DORNER
By Columbus McKinnon

Transportadores de Bandas Modulares Serie 2200

Manual de Instalación, Mantenimiento y Piezas

Si desea consultar otros manuales de servicio, visite nuestro sitio web en:
www.dornerconveyors.com/manuals-literature

CE

Traducción de instrucciones originales

Anote aquí el número de serie del transportador

851-873 Rev. B

Tabla de Contenidos

Introducción ... 3
Advertencias – Seguridad General ... 4
Descripción del Producto ... 5
Especificaciones ... 6
Modelos: ... 6
Transportador Tipo End Drive de Bandas Planas ... 6
Transportador Tipo End Drive de Bandas con Empujadores ... 6
Transportador Tipo Center Drive de Bandas Planas ... 6
Soportes del Transportador: ... 7
Distancias Máximas: ... 7
Especificaciones del Transportador: ... 7
Instalación ... 8
Herramientas Necesarias ... 8
Orden de Instalación Recomendado ... 8
Transportadores de Hasta 3048 mm ... 8
Transportadores de Más de 3658 mm ... 9
Soportes ... 9
Instalación de Bandas de Plástico ... 10
Grapas Guía ... 11
Guías Ajustables ... 11
Mantenimiento Preventivo y Ajuste ... 13
Herramientas Necesarias ... 13
Herramientas Estándar ... 13
Herramientas Especiales ... 13
Lista de Verificación ... 13
Lubricación ... 13
Mantenimiento de la Banda del Transportador ... 13
Solución de Problemas ... 13
Limpieza ... 13
Sustitución de la Banda del Transportador ... 13
Orden de Sustitución de la Banda del Transportador ... 13
Desmontaje de la Banda ... 14
Instalación de la Banda ... 15
Tensar la Banda del Transportador ... 15
Quitar Eslabones de la Banda ... 16
Bandas Micropitch ... 16
Bandas Usadas en Industria Metalúrgica ... 17
Desmontaje de la Polea ... 18
A – Transportador Tipo End Drive ... 18
B – Transportador Tipo Center Drive ... 19
Desmontaje y Sustitución de Cojinetes y Rueda Dentada ... 21
Extracción ... 21
Sustitución ... 21
Artículos de Desgaste del Extremo Tensor ... 22
A - Cabezal Tensor Estándar ... 22
B - Cabezal Tensor de Barra Nariz ... 23
Sustitución de Tiras de Desgaste del Armazón ... 24
Sustitución del Raíl Central ... 24
Desmontaje del Eje de la Placa Trasera ... 25
Repuestos ... 26
Cabezal de Transmisión del Extremo ... 26
Cabezal Tensor para transportadores de hasta 6096 mm De largo ... 28
Cabezal Tensor para transportadores de más de 6096 mm De largo ... 29
Cabezal Tensor de Barra Nariz ... 30
Módulo de Transmisión Tipo Center Drive ... 31
Conjunto del Armazón ... 32
Perfil Nº 04 - Lado de Aluminio de 76 mm ... 33
Perfil Nº 05 - Lado de Aluminio de 38 mm ... 34
Perfil Nº 13, 33 y 43 - Guías Ajustables ... 35
Perfil Nº 14, 34 y 44 - Guías Ajustables sin Herramientas ... 36
Perfiles Herméticos de 25 mm ... 37
Perfiles Herméticos de 51 mm ... 38
Piezas de Montaje de Bandas Planas ... 39
Piezas de Montaje de Bandas con Empujadores ... 39
Piezas de Montaje de Bandas Planas para Transportadores Cortos ... 40
Piezas de Montaje de Bandas con Empujadores para Transportadores Cortos ... 40
Montaje de Conexión de las Bandas Planas con Soporte ... 41
Montaje de Conexión de las Bandas con Empujadores con Soporte ... 41
Montaje de Conexión sin Soporte ... 42
Bandas de Transportador Micropitch ... 43
Bandas de Transportadores de Metal ... 43
Política de Devolución ... 44

IMPORTANTE

Algunas fotografías pueden mostrar transportadores sin protectores. NO utilice el equipo sin los protectores.

Cuando reciba el equipo:

- Compárelo con el contenido del albarán de entrega. Póngase en contacto con la fábrica si observa cualquier discrepancia.
- Inspeccione los paquetes por si hubiesen sufrido daños durante el transporte. Póngase en contacto con el transportista si detecta cualquier daño.
- Es posible que los accesorios se envíen sueltos. Consulte las instrucciones de los accesorios antes de instalarlos.

Se aplica la Garantía Limitada de Dorner.

Los transportadores serie 2200 de Dorner 2200 están protegidos por las patentes número 5,174,435, 6,298,981, 6,422,382 y las patentes correspondientes así como solicitudes de patentes en otros países.

Dorner se reserva el derecho a realizar cambios en cualquier momento y sin aviso previo ni obligación alguna.

Dorner dispone de kits preconfigurados y prácticos de repuestos clave para todos los productos del transportador. Estos kits ahorran tiempo y son fáciles de solicitar; además, están diseñados para posibilitar una instalación rápida y le garantizan que tendrá lo que necesita justo cuando lo necesite. Las piezas clave y los kits están marcados en la sección Repuestos de este manual con el logotipo de kits de piezas para lograr el máximo rendimiento .

Advertencias – Seguridad General

⚠ ADVERTENCIA

El símbolo de alerta de seguridad, un triángulo negro con un signo de exclamación blanco, se utiliza para alertarle que corre el riesgo de sufrir lesiones personales.

⚠ PELIGRO

Subirse, sentarse, caminar o montarse sobre el transportador ocasionará lesiones graves. NO SE SUBA ENCIMA DEL TRANSPORTADOR.

⚠ PELIGRO

NO UTILICE LOS TRANSPORTADORES EN UN LUGAR EN EL QUE PUEDA PRODUCIRSE UNA EXPLOSIÓN.

⚠ ADVERTENCIA

Los motorreductores pueden estar CALIENTES. NO TOQUE los motorreductores.

⚠ ADVERTENCIA

Las piezas movibles al descubierto pueden ocasionar lesiones graves. BLOQUEE LA ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA antes de desmontar los protectores o llevar a cabo tareas de mantenimiento.

⚠ ADVERTENCIA

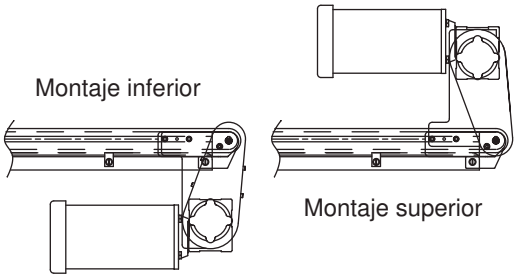
Los transportadores no son reversibles. Si se utilizan de manera reversible, se crean puntos en los que algo puede quedar enganchado y, por tanto, producirse lesiones graves.

NO UTILICE LOS TRANSPORTADORES DE MANERA REVERSIBLE.

⚠ ADVERTENCIA

Los motorreductores superiores e inferiores deben montarse tal y como se muestra abajo.

De lo contrario, se crean puntos en los que algo puede quedar enganchado y, por tanto, producirse lesiones graves.



⚠ ADVERTENCIA

Dorner no puede controlar la instalación física y el uso de los transportadores. El usuario es el responsable de adoptar medidas de protección.

Cuando los transportadores se utilicen junto con otros equipos o como parte de un sistema compuesto por varios transportadores, AVERIGÜE SI EXISTEN PUNTOS EN EL QUE ALGO PUEDA QUEDAR ENGANCHADO ACCIDENTALMENTE u otros peligros mecánicos antes de poner en funcionamiento el sistema.

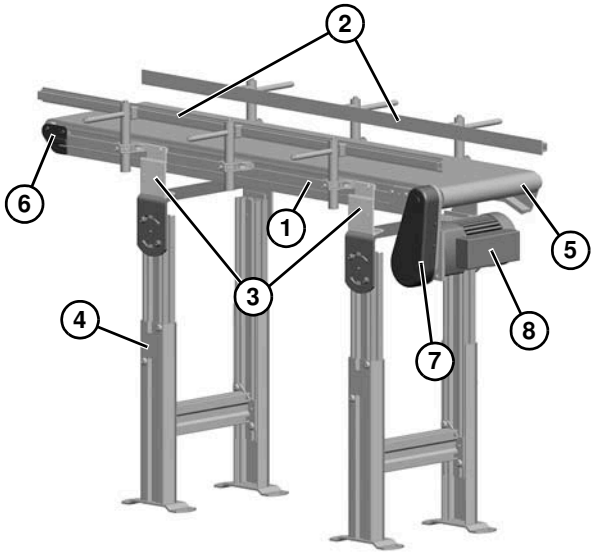
⚠ ADVERTENCIA

Si se aflojan los tornillos de ajuste del ángulo o los de la altura de los soportes, podrían caerse secciones del transportador y ocasionar lesiones graves.

APOYE LAS SECCIONES DEL TRANSPORTADOR ANTES DE AFLOJAR LOS TORNILLOS DE AJUSTE DEL ÁNGULO O LOS DE LA ALTURA DEL SOPORTE.

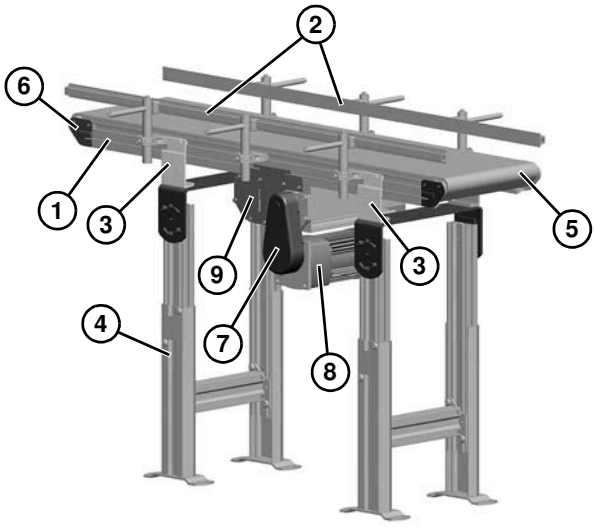
Consulte la Figura 1 para conocer los componentes habituales de un transportador.

1	Transportador
2	Guías
3	Soportes
4	Soporte interno
5	Lado motor
6	Extremo de tensión
7	Paquete de montaje del motorreductor
8	Motorreductor
9	Caja de accionamiento central (Unidades de accionamiento centrales)



Transportador Tipo End Drive

Figura 1



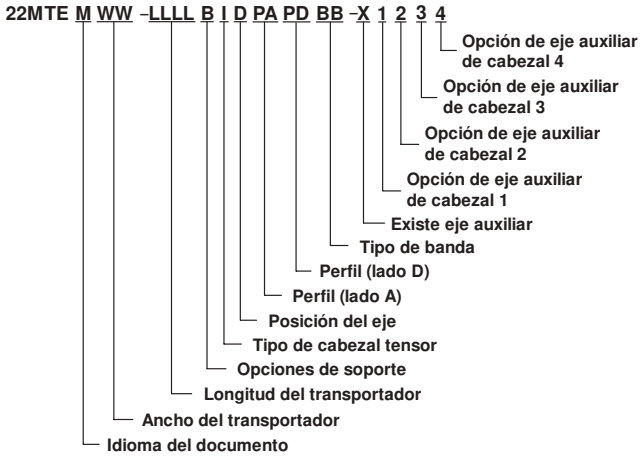
Transportador Tipo Center Drive

Figura 2

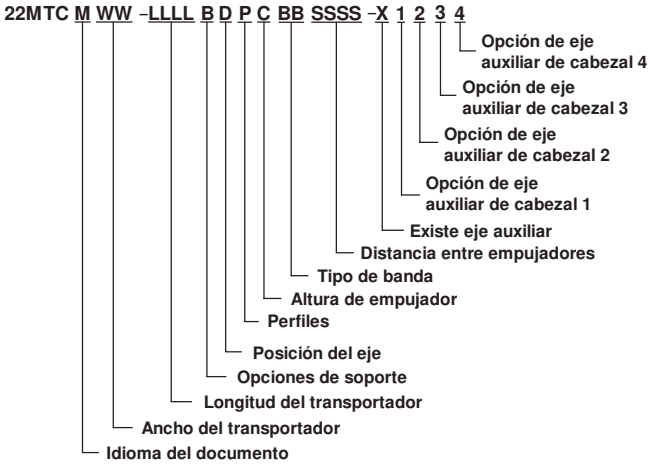
Especificaciones

Modelos:

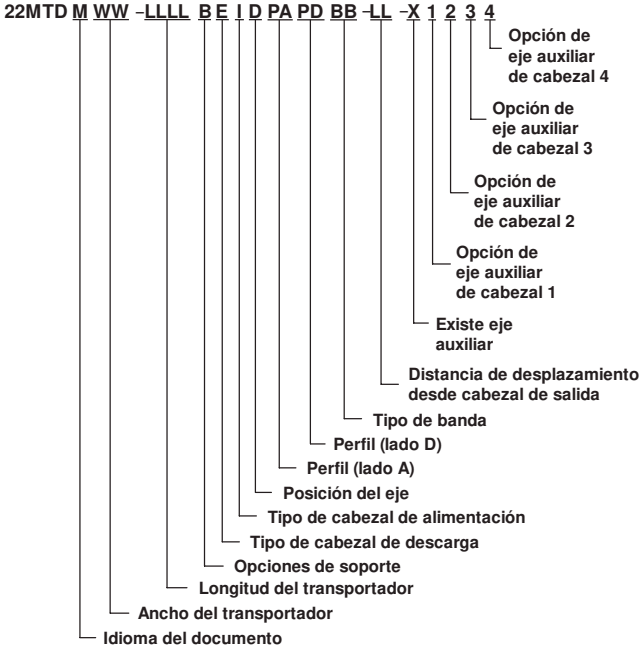
Transportador Tipo End Drive de Bandas Planas



Transportador Tipo End Drive de Bandas con Empujadores



Transportador Tipo Center Drive de Bandas Planas



* Consulte el manual de ingeniería para obtener más información.

La ubicación de la transmisión central se encuentra en el centro de la primera sección del armazón. La longitud mínima del transportador tipo Center Drive es 91 cm.

Soportes del Transportador:

Distancias Máximas:

1 = 457 mm**

2 = 1829 mm***

3 = 457 mm

** En el caso del paquete de soporte inferior para carga pesada, monte el soporte debajo del cabezal del engranaje.

*** En el caso de transportadores de más de 3048 mm, instale el soporte en la junta.

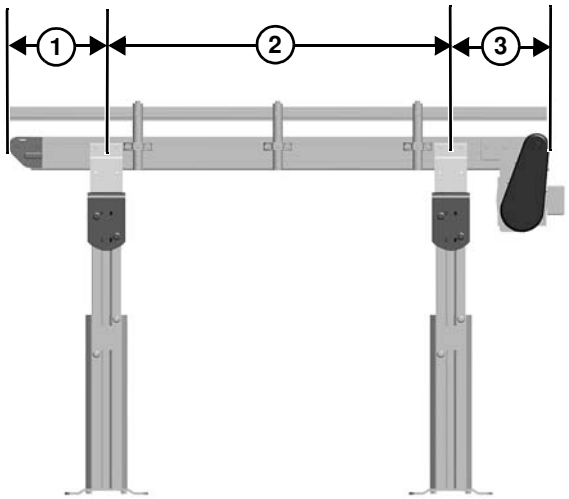


Figura 3

Especificaciones del Transportador:

Bandas Micropitch estándar						
Referencia del ancho del transportador (WW)	04	06	08	12	18	24
Ancho de banda del transportador	102 mm	152 mm	203 mm	305 mm	457 mm	610 mm
Referencia de la longitud del transportador (LLLL)	De 01500 a 3000 en incrementos de 001					
Longitud del transportador	De 457 mm a 9144 mm en incrementos de 3 mm					
Desplazamiento de la banda	136 mm por cada revolución de la polea					
Velocidad máxima de la banda en los modelos End / Center Drive*	76,2 m/minuto					
Velocidad máxima de la banda en iDrive*	27,4 m/minuto					

Bandas estándar usadas en industria metalúrgica						
Referencia del ancho del transportador (WW)	03	06	09	12	18	24
Ancho de banda del transportador	76 mm	152 mm	229 mm	305 mm	457 mm	610 mm
Referencia de la longitud del transportador (LLLL)	De 01500 a 3000 en incrementos de 001					
Longitud del transportador	De 457 mm a 9144 mm en incrementos de 3 mm					
Desplazamiento de la banda	150 mm por cada revolución de la polea					
Velocidad máxima de la banda en los modelos End / Center Drive*	76,2 m/minuto					
Velocidad máxima de la banda en iDrive*	27,4 m/minuto					

* Consulte el manual de ingeniería para obtener más información.

Instalación

⚠ ADVERTENCIA

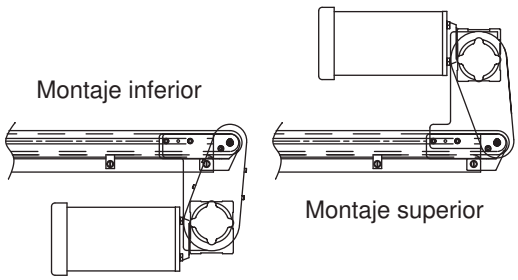
Los transportadores no son reversibles. Si se utilizan de manera reversible, se crean puntos en los que algo puede quedar enganchado y, por tanto, producirse lesiones graves.

NO UTILICE LOS TRANSPORTADORES DE MANERA REVERSIBLE.

⚠ ADVERTENCIA

Los motorreductores superiores e inferiores deben montarse tal y como se muestra abajo.

De lo contrario, se crean puntos en los que algo puede quedar enganchado y, por tanto, producirse lesiones graves.



NOTA

El transportador DEBE montarse recto, plano y nivelado dentro de los límites del transportador. Use un nivel ***(Figura 4, artículo 1)*** *para la instalación.*

Figura 4

Herramientas Necesarias

- Llaves hexagonales: 4 mm, 5 mm
- Nivel
- Llave dinamométrica
- Destornillador de punta plana de 2,4 mm de ancho

Orden de Instalación Recomendado

- Instalar los soportes internos (consulte las instrucciones de los accesorios)
- Montar el armazón del transportador (si se necesita)
- Unir los soportes al armazón del transportador y los soportes internos
- Instalar la banda
- Montar el paquete de montaje del motorreductor (consulte las instrucciones de los accesorios)
- Montar guías/accesorios. (Consulte la sección “Repuestos” que empieza en la página 26 para obtener más información.)

Transportadores de Hasta 3048 mm

No se necesita ningún montaje. Instale los soportes. Consulte “Soportes” en la página 9.

Transportadores de Más de 3658 mm

1. Localice y organice las secciones del transportador según las etiquetas de las secciones **(Figura 5, artículo 1)**.

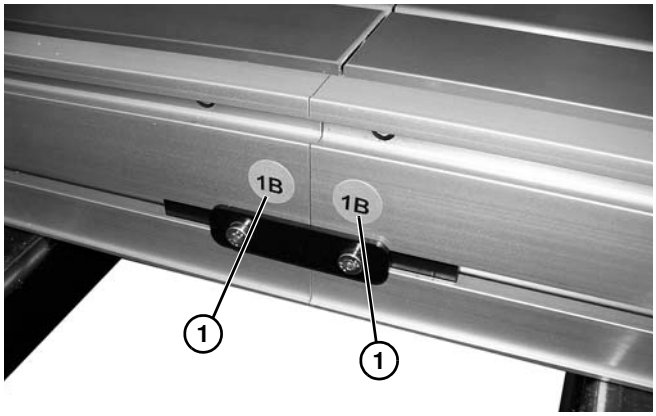


Figura 5

2. Una las secciones del transportador e instale las placas de conexión **(Figura 6, artículo 1)** o las piezas de montaje/ conexión **(Figura 6, artículo 2)** y los tornillos **(Figura 6, artículo 3)** en ambos lados tal y como se indica.

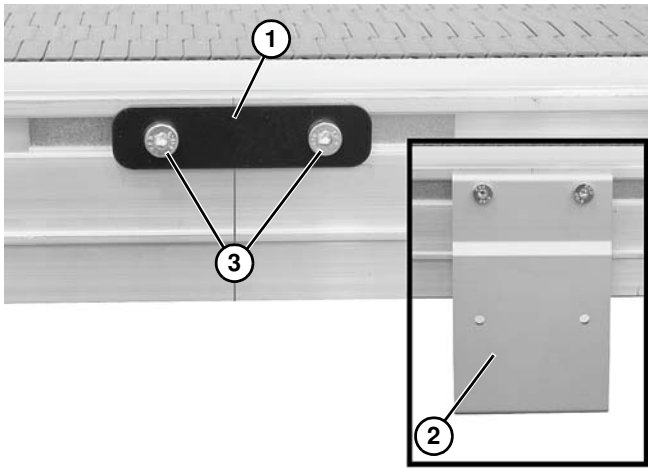


Figura 6

3. Apriete el tornillo **(Figura 6, artículo 3)** a 7 Nm en ambos lados del transportador.

Soportes

1. Localice los soportes. Vista detallada en la Figura 7.

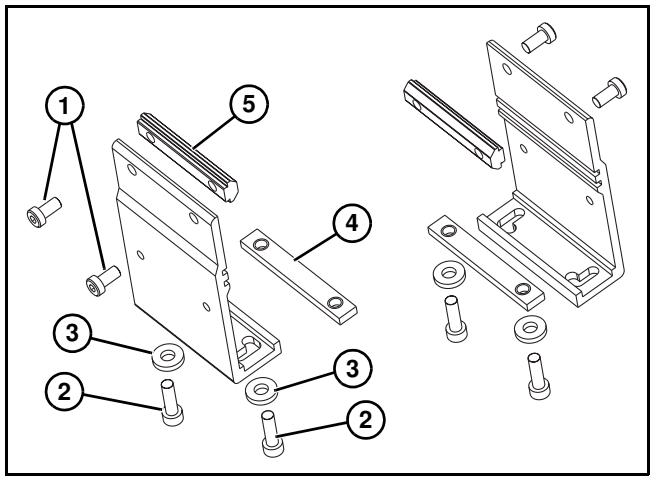


Figura 7

2. Quite los tornillos **(Figura 7, artículo 1 y 2)**, las arandelas **(Figura 7, artículo 3)**, las barras de tuercas **(Figura 7, artículo 4)** y las barras en T **(Figura 7, artículo 5)** de los soportes.
3. Inserte las barras en T **(Figura 7, artículo 5)** en las ranuras laterales del transportador **(Figura 8, artículo 1)**. Apriete los soportes **(Figura 8, artículo 2)** en el transportador con la ayuda de los tornillos de montaje **(Figura 8, artículo 3)**.

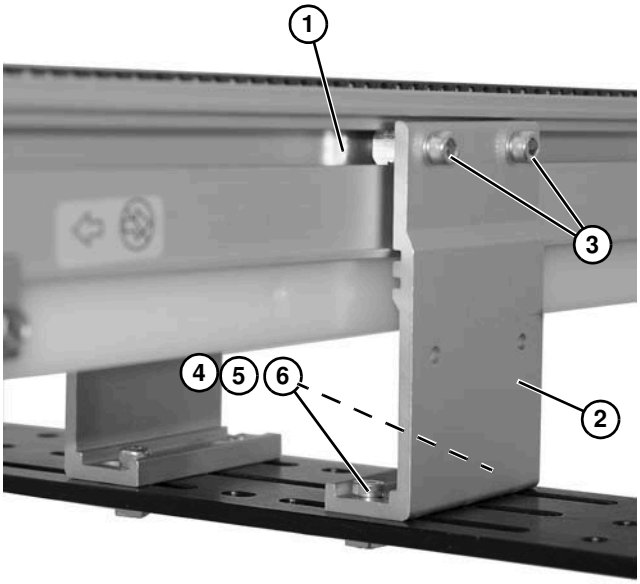


Figura 8

4. Apriete las piezas de montaje en el soporte interno con los tornillos de montaje **(Figura 8, artículo 4)**, las arandelas **(Figura 8, artículo 5)** y las tuercas **(Figura 8, artículo 6)**.
5. Apriete los tornillos **(Figura 8, artículo 3 y 4)** a 7 Nm.

