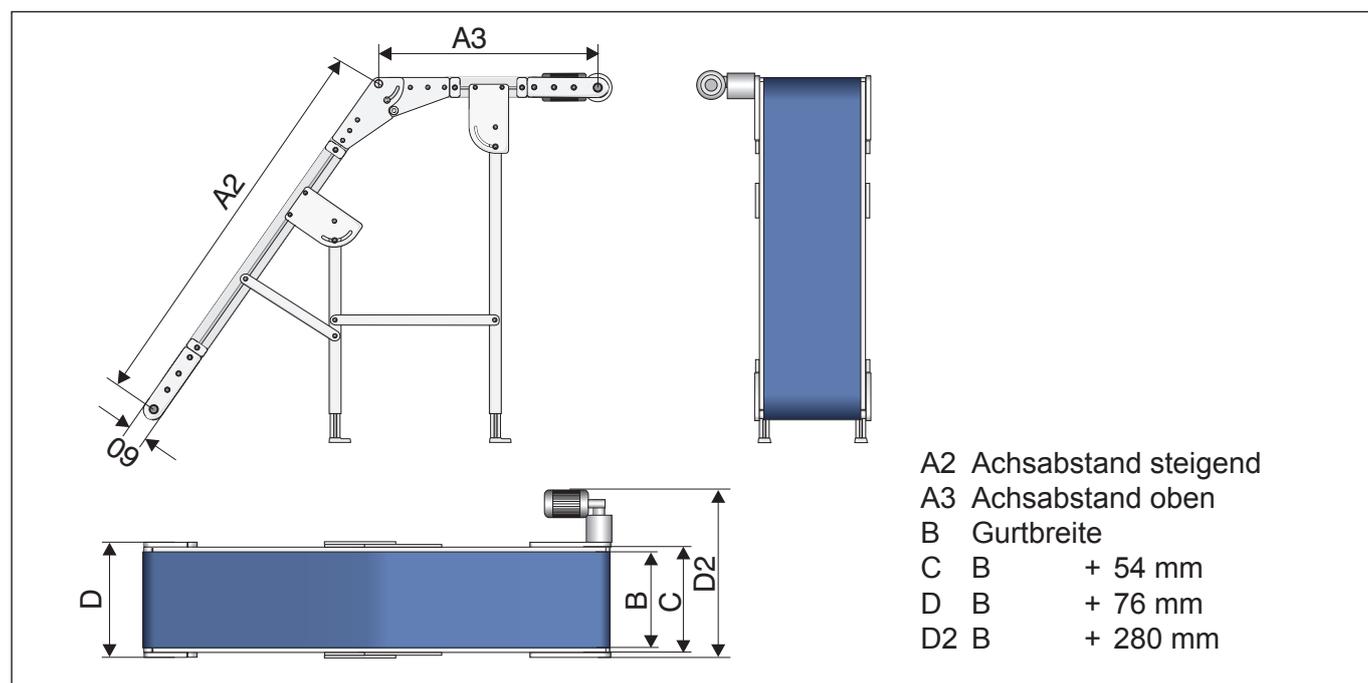
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlußsteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden. Er kann in Schritten von 90° gedreht werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 30 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Aluminium-Knickförderband AM - K mit Kunststoff-Modul-Kette

Das AM-K ist ein besonders robustes Knick-Förderband. Sein Aluminiumrahmen ist 95mm hoch und mit Nutprofilen versehen, in denen sich leicht zusätzliches Zubehör befestigen lässt.

Ausgerüstet ist das Förderband AM-K standardmäßig mit einer Stollenkette aus Kunststoff-Modulen, seitlichen Führungsschienen und einem Aufgabetrichter inklusive einer Rückfallklappe.

Die Seitenführungen haben eine Standardhöhe von 50 mm, können aber auf Wunsch auch in anderen Höhen geliefert werden.

Die Länge des waagerechten und des steigenden Teils kann an den jeweiligen Einsatzfall angepasst werden.

Insgesamt soll eine Länge von 4 Metern jedoch nicht überschritten werden.

Der Anstiegswinkel des AM-K ist vom Boden aus in Schritten von 5° zwischen 20° und 70° verstellbar.



Die Stollen auf der Kette können 1, 2 oder 3 Zoll hoch sein und ihr Abstand zueinander auf dem Gurt kann in Schritten von 1 Zoll frei gewählt werden. Die Kunststoff-Modul-Ketten des AM-K sind FDA-zugelassen und leicht zu reinigen. Sie sind außerdem besonders strapazierfähig und die Instandhaltung ist durch das Ersetzen einzelner Glieder einfach zu realisieren.

Viele weitere Zubehörteile aus unserem Baukastensystem finden Sie auch auf den Seiten 85 bis 94 in diesem Katalog.

Im waagerechten Teil sind standardmäßig kleine Rollen als Abstützung vorgesehen, damit sich das Förderband leicht bewegen lässt. Im steigenden Teil kann, wie oben abgebildet, ein Doppelständer eingesetzt werden. Es ist aber auch ein fahrbarer Säulenständer in H-Form, wie auf Seite 13 abgebildet, verwendbar.

Technische Daten und Zubehör

Nutzbare Gurtbreiten: 182, 258, 334, 410, 486 und 562 mm. Andere Breiten sind auf Anfrage möglich.

Achsabstand A1 waagrecht: 500 bis 3.500 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Achsabstand A2 steigend: 500 bis 3.500 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Gesamtlänge A1 + A2: maximal 4.000 mm.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 5,6 / 10,4 / 15,6 / 20,8 / 31,2$ oder $44,6$ m/min. Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage. Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 54.

Dieser Antrieb kann anschlusssteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker geliefert werden. Schutzart IP 54.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 2,2-7,8 / 4,2-14,6 / 6,2-21,8 / 8,3-29,1 / 12,5-43,7$ oder $17,8-62,4$ m/min.

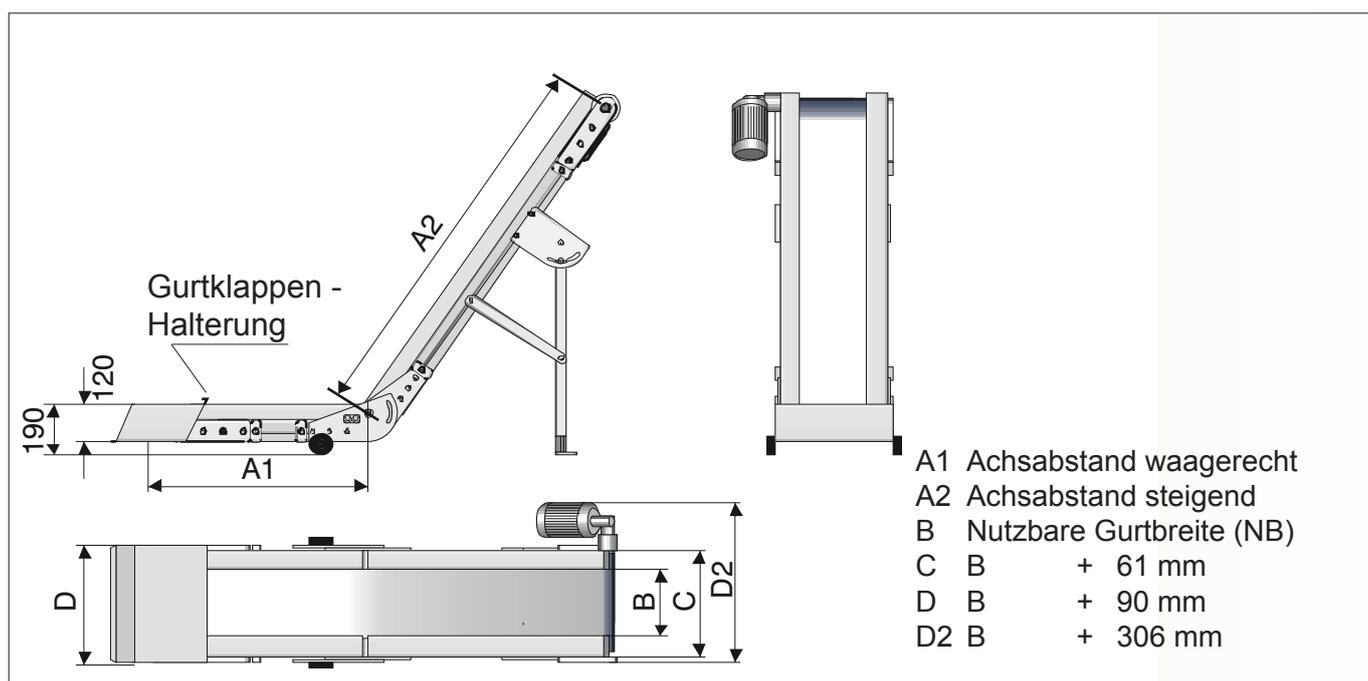
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlusssteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden. Er kann in Schritten von 90° gedreht werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 30 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Stahl-Knickförderband GK - 80 - K - W mit Wellkantengurt

Das GK-80-K-W ist ein besonders robustes Knickförderband, dessen Rahmenprofile aus Stahl gefertigt sind.

Die Antriebs- und Umlenkwalzen haben wie der Rahmen einen Durchmesser von 80 mm. Dadurch eignet sich das GK-80-K-W auch, um größere Lasten zu befördern.

Der lackierte Stahlrahmen ist alle 30 mm mit 9 mm Bohrungen versehen. Hier lassen sich flexibel weitere Anbauteile aus dem Zubehör-programm befestigen. So passt sich das GK-80-K-W sehr individuell an die jeweiligen Anforderungen an.

Der Knick kann vom Boden aus zwischen 40 und 60° stufenlos verstellt werden.

Die Längen des waagerechten und des steigenden Teils können nach Bedarf gefertigt werden. Insgesamt soll eine Länge von 4 Metern jedoch nicht überschritten werden.



Die Höhe der Wellkanten und Stollen auf dem Gurt und ihr Abstand zueinander kann passend zur jeweiligen Anforderung gefertigt werden. Mehr Informationen zu Gurten befinden sich ab der Seite 87 in diesem Katalog.

Im waagerechten Teil ist das GK-80-K-W mit Rollen ausgerüstet, die einen schnellen Wechsel des Einsatzortes möglich machen. Im steigenden Teil kommt ein fahrbarer H-Säulenständer zum Einsatz. Es ist aber auch möglich, einen Doppelständer, wie er auf Seite 43 abgebildet ist, zu verwenden. Alle Ständersysteme sind stufenlos höhenverstellbar und schwenkbar.

Das hier abgebildete GK-80-K-W ist auch in einer Version mit zwei Knicken als GK-80-Z-W lieferbar. Beide Versionen sind ebenfalls jeweils in einer Variante ohne Wellkantengurt, dafür aber mit stehenden Seitenführungen und Aufgabetrichter, erhältlich.

Technische Daten und Zubehör

Nutzbare Gurtbreiten (zwischen den Wellkanten) / **Gesamtgurtbreiten:**
130/300 mm oder 230/400 mm oder 330/500 mm oder 430/600 mm.

Achsabstand A1 waagrecht: 500 bis 3.500 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.
Achsabstand A2 steigend: 500 bis 3.500 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.
Gesamtlänge A1 + A2: maximal 4.000 mm.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 6,1 / 11,4 / 17,1 / 22,8 / 34,2$ oder $48,8$ m/min. Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage. Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 54.

Dieser Antrieb kann anschlusssteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker geliefert werden. Schutzart IP 54.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 2,4-8,5 / 4,6-16,0 / 6,8-23,9 / 9,1-31,9 / 13,7-47,9$ oder $19,5-68,4$ m/min.

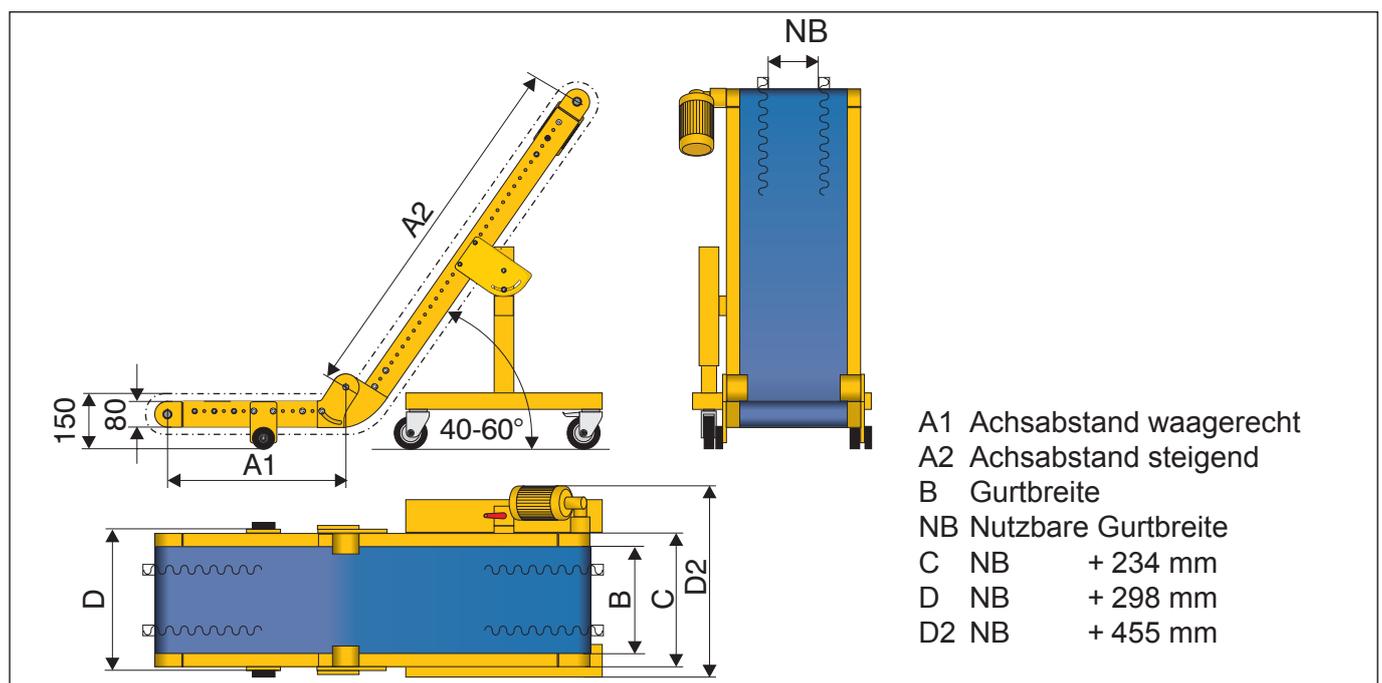
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlusssteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden. Er kann in Schritten von 90° gedreht werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 45 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Edelstahl-Knickförderband **GES - 50 - K - W** mit Wellkantengurt

Die extrem hohen hygienischen Anforderungen in der Lebensmittelindustrie und in pharmazeutischen Anwendungen werden durch das GES-50-K-W besonders gut erfüllt.

