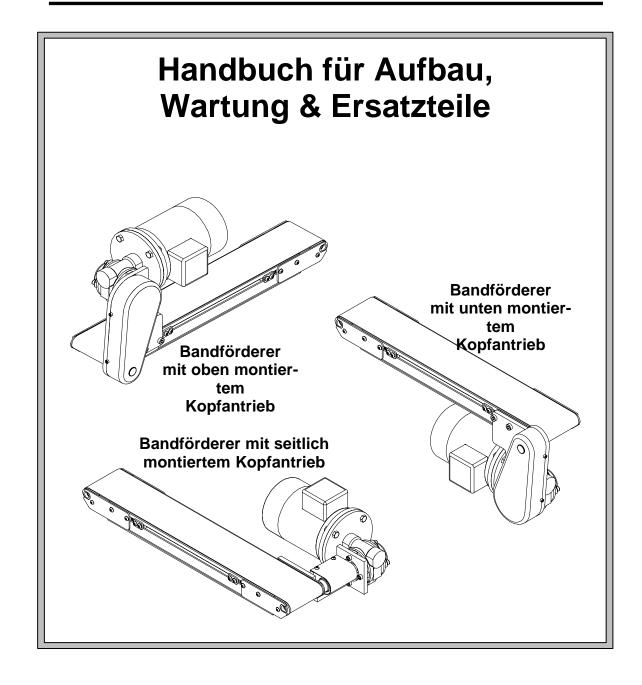


Flachbandförderer der Serie 2100 mit Kopfantrieb



Inhaltsverzeichnis

Sicherheitsmaßnahmen 2	Prüfliste 5	Spurführung des Fördergurtes 7
Vorwort 2	Vorgehensweise beim Ersetzen des	Austauschen der Antriebswelle 8
Montageanweisungen 3	Fördergurtes 5	Ausbau 8
Wartung	Entfernen nur des Fördergurtes bei	Montage 8
Schmierung 4	Bandförderern (ohne Stützen oder Motormontage-Einheit) 5	Vorgehensweise beim Ausbau der Antriebsspindel
Fördergurt 4	Entfernen des Fördergurtes 6	Vorgehensweise beim Ersetzen der
Ersetzen & Einstellen von	Austauschen des Fördergurtes . 6	Antriebsspindel 9
Bauteilen	Einstellen der Spannung des	Einstellen der Spannung des
Vorbereitungen für die Reparatur von	Fördergurtes 6	Zahnriemens bei Montage
Bandförderern 5	Vorläufige Prüfung der Spurführung	oben und unten 9
Werkzeuge 5	des Fördergurtes 7	Ersatzteile 11

Sicherheitsmaßnahmen

ACHTUNG !

Das Sicherheitswarnsymbol, das schwarze Dreieck mit weißem Ausrufezeichen, soll Sie auf mögliche Verletzungsgefahren hinweisen.

ACHTUNG

Bevor Sie Bauteile lösen, die mit den ausgewählten Stützen verbunden sind, sollten Sie sich vergewissern, daß alle betroffenen Bereiche des Bandförderers ausreichend gestützt werden, um zu verhindern, daß die Stützen unerwartet schwanken und umstürzen, wobei Sie schwer verletzt werden könnten.

ACHTUNG A

Die Inbetriebnahme von Dorner Bandförderern in explosiver Umgebung ist nichtgestattet.

? ACHTUNG

Nehmen Sie die Gerätschaften NIEMALS in Betrieb, wenn die Schutz- oder Sicherheitsvorrichtungen nicht an den entsprechenden Stellen montiert sind. Um Verletzungen zu vermeiden, sollten Sie sich außerdem vergewissern, daß alle Verbindungen zuden elektrischen Stromquellen unterbrochen wurden, bevor Sie irgendwelche Wartungs- oder Einstellarbeiten durchführen oder irgendwelche Bauteile austauschen.

? ACHTUNG ?

Das Stehen auf einem Bandförderer oder das Transportieren von Personen ist verboten.

• ACHTUNG

Diese Motoren arbeiten mit einer hohen Temperatur, die bei einer versehentlichen Berührung des Motorgehäuses zu Verbrennungen führen kann.

ACHTUNG !

Wenn Bandförderer in Verbindung mit anderen Gerätschaften oder als Teil eines komplexen Fließbandsystems verwendet werden, muß vor der Inbetriebnahme geprüft werden, ob es Verletzungsgefahren oder andere mechanische Gefahrenquellen gibt. Da die "Dorner Mfg. Corp." die mechanische Montage und die Anwendung eines komplexen Bandförderersystems nicht kontrollieren kann, liegt die Durchführung von Schutzmaßnahmen in der Verantwortung des Betreibers.

Vorwort

Wenn Sie die Wartungs- und Einstellanweisungen in diesem Handbuch befolgen, werden Sie die Lebensdauer Ihres Bandförderers verlängern und seine optimale Leistungsfähigkeit erhalten.

Geben Sie beim Bestellen von Ersatzteilen immer die Serien- und Modellnummer an Diese Nummern befinden sich auf dem Typenschild (Abbildung 1), das auf dem Längsträger des Bandförderers angebracht ist. Tragen Sie diese Nummern an den vorgesehenen Stellen ein, damit Sie später auf sie zurückgreifen können.