Instalación

Instalación de Bandas de Plástico

1. Encuentre la varilla de sujeción de la banda del transportador **(Figura 9, artículo 1)**.

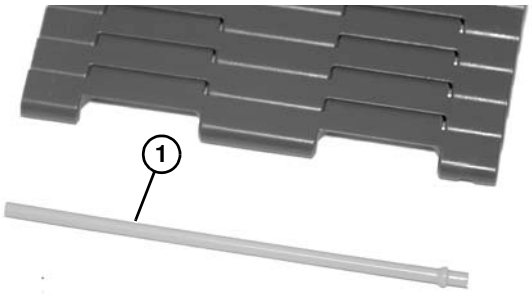
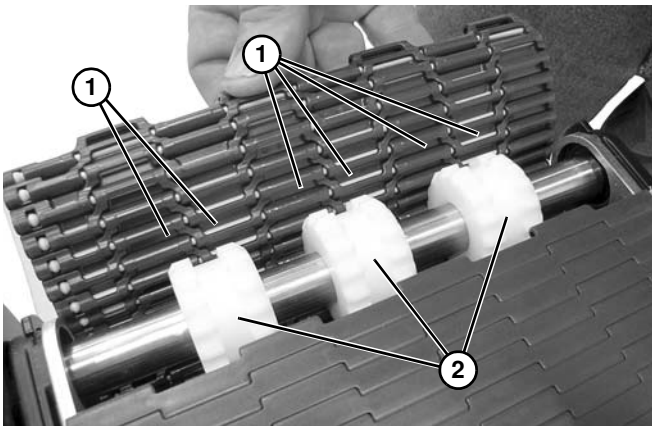


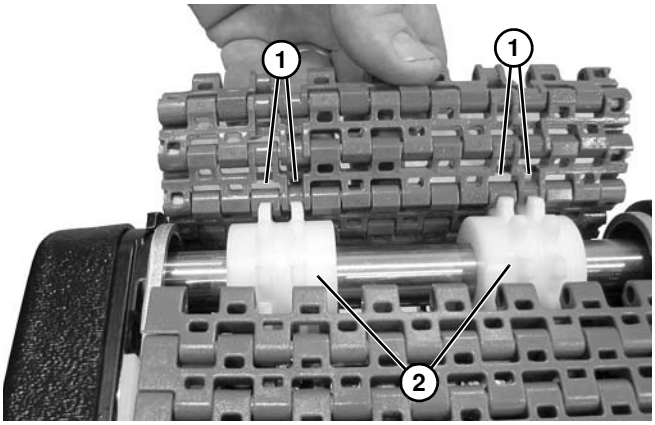
Figura 9

2. Alinee las ranuras de la banda **(Figura 10, artículo 1)** o **(Figura 11, artículo 1)** con las ruedas dentadas separadas a la misma distancia **(Figura 10, artículo 2)** o **(Figura 11, artículo 2)** en el lado motor del transportador.



Banda Micropitch

Figura 10



Banda usada en industria metalúrgica

Figura 11

3. Inserte la banda en las tiras de desgaste inferiores **(Figura 12, artículo 1)** y tire de ella hasta el otro lado.

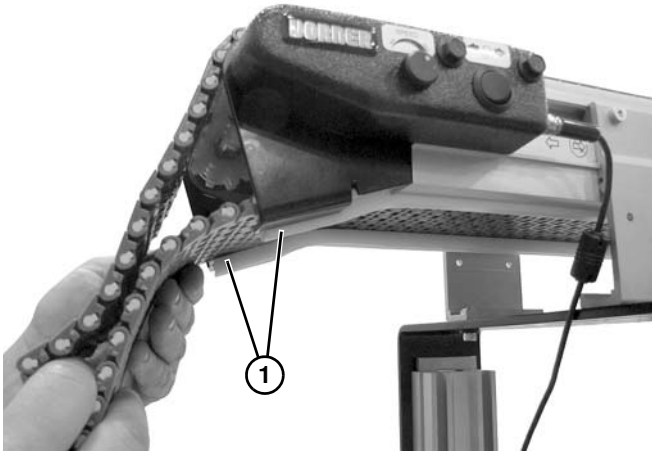


Figura 12

4. Empalme la banda empujando la varilla de plástico **(Figura 13, artículo 1)** por el agujero lateral en el lado de la banda que sujeta la varilla.

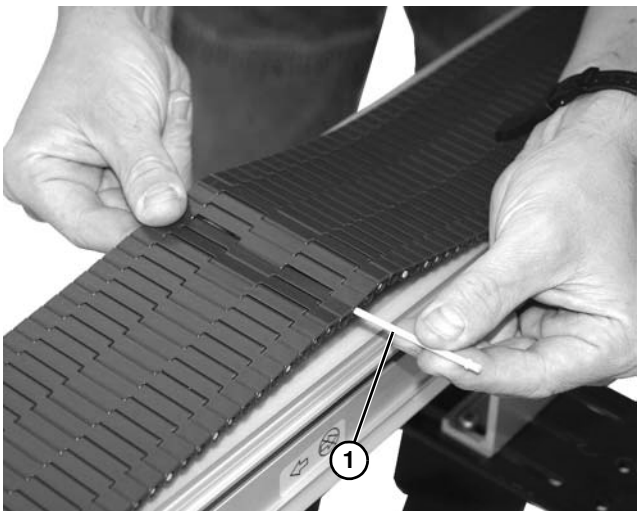


Figura 13

Grapas Guía

1. Instale la grapa guía **(Figura 14, artículo 1)** en la ranura en T del transportador **(Figura 14, artículo 2)** tal y como se muestra.

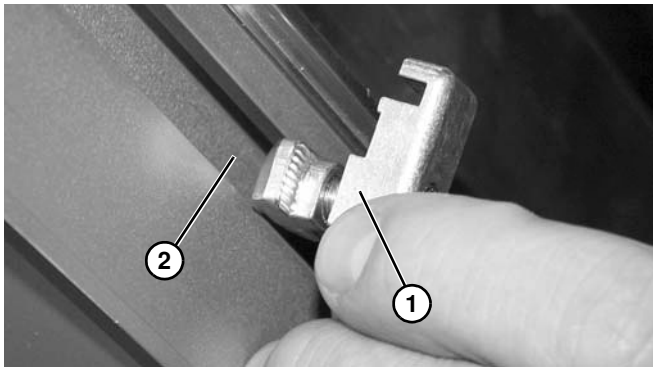


Figura 14

2. Apriete el tornillo **(Figura 15, artículo 1)** asegurándose de que la barra en T **(Figura 15, artículo 2)** gira y encaja en el interior de la ranura en T.

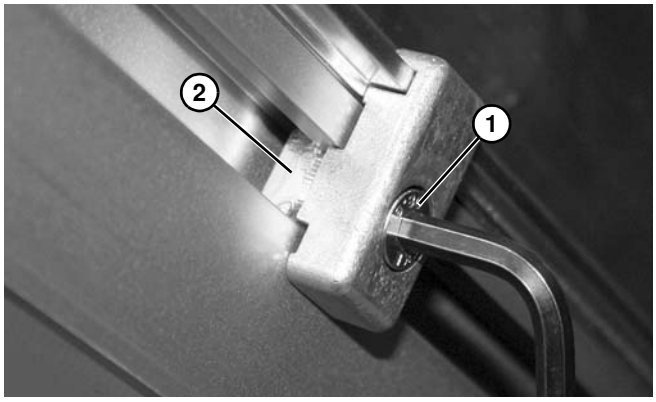


Figura 15

Guías Ajustables

1. Instale la pieza de montaje guía **(Figura 16, artículo 1)** en la ranura en T del transportador **(Figura 16, artículo 2)**.

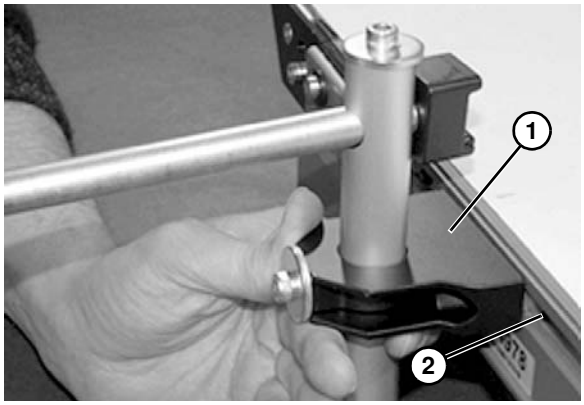


Figura 16

2. Apriete los tornillos **(Figura 17, artículo 1)** asegurándose de que la tuerca en T **(Figura 17, artículo 2)** gira y encaja en el interior de la ranura en T.

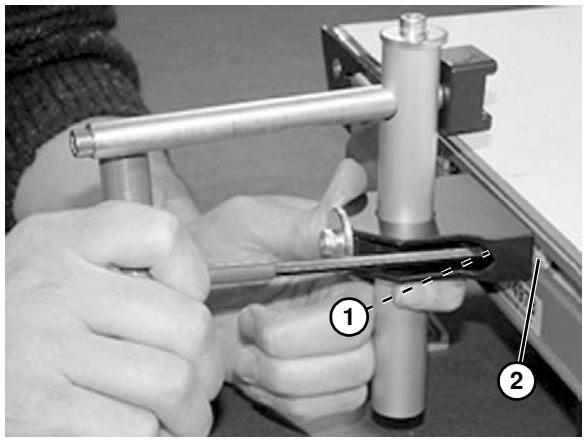


Figura 17

3. Afloje el tornillo **(Figura 18, artículo 1)** en el extremo del eje **(Figura 18, artículo 2)** para quitar la grapa **(Figura 19, artículo 1)**.

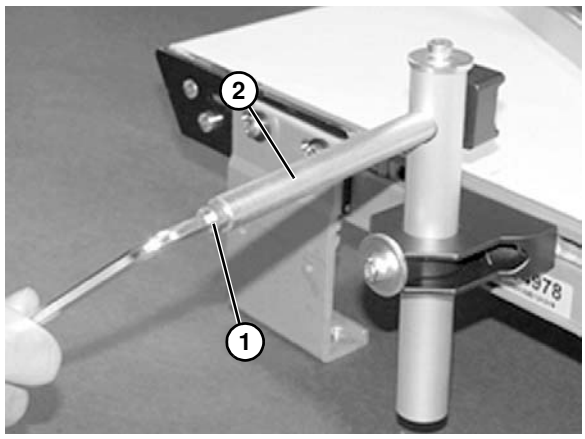


Figura 18

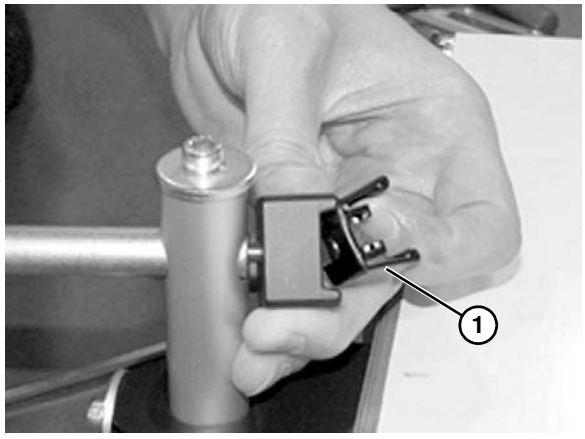


Figura 19

4. Encaje la grapa **(Figura 20, artículo 1)** en el raíl guía **(Figura 20, artículo 2)**.

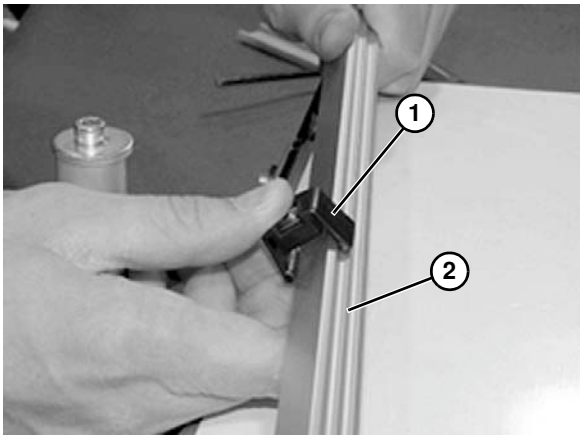


Figura 20

5. Vuelva a montar la grapa **(Figura 21, artículo 1)** y únala al eje **(Figura 21, artículo 2)**. Apriete el tornillo **(Figura 18, artículo 1)** en el extremo del eje.

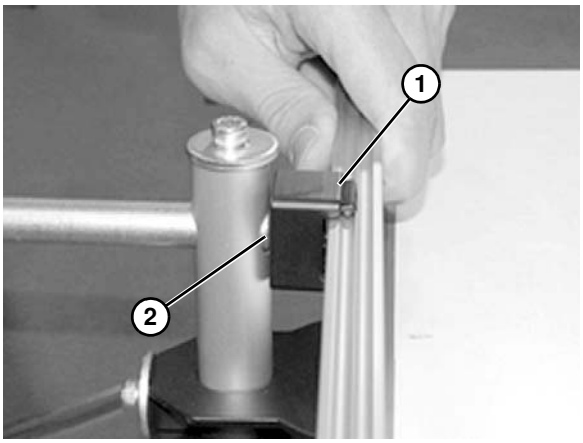


Figura 21

6. Ajuste el ancho del raíl con el tornillo superior **(Figura 22, artículo 1)**.

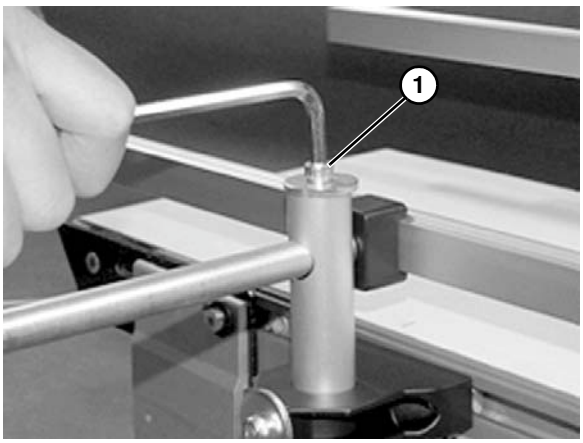


Figura 22

7. Ajuste la altura del raíl con el tornillo inferior **(Figura 23, artículo 1)**.

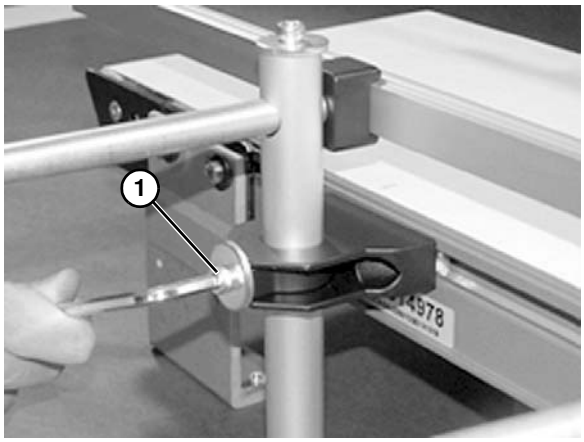


Figura 23

Herramientas Necesarias

Herramientas Estándar

- Llaves hexagonales: 2,5 mm, 4 mm, 5 mm
- Destornillador de punta plana de 2,4 mm de ancho
- Prensa de husillo
- Llave ajustable abierta a 25 mm

Herramientas Especiales

- 807–1078 Herramienta de extracción de cojinetes sellados
- 450293 Herramienta de instalación de cojinetes sellados

Lista de Verificación

- Mantenga los repuestos a mano (consulte la sección “Repuestos” para obtener recomendaciones)
- Tenga siempre disponible limpiador para las bandas
- Limpie todo el transportador mientras lo desmonta
- Sustituya las piezas que estén desgastadas o dañadas

Lubricación

No se necesita lubricación. Sustituya los cojinetes si están desgastados.

Mantenimiento de la Banda del Transportador

Solución de Problemas

Inspeccione la banda del transportador en busca de:

- Cortes o desgaste en la superficie
- Salto de los dientes
- Eslabones sueltos

Los cortes y el desgaste de la superficie indican:

- Piezas pesadas o afiladas han impactado en la banda
- Piezas atascadas
- Material extraño dentro del transportador
- Accesorios colocados de manera incorrecta
- Las guías atornilladas están pellizcando la banda

El estancamiento o salto de la banda son indicadores de:

- Estiramiento de la banda
- La banda del transportador o la correa de transmisión no tienen la tensión adecuada
- Dentado desgastado o suciedad en la polea de transmisión
- Atasco intermitente o problemas con el grupo de propulsión

Limpieza

IMPORTANTE

No utilice limpiadores de bandas que contengan alcohol, metiletilcetona (MEK) u otros productos químicos agresivos.

Utilice un jabón suave y agua para limpiar la banda y el transportador. No empape la banda con agua.

Sustitución de la Banda del Transportador

⚠ ADVERTENCIA

Las piezas movibles al descubierto pueden ocasionar lesiones graves. BLOQUEE LA ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA antes de desmontar los protectores o llevar a cabo tareas de mantenimiento.

Orden de Sustitución de la Banda del Transportador

- Retirar la banda del transportador que vaya a sustituir
- Instalar banda nueva del transportador

Desmontaje de la Banda

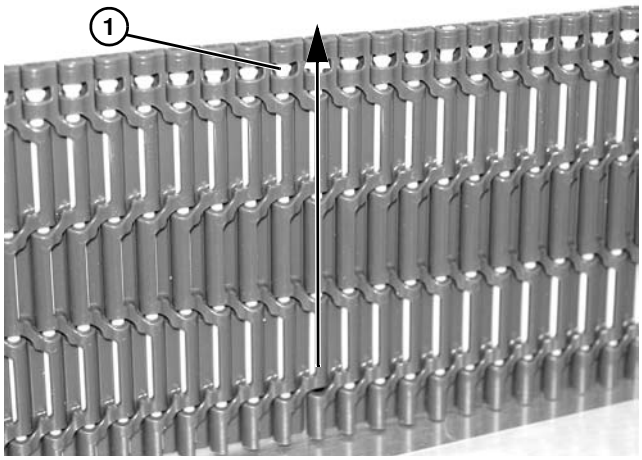
IMPORTANTE

Es posible que necesite subir ligeramente el lado inferior de la banda del transportador para sacar correctamente el perno de las ranuras.

NOTA

En el caso de bandas Micropitch, siga los pasos 1, 2, 3, 6 y 7. En el caso de bandas usadas en la industria metalúrgica, siga los pasos 4, 5, 6 y 7.

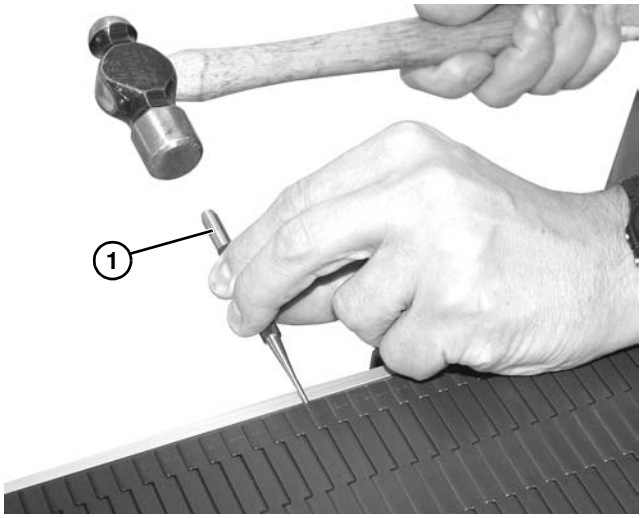
1. Elija un eslabón en cualquier extremo del transportador para quitar el perno de la banda. Localice el extremo de la varilla sin función de sujeción **(Figura 24, artículo 1)**.



Banda Micropitch

Figura 24

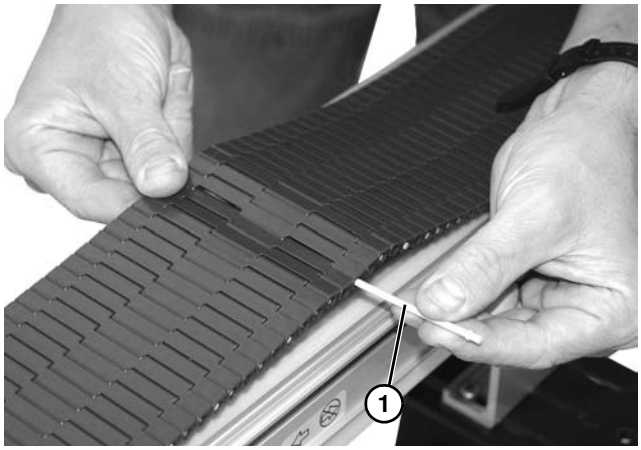
2. Inserte el punzón **(Figura 25, artículo 1)** en el lado no de sujeción de la banda, empujando la varilla hasta sacarla.



Banda Micropitch

Figura 25

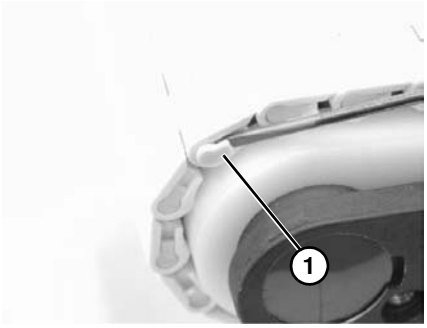
3. Saque la varilla **(Figura 26, artículo 1)** y separe la banda.



Banda Micropitch

Figura 26

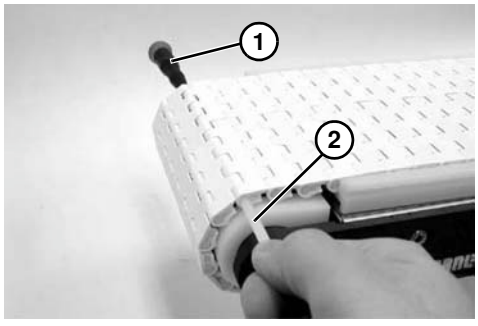
4. Elija un eslabón en el extremo tensor de la cadena para quitar los tapones. Con un destornillador de punta plana de 2,4 mm, extraiga los elementos situados debajo de la pestaña de los tapones **(Figura 27, artículo 1)** y quite la tapa. Repita este mismo procedimiento en el lado opuesto del transportador.



Banda usada en industria metalúrgica

Figura 27

5. Inserte el destornillador **(Figura 28, artículo 1)** en un lado de la banda, empujando la varilla **(Figura 28, artículo 2)** hasta sacarla. Saque la varilla y separe la banda.