Sein völlig geschlossener Rahmen ist aus

CleanTec
Seite 4

50 mm hohem Edelstahlprofil gefertigt. Die patentierten Einstell-elemente an der Umlenk- und Antriebswalze verhindern wirksam die Ablagerung von Schmutz, da alle bewegten Elemente und offenen Gewinde im Inneren der Bauteile angebracht sind.

Es ist mit einem weißen Fördergurt ausgerüstet, der eine FDA-Zulassung besitzt. Die Höhe der Wellkanten und der Stollen und ihr Abstand zueinander kann an die jeweilige Aufgabenstellung angepasst werden.



Der Anstiegswinkel des GES-50-K-W ist vom Boden aus zwischen 40 und 60° stufenlos einstellbar. Die Länge des waagerechten und des steigenden Teiles kann an den jeweiligen Einsatzfall angepasst werden. Insgesamt soll eine Länge von 4 Metern jedoch nicht überschritten werden.

Im waagerechten Teil sind standardmäßig kleine Rollen als Abstützung vorgesehen, damit sich das Förderband leicht bewegen lässt, so wie im Foto oben abgebildet.

Im steigenden Teil ist es möglich, wie abgebildet, einen Doppelständer aus Edelstahl anzubringen. Es gibt aber auch bei diesem Förderband die Variante, einen fahrbaren Säulenständer in H-Form, wie er auf Seite 75 abgebildet ist, einzusetzen.

Technische Daten und Zubehör

Nutzbare Gurtbreiten (zwischen den Wellkanten) / **Gesamtgurtbreiten:**
130/300 mm oder 230/400 mm oder 330/500 mm oder 430/600 mm.

Achsabstand A1 waagrecht: 500 bis 3.500 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.
Achsabstand A2 steigend: 500 bis 3.500 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.
Gesamtlänge A1 + A2: maximal 4.000 mm.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 4,0 / 7,3 / 11,0 / 14,7 / 22,0$ oder $31,4$ m/min. Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage. Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Dieser Antrieb kann anschlusssteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker geliefert werden. Schutzart IP 65.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 1,6\text{-}5,6 / 2,9\text{-}10,3 / 4,4\text{-}15,4 / 5,9\text{-}20,5 / 8,8\text{-}30,8$ oder $12,6\text{-}44,0$ m/min.

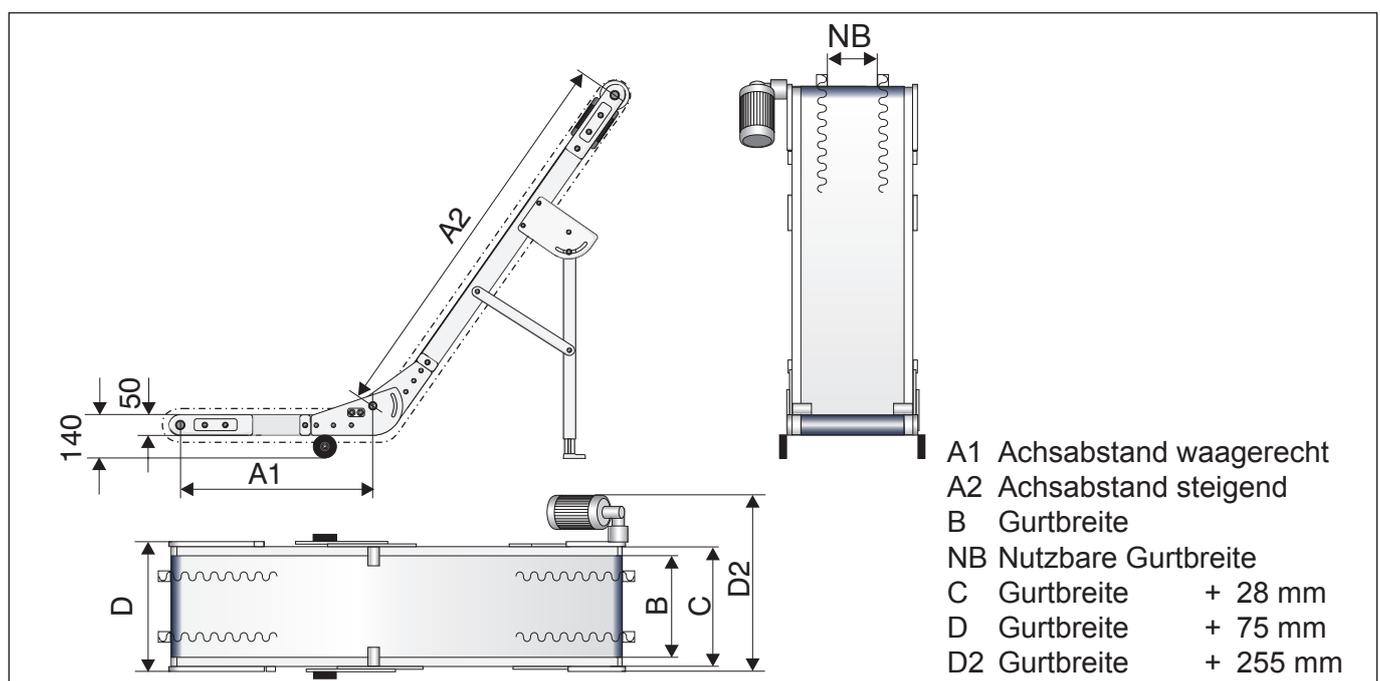
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlusssteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden. Er kann in Schritten von 90° gedreht werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 30 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Edelstahl-Knickförderband **GES - 80 - K - W** mit Wellkantengurt

Das Knickförderband GES-80-K-W ist mit einem weißen Fördergurt ausgerüstet, der eine FDA-Zulassung hat. Vorgesehen ist das Förderband für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie und in pharmazeutischen Produktionen. Seine Rahmenprofile sind aus Edelstahl gefertigt.

CleanTec
Seite 4

Der Verstellmechanismus an den Antriebs- und Umlenkwalzen ist in der patentierten CleanTec-Bauweise ausgeführt. Alle offenen Gewinde und bewegten Elemente sind im inneren der Bauteile untergebracht.

Der Edelstahlrahmen ist alle 30 mm mit 9 mm Bohrungen versehen. Hier lassen sich flexibel weitere Anbauteile aus dem Zubehörprogramm befestigen. So kann das GES-80-K-W sehr individuell an die jeweiligen Anforderungen angepaßt werden.



Der Knick kann vom Boden aus zwischen 40 und 60° stufenlos verstellt werden.

Die Längen des waagerechten und steigenden Teils können nach Bedarf gefertigt werden. Insgesamt soll eine Länge von 4 Metern jedoch nicht überschritten werden. Die Höhe der Wellkanten und Stollen auf dem Gurt und ihr Abstand zueinander können passend zur jeweiligen Anforderung gefertigt werden. Mehr Informationen zu Gurten befinden sich ab der Seite 87 in diesem Katalog.

Im waagerechten Teil ist das GES-80-K-W mit Rollen ausgerüstet, die einen schnellen Wechsel des Einsatzortes möglich machen. Im steigenden Teil ist ein Doppelständer aus Edelstahl vorgesehen, der stufenlos höhenverstellbar und schwenkbar ist. Es ist ebenfalls möglich, einen fahrbaren H-Säulenständer einzusetzen, wie er auf Seite 75 abgebildet ist.

Technische Daten und Zubehör

Nutzbare Gurtbreiten (zwischen den Wellkanten) / **Gesamtgurtbreiten:**
130/300 mm oder 230/400 mm oder 330/500 mm oder 430/600 mm.

Achsabstand A1 waagrecht: 600 bis 3.500 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Achsabstand A2 steigend: 600 bis 3.500 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Gesamtlänge A1 + A2: maximal 4.000 mm.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 6,1 / 11,4 / 17,1 / 22,8 / 34,2$ oder $48,8$ m/min. Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage. Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Dieser Antrieb kann anschlusssteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker geliefert werden. Schutzart IP 65.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 2,4-8,5 / 4,6-16,0 / 6,8-23,9 / 9,1-31,9 / 13,7-47,9$ oder $19,5-68,4$ m/min.

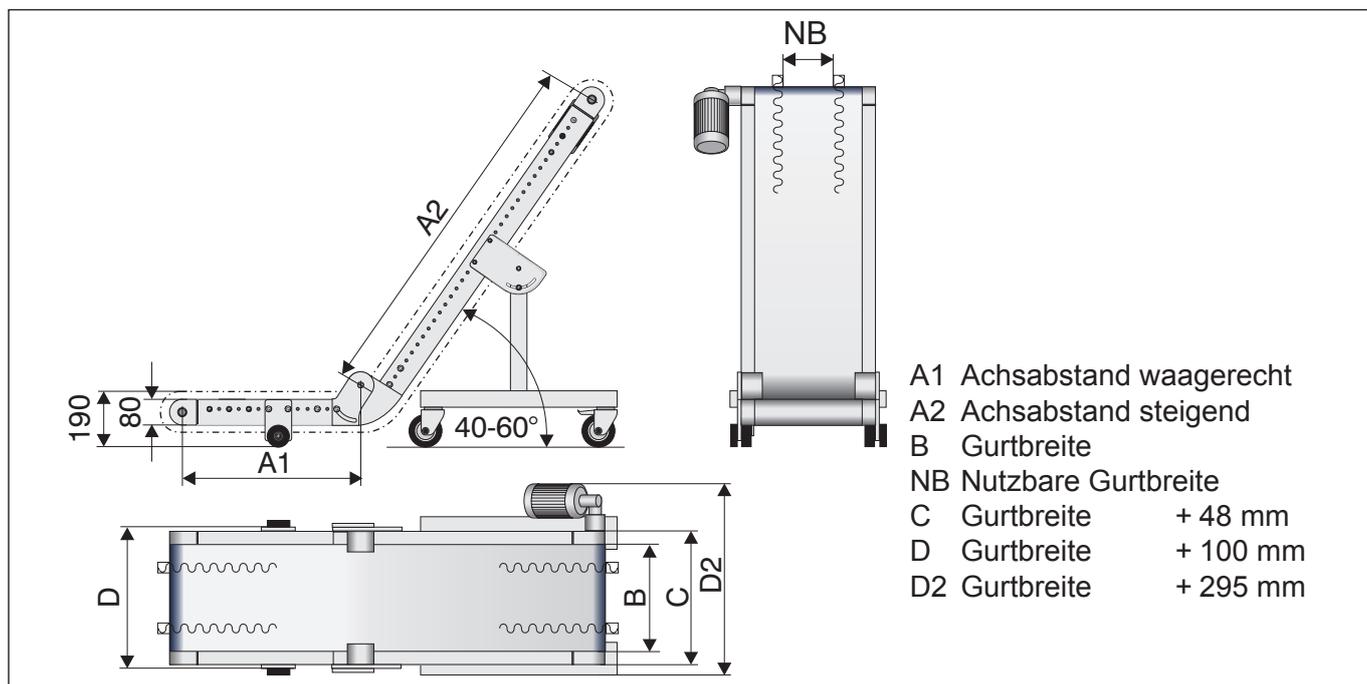
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlusssteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden. Er kann in Schritten von 90° gedreht werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 45 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Edelstahl-Knickförderband EM-K-W mit Wellkantengurt

Das EM-K-W ist ein besonders robustes Knick-Förderband. Sein Edelstahlrahmen ist 95mm hoch und aus einem geschlossene Edelstahlprofil gefertigt.

Ausgerüstet ist das Förderband EM-K-W standardmäßig mit einer Stollenkette aus Kunststoff-Modulen und mitlaufenden Seitenplatten. An der Aufgabestelle ist ein Trichter inklusive einer Rückfallklappe angebracht.

Die Seitenplatten können eine Höhe von 1, 2 oder 3 Zoll haben. Die Länge des waagerechten und des steigenden Teils kann an den jeweiligen Einsatzfall angepasst werden. Insgesamt soll eine Länge von 4 Metern jedoch nicht überschritten werden. Der Anstiegswinkel des EM-K-W ist vom Boden aus in Schritten von 5° zwischen 20 und 70° verstellbar.

Die Stollen auf der Kette können 1, 2 oder 3 Zoll hoch sein und ihr Abstand zueinander auf dem Gurt kann in Schritten von 1 Zoll frei gewählt werden. Die Kunststoff-Modul-Ketten des EM-K-W sind FDA-zugelassen und leicht zu reinigen. Sie sind außerdem besonders strapazierfähig und die Instandhaltung ist durch das Ersetzen einzelner Glieder einfach zu realisieren.

Viele weitere Zubehörteile aus unserem Baukastensystem finden Sie auch auf den Seiten 85 bis 94 in diesem Katalog.