Banda usada en industria metalúrgica

Figura 28

6. Tire hacia atrás del lado superior de la banda hasta el lado motor del transportador Consulte la Figura 29.

Figura 29

7. Quite la banda sacándola de las tiras de desgaste inferiores **(Figura 30, artículo 1)**.

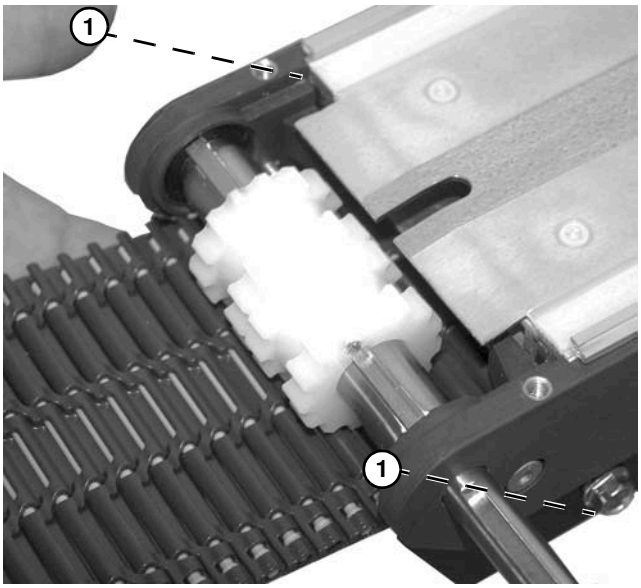


Figura 30

Instalación de la Banda

1. Consulte “Instalación de Bandas de Plástico” página 10.

Tensar la Banda del Transportador

⚠ ADVERTENCIA

Las piezas movibles al descubierto pueden ocasionar lesiones graves. BLOQUEE LA ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA antes de desmontar los protectores o llevar a cabo tareas de mantenimiento.

NOTA

El transportador con bandas modulares está diseñado para funcionar con una tensión mínima en la banda. La banda del transportador viene de fábrica con la holgura adecuada en el lado motor de la banda del transportador. Consulte la Figura 31. A medida que se estira la banda, puede que sea necesario quitar eslabones para evitar que haya demasiada holgura. Consulte la Figura 32.

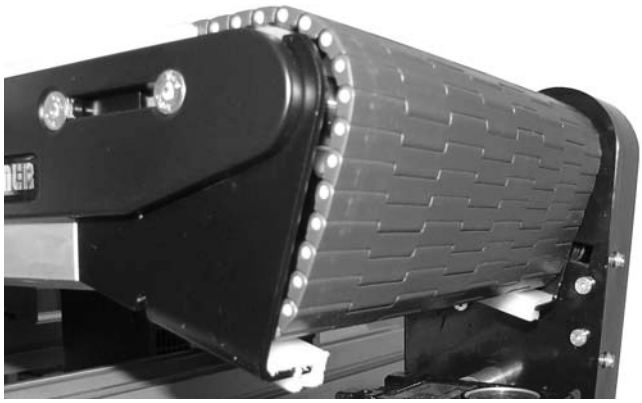


Figura 31

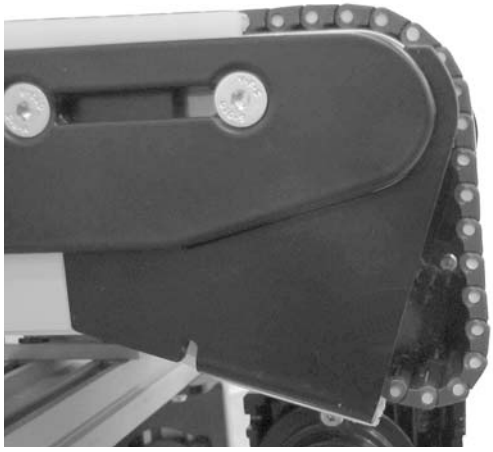


Figura 32

⚠ ADVERTENCIA

Utilizar el transportador con una holgura que supere la máxima mostrada en la Figura 32 creará puntos en los que puede quedar enganchado y, por tanto, sufrir lesiones graves.

QUITE ESLABONES DE LA CINTA SI SE ALCANZA LA MÁXIMA HOLGURA.

Quitar Eslabones de la Banda

IMPORTANTE

Es posible que necesite subir ligeramente el lado inferior de la banda del transportador para sacar correctamente el perno de las ranuras.

Bandas Micropitch

1. Elija un eslabón en cualquier extremo del transportador para quitar el perno de la banda. Localice el extremo de la varilla sin función de sujeción **(Figura 33, artículo 1)**.

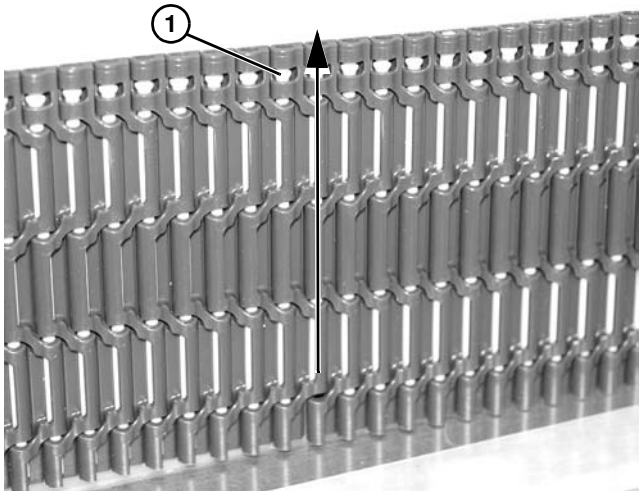


Figura 33

2. Inserte el punzón **(Figura 34, artículo 1)** en el lado no de sujeción de la banda, empujando la varilla hasta sacarla.

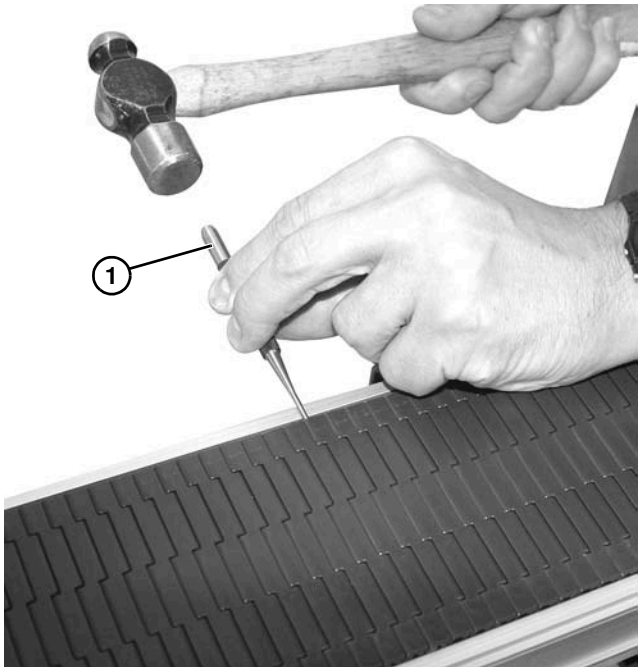


Figura 34

3. Saque la varilla **(Figura 35, artículo 1)** y separe la banda.

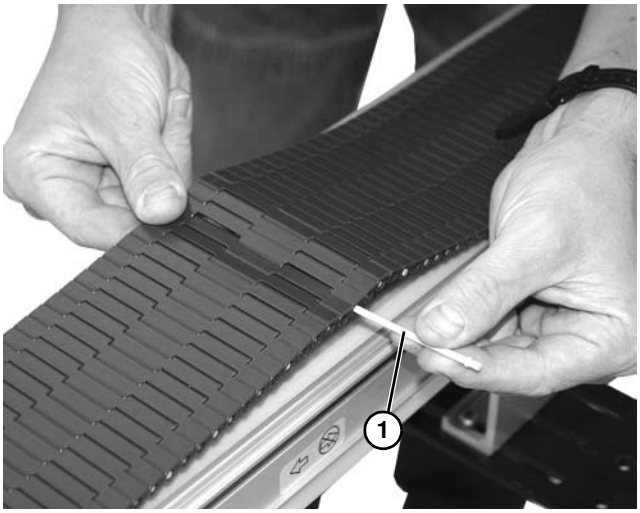


Figura 35

4. Calcule el número de enlaces que han de quitarse. Empiece con 1 eslabón y vaya quitando más según se vaya necesitando. Si se necesita una mayor tensión, repita del paso 1 al 3.

5. Empalme la banda empujando la varilla de plástico **(Figura 36, artículo 1)** por el agujero lateral en el lado de la banda que sujeta la varilla.

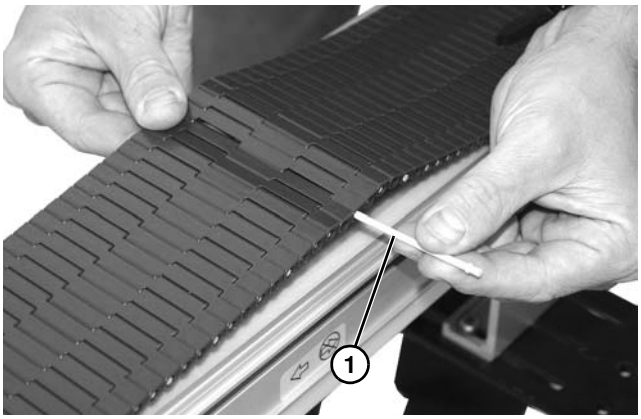


Figura 36

6. Revise la holgura de la banda en el extremo de transmisión para asegurarse de que se encuentre dentro del área de holgura del cabezal. Si se necesita una mayor tensión, repita del paso 1 al 5.

Bandas Usadas en Industria Metalúrgica

1. Elija un eslabón en el extremo tensor de la cadena para quitar los tapones. Con un destornillador de punta plana de 2,4 mm, extraiga los elementos situados debajo de la pestaña de los tapones **(Figura 37, artículo 1)** y quite la tapa. Repita este mismo procedimiento en el lado opuesto del transportador.

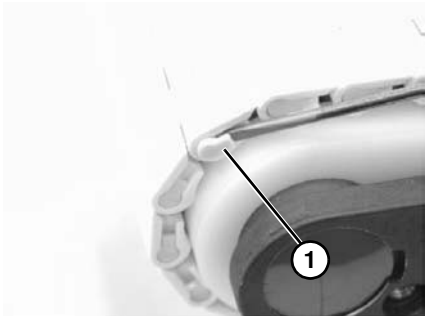


Figura 37

2. Inserte el destornillador **(Figura 38, artículo 1)** en un lado de la banda, empujando la varilla **(Figura 38, artículo 2)** hasta sacarla. Saque la varilla y separe la banda.

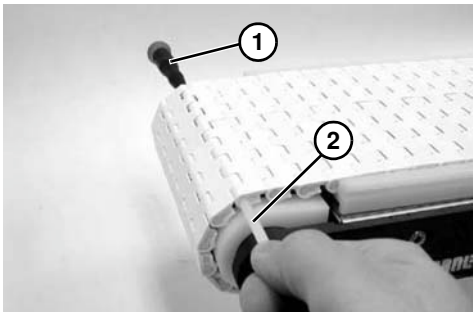


Figura 38

3. Calcule el número de enlaces que han de quitarse. Empiece con 1 eslabón y vaya quitando más según se vaya necesitando. Si se necesita una mayor tensión, repita el paso 1 y 2.
4. Empalme la banda empujando la varilla de plástico **(Figura 39, artículo 1)** por el agujero lateral.

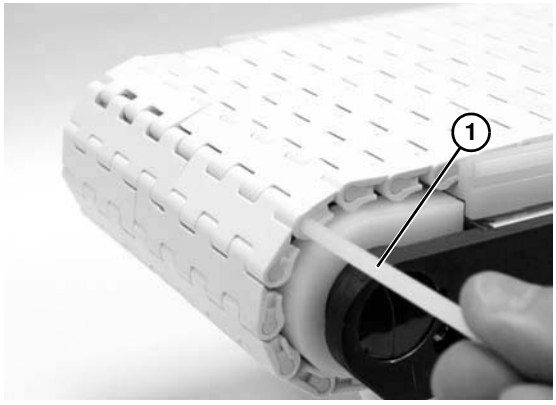


Figura 39

5. Inserte las tapas de sujeción de la varilla **(Figura 40, artículo 1)** en ambos lados de la banda.

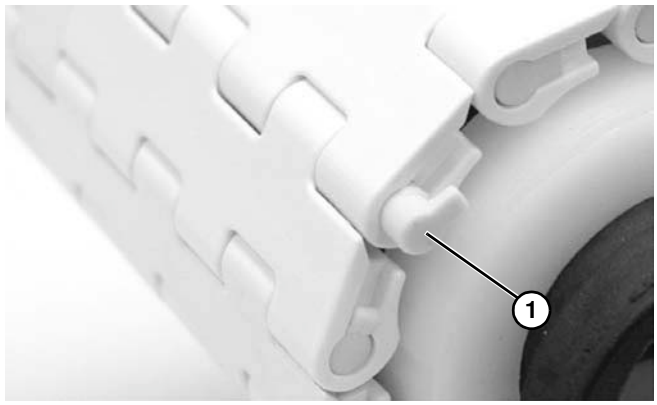


Figura 40

6. Revise la holgura de la banda en el extremo de transmisión para asegurarse de que se encuentre dentro del área de holgura del cabezal. Si se necesita una mayor tensión, repita del paso 1 al 5.

Desmontaje de la Polea

⚠ ADVERTENCIA

Las piezas movibles al descubierto pueden ocasionar lesiones graves. BLOQUEE LA ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA antes de desmontar los protectores o llevar a cabo tareas de mantenimiento.

Quite la banda del transportador para obtener acceso a la(s) polea(s). Consulte "Sustitución de la Banda del Transportador" en la página 13. Retire la polea deseada siguiendo las instrucciones correspondientes incluidas abajo:

- A – Transportador tipo End Drive
- B – Transportador tipo Center Drive

A – Transportador Tipo End Drive

⚠ ADVERTENCIA

La ranura del eje de transmisión puede estar afilada. MANIPÚLELA CON CUIDADO.

1. Saque la banda del cabezal de transmisión. Consulte "Desmontaje de la Banda" en la página 14.
2. Quite las tiras de desgaste superiores **(Figura 41, artículo 1)** del lado motor.

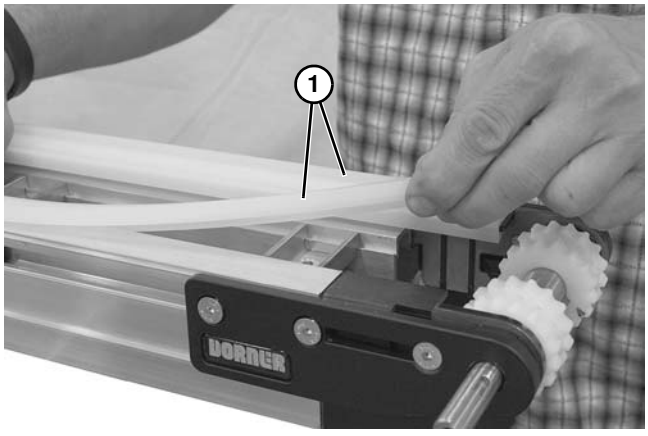


Figura 41

3. Quite las tiras de desgaste inferiores **(Figura 42, artículo 1)** del lado motor.

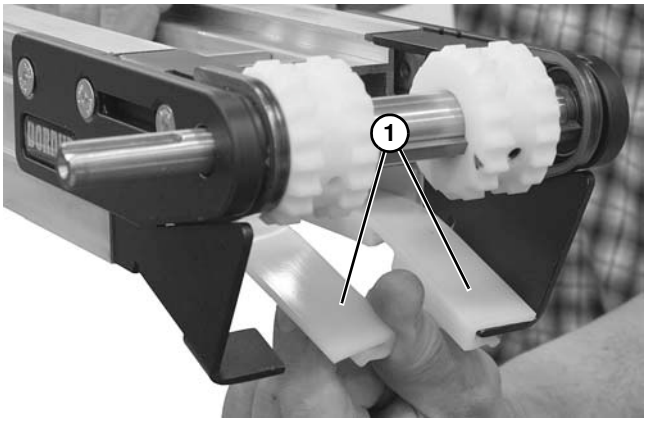


Figura 42

4. Afloje los dos tornillos de sujeción **(Figura 43, artículo 1)** en ambos lados del transportador.

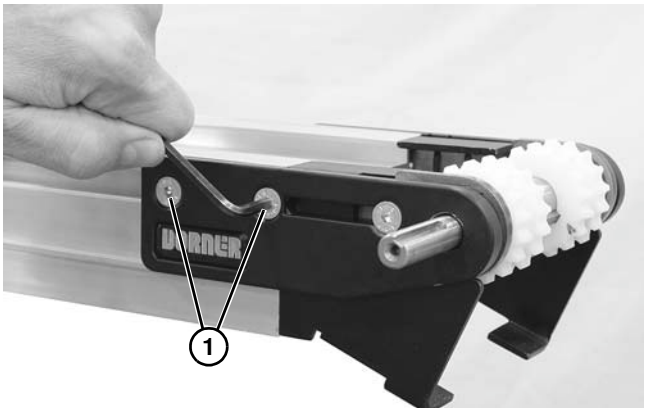


Figura 43

5. Retire el lado motor **(Figura 44, artículo 1)** del transportador.

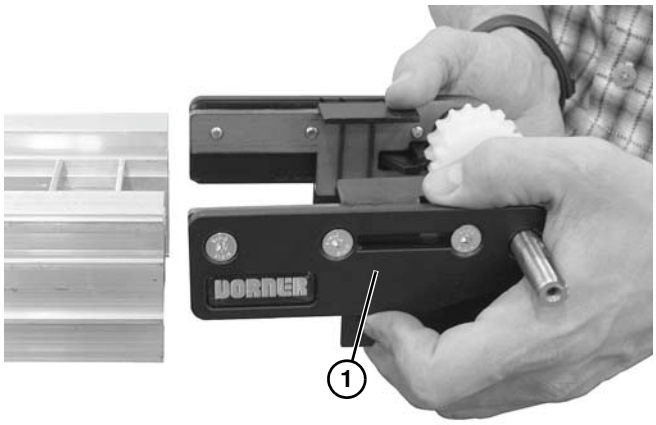


Figura 44

6. Retire la placa del cabezal **(Figura 45, artículo 1)** y el husillo **(Figura 45, artículo 2)**.

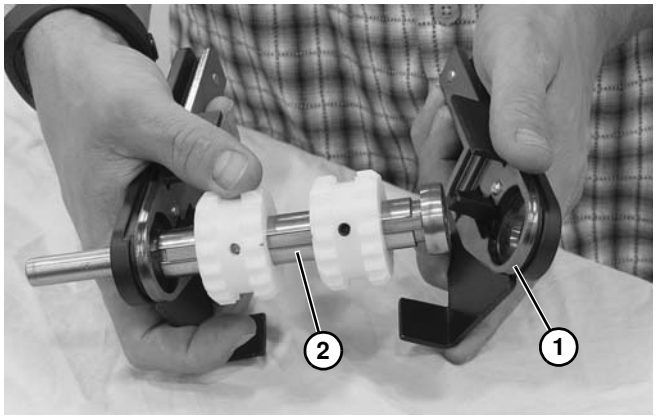


Figura 45

7. Quite y sustituya los cojinetes y las ruedas dentadas que se hayan desgastado. Consulte "Desmontaje y Sustitución de Cojinetes y Rueda Dentada" en la página 21.
8. Realice el montaje en el orden inverso.

B – Transportador Tipo Center Drive

1. Afloje el tornillo **(Figura 46, artículo 1)** en ambos lados del transportador.

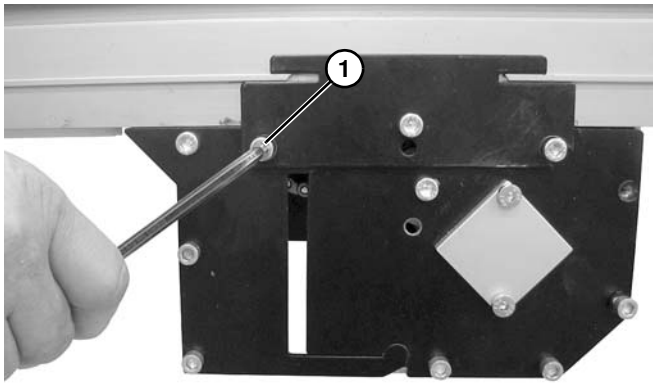


Figura 46

2. Baje el soporte **(Figura 47, artículo 1)**.

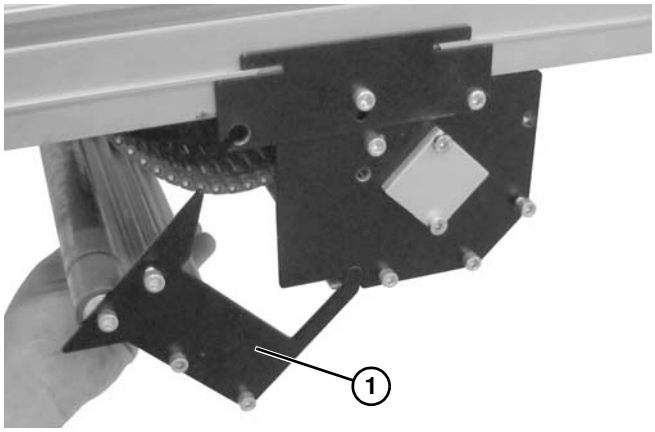


Figura 47

3. Quite el tornillo **(Figura 48, artículo 1)** en ambos lados del soporte y quite el rodillo tensor **(Figura 48, artículo 2)**.

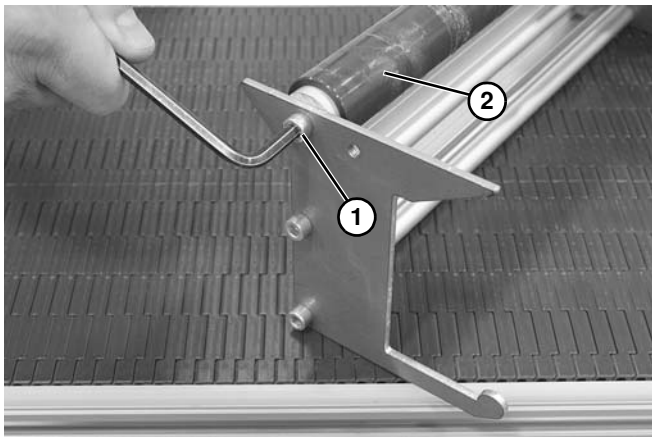


Figura 48

4. Saque la banda del cabezal de transmisión. Consulte "Desmontaje de la Banda" en la página 14.
5. Afloje el tornillo **(Figura 49, artículo 1)** en ambos lados del transportador para sacar el módulo tipo Center Drive **(Figura 49, artículo 2)**.

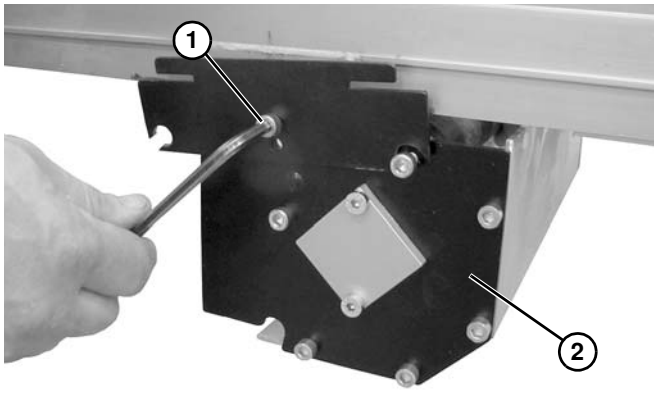


Figura 49

6. Quite los dos tornillos **(Figura 50, artículo 1)** de cada lado del módulo tipo Center Drive.

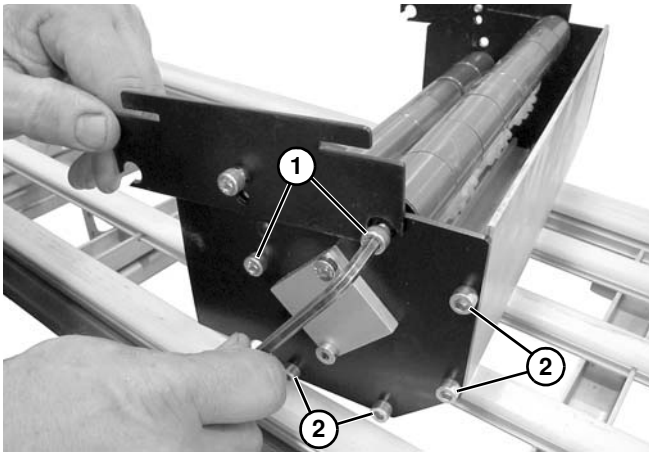


Figura 50

7. Quite los cuatro tornillos **(Figura 50, artículo 2)** del lado no motor del módulo tipo Center Drive.
8. Retire la placa lateral **(Figura 51, artículo 1)**.