Im waagerechten Teil sind standardmäßig kleine Rollen als Abstützung vorgesehen, damit sich das Förderband leicht bewegen lässt. Im steigenden Teil kann, wie oben abgebildet, ein Doppelständer eingesetzt werden. Es ist aber auch ein fahrbarer Säulenständer in H-Form, wie auf Seite 75 abgebildet, verwendbar.



Technische Daten und Zubehör

Nutzbare Gurtbreiten (zwischen den Seitenplatten) / **Gesamtgurtbreiten:**
136/228 mm, 212/304 mm, 288/380 mm, 364/456 mm, 440/532 mm, oder 516/608 mm.

Achsabstand A1 waagrecht: 500 bis 3.500 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Achsabstand A2 steigend: 500 bis 3.500 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Gesamtlänge A1 + A2: maximal 4.000 mm.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 5,6 / 10,4 / 15,6 / 20,8 / 31,2$ oder $44,6$ m/min. Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage. Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 54.

Dieser Antrieb kann anschlusssteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker geliefert werden. Schutzart IP 54.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 2,2-7,8 / 4,2-14,6 / 6,2-21,8 / 8,3-29,1 / 12,5-43,7$ oder $17,8-62,4$ m/min.

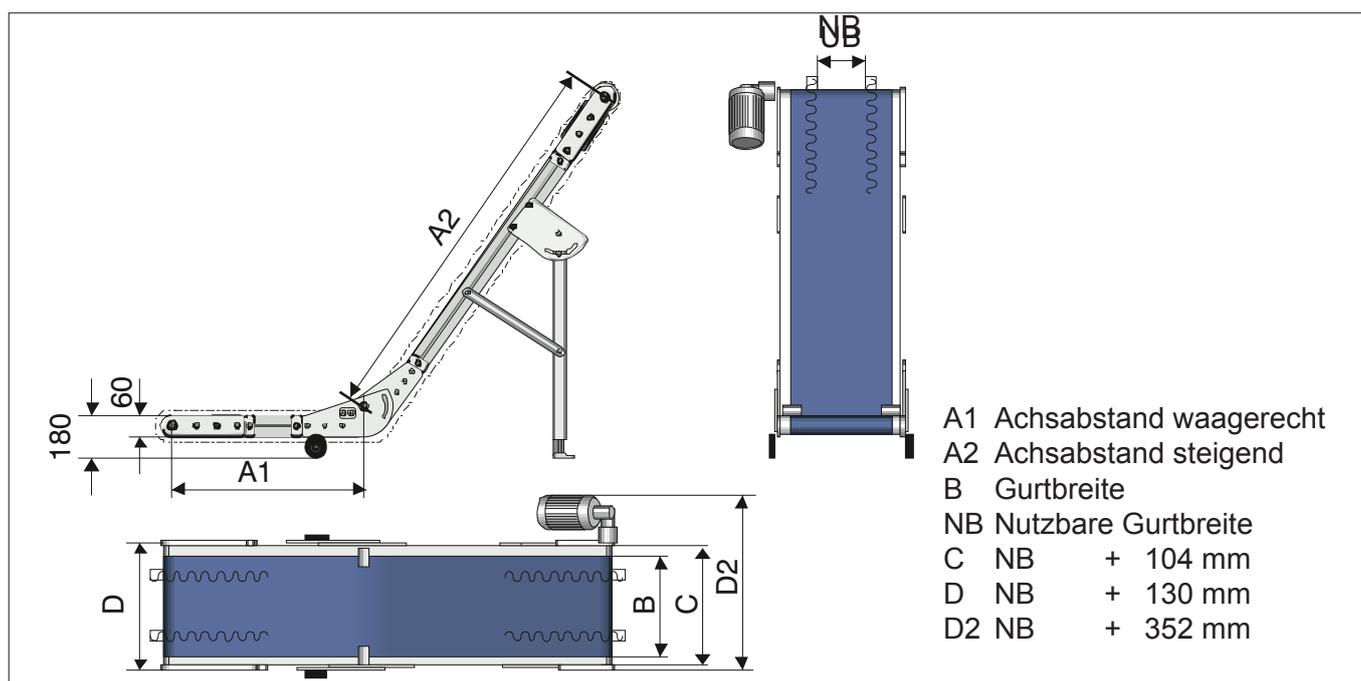
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlusssteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden. Er kann in Schritten von 90° gedreht werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 30 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Aluminium-Z-Förderband GAL - 60 - Z mit Stollengurt

Das GAL-60-Z weist, im Gegensatz zum GAL-60-K auf Seite 53, einen weiteren Knick am oberen Ende des Förderbandes auf. Dadurch kann das beförderte Gut nach Überwindung eines Höhenunterschiedes wieder wie von einem waagerechten Förderband aus übergeben werden.

Ausgerüstet mit einem Stollengurt und feststehenden Seitenführungen ist das GAL-60-Z besonders für alle etwas größeren Stückgüter geeignet.

Das GAL-60-Z hat einen sehr verwindungssteifen TorsioDur-Rahmen mit 60 mm Bauhöhe. An den Seiten befinden sich Profilmuten für Nutsteine mit M-8-Gewinde, an denen weiteres Zubehör problemlos befestigt werden kann.

TorsioDur
Seite 3

Die Länge der waagerechten Teile und des steigenden Abschnitts können an den jeweiligen Einsatzfall angepasst werden. Insgesamt soll eine Länge von 4 Metern jedoch nicht überschritten werden.

Der Anstiegswinkel des steigenden Abschnitts ist vom Boden aus zwischen 40 und 60° stufenlos verstellbar.



Zur Aufnahme der zu befördernden Teile ist das GAL-60-Z standardmäßig mit einem Trichter ausgestattet. Dieser hat für den sicheren Durchlauf der Stollen eine Rückfallklappe aus Gurtmaterial.

Im unteren waagerechten Teil sind kleine Rollen als Abstützung vorgesehen, damit sich das Förderband leicht bewegen lässt. Im steigenden Teil kann, wie hier abgebildet, ein Doppelständer eingesetzt werden. Es ist aber auch ein fahrbarer Säulenständer in H-Form, wie auf Seite 13 abgebildet, verwendbar.

Technische Daten und Zubehör

Nutzbare Gurtbreiten: 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450 und 500 mm.

Achsabstand A1 waagrecht unten: 500 bis 3.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Achsabstand A2 steigend: 500 bis 3.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Achsabstand A3 waagrecht oben: 500 bis 3.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Gesamtlänge A1 + A2 + A3: maximal 4.000 mm.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 4,6 / 8,5 / 12,8 / 17,1 / 25,6$ oder $36,6$ m/min. Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage. Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 54.

Dieser Antrieb kann anschlußsteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker geliefert werden. Schutzart IP 54.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 1,8-6,4 / 3,4-12,0 / 5,1-17,9 / 6,8-23,9 / 10,3-35,9$ oder $14,6-51,3$ m/min.

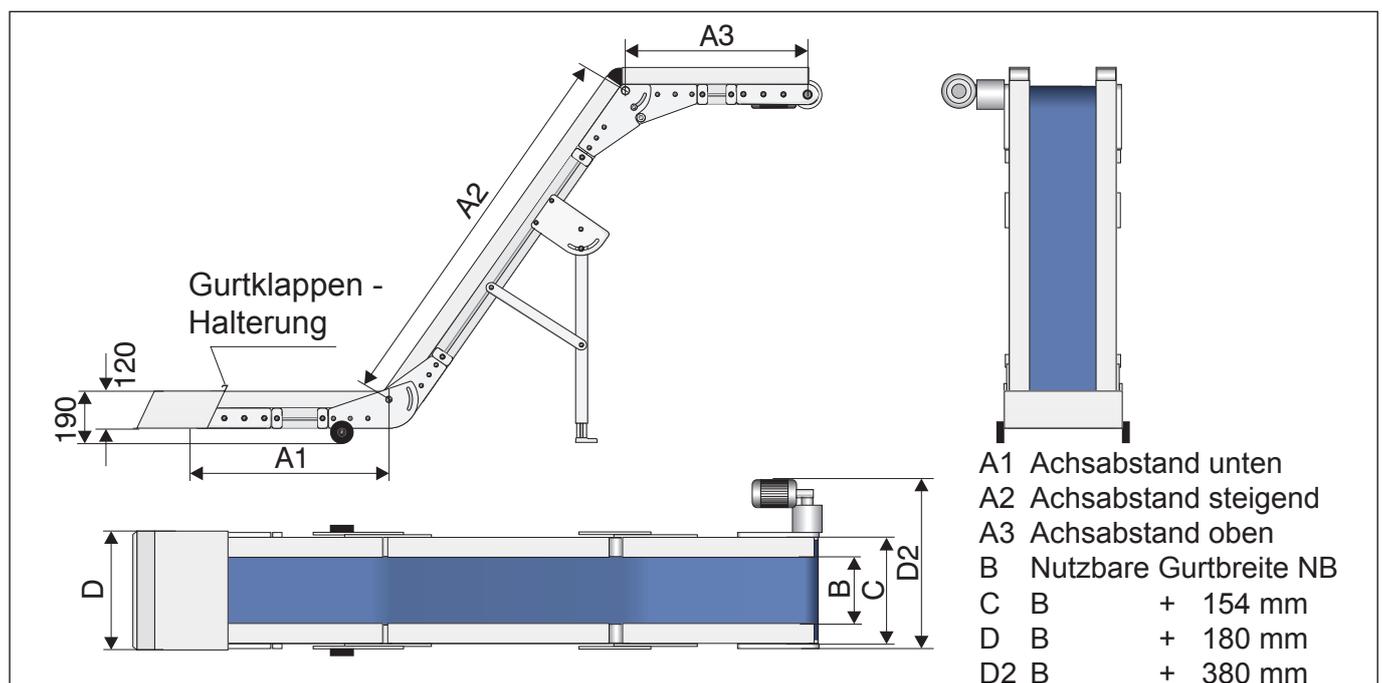
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlußsteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden. Er kann in Schritten von 90° gedreht werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 30 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Aluminium-Z-Förderband **GAL - 60 - Z - W** mit Wellkantengurt



Das GAL-60-Z-W weist im Gegensatz zum GAL-60-K-W auf Seite 55 einen weiteren Knick am oberen Ende des Förderbandes auf. Dadurch kann das beförderte Gut nach Überwindung eines Höhenunterschiedes wieder wie von einem waagerechten Förderband aus übergeben werden.

Der Wellkantengurt, mit dem es ausgerüstet ist, kann auch kleinste Teile oder Schüttgut aufnehmen und sicher transportieren.

Der TorsioDur-Rahmen des **TorsioDur** Seite 3 GAL-60-Z-W ist sehr verwindungssteif und hat eine Bauhöhe von 60 mm. An den Seiten des Rahmens befinden sich Profilmuten für Nutsteine mit M-8-Gewinde, an denen weiteres Zubehör problemlos befestigt werden kann.

Die Länge des waagerechten und des steigenden Teils kann an den jeweiligen Einsatzfall angepasst werden. Insgesamt soll eine Länge von 4 Metern jedoch nicht überschritten werden.

Der Anstiegswinkel des GAL-60-Z-W ist vom Boden aus zwischen 40 und 60° stufenlos verstellbar.

Die Höhe der Wellkanten und Stollen auf dem Gurt und ihr Abstand zueinander können an die jeweilige Aufgabenstellung angepasst werden.

Im waagerechten Teil sind standardmäßig kleine Rollen als Abstützung vorgesehen, damit sich das Förderband leicht bewegen lässt. Im steigenden Teil kann, wie oben abgebildet, ein Doppelständer eingesetzt werden. Es ist aber auch ein fahrbarer Säulenständer in H-Form, wie auf Seite 13 abgebildet, verwendbar. Alle Ständersysteme sind stufenlos höhenverstellbar und schwenkbar.

Technische Daten und Zubehör

Nutzbare Gurtbreiten (zwischen den Wellkanten) / Gesamtgurtbreiten:

130/300 mm, 180/350 mm, 230/400 mm, 280/450 mm, 330/500 mm,
380/550 mm oder 430/600 mm.

Achsabstand A1 waagrecht unten: 500 bis 3.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Achsabstand A2 steigend: 500 bis 3.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Achsabstand A3 waagrecht oben: 500 bis 3.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Gesamtlänge A1 + A2 + A3: maximal 4.000 mm.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 4,6 / 8,5 / 12,8 / 17,1 / 25,6$ oder $36,6$ m/min. Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage. Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 54.

Dieser Antrieb kann anschlußsteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker geliefert werden. Schutzart IP 54.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 1,8-6,4 / 3,4-12,0 / 5,1-17,9 / 6,8-23,9 / 10,3-35,9$ oder $14,6-51,3$ m/min.

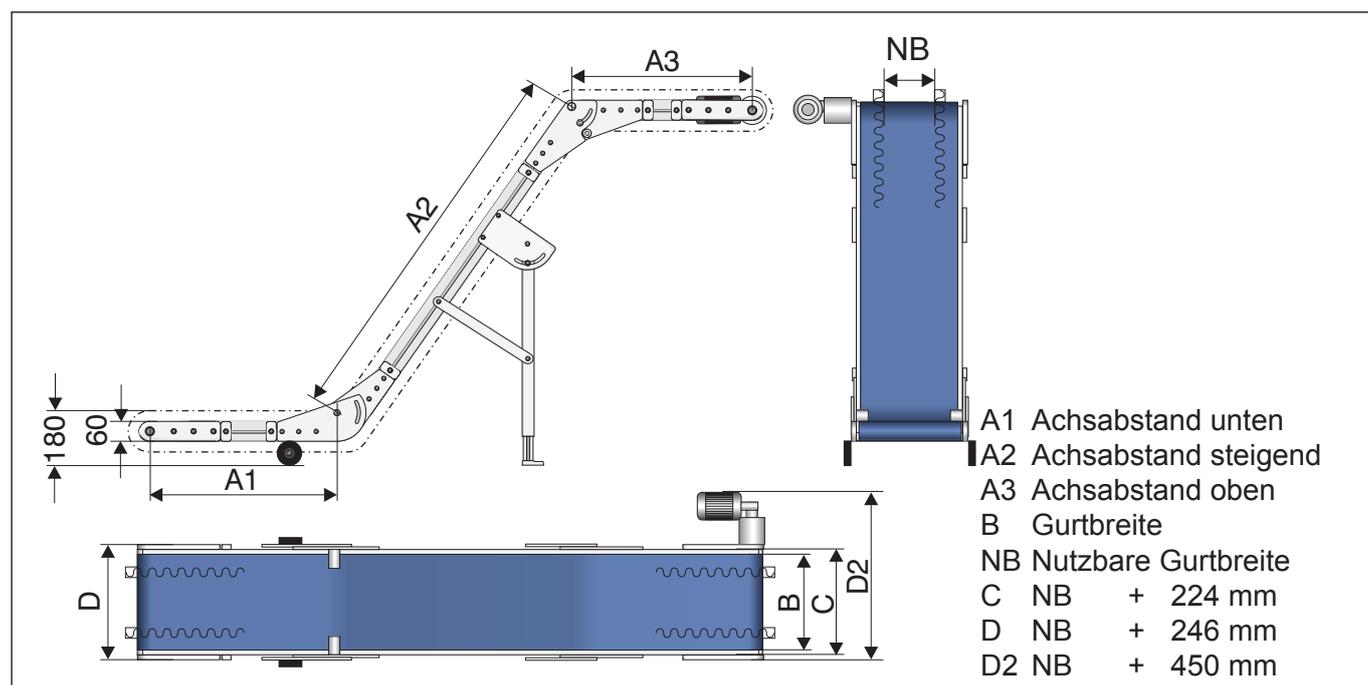
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlußsteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden. Er kann in Schritten von 90° gedreht werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 30 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Aluminium-Z-Förderband AM - Z - W mit Kunststoff-Modul-Kette



Das AM-Z-W ist ein besonders robustes Z-Förderband. Sein Aluminiumrahmen ist 95 mm hoch und mit Nutprofilen versehen, in denen sich leicht zusätzliches Zubehör befestigen lässt.

Ausgerüstet ist das Förderband AM-Z-W standardmäßig mit einer Stollenkette aus Kunststoff-Modulen und mitlaufenden Seitenplatten. An der Aufgabestelle ist ein Trichter inklusive einer Rückfallklappe angebracht.

Die Länge des unteren und oberen waagerechten und des steigenden

Teils kann an den jeweiligen Einsatzfall angepasst werden. Insgesamt soll eine Länge von 4 Metern jedoch nicht überschritten werden. Der Anstiegswinkel des AM-Z-W ist vom Boden aus in Schritten von 5° zwischen 20° und 70° verstellbar.

Die Stollen auf der Kette können 1, 2 oder 3 Zoll hoch sein und ihr Abstand zueinander auf dem Gurt kann in Schritten von 1 Zoll frei gewählt werden. Die Kunststoff-Modul-Ketten des AM-Z-W sind FDA-zugelassen und leicht zu reinigen. Sie sind außerdem besonders strapazierfähig und die Instandhaltung ist durch das Ersetzen einzelner Glieder einfach zu realisieren.

Viele weitere Zubehörteile aus unserem Baukastensystem finden Sie auch auf den Seiten 85 bis 94 in diesem Katalog. Im waagerechten Teil sind standardmäßig kleine Rollen als Abstützung vorgesehen, damit sich das Förderband leicht bewegen lässt. Im steigenden Teil kann, wie oben abgebildet, ein Doppelständer eingesetzt werden. Es ist aber auch ein fahrbarer Säulenständer in H-Form, wie auf Seite 13 abgebildet, verwendbar. Alle Ständersysteme sind stufenlos höhenverstellbar und schwenkbar.

Technische Daten und Zubehör

Nutzbare Gurtbreiten (zwischen den Seitenplatten) / Gesamtgurtbreiten:

136/228 mm, 212/304 mm, 288/380 mm, 364/456 mm, 440/532 mm, oder 516/608 mm.

Achsabstand A1 waagrecht unten: 500 bis 3.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Achsabstand A2 steigend: 500 bis 3.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Achsabstand A3 waagrecht oben: 500 bis 3.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Gesamtlänge A1 + A2 + A3: maximal 4.000 mm.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 5,6 / 10,4 / 15,6 / 20,8 / 31,2$ oder $44,6$ m/min. Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage. Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 54.

Dieser Antrieb kann anschlußsteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker geliefert werden. Schutzart IP 54.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 2,2-7,8 / 4,2-14,6 / 6,2-21,8 / 8,3-29,1 / 12,5-43,7$ oder $17,8-62,4$ m/min.

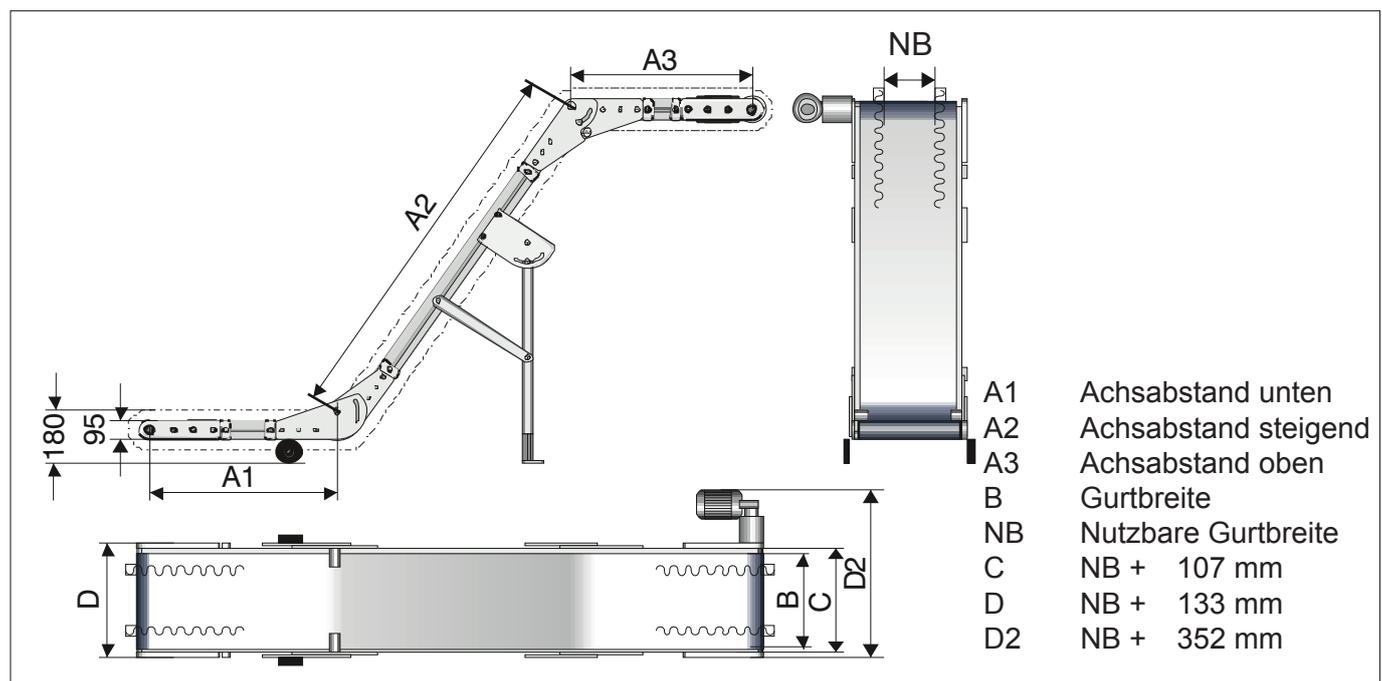
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlußsteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden. Er kann in Schritten von 90° gedreht werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 30 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Edelstahl-Z-Förderband GES - 50 - Z - W mit Wellkantengurt



Das GES-50-Z-W hat einen Rahmen aus einem völlig geschlossenen Edelstahl-Profil. Dadurch erfüllt es allerhöchste hygienische Anforderungen. Die Spannvorrichtung an der Umlenk- und Antriebswalze ist in der patentierten CleanTec-Bauweise ausgeführt.

CleanTec
Seite 4

Mit seiner Rahmenhöhe von 50 mm ist das GES-50-Z-W besonders für leichtere Förderaufgaben in der Pharma-, Chemie- und Lebensmittelindustrie geeignet. Das GES-50-Z-W weist im Gegensatz zum GES-50-K-W auf Seite 63 einen weiteren Knick am oberen Ende des Förderbandes auf. Dadurch kann das beförderte Gut nach Überwindung eines Höhenunterschiedes wieder wie von einem waagerechten Förderband aus übergeben werden.

Es ist mit einem weißen Fördergurt ausgerüstet, der eine FDA-Zulassung besitzt. Die Höhe der Wellkanten und der Stollen und ihr Abstand zueinander kann an die jeweilige Aufgabenstellung angepasst werden. Der Anstiegswinkel des GES-50-Z-W ist vom Boden aus zwischen 40 und 60° stufenlos einstellbar.

Die Länge des waagerechten und des steigenden Teiles kann an den jeweiligen Einsatzfall angepasst werden. Insgesamt sollte eine Länge von 4 Metern jedoch nicht überschritten werden.

Im waagerechten Teil sind standardmäßig kleine Rollen als Abstützung vorgesehen, damit sich das Förderband leicht bewegen lässt.

Im steigenden Teil ist es möglich, wie abgebildet, einen fahrbaren Säulenständer in H-Form anzubringen. Es gibt aber auch bei diesem Förderband die Variante, einen Doppelständer aus Edelstahl einzusetzen, wie auf Seite 77 beim GES-80-Z-W gezeigt wird.

Technische Daten und Zubehör

Nutzbare Gurtbreiten (zwischen den Wellkanten) / **Gesamtgurtbreiten:**
130/300 mm oder 230/400 mm oder 330/500 mm oder 430/600mm.

Achsabstand A1 waagrecht: 500 bis 3.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.
Achsabstand A2 steigend: 500 bis 3.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.
Achsabstand A3 waagrecht: 500 bis 3.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.
Gesamtlänge A1 + A2 + A3: maximal 4.000 mm.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 4,0 / 7,3 / 11,0 / 14,7 / 22,0$ oder $31,4$ m/min. Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage. Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Dieser Antrieb kann anschlußsteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker geliefert werden. Schutzart IP 65.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 1,6\text{-}5,6 / 2,9\text{-}10,3 / 4,4\text{-}15,4 / 5,9\text{-}20,5 / 8,8\text{-}30,8$ oder $12,6\text{-}44,0$ m/min.

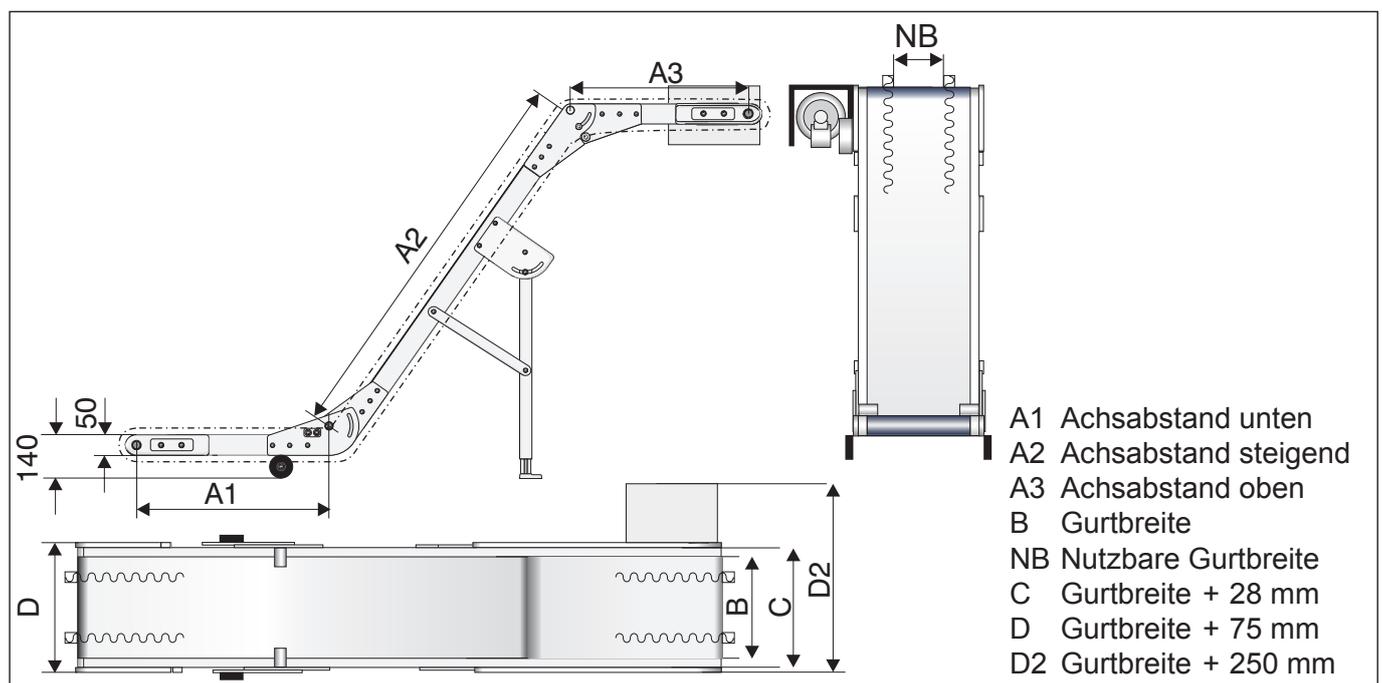
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlußsteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden. Er kann in Schritten von 90° gedreht werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 30 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Edelstahl-Z-Förderband GES - 80 - Z - W mit Wellkantengurt

Das GES-80-Z-W weist, im Gegensatz zum GES-80-K-W auf Seite 65, einen weiteren Knick am oberen Ende des Förderbandes auf. Dadurch kann das geförderte Gut nach Überwindung eines Höhenunterschiedes wieder wie von einem waagerechten Förderband aus übergeben werden.