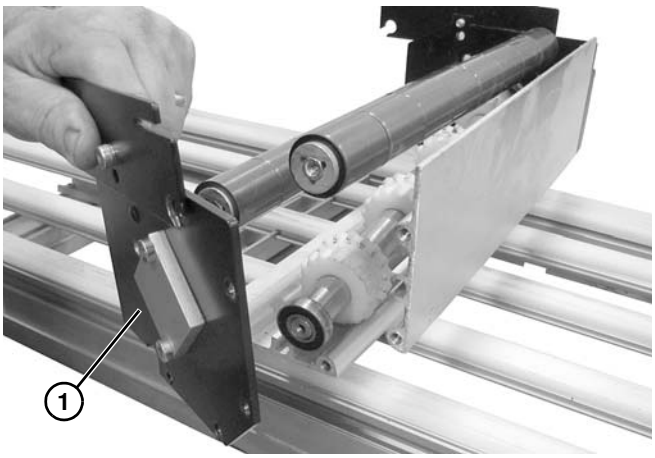


Figura 51

9. Saque el eje de transmisión **(Figura 52, artículo 1)**.

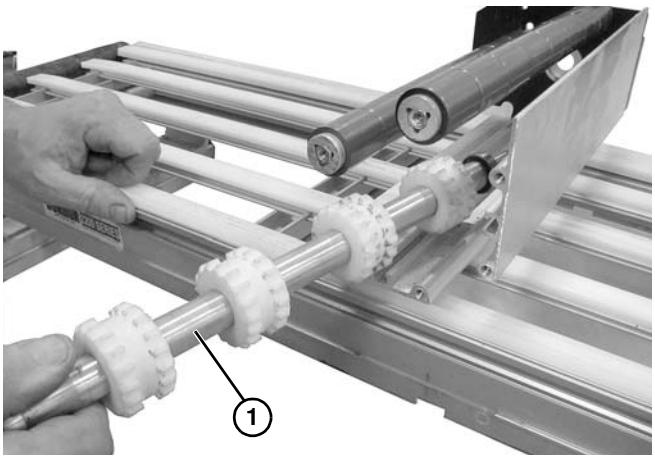


Figura 52

10. Quite y sustituya los cojinetes y las ruedas dentadas que se hayan desgastado. Consulte “Desmontaje y Sustitución de Cojinetes y Rueda Dentada” en la página 21.
11. Saque los ejes **(Figura 53, artículo 1)** y reemplácelos si están desgastados.

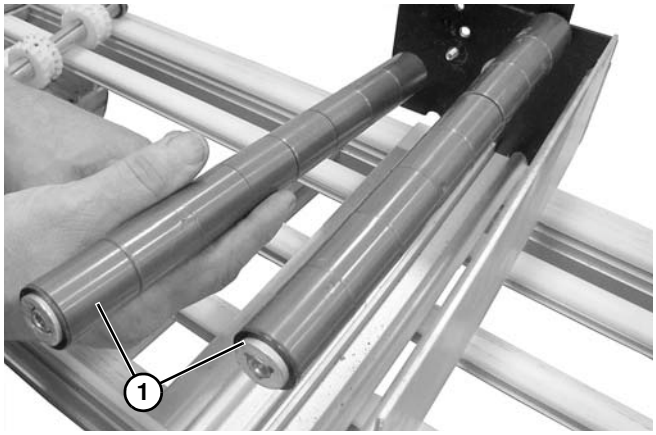


Figura 53

12. Realice el montaje en el orden inverso.

NOTA

*Tome nota de las ubicaciones de montaje de la rueda guía. El conjunto de la polea intermedia central utiliza el orificio inferior **(Figura 54, artículo 1)** para transportador Micropitch correas (Tipos 01-02) y los orificios superiores **(Figura 54, artículo 2)** para Metalmecánica cintas transportadoras (Tipos 30-42).*

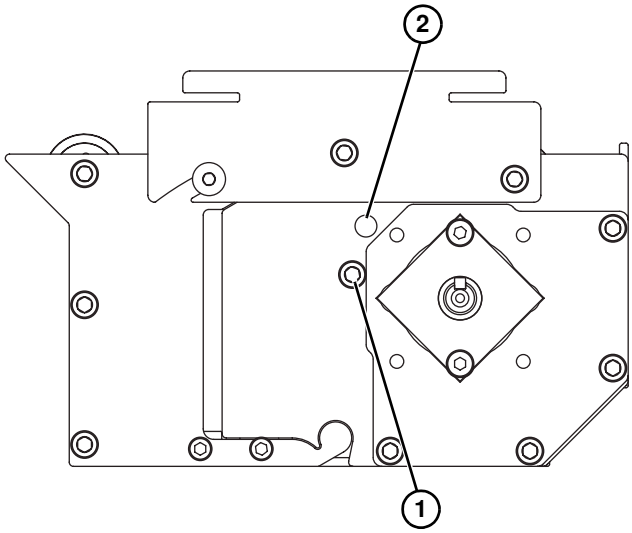


Figura 54

Desmontaje y Sustitución de Cojinetes y Rueda Dentada

Extracción

1. Quite la polea de transmisión. Si se trata de la polea de transmisión del extremo, consulte la sección “A – Transportador Tipo End Drive.” Si se trata de una polea de transmisión central, consulte la sección “B – Transportador Tipo Center Drive.”
2. Utilice la herramienta de extracción de cojinetes (807-1078) **(Figura 55, artículo 1)** para quitar los cojinetes de la polea de transmisión.

IMPORTANTE

Debe sustituir el cojinete por uno nuevo después de sacarlo del eje.

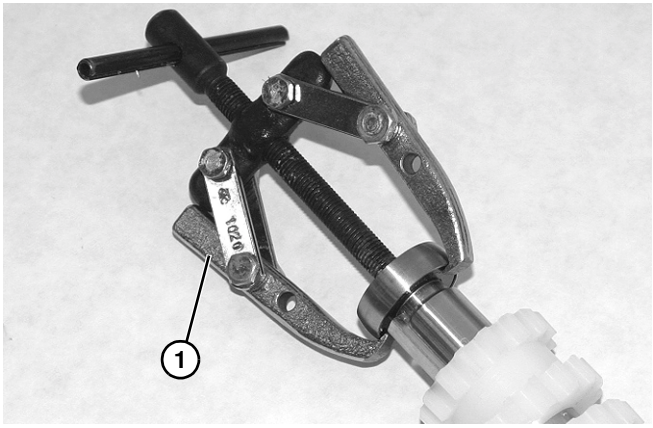


Figura 55

3. Deslice y saque la(s) rueda(s) dentada(s) **(Figura 56, artículo 1)** del extremo de la polea **(Figura 56, artículo 2)**.

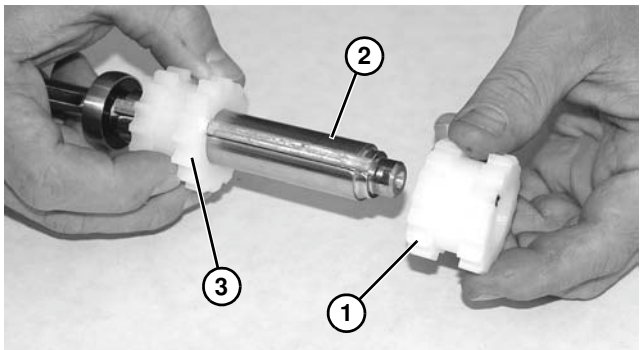


Figura 56

4. Mida la ubicación de la rueda dentada fija **(Figura 56, artículo 3)**, afloje el tornillo de fijación y quite la rueda dentada fija.

Sustitución

1. Inspeccione la superficie de asiento del cojinete de las placas de los cabezales. Si está desgastada o dañada, reemplace la placa de los cabezales. Consulte “Repuestos” en la página 26.
2. Instale el número necesario de ruedas dentadas con libertad de movimiento **(Figura 57, artículo 1)** en la polea de transmisión **(Figura 57, artículo 2)**.

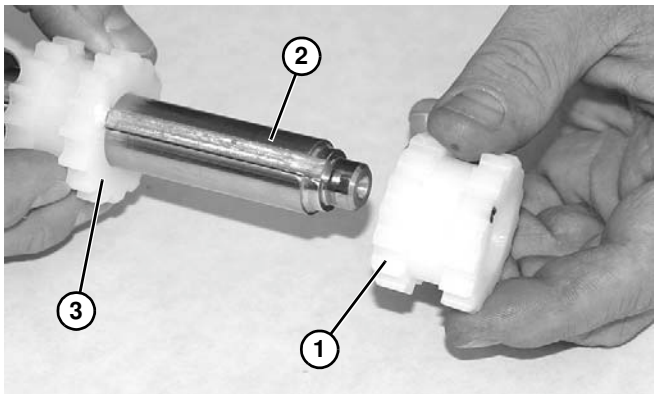


Figura 57

3. Instale la rueda dentada fija **(Figura 57, artículo 3)** en la misma ubicación de la que se retiró, asegurándose de que encaja en la banda. Apriete el tornillo de fijación.
4. Empuje el nuevo cojinete hasta insertarlo en la polea de transmisión con la ayuda de la herramienta de instalación 450293 **(Figura 58, artículo 1)**.

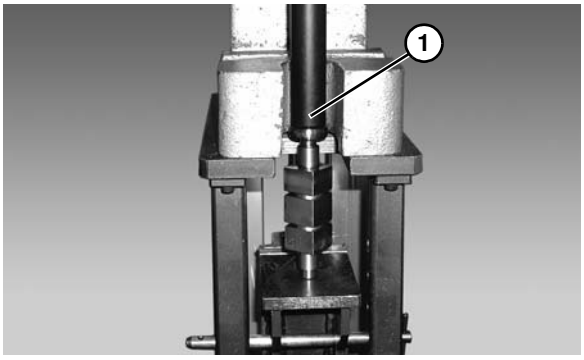


Figura 58

Artículos de Desgaste del Extremo Tensor

⚠ ADVERTENCIA

Las piezas movibles al descubierto pueden ocasionar lesiones graves. BLOQUEE LA ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA antes de desmontar los protectores o llevar a cabo tareas de mantenimiento.

Quite la banda del transportador para obtener acceso a la(s) polea(s). Consulte "Sustitución de la Banda del Transportador" en la página 13. Retire la polea deseada siguiendo las instrucciones correspondientes incluidas abajo:

- A – Cabezal tensor estándar
- B – Cabezal tensor de barra nariz

A - Cabezal Tensor Estándar

1. En ambos lados del transportador, quite el tornillo de sujeción **(Figura 59, artículo 1)**.

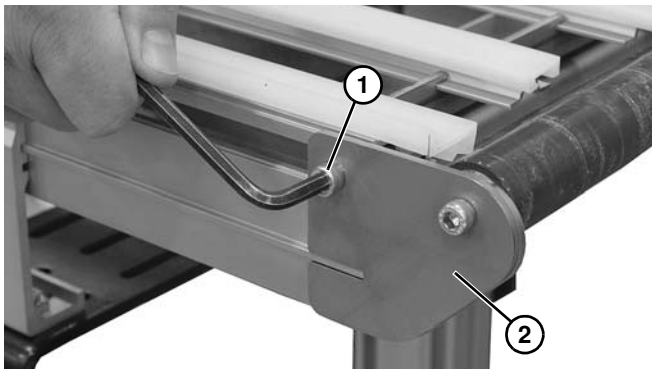


Figura 59

2. Retire el cabezal tensor **(Figura 59, artículo 2)** del transportador.
3. Quite el tornillo **(Figura 60, artículo 1)** y la placa del cabezal **(Figura 60, artículo 2)**.

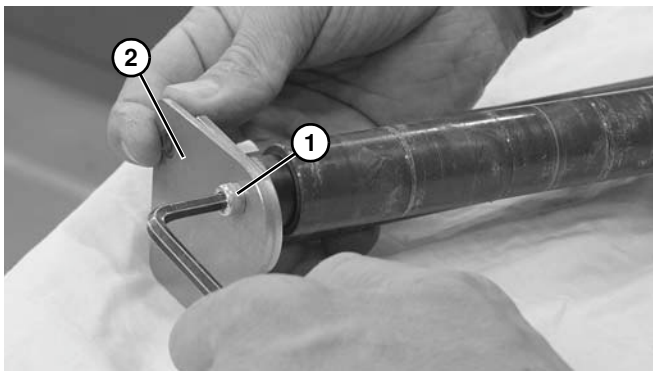


Figura 60

4. Deslice y saque los manguitos **(Figura 61, artículo 1)** del extremo del eje tensor **(Figura 61, artículo 2)**. Si se dispone de él, quite el segundo eje tensor y saque los manguitos.

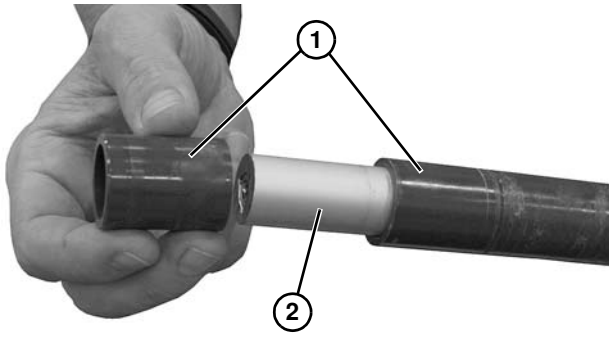


Figura 61

5. Si se dispone de ellas, quite las placas de sujeción **(Figura 62, artículo 1)** de los extremos de la barra de desgaste **(Figura 62, artículo 2)**. Inspeccione la superficie de la barra. Si está desgastada o dañada, reemplace la barra. Consulte “Repuestos” en la página 26.

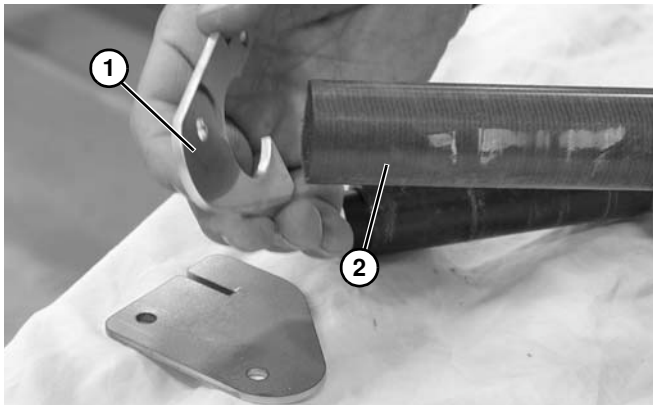


Figura 62

6. Al reinstalar el cabezal tensor **(Figura 63, artículo 1)** con la barra de desgaste, asegúrese de que el extremo plano **(Figura 63, artículo 2)** de la barra de desgaste esté nivelado contra el transportador **(Figura 63, artículo 3)**.

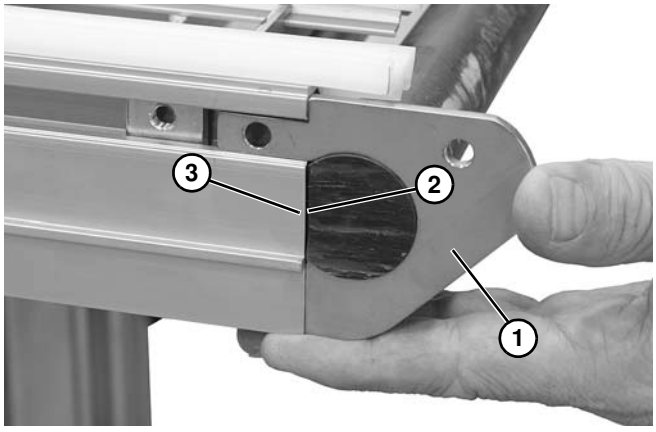


Figura 63

B - Cabezal Tensor de Barra Nariz

1. En ambos lados del transportador, quite dos tornillos de sujeción **(Figura 64, artículo 1)**.

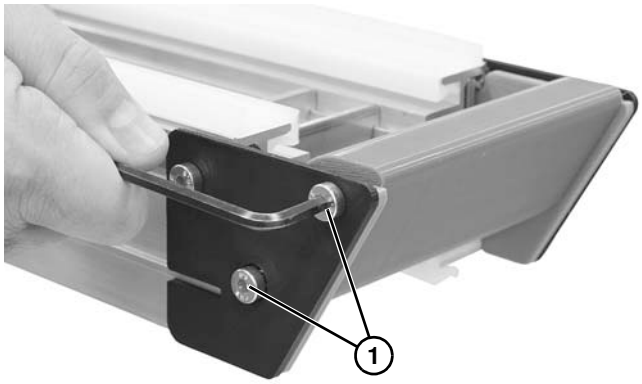


Figura 64

2. Quite la barra **(Figura 65, artículo 1)**, gírela 180° y vuelva a instalar la barra.

NOTA
*La barra puede girarse 180° para usar la una segunda superficie de desgaste **(Figura 65, artículo 2)**.*

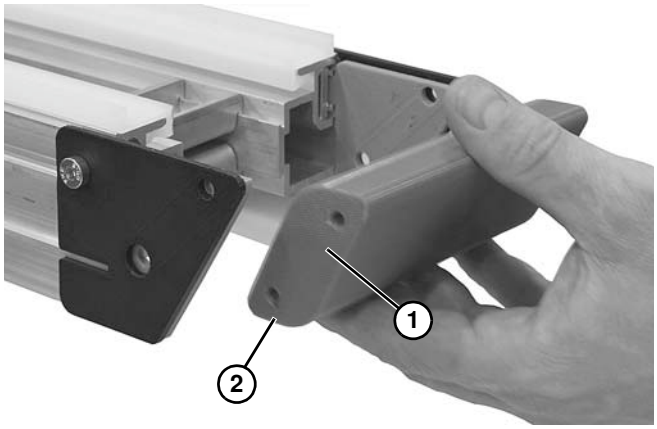


Figura 65

Sustitución de Tiras de Desgaste del Armazón

⚠ ADVERTENCIA

Las piezas movibles al descubierto pueden ocasionar lesiones graves. BLOQUEE LA ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA antes de desmontar los protectores o llevar a cabo tareas de mantenimiento.

1. Retire la banda del transportador. Consulte la sección “Desmontaje de la Banda” en la página 14.
2. Quite las tiras de desgaste superiores **(Figura 66, artículo 1)**.

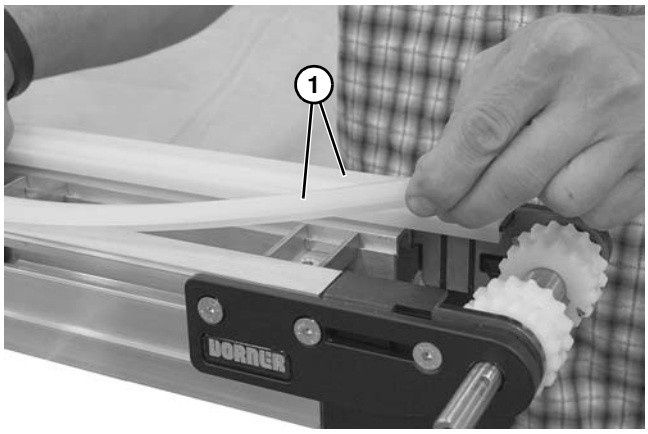


Figura 66

3. Quite las tiras de desgaste inferiores **(Figura 67, artículo 1)**.

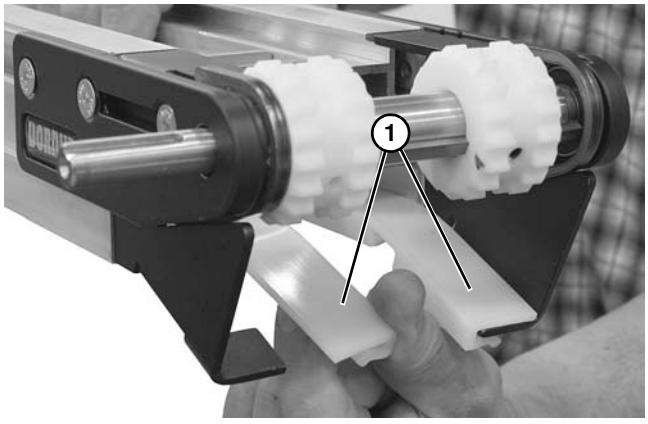


Figura 67

Sustitución del Raíl Central

⚠ ADVERTENCIA

Las piezas movibles al descubierto pueden ocasionar lesiones graves. BLOQUEE LA ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA antes de desmontar los protectores o llevar a cabo tareas de mantenimiento.

1. Retire la banda del transportador. Consulte la sección “Desmontaje de la Banda” en la página 14.
2. Deslice y saque el raíl central **(Figura 68, artículo 1)** del conjunto del armazón **(Figura 68, artículo 2)**.

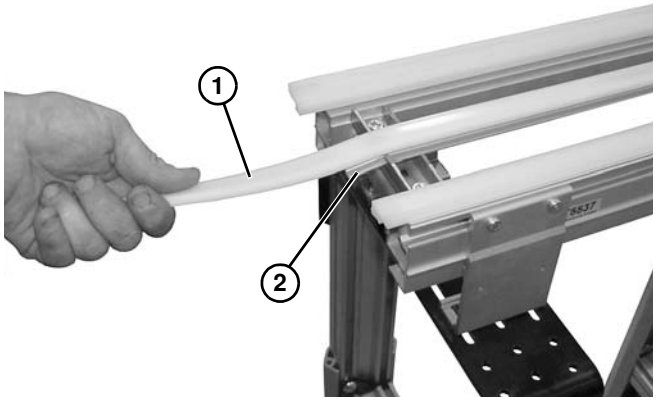


Figura 68

3. Instale el nuevo raíl central.

Desmontaje del Eje de la Placa Trasera

1. Determine qué placa o placas traseras necesitan el desmontaje del orificio con vástago del eje de transmisión.
   - Posición A o B = 205370-LH
   - Posición C o D = 205370-RH
2. Coloque el lado plano de la placa trasera **(Figura 69, artículo 1)** sobre la arandela **(Figura 69, artículo 2)** o el orificio en un banco de trabajo que tenga un diámetro mínimo de 16 mm.

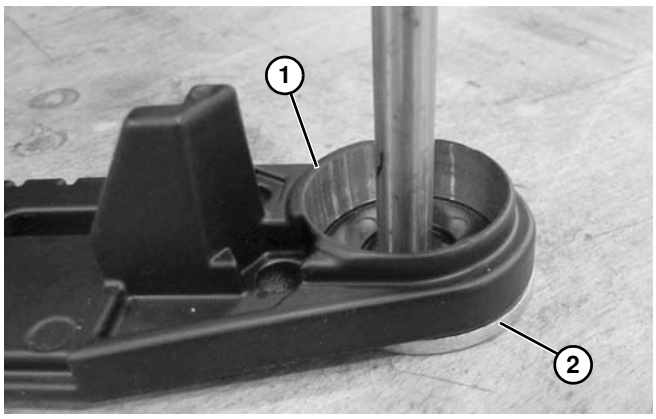


Figura 69

3. Utilice un martillo y un punzón (con un diámetro de entre 6 y 13 mm) **(Figura 70, artículo 1)** o un perno largo para sacar el vástago **(Figura 74, artículo 1)** de la placa trasera del soporte del eje con arandela.