Der Edelstahlrahmen ist alle 30 mm mit 9 mm-Bohrungen versehen. Hier lassen sich flexibel weitere Anbauteile aus dem Zubehörprogramm befestigen.

So kann das GES-80-Z-W sehr individuell an die jeweiligen Anforderungen angepasst werden.

Die Antriebs- und Umlenkwalzen haben Spannelemente, die in der patentierten CleanTec-Bauweise ausgeführt sind. Alle verstellbaren Elemente und offenen Gewinde sind im Inneren der Bauteile angeordnet. So wird bereits die Ablagerung von Verschmutzungen wirksam vermindert.

CleanTec
Seite 4

Der Steigungswinkel kann vom Boden aus gemessen zwischen 40° und 60° stufenlos verstellt werden. Die Längen des waagerechten und steigenden Teils werden je nach Bedarf gefertigt. Insgesamt sollte eine Länge von 4 Metern jedoch nicht überschritten werden.

Das GES-80-Z-W ist mit einem weißen Fördergurt ausgerüstet, der eine FDA-Zulassung hat. Vorgesehen ist das Förderband für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie und in pharmazeutischen Produktionen. Die Höhe der Wellkanten und Stollen auf dem Gurt und ihr Abstand zueinander können passend zur jeweiligen Anforderung gefertigt werden. Mehr Informationen zu Gurten befinden sich auf den Seiten 87 und 88 in diesem Katalog.

Im waagerechten Teil ist das GES-80-Z-W mit Rollen ausgerüstet, die einen schnellen Wechsel des Einsatzortes möglich machen. Im steigenden Teil ist ein Doppelständer aus Edelstahl vorgesehen, der stufenlos höhenverstellbar und schwenkbar ist. Es ist ebenfalls möglich, einen fahrbaren H-Säulenständer einzusetzen, wie er auf Seite 75 abgebildet ist.



Technische Daten und Zubehör

Nutzbare Gurtbreiten (zwischen den Wellkanten) / **Gesamtgurtbreiten:**
130/300 mm oder 230/400 mm oder 330/500 mm oder 430/600 mm.

Achsabstand A1 waagrecht: 600 bis 3.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Achsabstand A2 steigend: 600 bis 3.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Achsabstand A3 waagrecht: 600 bis 3.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Gesamtlänge A1 + A2 + A3: maximal 4.000 mm.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 6,1 / 11,4 / 17,1 / 22,8 / 34,2$ oder $48,8$ m/min. Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage. Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Dieser Antrieb kann anschlußsteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker geliefert werden. Schutzart IP 65.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 2,4-8,5 / 4,6-16,0 / 6,8-23,9 / 9,1-31,9 / 13,7-47,9$ oder $19,5-68,4$ m/min.

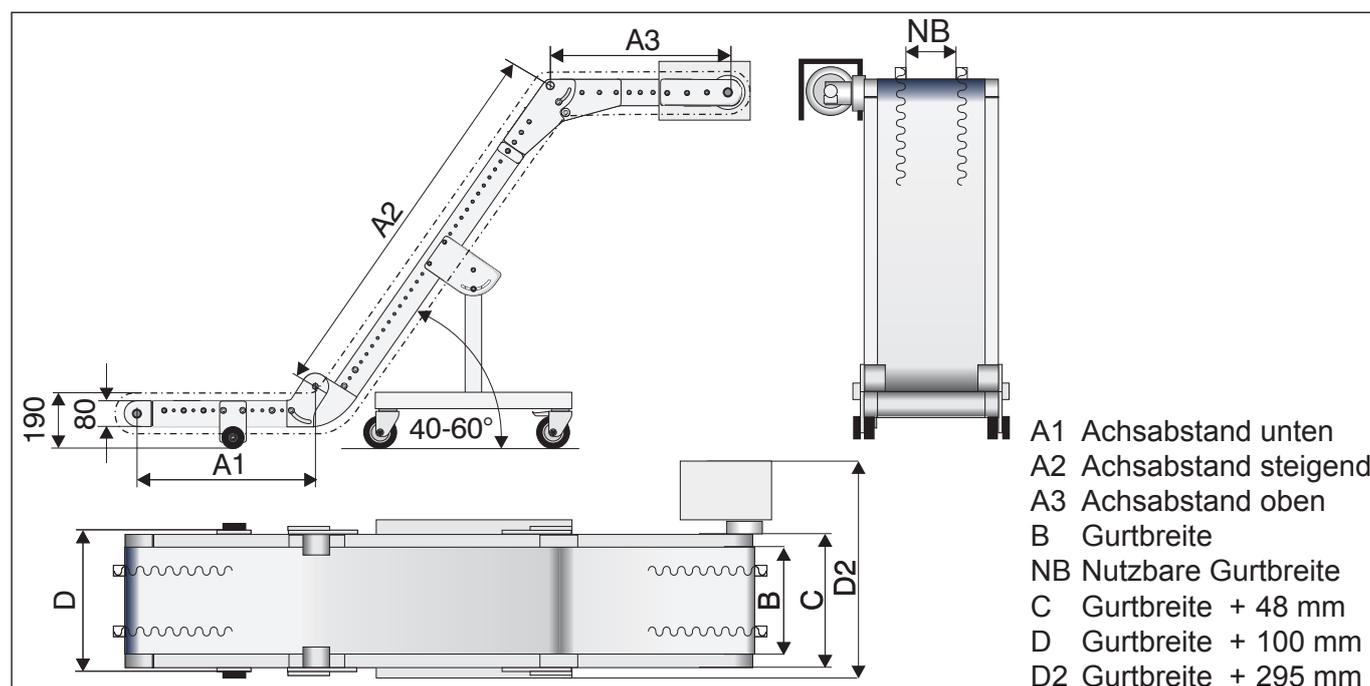
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlußsteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

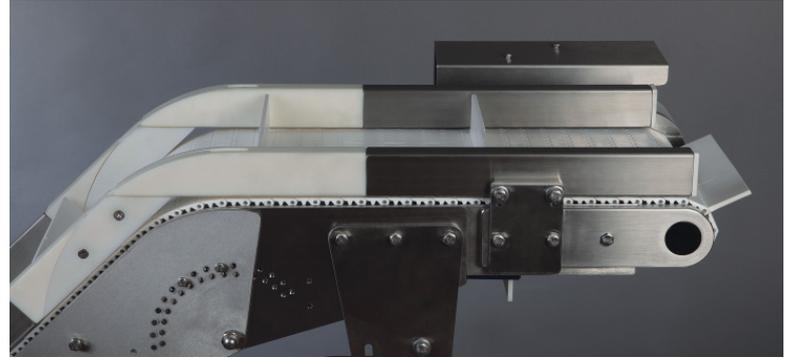
Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden. Er kann in Schritten von 90° gedreht werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 45 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Edelstahl-Z-Förderband EM-Z mit Kunststoff-Modul-Kette



Das EM-Z ist ein besonders robustes Z-Förderband.

Sein Edelstahlrahmen ist 95mm hoch und aus geschlossenen Edelstahlprofilen gefertigt.

Ausgerüstet ist das Förderband EM-Z standardmäßig mit einer Stollenkette aus Kunststoff-Modulen, seitlichen Führungsschienen und einem Aufgabetrichter inklusive einer Rückfallklappe.

Die Länge des unteren und oberen waagerechten und des steigenden Teils kann an den jeweiligen Einsatzfall angepasst werden.

Insgesamt soll eine Länge von 4

Metern jedoch nicht überschritten werden. Der Anstiegswinkel des EM-Z ist vom Boden aus in Schritten von 5° zwischen 20° und 70° verstellbar.

Die Stollen auf der Kette können 1, 2 oder 3 Zoll hoch sein und ihr Abstand zueinander auf dem Gurt kann in Schritten von 1 Zoll frei gewählt werden. Die Kunststoff-Modul-Ketten des EM-Z sind FDA-zugelassen und leicht zu reinigen. Sie sind außerdem besonders strapazierfähig und die Instandhaltung ist durch das Ersetzen einzelner Glieder einfach zu realisieren.

Viele weitere Zubehörteile aus unserem Baukastensystem finden Sie auch auf den Seiten 85 bis 94 in diesem Katalog. Im waagerechten Teil sind standardmäßig kleine Rollen als Abstützung vorgesehen, damit sich das Förderband leicht bewegen lässt. Im steigenden Teil kann, wie oben abgebildet, ein Doppelständer eingesetzt werden. Es ist aber auch ein fahrbarer Säulenständer in H-Form, wie auf Seite 75 abgebildet, verwendbar. Alle Ständersysteme sind stufenlos höhenverstellbar und schwenkbar.

Technische Daten und Zubehör

Nutzbare Gurtbreiten: 182 mm, 258 mm, 334 mm, 410 mm, 486 mm oder 562 mm.

Achsabstand A1 waagrecht unten: 500 bis 3.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Achsabstand A2 steigend: 500 bis 3.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Achsabstand A3 waagrecht oben: 500 bis 3.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Gesamtlänge A1 + A2 + A3: maximal 4.000 mm.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 5,6 / 10,4 / 15,6 / 20,8 / 31,2$ oder $44,6$ m/min. Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage. Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 54.

Dieser Antrieb kann anschlußsteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker geliefert werden. Schutzart IP 54.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 2,2-7,8 / 4,2-14,6 / 6,2-21,8 / 8,3-29,1 / 12,5-43,7$ oder $17,8-62,4$ m/min.

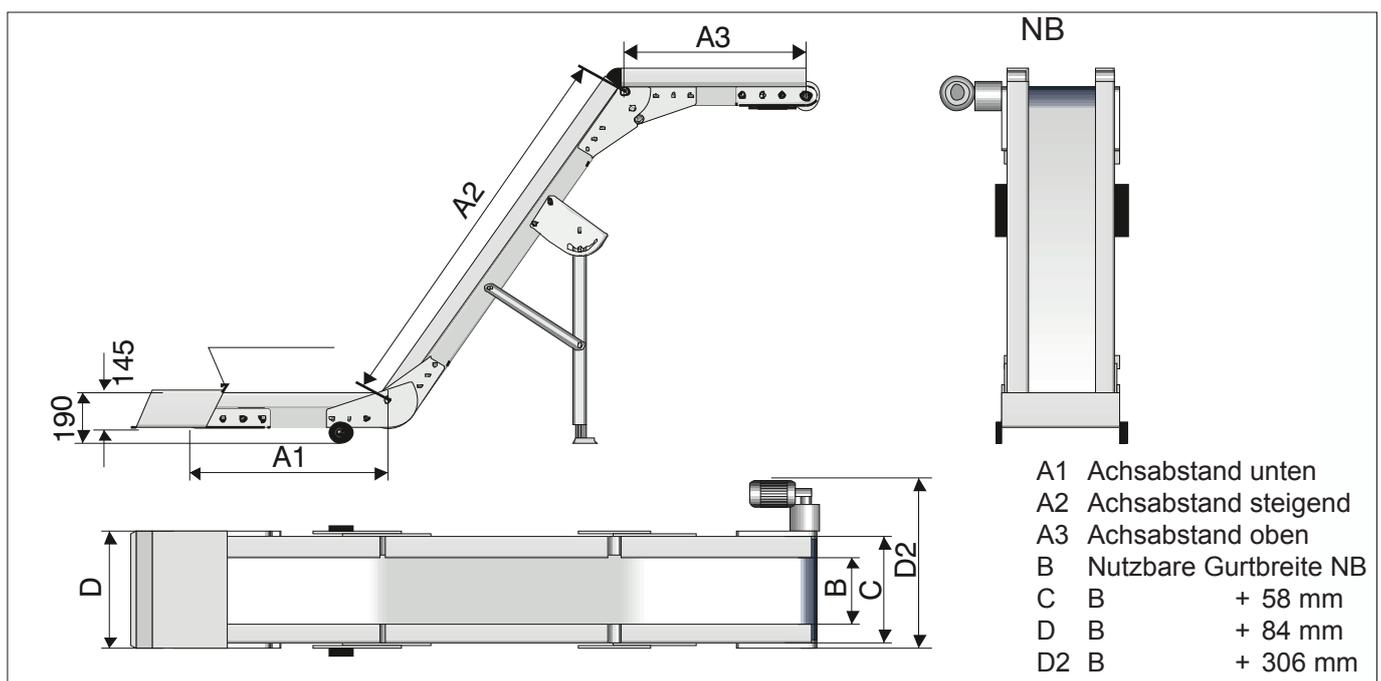
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlußsteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden. Er kann in Schritten von 90° gedreht werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 30 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Aluminium-Kurvenförderband AM - C mit Kunststoff-Modul-Kette



Mit dem Kunststoffmodulband AM-C lassen sich Fördergüter lagerichtig durch Kurven fördern. Das AM-C kann dabei für jeden zu überbrückenden Winkel zwischen 15 und 180° passend hergestellt werden.

Es zeichnet sich vor allem auch durch sein schlankes Design aus. Sein kleiner Innenradius ermöglicht die Nutzung auch bei beschränkten Platzverhältnissen. Die Breite des Rahmens beträgt nur 18 mm mehr als die der Kunststoff-Modul-Kette. Und an der Umlenkung sind es auch nur 44 mm mehr. Der Rahmen inklusive der Kette ist dabei nur 95 mm hoch.

In 6 bis 8 Tagen kann das AM-C in 4 Kettenbreiten von 147 bis 607 mm produziert werden.

Seine modulare Kunststoffkette ist optimal zu reinigen, besonders strapazierfähig und die Instandhaltung durch Ersetzen einzelner Glieder ist einfach zu realisieren.