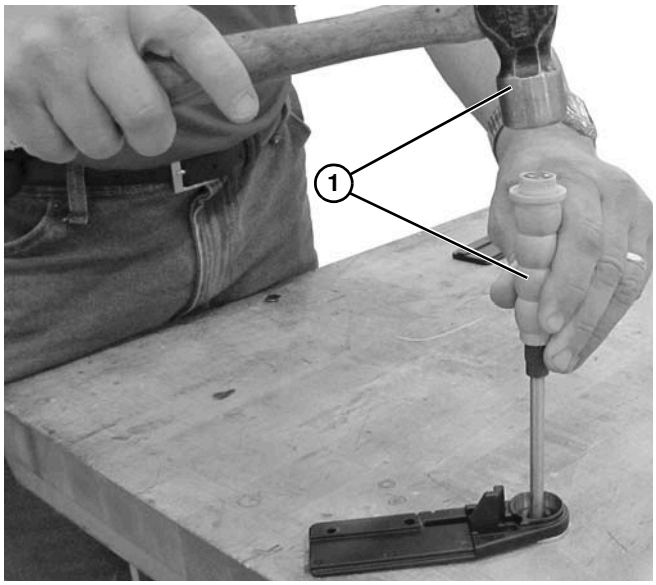


Figura 70

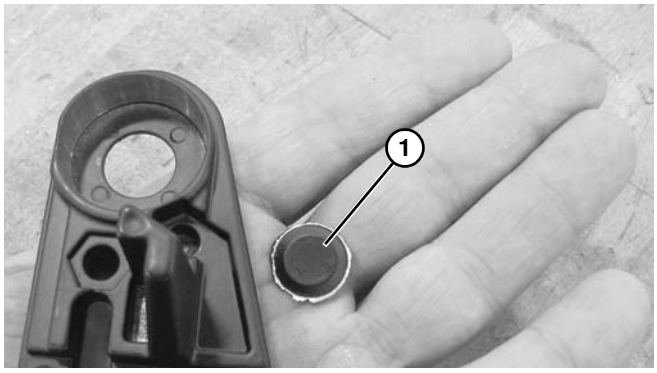


Figura 71

4. Repita la misma operación para sacar **(Figura 73, artículo 1)** el orificio del tornillo de alineación utilizando un punzón de entre 3 y 5 mm **(Figura 72, artículo 1)** o un perno M5 - M6.

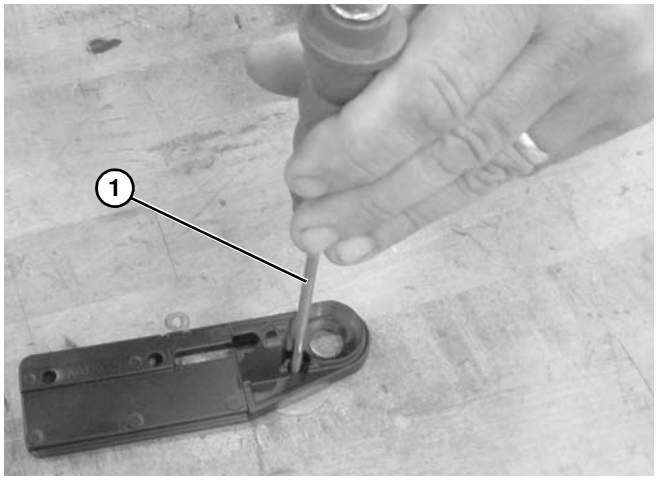


Figura 72

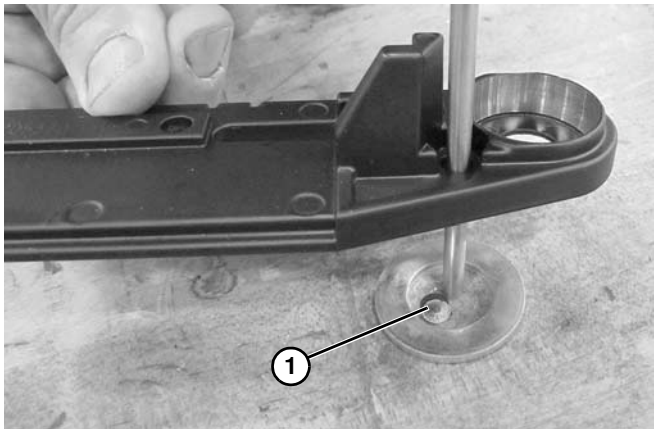
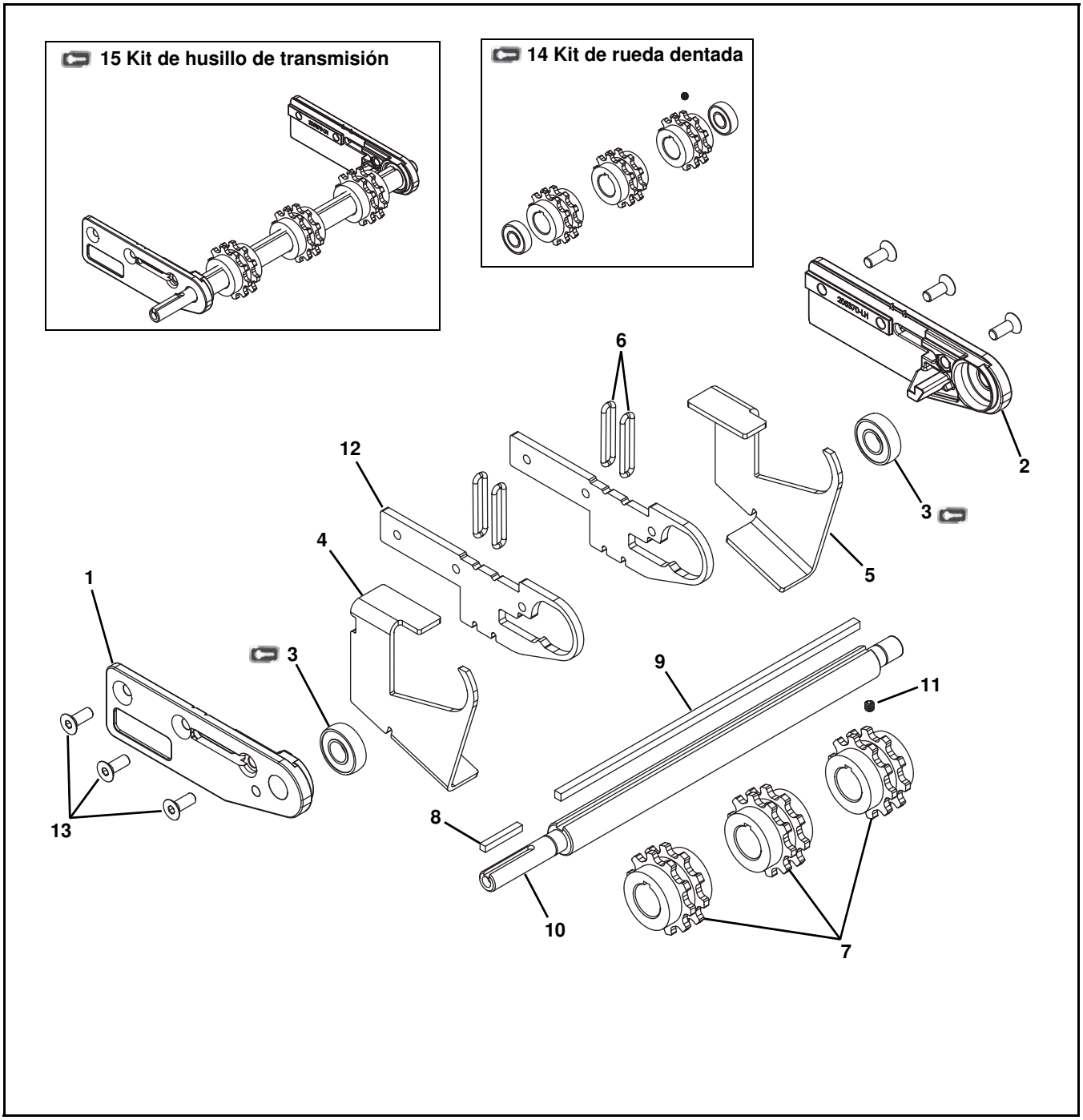


Figura 73

Repuestos

NOTA
Si necesita repuestos distintos de los mostrados en esta sección, contacte el centro de atención al cliente de Dorner o su distribuidor local. Los kits y los repuestos clave están identificados con el logotipo de kits de piezas para lograr el máximo rendimiento . Dorner recomienda tener a mano estos repuestos.

Cabezal de Transmisión del Extremo

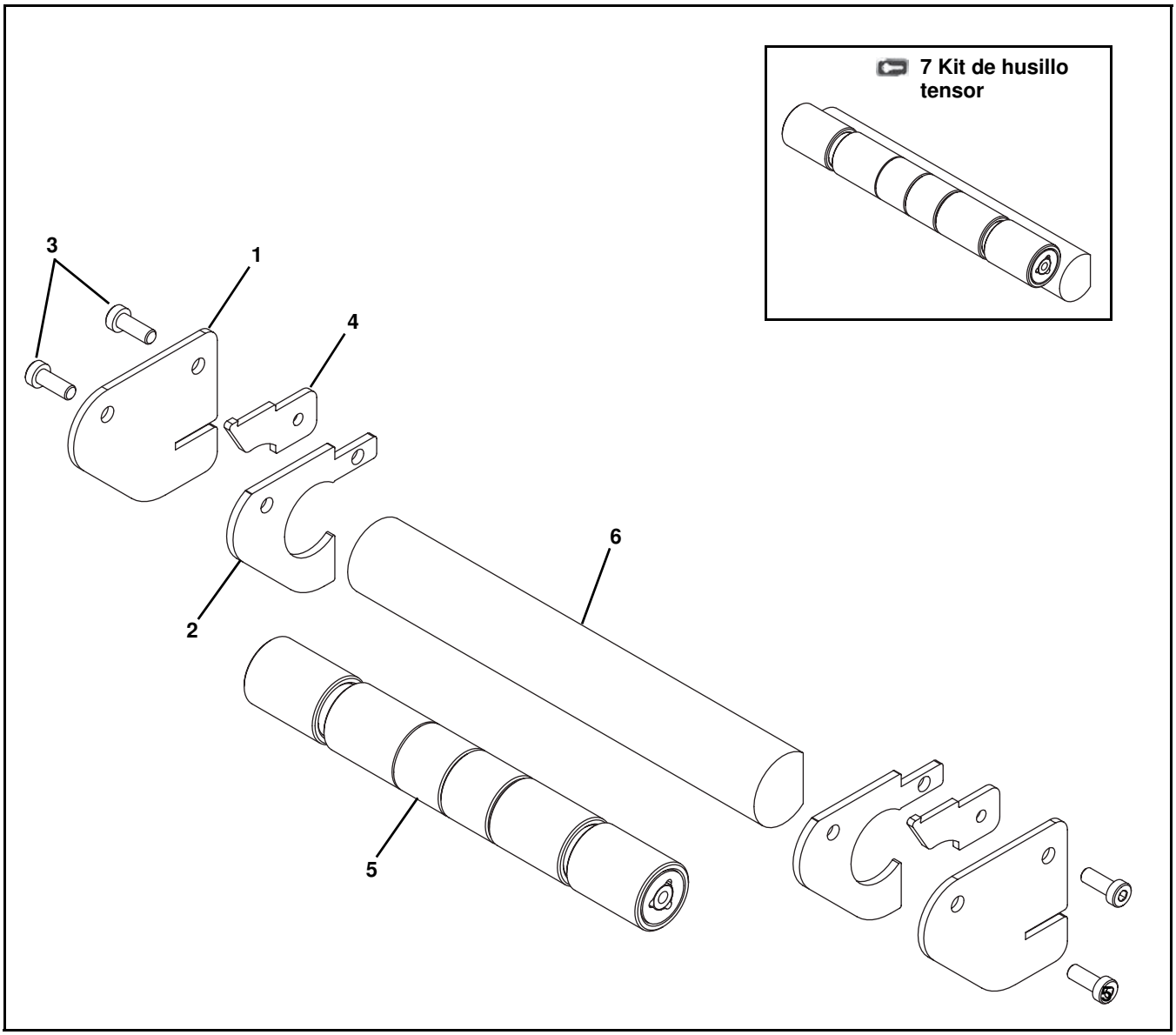


Artículo	Número de pieza	Descripción
1	205370-RH	Placa del cabezal, lado derecho de transportadores usados en la industria metalúrgica y transportadores Micropitch de 04 de ancho
	207140-RH	Placa del cabezal, lado derecho para transportadores Micropitch de 08 - 24 de ancho
2	205370-LH	Placa del cabezal, lado izquierdo de transportadores usados en la industria metalúrgica y transportadores Micropitch de 04 de ancho
	207140-LH	Placa del cabezal, lado izquierdo para transportadores Micropitch de 08 - 24 de ancho
3	22BK2	Kit de cojinetes (pack de 2)
	22BK4	Kit de cojinetes (pack de 4)
4	206792	Cabezal de apriete, lado derecho
5	206791	Cabezal de apriete, lado izquierdo
6	812-091	Junta tórica
7	203765	Rueda dentada para transportadores tipo Micropitch
	203766	Rueda dentada para transportadores de metal
8	980428M	Llave cuadrada, 4 mm x 28 mm
9	201433-WW	Llave de rueda dentada
10	206023K-WW	Husillo (Un eje acuñado)
	206194KK-WW	Husillo de eje doble (Dos ejes acuñados)
	206194KS-WW	Husillo del motor de accionamiento común (Eje acuñado y eje corto auxiliar)
	206194SS-WW	Husillo del motor de accionamiento común - Transportador tipo Mid (Dos ejes cortos auxiliares)
	206023S-WW	Husillo del motor de accionamiento común - Transportador tipo End (Un eje corto auxiliar)
11	970606M	Tornillo de seguridad, M6-1,00 x 6 mm
12	206790	Cabezal de barra de tuercas
13	930616M	Tornillo de cabeza plana, M6-1,00 x 16 mm
14	22V2MB1S-WW	Kit de rueda dentada para transportadores tipo Micropitch (Incluye los artículos 3, 7 y 11)
	22V2MB2S-WW	Kit de rueda dentada para transportadores usados en la industria metalúrgica (Incluye los artículos 3, 7 y 11)
15	22V2MB1FO-WW	Kit de husillo para transportadores Micropitch (Un eje acuñado) (Incluye los artículos 1, 2, 3, 7, 8, 9, 10 y 11)
	22V2MB1FK-WW	Kit de husillo de eje doble para transportadores Micropitch (Dos ejes acuñados) (Incluye los artículos 1, 2, 3, 7, 8, 9, 10 y 11)
	22V2MB1FS-WW	Kit de husillo del motor de accionamiento común para transportadores Micropitch (Un eje acuñado y un eje corto auxiliar) (Incluye los artículos 1, 2, 3, 7, 8, 9, 10 y 11)
	22V2MB1FE-WW	Kit de husillo del motor de accionamiento común para transportadores Micropitch tipo Mid (Dos ejes cortos auxiliares) (Incluye los artículos 1, 2, 3, 7, 8, 9, 10 y 11)
	22V2MB1FC-WW	Kit de husillo del motor de accionamiento común para transportadores Micropitch tipo End (Un eje corto auxiliar) (Incluye los artículos 1, 2, 3, 7, 8, 9, 10 y 11)
	22V2MB2FO-WW	Kit de husillo para transportadores de metal (Un eje acuñado) (Incluye los artículos 1, 2, 3, 7, 8, 9, 10 y 11)
	22V2MB2FK-WW	Kit de husillo de eje doble para transportadores de metal (Dos ejes acuñados) (Incluye los artículos 1, 2, 3, 7, 8, 9, 10 y 11)
	22V2MB2FS-WW	Kit de husillo de motor de accionamiento para transportadores de metal (Un eje acuñado y un eje corto auxiliar) (Incluye los artículos 1, 2, 3, 7, 8, 9, 10 y 11)
	22V2MB2FE-WW	Kit de husillo del motor de accionamiento común para transportadores de metal tipo Mid (Dos ejes cortos auxiliares) (Incluye los artículos 1, 2, 3, 7, 8, 9, 10 y 11)
	22V2MB2FC-WW	Kit de husillo del motor de accionamiento común para transportadores de metal tipo End (Un eje corto auxiliar) (Incluye los artículos 1, 2, 3, 7, 8, 9, 10 y 11)
*WW = Transportador con referencia: 03, 04, 06, 08, 09, 12, 18, 24		

* Consulte la página 7 para ver referencias cruzadas a anchuras y anchos de transportadores.

Repuestos

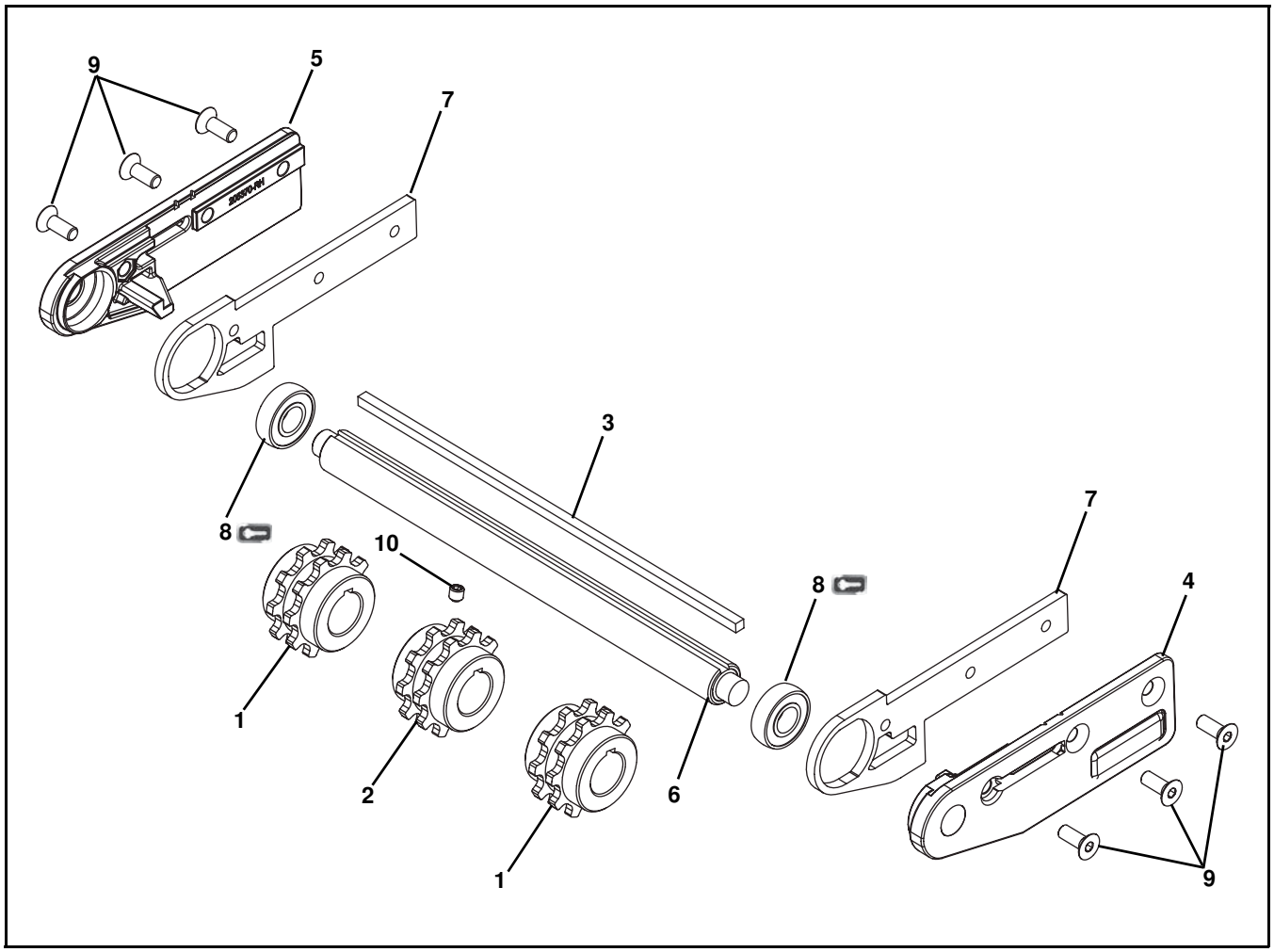
Cabezal Tensor para transportadores de hasta 6096 mm De largo



Artículo	Número de pieza	Descripción
1	206794	Placa de cabezal
2	206793	Placa de apriete
3	950616M	Tornillo Allen de cabeza baja, M6-1,00 x 16 mm
4	203796	Tuerca deslizante
5	205428-WW	Conjunto tensor
6	203698-WW	Barra de desgaste
7	22V2MBT-WW	Kit de husillo tensor (Incluye los artículos 5 y 6)
*WW = Transportador con referencia: 03, 04, 06, 08, 09, 12, 18, 24		

* Consulte la página 7 para ver referencias cruzadas a anchuras y anchos de transportadores.

Cabezal Tensor para transportadores de más de 6096 mm De largo

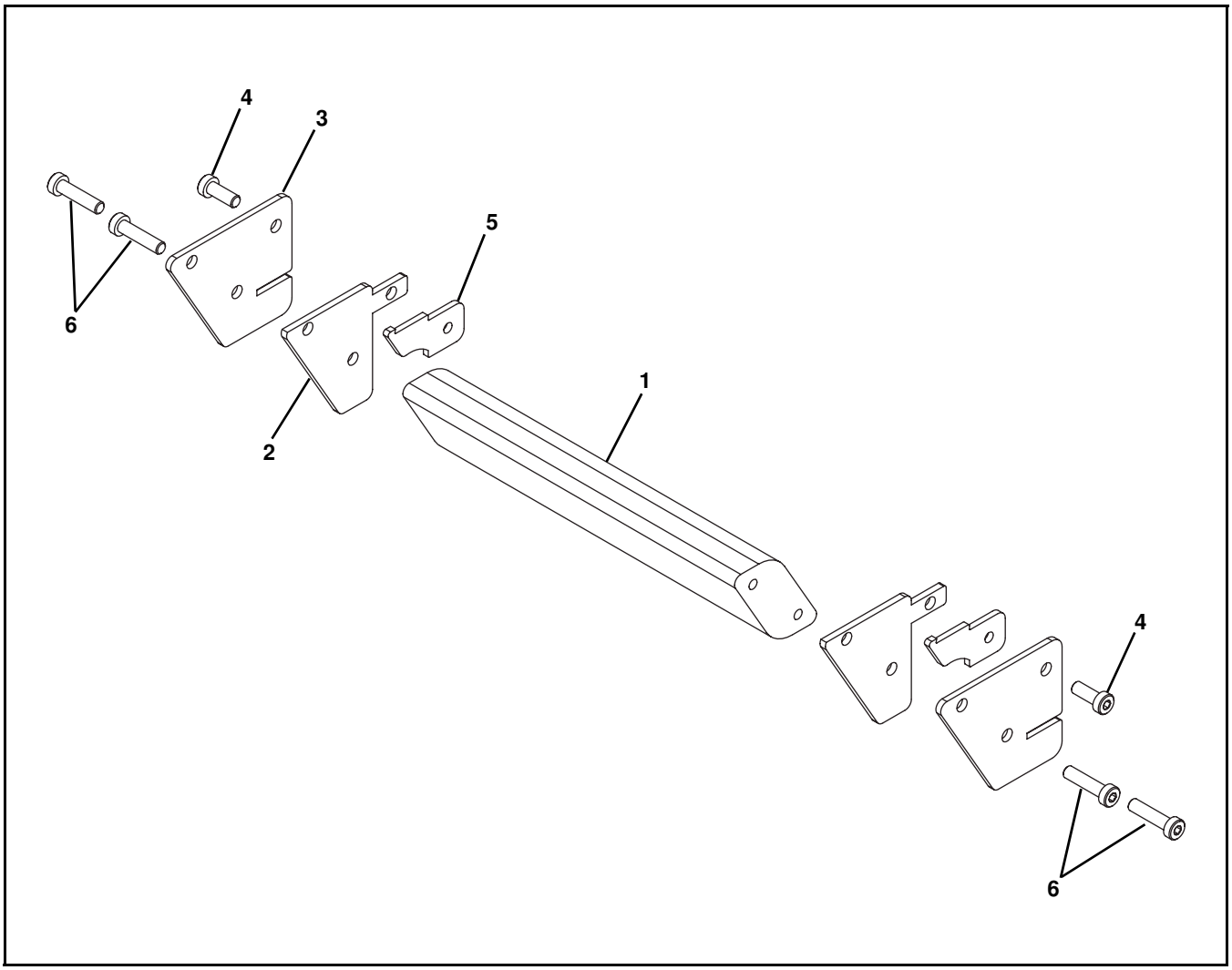


Item	Part Number	Description
1	203765P	Rueda dentada para transportadores tipo Micropitch
	203766P	Rueda dentada para transportadores de metal
2	203765	Rueda dentada para transportadores tipo Micropitch
	203766	Rueda dentada para transportadores de metal
3	201433-WW	Llave de rueda dentada
4	205370-LH	Placa de cabezal, lado izquierdo
5	205370-RH	Placa de cabezal, lado derecho
6	206023-WW	Conjunto de husillo estándar
7	208244	Cabezal de barra de tensor
8	22BK2	Kit de cojinetes (pack de 2)
	22BK4	Kit de cojinetes (pack de 4)
9	930616M	Tornillo de cabeza plana, M6-1,00 x 16 mm
10	970606M	Tornillo de seguridad, M6-1,00 x 6 mm
WW = Transportador con referencia: 03, 04, 06, 08, 09, 12, 18, 24		

* Consulte la página 7 para ver referencias cruzadas a anchuras y anchos de transportadores.

Repuestos

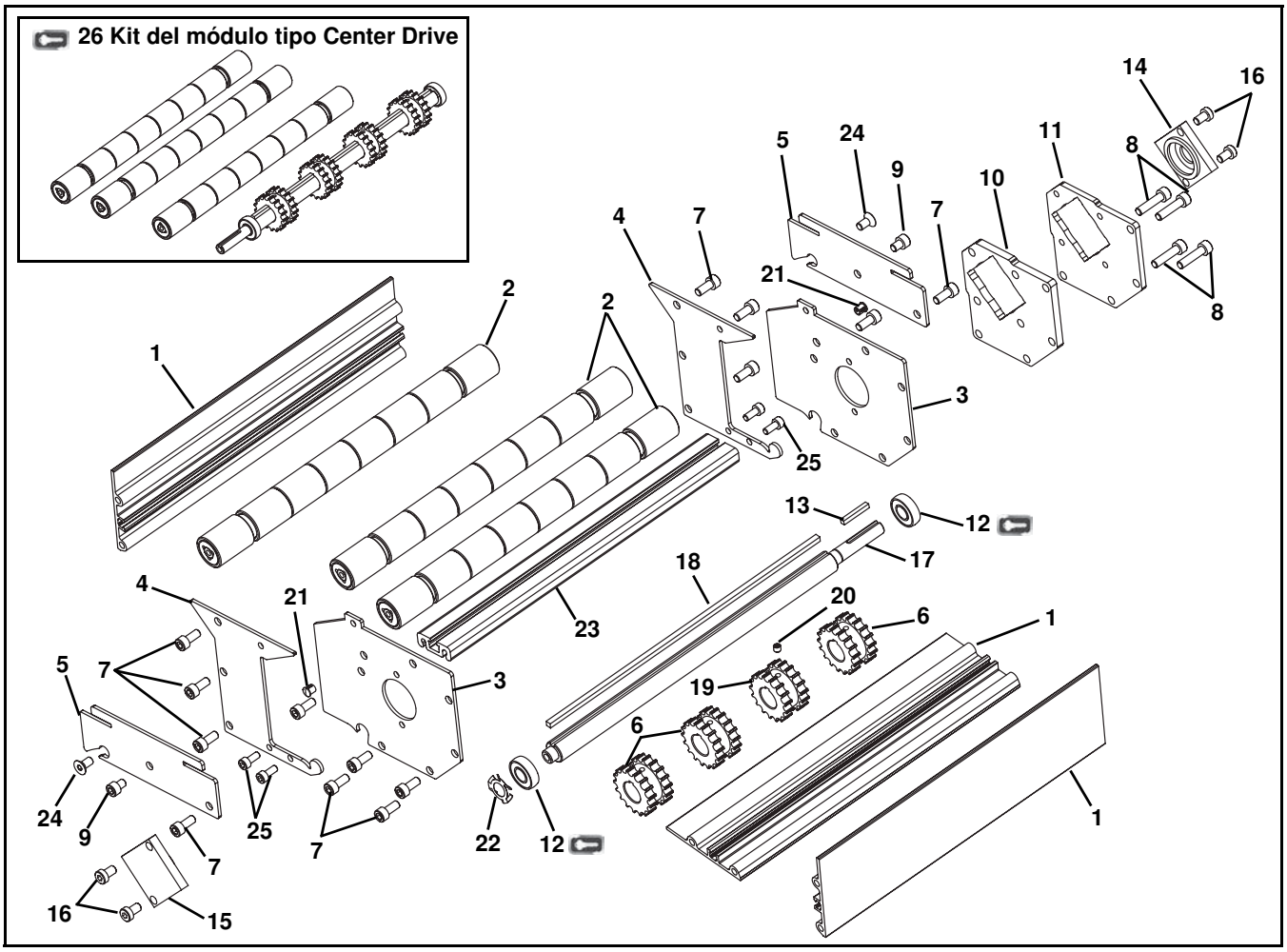
Cabezal Tensor de Barra Nariz



Artículo	Número de pieza	Descripción
1	206027-WW	Barra estática
2	206796	Placa de apriete
3	206797	Placa de cabezal
4	950616M	Tornillo Allen de cabeza baja, M6-1,00 x 16 mm
5	203796	Tuerca deslizante
6	950625M	Tornillo Allen de cabeza baja, M6-1,00 x 25 mm
*WW = Transportador con referencia: 04, 06, 08, 12, 18, 24		

* Consulte la página 7 para ver referencias cruzadas a anchuras y anchos de transportadores.

Módulo de Transmisión Tipo Center Drive



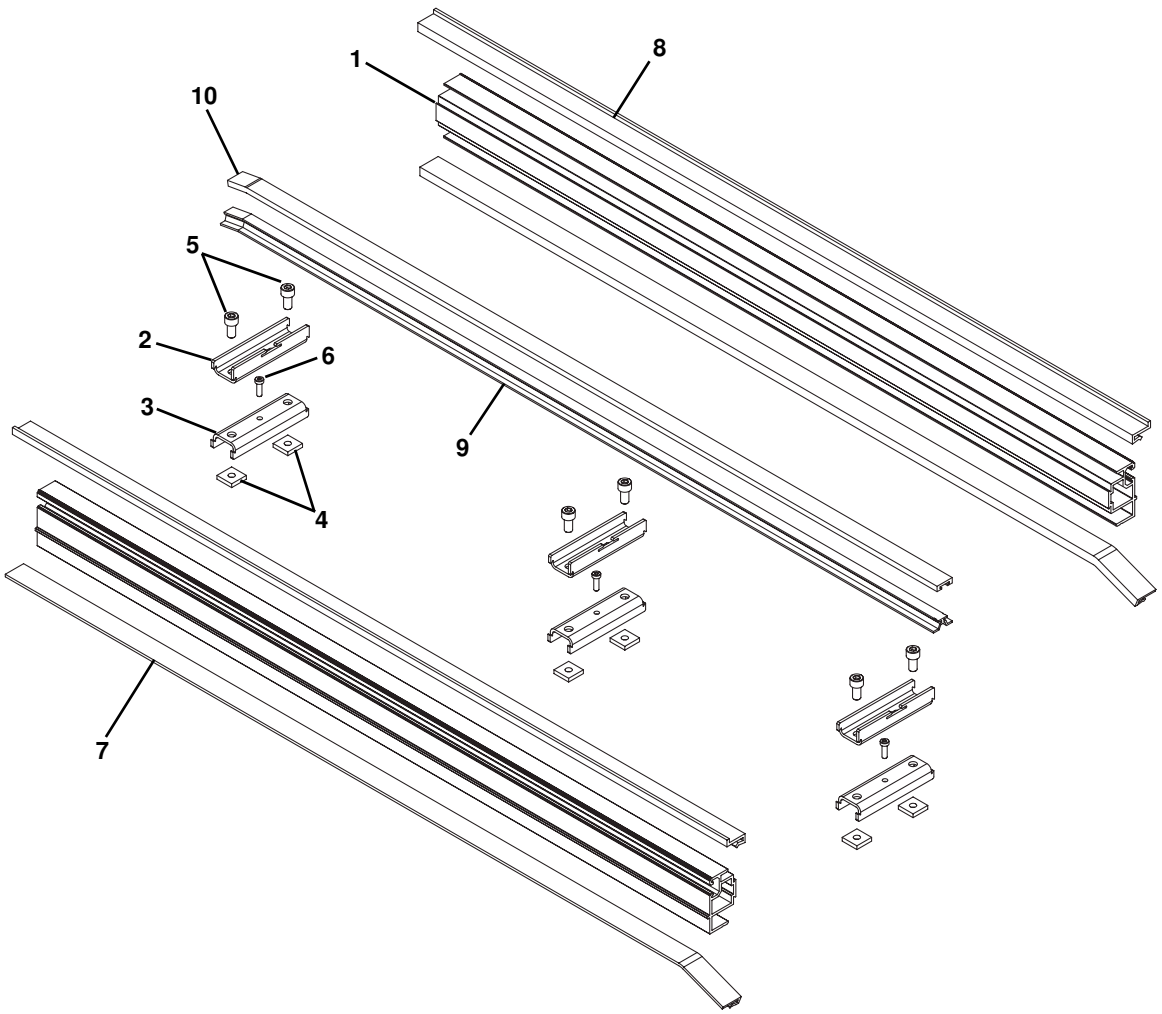
Artículo	Número de pieza	Descripción
1	205425-WW	Raíl de soporte
2	205428-WW	Conjunto tensor
3	205444	Placa lateral motora
4	205445	Placa lateral tensora
5	203598	Placa de agarre
6	203765P	Rueda dentada para transportadores tipo Micropitch
	203766P	Rueda dentada para transportadores de metal
7	920614M	Tornillo Allen, M6-1,00 x 14 mm
8	920625M	Tornillo Allen, M6-1,00 x 25 mm
9	920608M	Tornillo Allen, M6-1,00 x 8 mm
10	205446	Placa de montaje interna
11	205447	Placa de montaje externa
12	22BK2	Kit de cojinetes (pack de 2)
	22BK4	Kit de cojinetes (pack de 4)
13	980428M	Llave cuadrada, 4 mm x 28 mm
14	203628	Bloque de montaje con orificio
15	203728	Bloque de montaje
16	950610M	Tornillo Allen de cabeza baja, M6-1,00 x 10 mm
17	206023K-WW	Husillo (Un eje acuñado)
	206194KK-WW	Husillo de eje doble (Dos ejes acuñados)
18	201433-WW	Llave de rueda dentada

Artículo	Número de pieza	Descripción
19	203765	Rueda dentada con tornillo de fijación para transportadores tipo Micropitch
	203766	Rueda dentada con tornillo de fijación para transportadores de metal
20	970606M	Tornillo de seguridad, M6-1,00 x 6 mm
21	807-3063	Tapón
22	807-2108	Arandela
23	210846-LLLLL	Raíl
24	930612M	Tornillo de cabeza plana, M6-1.00 x 12 mm
25	920512M	Tornillo Allen, M5-0,80 x 12 mm
26	22V2MB1CD-WW	Kit de módulo tipo Center Drive para transportadores Micropitch (Incluye los artículos 2, 6, 9, 12, 17 y 18)
	22V2MB2CD-WW	Kit de módulo tipo Center Drive para transportadores de metal (Incluye los artículos 2, 6, 9, 12, 17 y 18)
*WW = Transportador con referencia: 03, 04, 06, 08, 09, 12, 18, 24		
LLLLL = Longitud en pulgadas de la pieza con 2 decimales		
Ejemplo de longitud: Longitud = 35,25 pulgadas LLLLL = 03525		

* Consulte la página 7 para ver referencias cruzadas a anchuras y anchos de transportadores.

Repuestos

Conjunto del Armazón

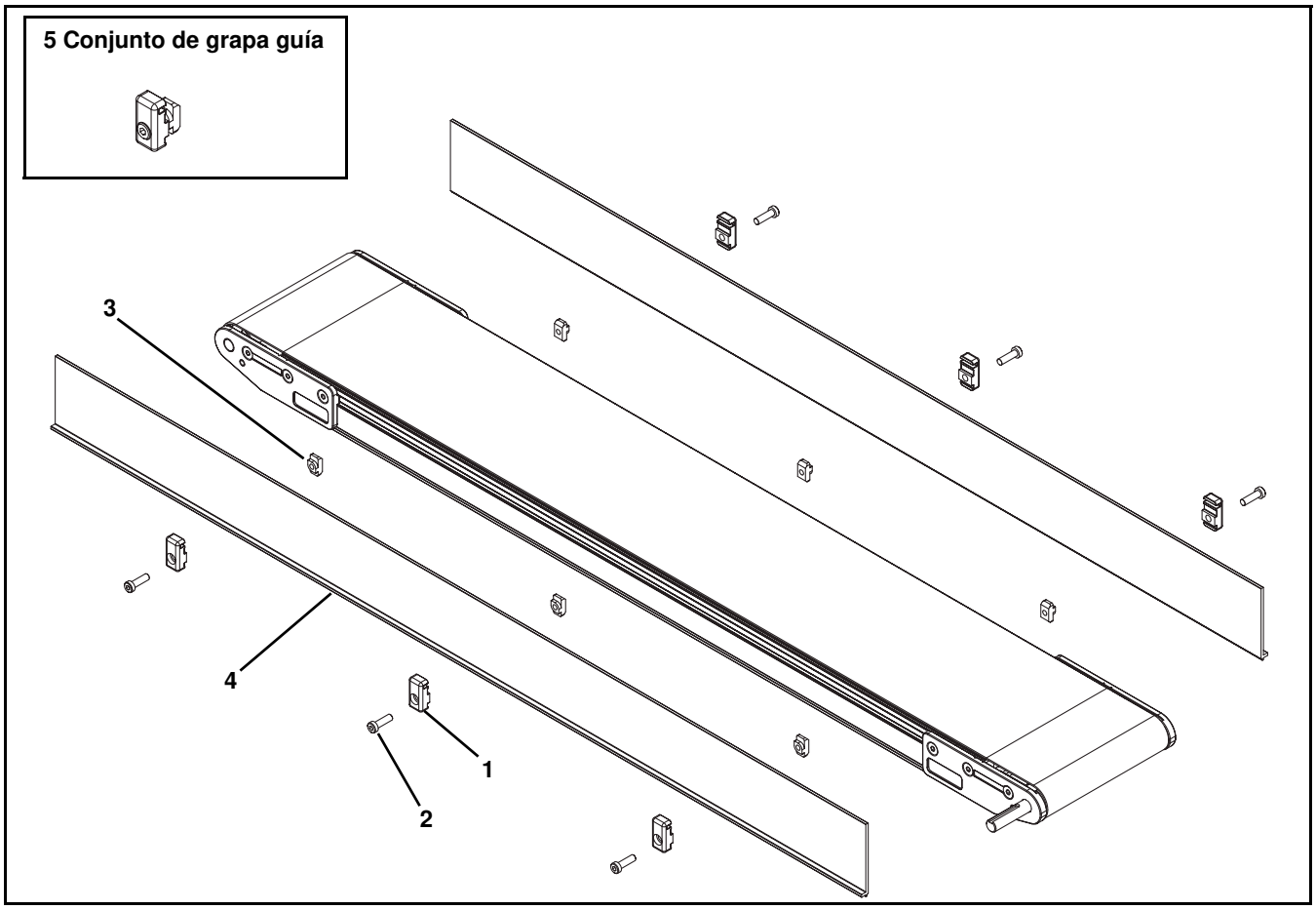


Artículo	Número de pieza	Descripción
1	206507-LLLLL	Raíl lateral, transportadores tipo End Drive
	205401RH-LLLLL-YYYYY	Raíl lateral, transportadores tipo Center Drive, lado derecho
	205401RH-LLLLL-YYYYY	Raíl lateral, transportadores tipo Center Drive, lado izquierdo
2	203642-WW	Grapa de conexión superior
3	203641-WW	Grapa de conexión inferior
4	834-014	Tuerca deslizante
5	950816M	Tornillo de cabeza baja, M8-1,25 x 16 mm

Artículo	Número de pieza	Descripción
6	950516M	Tornillo Allen de cabeza baja, M5-0,80 x 16 mm
7	807-1102-LLLLL	Tira de desgaste
8	807-2845-LLLLL	Pata en J
9	203638-LLLLL	Soporte tipo Mid
10	614068P-LLLLL	Guía
*WW = Transportador con referencia: 03, 04, 06, 08, 09, 12, 18, 24		
LLLLL = Longitud en pulgadas de la pieza con 2 decimales		
YYYYY = Longitud de extremo del corte tipo Center Drive a extremo de descarga del armazón con 2 decimales		
Ejemplo de longitud: Longitud = 35,25 pulgadas LLLLL = 03525		

* Consulte la página 7 para ver referencias cruzadas a anchuras y anchos de transportadores.

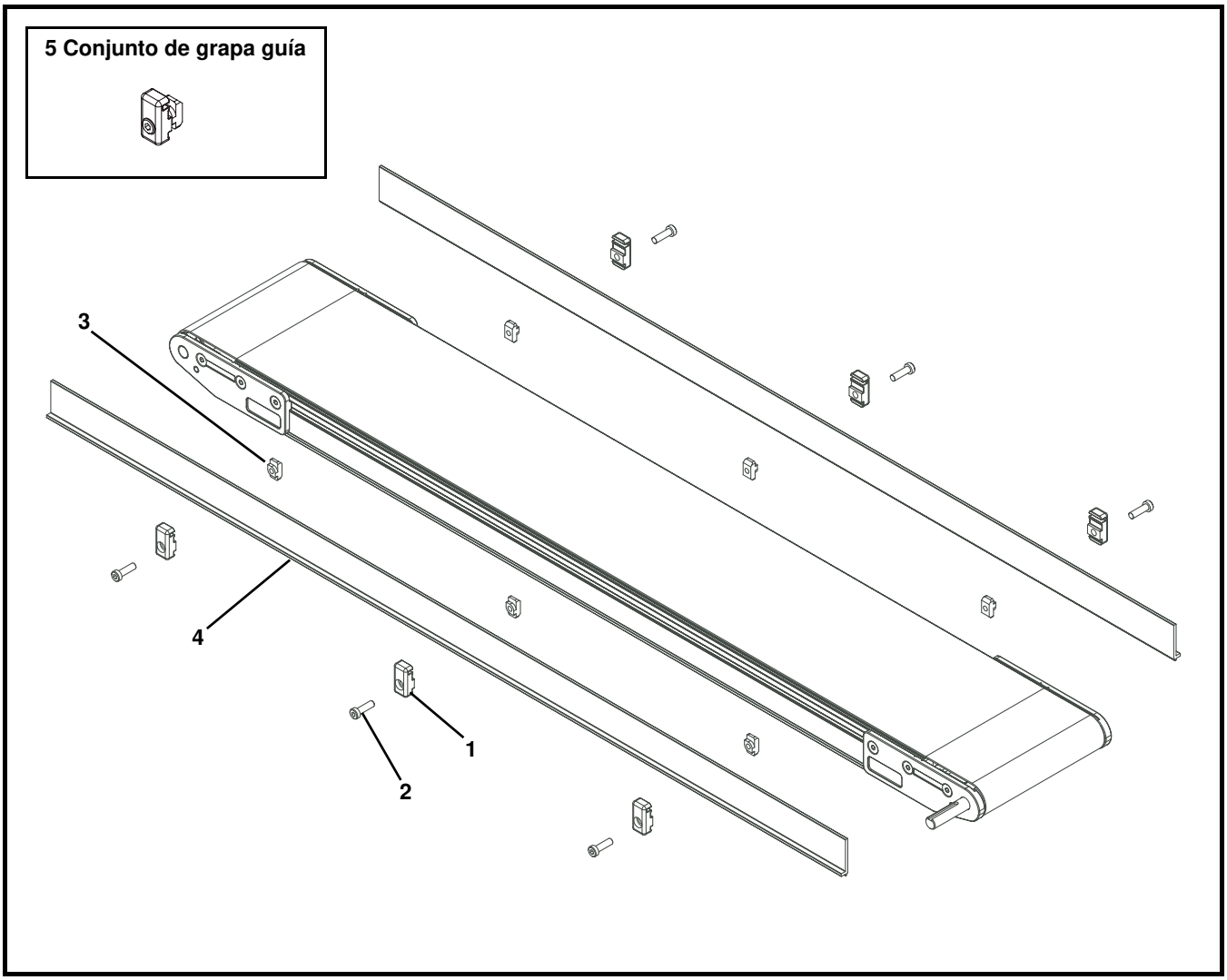
Perfil Nº 04 - Lado de Aluminio de 76 mm



Artículo	Número de pieza	Descripción
1	206503	Grapa guía
2	807-2878	Tornillo Allen de cabeza baja, M6-1,00 x 16 mm
3	206685	Tuerca en T
4	206514-LLLLL	Guías de 76 mm
	GTB04A04	Guías de 76 mm, 1219 mm de largo
	GTB04A08	Guías de 76 mm, 2438 mm de largo
5	203661	Conjunto de grapa guía (Incluye los artículos 1, 2 y 3)
LLLLL = Longitud en pulgadas de la pieza con 2 decimales		
Ejemplo de longitud: Longitud = 35,25 pulgadas LLLLL = 03525		