Vor und hinter dem eigentlichen Kurvenstück sollte immer ein gerades Stück Förderlänge mit eingeplant werden, um einen gleichmäßigen Kettenlauf sicherzustellen. Die Mindestlänge beträgt jeweils 500 mm. Natürlich können auch längere gerade Abschnitte sofort mit eingeplant werden.

Innerhalb unseres Baukastens kann das AM-C durch vielfältiges Zubehör leicht an besondere Aufgabenstellungen angepasst werden. Zu den verfügbaren Zubehörteilen aus unserem Baukastensystem finden Sie weitere Informationen auf den Seiten 85 bis 94 in diesem Katalog.

Zur Abstützung wird bei diesem Modell der Aluminium-Doppelständer, wie abgebildet, empfohlen.



Technische Daten und Zubehör

Gurtbreiten: 147, 301, 454 und 607 mm. Andere Breiten sind auf Anfrage möglich.

Innenradius je Gurtbreite: 350 mm bei 147 mm, 700 mm bei 301 mm, 1050 mm bei 454mm und 1.400 mm bei 607 mm

Achsabstand A1 und A2: jeweils 500 bis 6.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Winkel: von 15 bis 180°. Alle Zwischenwinkel sind möglich.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 5,6 / 10,4 / 15,6 / 20,8 / 31,2 \text{ oder } 44,6 \text{ m/min.}$

Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 54.

Dieser Antrieb kann anschlusssteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker geliefert werden. Schutzart IP 54.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 2,2-7,8 / 4,2-14,6 / 6,2-21,8 / 8,3-29,1 / 12,5-43,7 \text{ oder } 17,8-62,4 \text{ m/min.}$

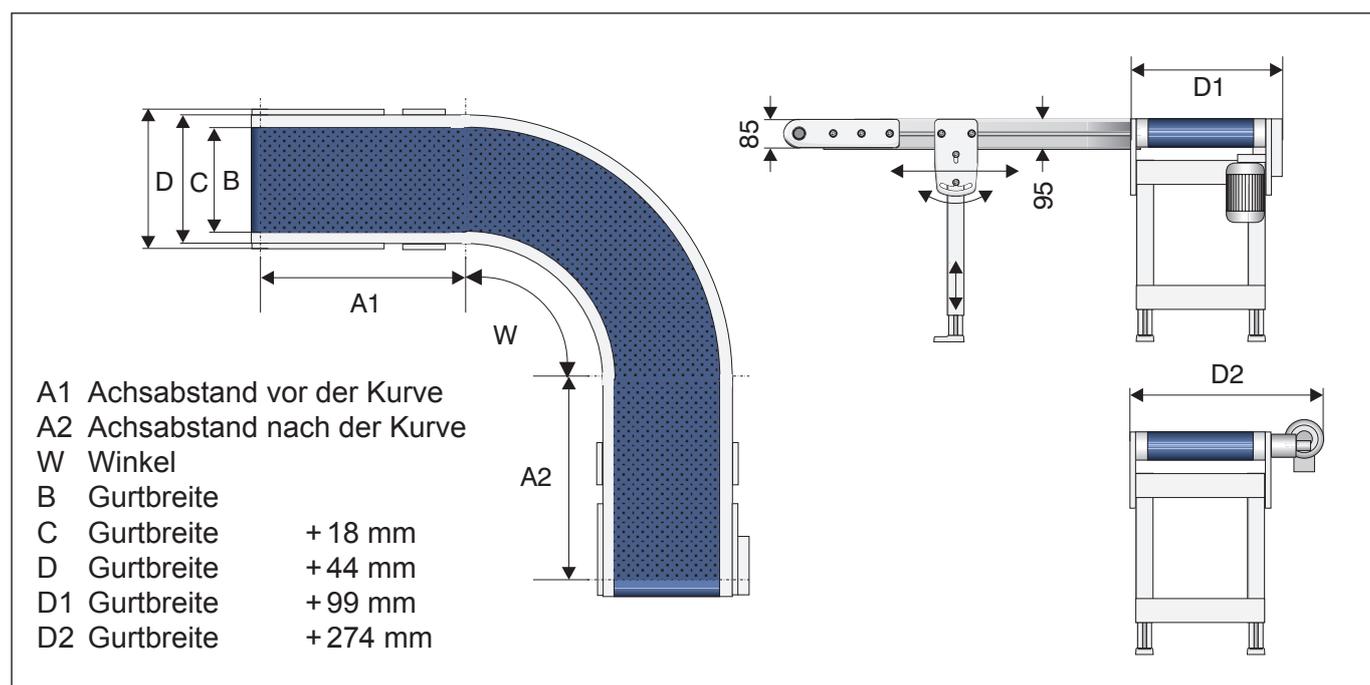
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlusssteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

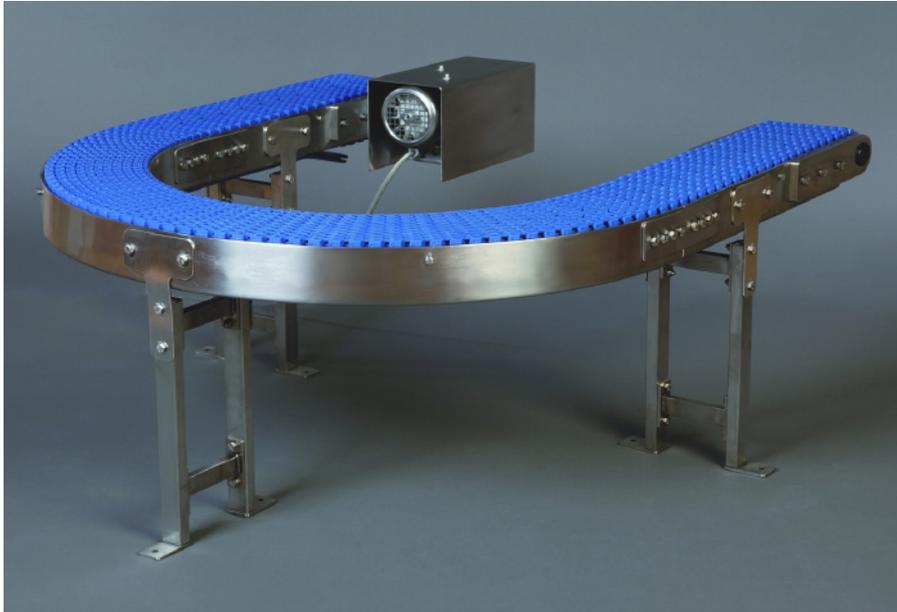
Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann unterhalb oder seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 50 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Edelstahl-Kurvenförderband EM - C mit Kunststoff-Modul-Kette



Das Kunststoffmodulband EM-C mit seinem Rahmen aus geschlossenen Edelstahl-Profilen ist besonders geeignet, um Fördergüter in hygienisch anspruchsvoller Umgebung durch Kurven zu fördern. Das EM-C kann dabei für jeden zu überbrückenden Winkel zwischen 15 und 180° passend hergestellt werden.

Es zeichnet sich vor allem auch durch sein schlankes Design aus. Sein kleiner Innenradius ermöglicht die Nutzung auch bei

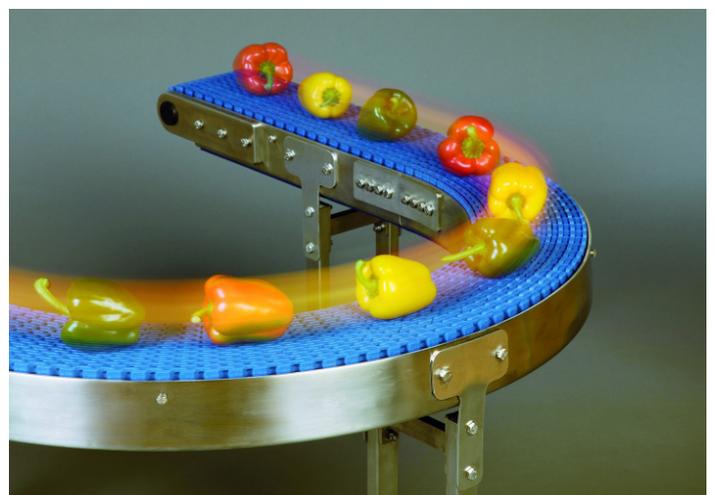
beschränkten Platzverhältnissen. Die Breite des Rahmens beträgt nur 16 mm mehr als die der Kunststoff-Modul-Kette. Und an der Umlenkung sind es auch nur 52 mm mehr. Der Rahmen inklusive der Kette ist dabei nur 95 mm hoch.

Seine modulare Kunststoffkette ist optimal zu reinigen, besonders strapazierfähig und die Instandhaltung durch Ersetzen einzelner Glieder ist einfach zu realisieren. Außerdem besitzt die Kette selbst eine FDA-Zulassung für den Transport von offenen Lebensmitteln.

Vor und hinter dem eigentlichen Kurvenstück sollte immer ein gerades Stück Förderlänge mit eingeplant werden, um einen gleichmäßigen Kettenlauf sicherzustellen. Die Mindestlänge beträgt jeweils 500 mm. Natürlich können auch längere gerade Abschnitte sofort mit eingeplant werden.

Innerhalb unseres Baukastens kann das EM-C durch vielfältiges Zubehör leicht an besondere Aufgabenstellungen angepasst werden. Zu den verfügbaren Zubehörteilen aus unserem Baukastensystem finden Sie weitere Informationen auf den Seiten 85 bis 94 in diesem Katalog.

Zur Abstützung wird bei diesem Modell der Edelstahl-Doppelständer, wie abgebildet, empfohlen.



Technische Daten und Zubehör

Gurtbreiten: 147, 301, 454 und 607 mm. Andere Breiten sind auf Anfrage möglich.

Innenradius je Gurtbreite: 350 mm bei 147 mm, 700 mm bei 301 mm, 1050 mm bei 454 mm und 1.400 mm bei 607 mm

Achsabstand A1 und A2: jeweils 500 bis 6.000 mm. Alle Zwischenlängen sind möglich.

Winkel: von 15 bis 180°. Alle Zwischenwinkel sind möglich.

Antrieb bei konstanter Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 5,6 / 10,4 / 15,6 / 20,8 / 31,2 \text{ oder } 44,6 \text{ m/min.}$

Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Anschluß für 220/240 - 380/415 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Dieser Antrieb kann anschlußsteckerfertig mit einem Motorschutzschalter inkl. Not-Aus und einer 2 Meter langen Netzleitung mit CEE-Stecker geliefert werden. Schutzart IP 65.

Antrieb bei stufenloser Regelung der Bandgeschwindigkeit:

$v = \text{ca. } 2,2-7,8 / 4,2-14,6 / 6,2-21,8 / 8,3-29,1 / 12,5-43,7 \text{ oder } 17,8-62,4 \text{ m/min.}$

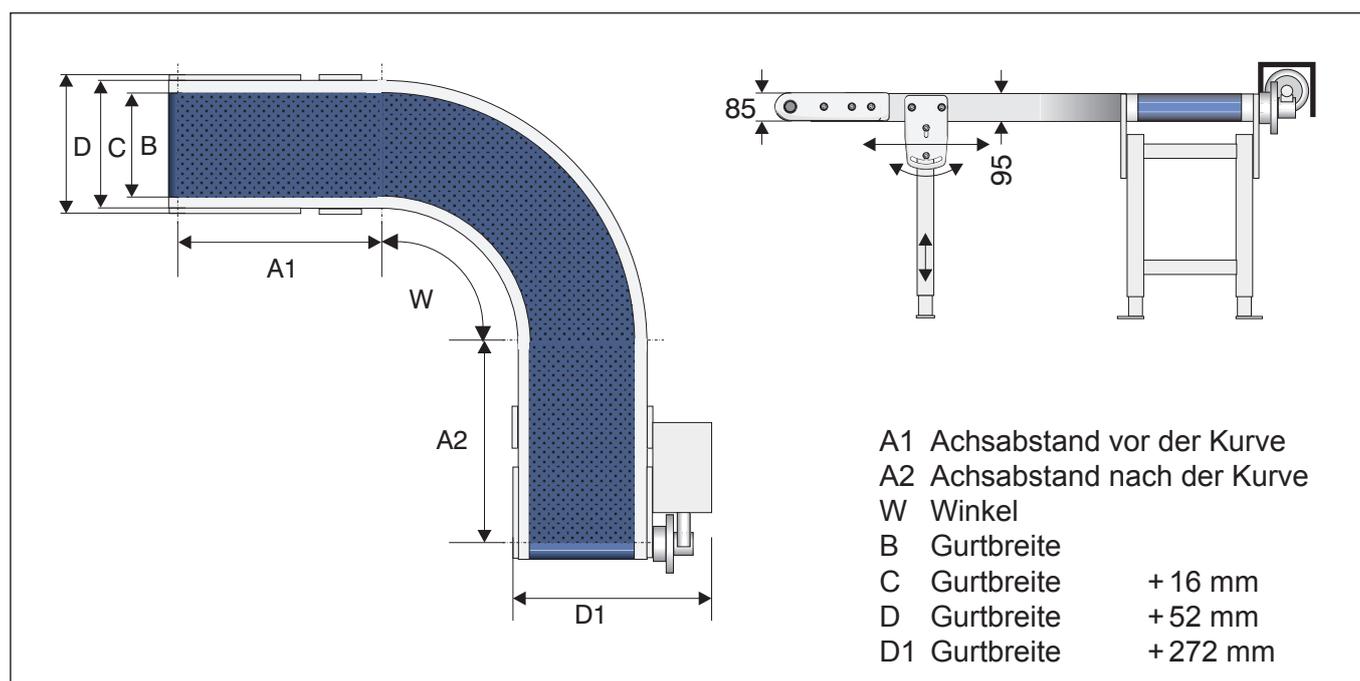
Andere Bandgeschwindigkeiten auf Anfrage.

Die Lieferung erfolgt mit einem angeschlossenen digitalen Frequenzregler, anschlußsteckerfertig für 230 V, 50 Hz. Schutzart IP 65.