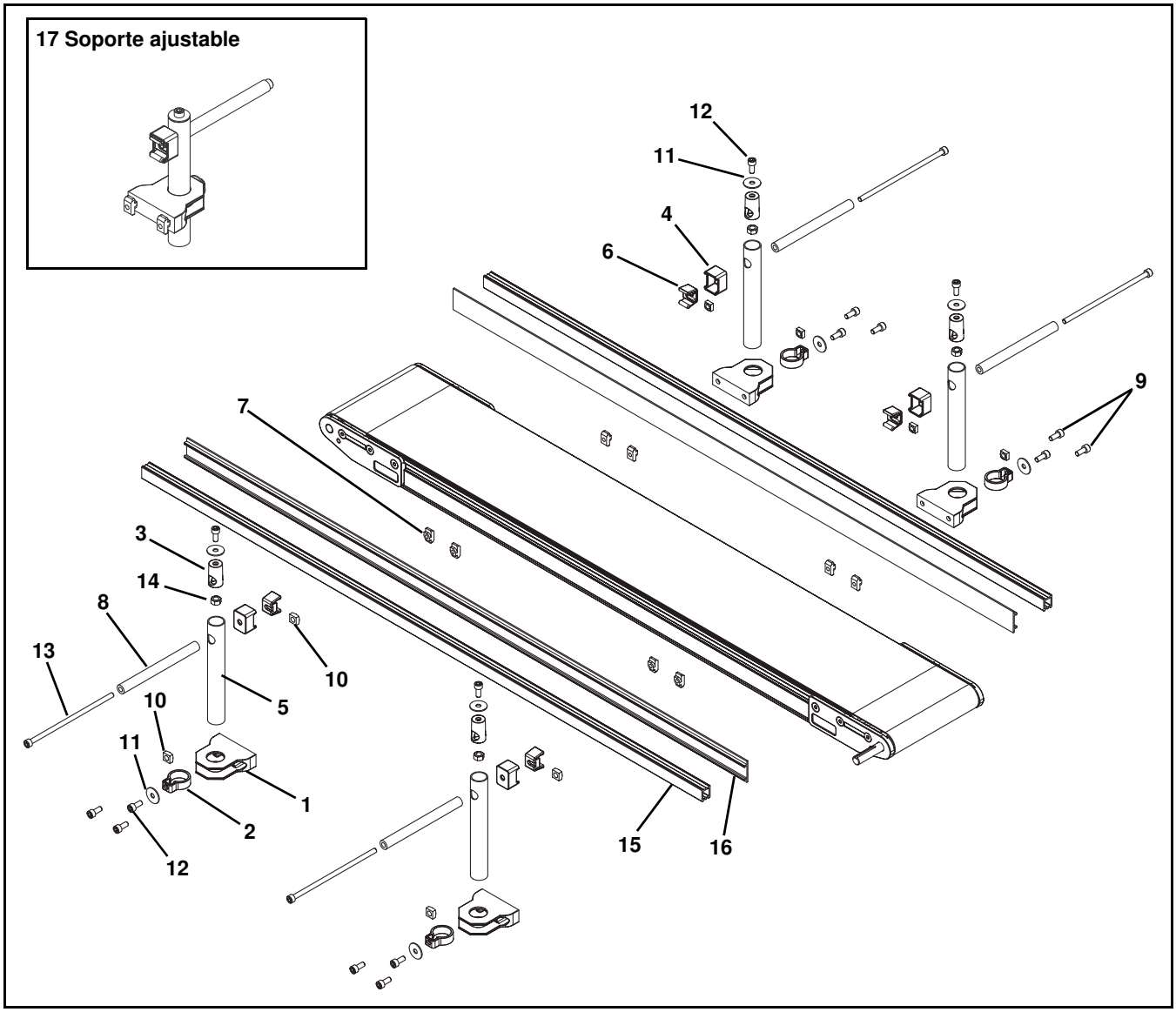
Repuestos

Perfil Nº 05 - Lado de Aluminio de 38 mm



Artículo	Número de pieza	Descripción
1	206503	Grapa guía
2	807-2878	Tornillo Allen de cabeza baja, M6-1,00 x 16 mm
3	206685	Tuerca en T
4	206513-LLLLL	Guías de 38 mm
	GTB05A04	Guías de 38 mm, 1219 mm de largo
	GTB05A08	Guías de 38 mm, 2438 mm de largo
5	203661	Conjunto de grapa guía (Incluye los artículos 1, 2 y 3)
LLLLL = Longitud en pulgadas de la pieza con 2 decimales		
Ejemplo de longitud: Longitud = 35,25 pulgadas LLLLL = 03525		

Perfil Nº 13, 33 y 43 - Guías Ajustables

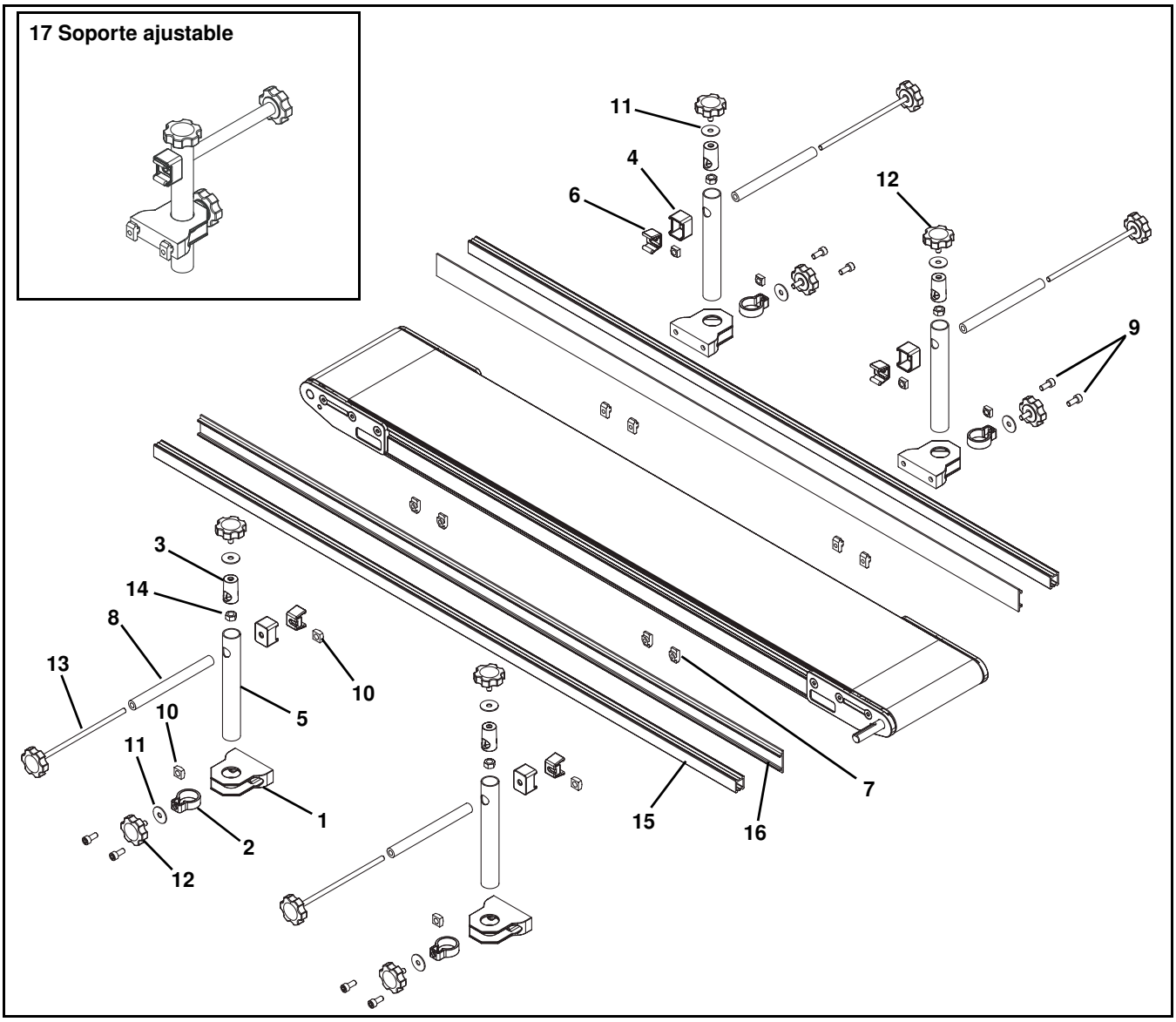


Artículo	Número de pieza	Descripción
1	206380	Base
2	206381	Fijación base
3	206382	Fijación de inserción
4	206383	Anillo guía
5	206385	Tubo
6	206397	Grapa
7	206685	Tuerca en T
8	206692	Tubo guía
9	807-2859	Tornillo de nylon, N6 x 16 mm
10	807-920	Tuerca cuadrada, M6-1,0
11	911-710	Arandela
12	920616M	Tornillo Allen, M6-1,00 x 16 mm
13	9206150M	Tornillo Allen, M6-1,00 x 150 mm
14	990601M	Tuerca hexagonal
15	834-238-LLLLL	Raíl guía
	GTB13A04	Raíl guía de 1219 mm de largo
	GTB13A08	Raíl guía de 2438 mm de largo

Artículo	Número de pieza	Descripción
16	834-241	Guías UHMW de 33 mm (por 305 mm)
	GTB13B04	Guías UHMW de 33 mm, 1219 mm de largo
	GTB13B08	Guías UHMW de 33 mm, 2438 mm de largo
	206683	Guías UHMW de 51 mm (por 305 mm)
	GTB13C04	Guías UHMW de 51 mm, 1219 mm de largo
	GTB13C08	Guías UHMW de 51 mm, 2438 mm de largo
17	206686	Conjunto de piezas de soporte ajustable (Incluye del 1 al 14)
LLLLL = Longitud en pulgadas de la pieza con 2 decimales		
Ejemplo de longitud: Longitud = 35,25 pulgadas LLLLL = 03525		

Repuestos

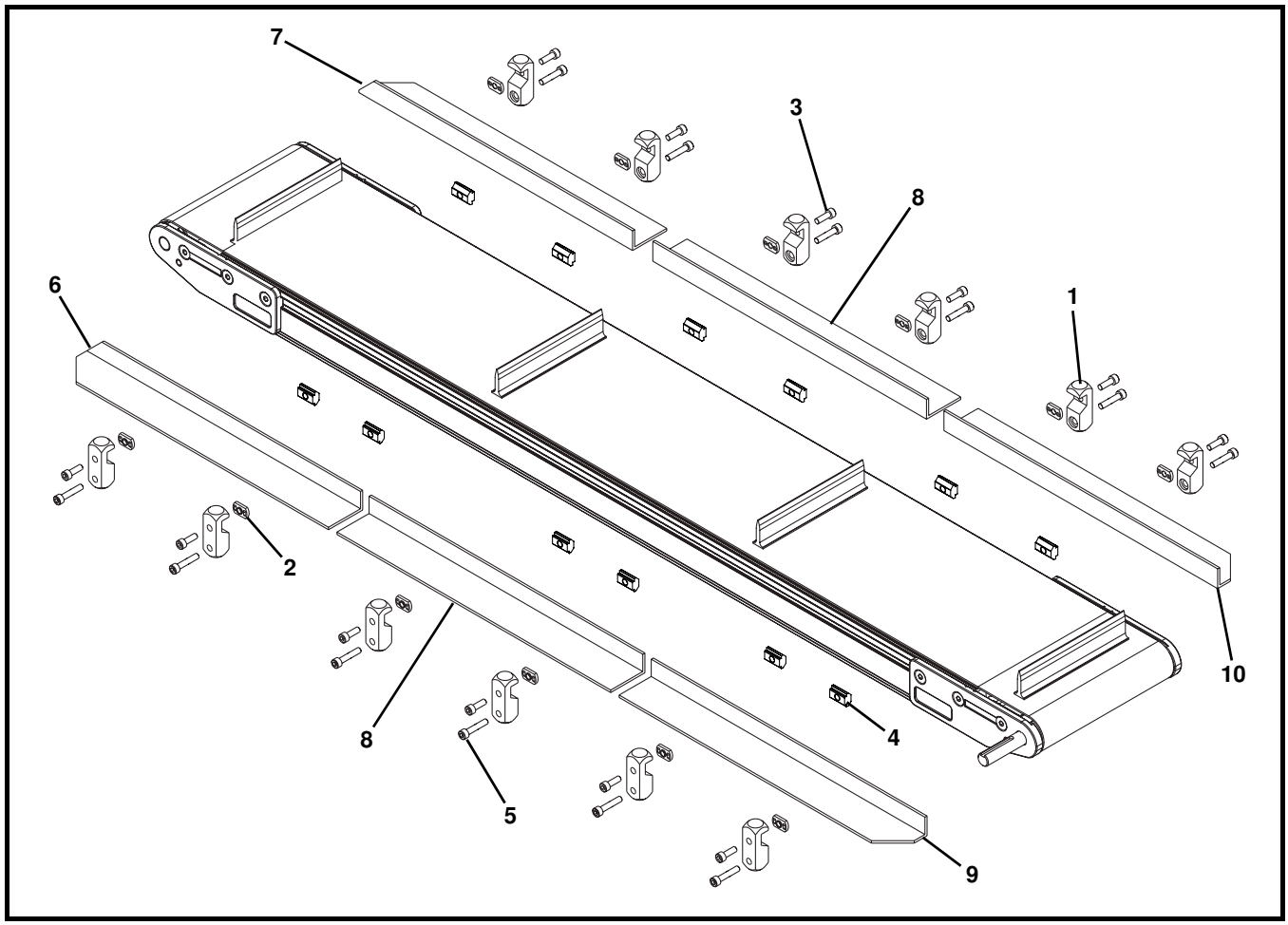
Perfil Nº 14, 34 y 44 - Guías Ajustables sin Herramientas



Artículo	Número de pieza	Descripción
1	206380	Base
2	206381	Fijación base
3	206382	Fijación de inserción
4	206383	Anillo guía
5	206385	Tubo
6	206397	Grapa
7	206685	Tuerca en T
8	206692	Tubo guía
9	807-2859	Tornillo de nylon, N6 x 16 mm
10	807-920	Tuerca cuadrada, M6-1,0
11	911-710	Arandela
12	206698	Perilla reguladora, 12 mm
13	206697	Perilla reguladora, 150 mm
14	990601M	Tuerca hexagonal
15	834-238-LLLLL	Raíl guía
	GTB13A04	Raíl guía de 1219 mm de largo
	GTB13A08	Raíl guía de 2438 mm de largo

Artículo	Número de pieza	Descripción
16	834-241	Guías UHMW de 33 mm (por 305 mm)
	GTB13B04	Guías UHMW de 33 mm, 1219 mm de largo
	GTB13B08	Guías UHMW de 33 mm, 2438 mm de largo
	206683	Guías UHMW de 51 mm (por 305 mm)
	GTB13C04	Guías UHMW de 51 mm, 1219 mm de largo
	GTB13C08	Guías UHMW de 51 mm, 2438 mm de largo
17	206687	Conjunto de piezas de soporte ajustable sin herramienta (Incluye del artículo 1 al 14)
LLLLL = Longitud en pulgadas de la pieza con 2 decimales		
Ejemplo de longitud: Longitud = 35,25 pulgadas LLLLL = 03525		

Perfiles Herméticos de 25 mm

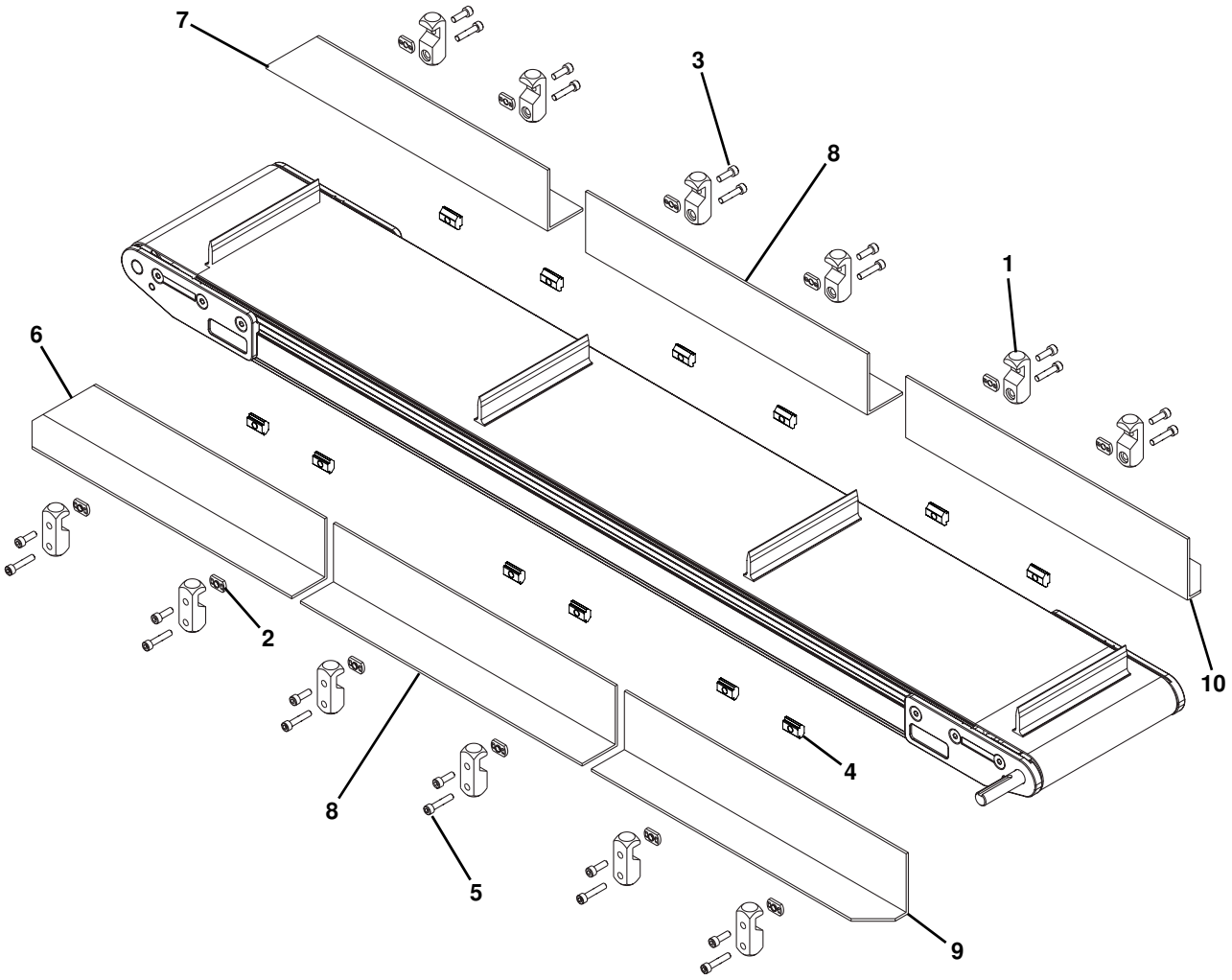


Artículo	Número de pieza	Descripción
1	207161	Bloque de agarre
2	807-2005	Tuerca soldada
3	920618M	Tornillo Allen, M6-1,00 x 18 mm
4	639971M	Barra en T
5	920630M	Tornillo Allen, M6-1,00 x 30 mm
6	204603-LLLLL	Guías de una pieza, lado derecho (para transportadores de un largo máximo de 12)
	204603D-LLLLL	Guías de una pieza, lado motor de lado derecho (para transportadores de un largo máximo de 12)
	204603-LLLLL	Guías de alimentación, lado derecho
7	204602-LLLLL	Guías de una pieza, lado izquierdo (para transportadores de un largo máximo de 12)
	204602D-LLLLL	Guías de una pieza, lado motor de lado izquierdo (para transportadores de un largo máximo de 12)
	204602-LLLLL	Guías de alimentación, lado izquierdo
8	204601-LLLLL	Guías tipo Mid
9	204601-LLLLL	Guías de salida, lado derecho
	204601D-LLLLL	Guías de salida, lado motor del lado derecho

Artículo	Número de pieza	Descripción
10	204601-LLLLL	Guías de salida, lado izquierdo
	204601A-LLLLL	Guías de salida, lado motor del lado izquierdo
LLLLL = Longitud en pulgadas de la pieza con 2 decimales		
Ejemplo de longitud: Longitud = 35,25 pulgadas LLLLL = 03525		

Repuestos

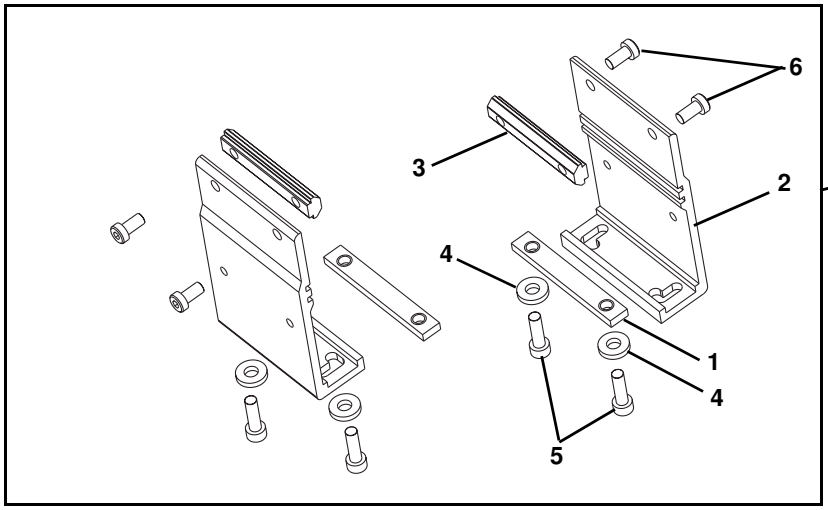
Perfiles Herméticos de 51 mm



Artículo	Número de pieza	Descripción
1	207161	Bloque de agarre
2	807-2005	Tuerca soldada
3	920618M	Tornillo Allen, M6-1,00 x 18 mm
4	639971M	Barra en T
5	920630M	Tornillo Allen, M6-1,00 x 30 mm
6	208103-LLLLL	Guías de una pieza, lado derecho (para transportadores de un largo máximo de 12)
	208103D-LLLLL	Guías de una pieza, lado motor de lado derecho (para transportadores de un largo máximo de 12)
	208103-LLLLL	Guías de alimentación, lado derecho

Artículo	Número de pieza	Descripción
7	208102-LLLLL	Guías de una pieza, lado izquierdo (para transportadores de un largo máximo de 12)
	208102D-LLLLL	Guías de una pieza, lado motor de lado izquierdo (para transportadores de un largo máximo de 12)
	208102-LLLLL	Guías de alimentación, lado izquierdo
8	208101-LLLLL	Guías tipo Mid
9	208101-LLLLL	Guías de salida, lado derecho
	208101D-LLLLL	Guías de salida, lado motor del lado derecho
10	208101-LLLLL	Guías de salida, lado izquierdo
	208101A-LLLLL	Guías de salida, lado motor del lado izquierdo
LLLLL = Longitud en pulgadas de la pieza con 2 decimales		
Ejemplo de longitud: Longitud = 35,25 pulgadas LLLLL = 03525		

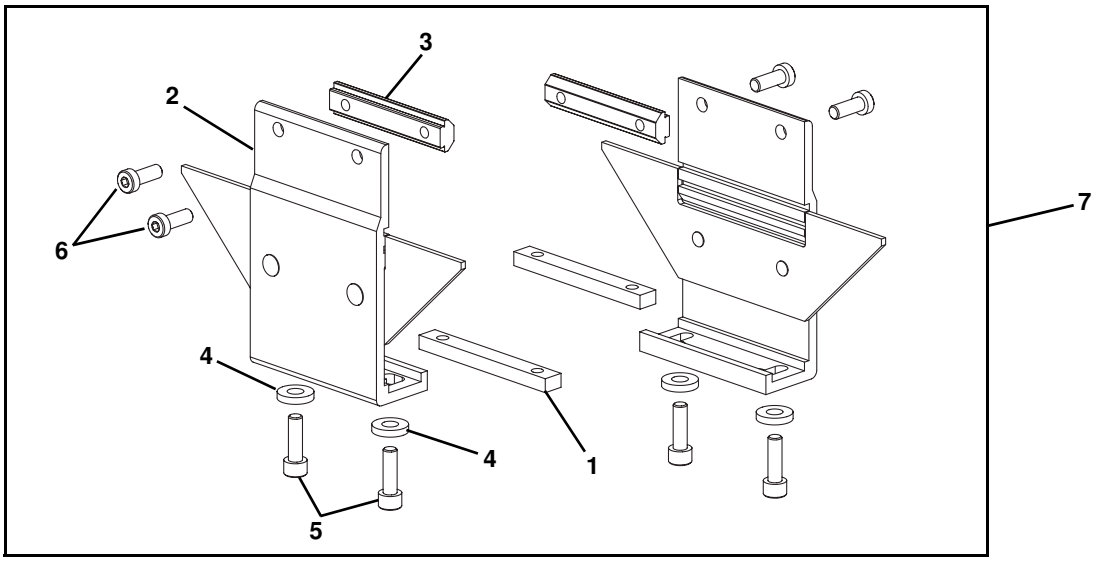
Piezas de Montaje de Bandas Planas



Artículo	Número de pieza	Descripción
1	202303	Barra conectora
2	202394	Soporte
3	300150M	Barra en T
4	605279P	Arandela