Getriebemotoranordnung: Der Getriebemotor kann seitlich ziehend, links oder rechts angeordnet werden.

Gesamtbandbelastung: Standardmäßig 50 kg. Höhere Gewichte nach Rücksprache möglich.

Weitere technische Angaben und ein umfangreiches Lieferprogramm für Zubehör finden Sie ab Seite 85 in diesem Katalog.



Aufgebaut aus Standardbauteilen Spezialförderbänder angepasst an Kundenwünsche

Beispiel Nr. 1:

Das auf dieser Seite abgebildete Förderband wurde aus dem Typ GES-80 abgeleitet.

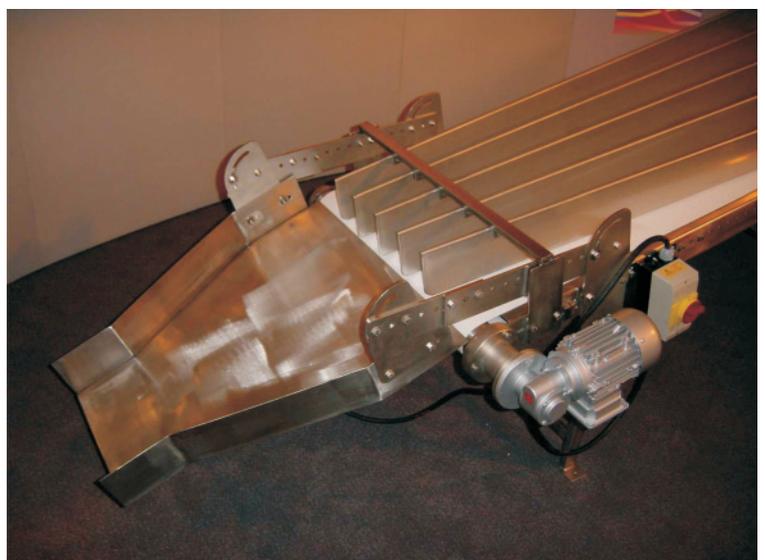
Die Aufgabenstellung:

Es sollte ein 600 mm breiter Produktstrom über eine Länge von 2 Metern auf eine Breite von 400 mm zusammengeführt werden. Dabei sollte gleichzeitig vermieden werden, dass sich an den Rändern Häufungen des Produktes ergeben. Der Einsatz erfolgt in der Lebensmittelindustrie.



Das komplette Förderband wurde aus Edelstahl gefertigt und mit einem weißen Gurt mit FDA-Zulassung für Lebensmittelanwendungen ausgerüstet.

Es wurden fünf Leitbleche gefertigt, die über dem Band hängend dieses in vier Spuren einteilen. Die Leitbleche sind über die gesamte Breite des Gurtes frei verschiebbar. Die gesamte Führung besteht aus Edelstahl.



Am Ende des Förderbandes ist eine in Winkel und Position frei einstellbare Abgeberutsche angebracht.

Das komplette System wurde 8 Tage nach der Bestellung ausgeliefert.

Vieles ist möglich und die Lieferzeiten bleiben gewohnt kurz



Jede Packung sollte von Querstollen gehalten werden.

Das Aluminium-Förderband GAL-60 wurde mit einem Stollengurt ausgerüstet, so dass zwischen zwei 50 mm hohen Stollen genau eine Packung passt.

An einer Seite musste eine 100 mm hohe Seitenführung aus lackiertem Stahl angebracht werden.

Das gesamte Förderband wurde auf einem

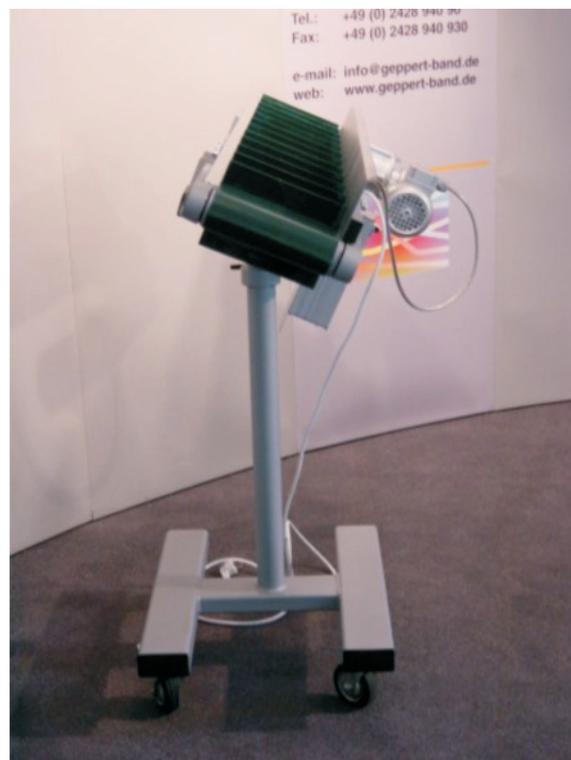


Beispiel Nr. 2:

Das auf dieser Seite abgebildete Förderband ist aus dem Typ GAL-60 abgeleitet.

Die Aufgabenstellung:

Eine leichte Packung Watte musste so befördert werden, dass am Ende der Förderstrecke alle Packungen an derselben Seite des Förderbandes ausgerichtet sind.



Säulenständer befestigt, der eine um die Längsachse gekippte Position ermöglicht.

Der Winkel ist dabei in einem definierten Bereich stufenlos verstellbar.

Das gesamte System wurde 12 Tage nach der Bestellung ausgeliefert.

Für jede Förderaufgabe den richtigen Gurttyp



Je nach Typ des Förderbandes und den Bedingungen des Einsatzfalles werden die verschiedensten Gurttypen empfohlen. Die Gurtausstattung der Förderbänder erfolgt daher immer individuell nach Absprache mit dem Kunden und anhand des von ihm beschriebenen Anforderungsprofils und Einsatzortes.

Im Rahmen des 24-Stunden-Lieferservice werden die folgenden Gurttypen angeboten:

Gurt für Staubetrieb, Typ G-1:

Dieser Gurt wird eingesetzt, wenn die zu befördernden Teile am Ende der Förderstrecke aufgestaut werden sollen. Durch seine Oberseite aus silberfarbiger Gewebestruktur besitzt er gute Gleiteigenschaften. Daher werden weder der Gurt noch die Teile durch das Aufstauen beschädigt. Der Gurt G-1 hat zwei Lagen Polyestergewebe und ist bis 80° C hitzebeständig.

Vielseitiger Standardgurt, Typ G-3:

Dieser Gurt wird als Standardgurt empfohlen. Er ist durch seine zwei Lagen Polyestergewebe und seine Beschichtung aus Hart-PVC auf der Oberseite sehr robust. Bis 80° C ist er temperaturbeständig. Der Typ G-3 ist eingeschränkt antistatisch und hat eine grüne Oberfläche. Sie ist leicht haftend und man kann deshalb mit diesem Gurt auch leichte Steigungen bis 10° überwinden.

Ganz glatt, leicht strukturiert oder mit Stollen und Wellkanten

Stollengurt für Steigungen, Typ G-3-ST:

Der technische Aufbau des Grundmaterials ist mit dem des Typs G-3 identisch. Jedoch ist der G-3-ST auf der Oberseite mit Querstollen versehen. Diese sind in Höhen von 20, 30 oder 40 mm erhältlich. Der Abstand zwischen den einzelnen Stollen auf dem Gurt kann individuell gewählt werden, muss aber mindestens 50 mm betragen.

Haftgurt mit Noppenstruktur, Typ G-4:

Für leichte Steigungen und bei starker Beanspruchung der Oberfläche wird dieser Gurt empfohlen. Er ist aus zwei Lagen Polyestergewebe aufgebaut und auf der Oberseite mit einer blau-grünen Beschichtung aus PVC versehen. Diese Beschichtung ist in einer Noppenstruktur ausgeführt, die es in einer höheren Version als "Supergrip" und einer flacheren Version als "Minigrip" gibt. Die Noppenstruktur verleiht dem Typ G-4 eine gute Schnittfestigkeit. Er ist daher besonders empfehlenswert für die Beförderung von scharfkantigen Teilen. Dieser Gurt kann bis zu einer Temperatur von 80° C eingesetzt werden.

Lebensmittelechte Variante des Standardgurtes, Typ G-3:

Der Typ G-3 ist auch noch in einer lebensmittelechten Version lieferbar. So ist er in einer weißen Ausführung mit FDA-Zulassung ausgestattet. Die Oberfläche besteht aus Polyurethan und der Gurt ist dann sehr gut beständig gegen Öl und Fett.

Außerhalb des 24-Stunden-Lieferservice gibt es noch die folgenden Standardgurtypen:

Wellkantengurt, Typ G-3-ST-W:

Der Standardgurt G-3 in seiner Ausführung mit Polyurethan-Oberfläche wird für die Beförderung von sehr kleinen Teilen oder Schüttgut mit Querstollen und einer Seitenwellkante aus Polyurethan ausgerüstet. Die Höhe der Wellkanten und Stollen, sowie der Abstand der Stollen voneinander, können an die Einsatzbedingungen angepasst werden. In einer weißen Ausführung mit FDA-Zulassung ist dieser Gurt auch für die Lebensmittelindustrie einsetzbar.

Hitzegefeste Gurte, Silikongurt und Filzgurt:

Bei Beförderung besonders heißer Teile kommen Spezialgurte zum Einsatz. Bis zu einer Temperatur von 120° C lassen sich Gurte mit einer Filz-Oberfläche anwenden. Bis zu einer Temperatur von 170° C können Gurte aus Silikon eingesetzt werden.

Darüber hinaus sind eine große Anzahl weiterer Gurtypen lieferbar.

Elektrische Anschlußmöglichkeiten und elektronisches Zubehör



Motorschutzschalter

Bei konstanter Bandgeschwindigkeit wird der Drehstrommotor des Förderbandes an 380-415V 50Hz Drehstrom angeschlossen und mit einem Motorschutzschalter vor Überstrom geschützt.

Wird das Förderband durch ein mechanisches Problem blockiert oder mit zu viel Gewicht belastet, verhindert der Motorschutzschalter, dass der Motor zu viel Strom aufnimmt und sich erhitzt und zerstört.

Der Motorschutzschalter ist gleichzeitig mit einem Not-Aus-Schalter in Form eines Drehschalters ausgerüstet.

Frequenzumrichter

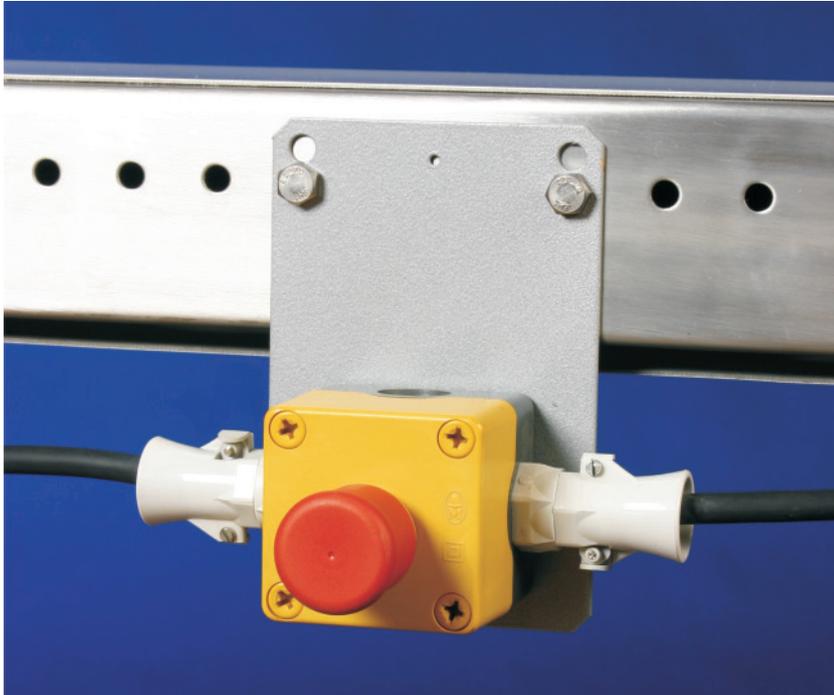
Bei regelbarer Bandgeschwindigkeit wird der Drehstrommotor an einen Frequenzumrichter angeschlossen. Dieser wird mit einer Standard-Steckdose für 230V 50Hz Wechselstrom verbunden.

Der Frequenzumrichter weist folgende weitere Vorteile auf:

- digitales Gerät
- frei programmierbar
- sanfter An- und Ablauf möglich
- Minimal- und Maximalgeschwindigkeit veränderbar
- Taktschaltung einstellbar
- Steuerung durch externe Signale über freie Eingänge realisierbar
- integrierter Motorschutz vor Überlastung



konstante Geschwindigkeit regelbare Geschwindigkeit Sensoren und Steuerungen



Not-Aus-Schalter

Mit jeder Anschlußart kann der Not-Aus-Schalter kombiniert werden. Er kann an einer oder auch an mehreren Stellen gleichzeitig am Förderband angebracht sein. Bei mehreren Not-Aus-Schaltern an einem Band trennt die Betätigung, von egal welchem Schalter, das Förderband direkt vom Netz. Beim Auftreten einer Störung hat so jeder Bediener die Möglichkeit, das Förderband sofort zu stoppen.

Elektronische Steuerungen

In Kombination mit dem digitalen Frequenzumrichter sind auch viele weitere elektronische Steuerungsmöglichkeiten lieferbar.

Als Beispiele lassen sich folgende miteinander kombinierbare Lösungen nennen:

Lichtschranken oder Lichttaster

- Zum Starten des Förderbandes am Bandanfang: Bei Erfassung eines Teils durch die Lichtschranke fährt das Band an.
- Zum Stoppen des Förderbandes am Bandende: Bei Erfassung eines Teils durch die Lichtschranke stoppt das Förderband.