Artículo	Número de pieza	Descripción
5	920620M	Tornillo Allen, M6 - 1,00 x 20 mm
6	950616M	Tornillo Allen de cabeza baja, M6-1,00 x 16 mm
7	202389	Conjunto de soporte

Piezas de Montaje de Bandas con Empujadores

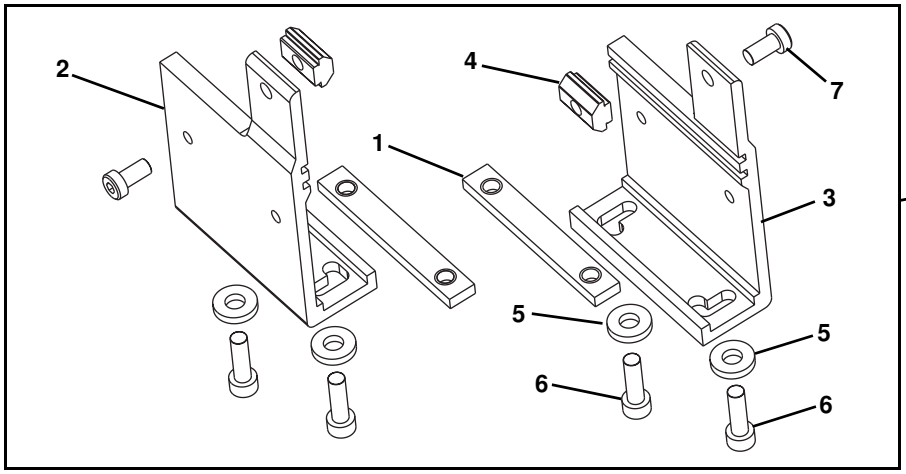


Artículo	Número de pieza	Descripción
1	202303	Barra conectora
2	207529	Conjunto de piezas de montaje del soporte con empujadores
3	300150M	Barra en T
4	605279P	Arandela

Artículo	Número de pieza	Descripción
5	920620M	Tornillo Allen, M6 - 1,00 x 20 mm
6	950616M	Tornillo Allen de cabeza baja, M6-1,00 x 16 mm
7	207526	Conjunto de soporte con empujadores

Repuestos

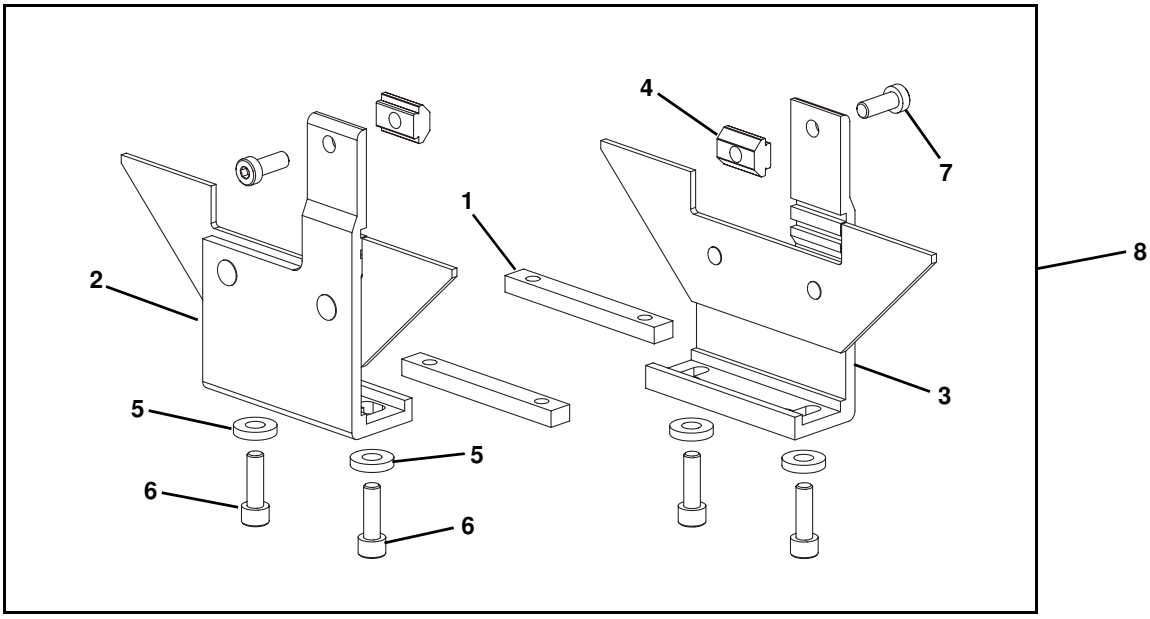
Piezas de Montaje de Bandas Planas para Transportadores Cortos



Artículo	Número de pieza	Descripción
1	202303	Barra conectora
2	202304	Soporte de 610 mm, lado izquierdo
3	202305	Soporte de 610 mm, lado derecho
4	639971M	Barra en T

Artículo	Número de pieza	Descripción
5	605279P	Arandela
6	920620M	Tornillo Allen, M6 - 1,00 x 20 mm
7	950616M	Tornillo Allen de cabeza baja, M6 - 1,00 x 16 mm
8	202392	Conjunto de soporte

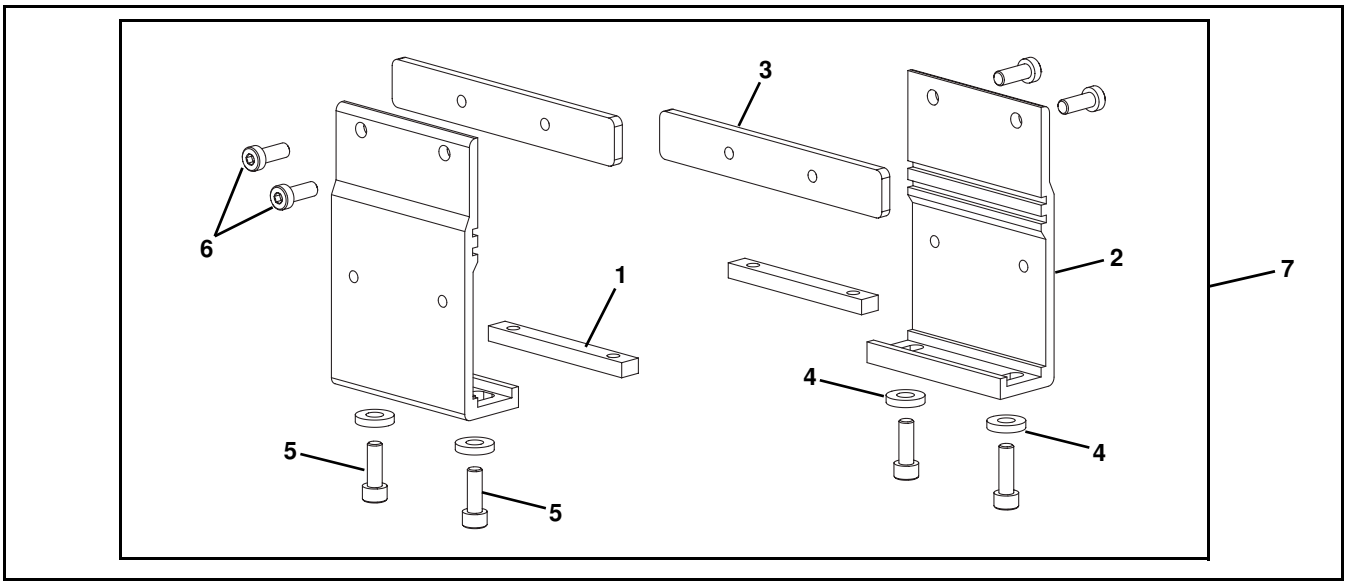
Piezas de Montaje de Bandas con Empujadores para Transportadores Cortos



Artículo	Número de pieza	Descripción
1	202303	Barra conectora
2	207530	Conjunto de soporte con empujadores de 610 mm, lado izquierdo
3	207531	Conjunto de soporte con empujadores de 610 mm, ado derecho
4	639971M	Barra en T

Artículo	Número de pieza	Descripción
5	605279P	Arandela
6	920620M	Tornillo Allen, M6 - 1,00 x 20 mm
7	950616M	Tornillo Allen de cabeza baja, M6 - 1,00 x 16 mm
8	207527	Conjunto de soporte con empujadores

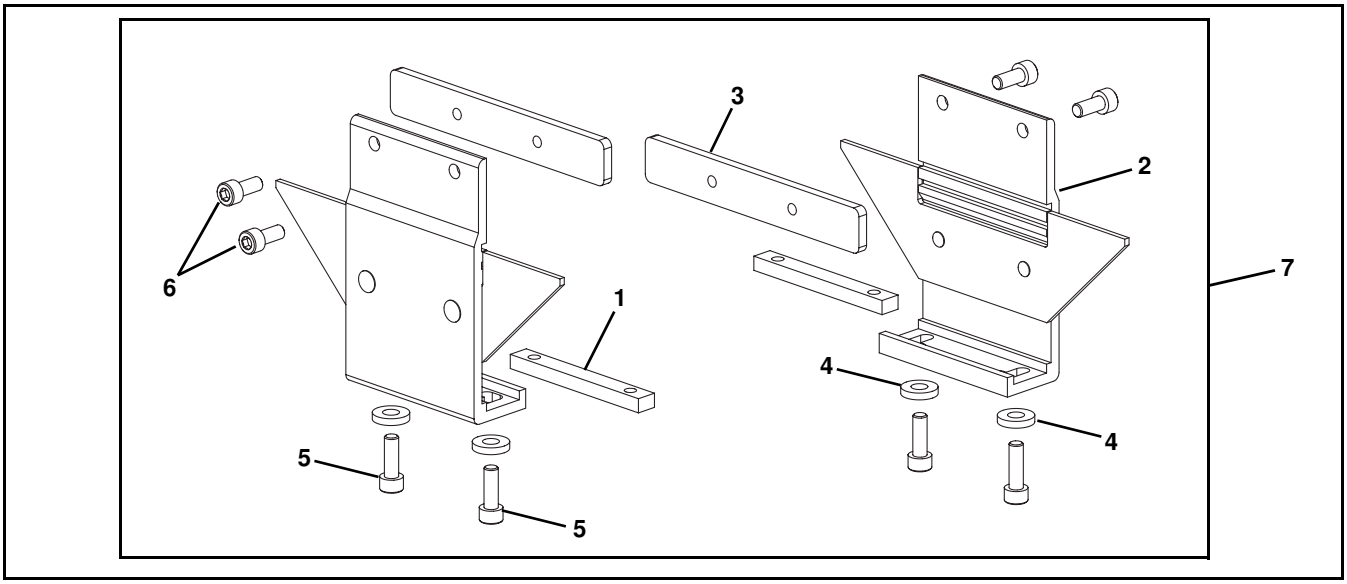
Montaje de Conexión de las Bandas Planas con Soporte



Artículo	Número de pieza	Descripción
1	202303	Barra conectora
2	202394	Soporte
3	206520	Conector de armazón
4	605279P	Arandela

Artículo	Número de pieza	Descripción
5	920620M	Tornillo Allen, M6-1,00 x 20 mm
6	920614M	Tornillo Allen, M6-1,00 x 14 mm
7	203771	Conjunto de soporte de conexión

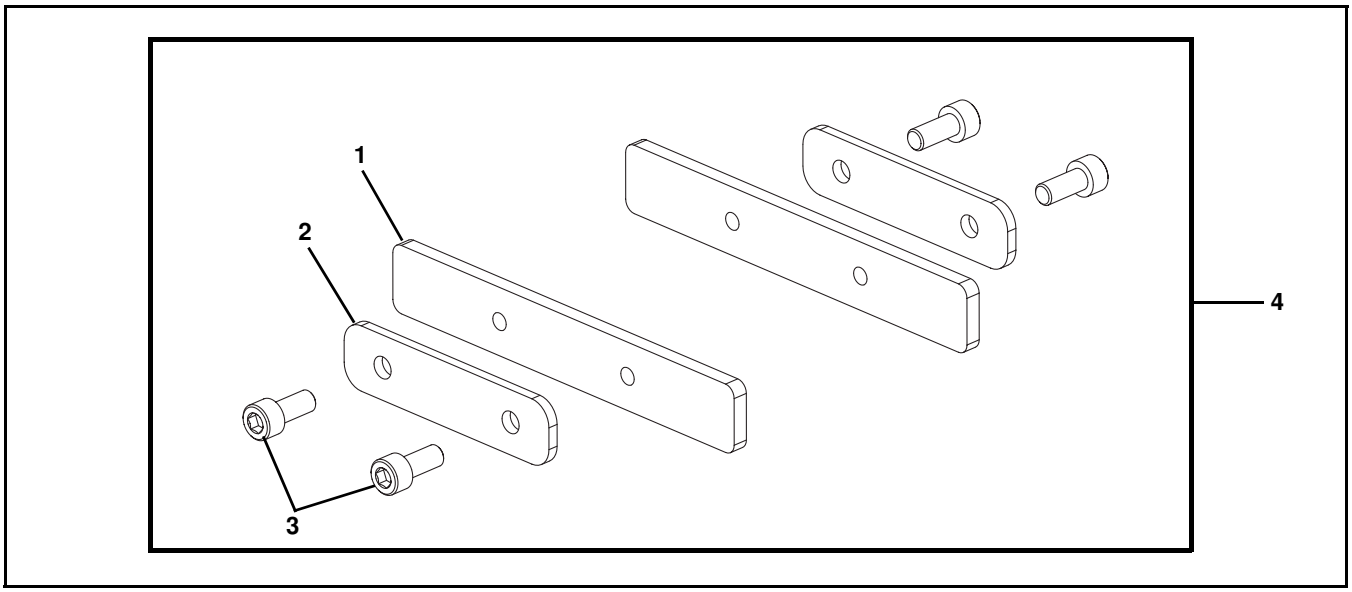
Montaje de Conexión de las Bandas con Empujadores con Soporte



Artículo	Número de pieza	Descripción
1	202303	Barra conectora
2	207529	Conjunto de piezas de montaje del soporte con empujadores
3	206520	Conector de armazón
4	605279P	Arandela
5	920620M	Tornillo Allen, M6-1,00 x 20 mm
6	920614M	Tornillo Allen, M6-1,00 x 14 mm
7	207528	Conjunto de soporte con empujadores

Repuestos

Montaje de Conexión sin Soporte



Artículo	Número de pieza	Descripción
1	206520	Barra de conexión
2	240859	Placa
3	920614M	Tornillo Allen, M6-1,00 x 14 mm
4	206519	Conjunto de conexión

Bandas de Transportador Micropitch

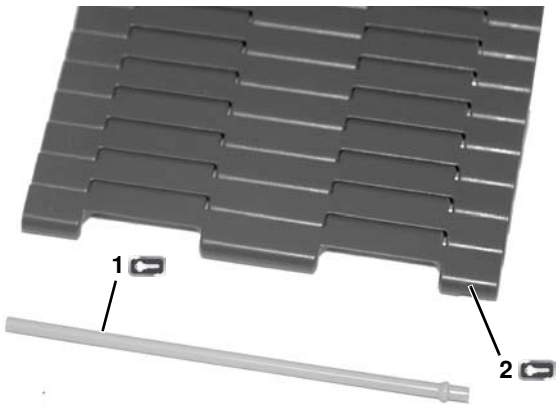


Figura 74

Artículo	Número de pieza	Descripción
1	807-2103	Varilla de banda de 102 mm
	807-3011	Varilla de banda de 152 mm
	807-2104	Varilla de banda de 203 mm
	807-2105	Varilla de banda de 305 mm
	807-2400	Varilla de banda de 457 mm
	807-2106	Varilla de banda de 610 mm
2	2P-WW/BB	Bandas Micropitch por 305 mm
*WW = Transportador con referencia: 04, 06, 08, 12, 18, 24		
BB = Tipos de bandas 01, 02		

* Consulte la página 7 para ver referencias cruzadas a anchuras y anchos de transportadores.

Bandas de Transportadores de Metal

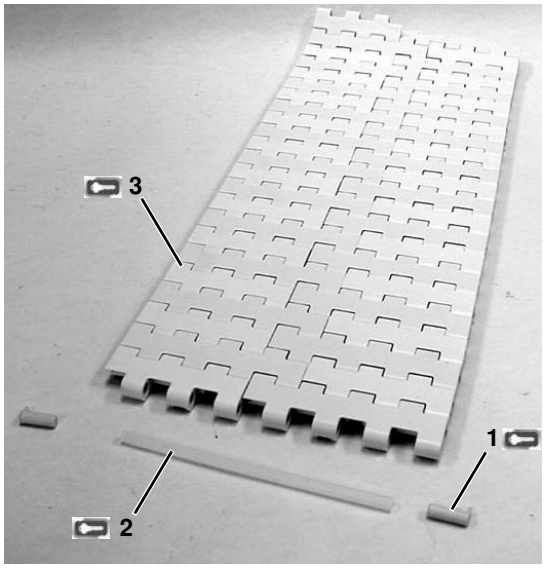


Figura 75

Artículo	Número de pieza	Descripción
1	807-1118	Perno de sujeción exclusivo para banda usada en industria metalúrgica
2	807-1113	Varilla de banda de 76 mm para banda usada en industria metalúrgica
	807-3021	Varilla de banda de 152 mm para banda usada en industria metalúrgica
	807-3013	Varilla de banda de 229 mm para banda usada en industria metalúrgica
	807-3014	Varilla de banda de 305 mm para banda usada en industria metalúrgica
	807-3015	Varilla de banda de 457 mm para banda usada en industria metalúrgica
	807-3016	Varilla de banda de 610 mm para banda usada en industria metalúrgica
3	22P-WW/BB	Banda usada en industria metalúrgica por 305 mm
*WW = Transportador con referencia: 03, 06, 09, 12, 18, 24		
BB = Tipos de bandas: 30, 31, 32, 40, 41, 42		

* Consulte la página 7 para ver referencias cruzadas a anchuras y anchos de transportadores.

Política de Devolución

Las devoluciones deben ser previamente autorizadas por escrito por la fábrica o no serán aceptadas. Los artículos que se devuelvan a Dorner sin la autorización correspondiente no se procesarán ni se devolverán al remitente original. Cuando llame para solicitar la autorización, tenga la siguiente información preparada para proporcionársela al representante de la fábrica de Dorner o a su distribuidor local:

1. Nombre y dirección del cliente.
2. Número(s) de pieza del artículo de Dorner que se va a devolver.
3. Motivo de la devolución.
4. El número de pedido original del cliente que se usó al ordenar el o los artículos.
5. Número de factura de Dorner o el distribuidor. Incluya el número de serie de la pieza si está disponible.

Un representante le indicará lo que debe hacer con los artículos que desea devolver y le proporcionará un número de autorización de devolución de materiales (RMA) a modo de referencia. El RMA se cerrará automáticamente 30 días después de su emisión. Para proporcionar un crédito, los artículos deben estar nuevos y no tener daños. Habrá un cargo por devolución en todos los artículos que se devuelvan en los que Dorner no sea el responsable de dicho problema. El cliente tiene la responsabilidad de evitar que se produzcan daños durante el envío del artículo para su devolución. No se aceptarán artículos dañados o modificados. El cliente es responsable por el envío del artículo devuelto.

<table>
<tr><td></td><td colspan="9">Tipo de producto</td></tr>
<tr><td></td><td colspan="8">Productos estándar</td><td>Piezas diseñadas bajo pedido</td></tr>
<tr><td>Línea del producto</td><td>Transportadores</td><td>Motorreductores y paquetes de montaje</td><td>Soportes internos</td><td>Accesorios</td><td>Repuestos (no de bandas)</td><td>Bandas de repuesto - Banda plana estándar</td><td>Bandas de repuesto - Banda con empujadores y especial</td><td>Bandas de repuesto - Cadena de plástico</td><td>Todos los equipos y piezas</td></tr>
<tr><td>Serie 1100
Serie 2200
Serie 3200
Sistemas de tarimas
FlexMove/SmartFlex
Serie GAL
Todos los artículos eléctricos</td><td colspan="6">Cargo por devolución del 30% en todos los productos excepto:
Cargo por devolución del 50% en transportadores con bandas modulares, bandas con empujadores o bandas especiales

Todos los artículos eléctricos tienen asignada la política de devolución original de los fabricantes.</td><td colspan="2">no se pueden devolver</td><td>caso por caso</td></tr>
<tr><td>Serie 7100
Serie 7200/7300
AquaGard Serie 7350 Versión 2
Serie GES</td><td colspan="6">Cargo por devolución del 50% en todos los productos</td><td colspan="2"></td><td></td></tr>
<tr><td>AquaGard Serie 7350/7360
Serie AquaPruf</td><td colspan="9">no se pueden devolver</td></tr>
</table>

Las devoluciones no se aceptarán después de que transcurran 60 días desde la fecha de la factura original. El cargo por devolución cubre la inspección, limpieza, desmontaje, eliminación y distribución de los componentes en el inventario. Si se necesita una sustitución antes que pueda evaluarse el artículo devuelto, debe emitirse un pedido de compra. El crédito (si lo hubiese) se expide únicamente después que se haya realizado la devolución y se haya evaluado el artículo devuelto.

Dorner cuenta con representantes en todo el mundo. Póngase en contacto con nosotros para conocer el nombre del representante de su zona. Nuestro equipo de atención al cliente estará encantado de ayudarle con sus preguntas sobre los productos Dorner.

Si desea una copia de la garantía Dorner, póngase en contacto con nosotros, un representante de ventas autorizado, o visite nuestro sitio web: www.dorner.com.

Si necesita repuestos, contacte el centro de atención al cliente de Dorner o su distribuidor local.

www.dorner.com

DORNER

© Dorner Mfg. Corp. 2021. All Rights Reserved.

Dorner – North & South America

Dorner – U.S.A. Headquarters
975 Cottonwood Ave
Hartland, WI 53029, USA
(800) 397-8664
(262) 367-7600
info@dorner.com

Dorner – Canada
100-5515 North Service Road
Burlington, Ontario L7L 6G6
Canada
(289) 208-7306
info@dorner.com

Dorner – Latin America
Carretera a Nogales #5297, Nave 11.
Parque Industrial Nogales
Zapopan, Jalisco C.P. 45222 México
+52.33.30037400 | info.latinamerica@dorner.com

Dorner – Europe

Dorner – Germany
Karl-Heinz-Beckurts-Straße 7
52428 Jülich,
Germany
+49 (0) 2461/93767-0
info.europe@dorner.com

Dorner – France
8 rue des Frères Caudron
78140 Velizy-Villacoublay
France
+33 (0)1 84 73 24 27
info.france@dorner.com

Dorner – Asia

128 Jalan Permatang Damar Laut, Bayan Lepas 11960
Penang, Malaysia
+604-626-2948 | info.asia@dorner.com