Fuß- oder Handschalter

- Bei der Betätigung des Schalters fährt das Band eine definierte Zeit oder Strecke.
- Das Band fährt nach Betätigung des Schalters so lange, bis erneut der Schalter betätigt wird.

Zeitschaltuhren

- Das Band fährt nach einer definierten Wartezeit an und läuft eine definierte Laufzeit. Danach stoppt es wieder selbsttätig.

Zählwerke

- In Kombination mit einer Lichtschranke oder einem mechanischen Sensor zählt das Zählwerk eine definierte Anzahl von Impulsen und stoppt dann.

Ständersysteme sicherer Stand und flexible Kombinationen



Einfachständer

Der Einfachständer ist für Förderbänder bis zu einer Gurtbreite von 100 mm vorgesehen. Erhältlich ist er aus Aluminium sowie Edelstahl.

Durch seine schmale Bauform eignet sich der Einfachständer für alle Anwendung in beengten Platzverhältnissen. Er ist schwenkbar und lässt sich bequem mit einem Klemmhebel in der Höhe verstellen.

Doppelständer

Den Doppelständer gibt es aus Aluminium, lackiertem Stahl oder Edelstahl. Er kann auf verschiedene Neigungswinkel eingestellt werden und besitzt eine Einrastung für die waagerechte Stellung des Förderbandes.

Zusätzlich lässt sich der Doppelständer in der Höhe stufenlos verstellen. Auf Wunsch wird er auch mit Totalstop-Sicherheitsrädern ausgerüstet. So ist der Einsatz an ständig wechselnden Standorten kein Problem.

Säulenständer mit Aluminium-Grundplatte

Dieser Ständer ist für kurze und schmale Förderbänder sehr gut geeignet.

Die große Aluminium-Grundplatte gibt durch ihre Standfläche und ihr Gewicht einen sicheren Stand.

Die Enden des Förderbandes bleiben frei und Neigung und Höhe lassen sich blitzschnell einstellen.



fahrbar
schwenkbar
höhenverstellbar



Fahrbarer Säulenständer mit Fuß in H-Form

Der fahrbare Säulenständer mit Fuß in H-Form ist besonders gut für größere Steigförderbänder oder Knickförderbänder geeignet.

Durch seine Totalstop-Sicherheitsräder lässt er einen problemlosen Standortwechsel des Förderbandes zu und sorgt gleichzeitig für einen sicheren Stand am Einsatzort.

Auch dieser Ständer kann stufenlos in der Höhe verstellt werden und lässt alle Neigungswinkel zwischen waagerechter und senkrechter Stellung des Förderbandes zu.

Es gibt ihn auch in einer Version aus Edelstahl mit weißen Kunststoffrollen für den Einsatz im Lebensmittelbereich.

Kombinationen mit kleinen Rollen im waagerechten Teil oder mit Kurzdoppelständern auf Rollen

Für Förderbänder mit einem unteren waagerechten Teil kann der Doppelständer auch in einer Kombination eingesetzt werden. Dazu bietet sich ein Paar Rollen, das im waagerechten Teil angebracht wird, an. Möglich ist auch ein kurzer Doppelständer auf einfachen Rollen.

Beide Kombinationen sind genauso mit dem fahrbaren Säulenständer mit Fuß in H-Form möglich.

Sie können auch in Edelstahl gefertigt werden.



Seitenführungen und Aufgabetricher in Alu, Stahl oder Edelstahl

Feste Seitenführungen

Eine feste Seitenführung können wir wahlweise aus Aluminiumprofil, lackiertem Stahl oder aus Edelstahl anbieten.

Die Seitenführung aus Aluminium gibt es in den Höhen von 20, 40 und 80 mm.

Aus lackiertem Stahl hat sie standardmäßig eine Höhe von 35 mm. Die Führung selbst kann auf Kundenwunsch auch in jeder Sonderhöhe gefertigt werden.

Für den Einsatz im Lebensmittel- und Pharmabereich, passend zu unseren Edelstahl-Förderbändern, sind entsprechende Seitenführungen aus Edelstahl lieferbar. Die Führungen sind in den Höhen 20, 40, 80 und 100 mm lieferbar. Sonderhöhen sind auf Wunsch möglich.



Einstellbare Seitenführungen in einfacher Version

Alle Seitenführungen sind auch in verstellbaren Versionen erhältlich.

In dieser einfachen Ausführung sind die Profile auf der gesamten Länge sowohl in der Höhe als auch in der Breite verstellbar.

Sie werden von robusten Edelstahl-Bügeln gehalten, die sich in jeder gewünschten Position festklemmen lassen.



Feststehend verstellbar oder auf Maß



Einstellbare Seitenführung für getrennte Verstellung von Höhe und Breite

Bei dieser Version der einstellbaren Seitenführung können die Höhe und die Breite getrennt von einander eingestellt werden.

Durch Öffnen der entsprechenden Flügelschrauben ist eine Verstellung von Hand sehr schnell möglich.

Aufgabetrichter

Für alle Anwendungen, bei denen kleine Teile oder Schüttgut auf ein Förderband aufgegeben werden sollen, bieten wir unsere Standardtrichter an.

Sie sind für die meisten Anforderungen bestens geeignet und sehr schnell lieferbar. Es gibt sie in einer kleinen und einer großen Version.

Maßanfertigungen für besondere Anforderungen oder nach Kundenzeichnungen können ebenfalls geliefert werden.



Formular für Ihre Anfragen

Unser Angebot erstellen wir innerhalb von 24 Stunden

Für ein Angebot benötigen wir die nachfolgend aufgeführten Angaben.

Förderband-Typ:

Gurtbreite in mm: B (NB).....
(bei Wellkantengurten die Nutzbare Gurtbreite = NB)

Achsabstand in mm: A

A1 A2 A3
(bei Knickförderbändern A1, A2, A3)

Winkel bei Kurven: W

Gurtausführung:

Bandgeschwindigkeit: konstant / regelbar in m/min

Ständersystem:

Gesamtbelastung: kg gleichzeitig auf dem Gurt

Was wird befördert ?

Unternehmen:

Ansprechpartner:Abt.....

Anschrift:

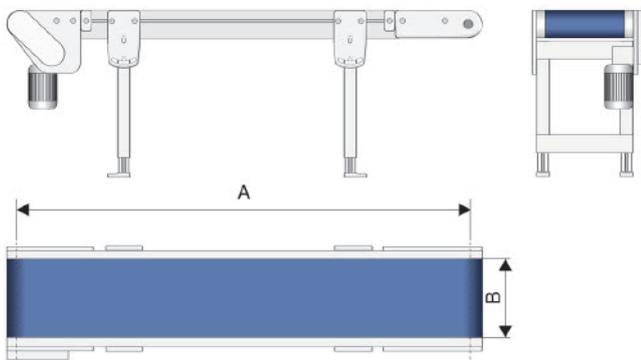
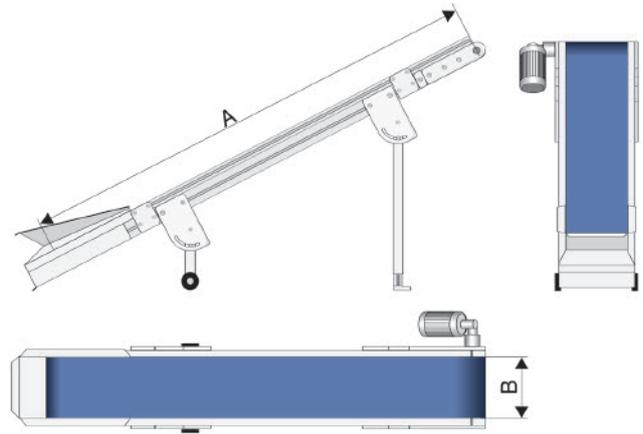
.....

Telefon:

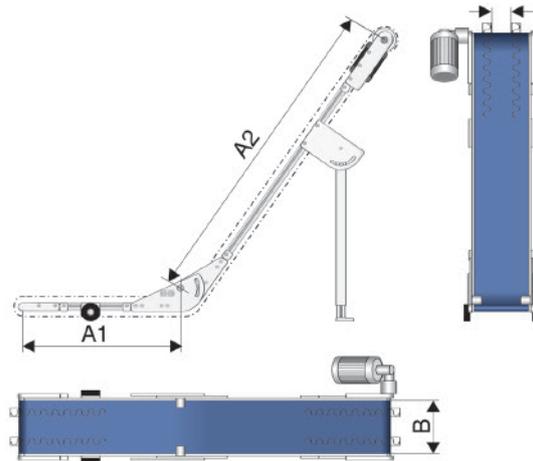
Telefax:

E-Mail-Adresse:

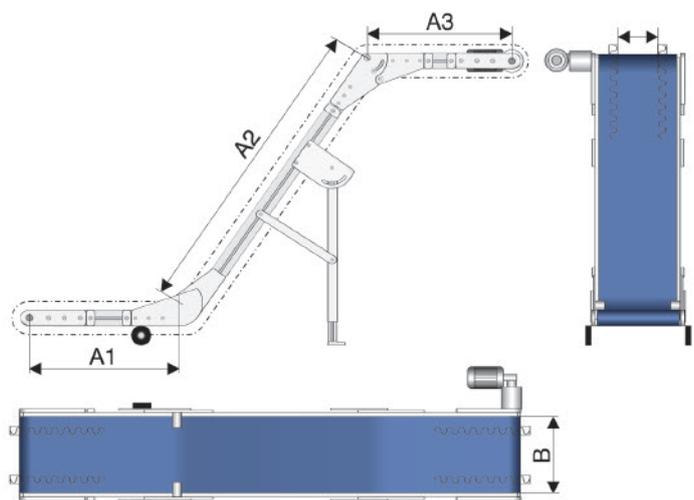
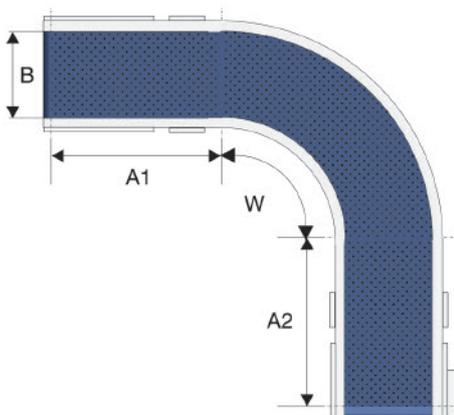
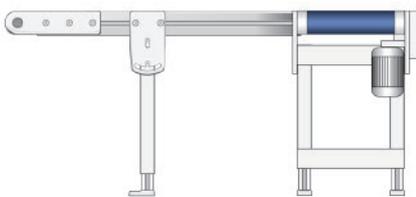
Ansichten und Maßgrundlagen



NB

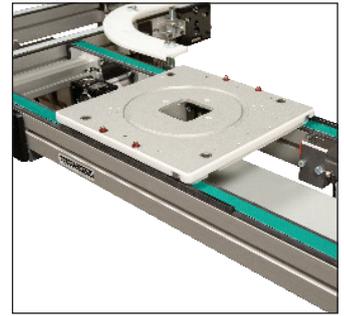
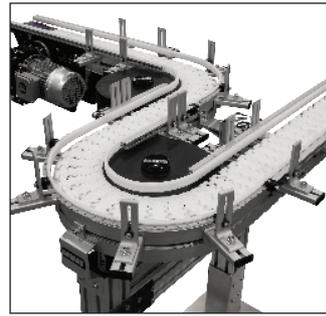
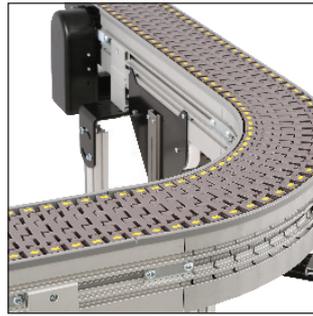


NB

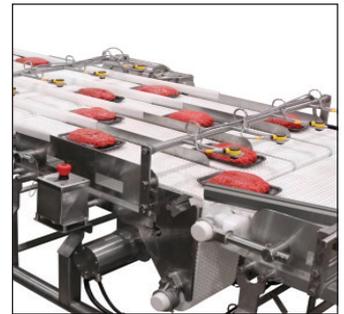
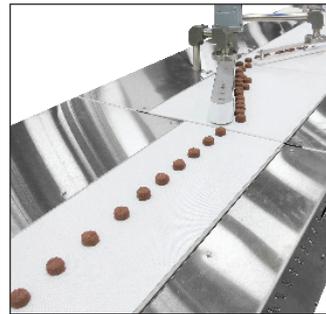


Transforming Conveyor Automation

Industrie- und Automatisierungsförderer



Hygiene Förderbänder



Technische Lösungen



Ersatzteile



Service



Online Konfigurator



Garantie

www.dorner.com



© Dorner Mfg. Corp. 2018. All Rights Reserved. 851-857-EU-DE Rev A 0418

Dorner GmbH – Europa

Karl-Heinz-Beckurts-Straße 7
52428 Jülich, Deutschland
+49 (0) 2461/93767-0
info.europe@dorner.com

Dorner – Nord- & Südamerika

Dorner – U.S.A.
Zentrale
975 Cottonwood Ave
Hartland, WI 53029, USA
(800) 397-8664
(262) 367-7600
info@dorner.com

Dorner – Kanada
100-5515 North Service Road
Burlington, Ontario L7L 6G6
Canada
(289) 208-7306
info@dorner.com

Dorner – Lateinamerika

Carretera a Nogales #5297, Nave 11. Parque Industrial Nogales
Zapopan, Jalisco C.P. 45222 México
+52.33.30037400 | info.latinamerica@dorner.com

Dorner – Asien

128 Jalan Permatang Damar Laut, Bayan Lepas 11960
Penang, Malaysia
+604-626-2948 | info.asia@dorner.com