Seriennummer	
Modellnummer	(Eintragen)

(Eintragen)

Auf dem Zahnriemen ist die Länge in metrischer Einheit angegeben. Auch auf dem Vorgelege, dem elektrischen Antriebsmotor und dem Überlastungsschutz des Motors befinden sich Dorner Typenschilder. Tragen Sie die jeweiligen Nummern an den dafür vorgesehenen Stellen ein:

Wert für "MAX. LOAD" (maximale Belastung) bezieht sich auf Bandförderer, die in waagerechter Lage mit einer nicht zusammengeballten und eben beförderten Ladung betrieben werden.



Abbildung 1: Gebräuchliches Typenschild für Modell- und Bestellnummer

Zahnriemen (L)
Untersetzungsgetriebe (820)
Elektrischer Antriebsmotor (826

)

Aus Gründen einer besseren Übersicht sind die Schutz- oder Sicherheitsvorrichtungen auf einigen Abbildungen in diesem Handbuch möglicherweise geöffnet oder entfernt dargestellt. Der Bandförderer darf jedoch unter keinen Umständen betrieben werden, wenn sich diese Vorrichtungen nicht an den entsprechenden Stellen befinden.

ANMERKUNG: Alle technischen Daten in diesem Handbuch beziehen sich auf Zeit der Drucklegung zur vorliegenden Informationen. Dorner behält sich das Recht vor, jederzeit ohne Ankündigung Änderungen vorzunehmen, ohne sich verpflichten, diese Änderungen an Einheiten ausgelieferten vorher vorzunehmen.

Montageanweisungen

Entfernen Sie den kompletten Bandförderer oder die entsprechenden Baugruppen mit einer geeigneten Hebevorrichtung vorsichtig aus dem Frachtbehältnis, und plazieren Sie den Bandförderer in der korrekten Betriebslage und -richtung.

Verwenden Sie nur Stützen und entsprechende Befestigungselemente von Dorner oder Ihre eigenen Montagevorrichtungen, um den Bandförderer sicher zu befestigen. Einzelheiten über den richtigen Zusammenbau entnehmen Sie bitte dem Handbuch über die Montage der Stützen, die Inbetriebnahme und die Wartung.

Der Bandförderer muß innerhalb der geltenden Toleranzwerte gerade, flach und eben montiert werden. Verwenden Sie beim Zusammenbau ein Lineal und eine Wasserwaage (Abbildung 2).

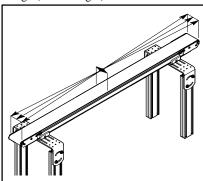


Abbildung 2: Hinweise zur Ausrichtung des Bandförderers

WICHTIGER HINWEIS: Vermeiden Sie bei der Montage ein Verbiegen oder Verdrehen des Rahmens des Bandförderers.

Lesen Sie bezüglich der Befestigung des Getriebemotors die separaten Anweisungdie Montage, Motormontage-Einheit beiliegen.

ANMERKUNG: Die Motormontage-Einheit für Kopfantrieb muß auf der Kopfseite des Bandförderers montiert werden, die der Seite gegenüberliegt, an der sich die Spannvorrichtung befindet. Außerdem sollte Antriebsmotor so montiert werden, daß der Fördergurt in Richtung des Antriebes gezogen wird und somit die maximale Last befördern kann. Der untere Abstreifer des Bandförderers befindet sich immer auf der Seite, auf die sich das Band zubewegt.

Bei allen Bandförderern mit niedriger Seitenführung, die über keine zusätzliche Führung verfügen, sind werkseitig an bei-Kopfseiten des Bandförderers Spurführungsvorrichtungen (A in Abbildung 3) montiert. Jede dieser Vorrichtungen besteht aus einem 89 mm langen Stück geformten Kunststoff, das über der T-Schlitznut an der Seitenwand (B) des Bandförderers befestigt wird.

Um die Führungsvorrichtung von der Seitenwand des Bandförderers zu entfernen, müssen Sie eine der oberen Kanten der Führungsvorrichtung mit den Fingern vorsichtig nach außen und unten drücken und sie schrittweise von der Seitenwand des Bandförderers abziehen (B).

Bei der Montage der Führungsvorrichtung an der Seitenwand des Bandförderers müssen Sie zuerst die untere Lippe (C), der Führungsvorrichtung gegen die obere Kante der T-Schlitznut an der Seitenwand des Bandförderers halten. Drücken Sie dann nach innen und oben, um die Vorrichtung an der richtigen Stelle zu befestigen.

ANMERKUNG: Verwenden Sie die Spurführungsvorrichtungen (A in Abbildung 3) während der ersten Inbetriebnahme des Bandförderers, um die Spur des Fördergurtes gegebenenfalls zu kontrollieren. Die Führungsvorrichtungen können nach der Inbetriebnahme montiert bleiben oder entfernt werden. Halten Sie die Spurführungsvorrichtungen für die Inbetriebnahme nach dem Reinigen oder Austausch des Fördergurtes bereit.

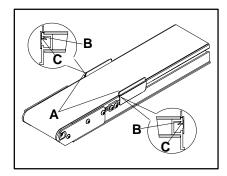


Abbildung 3: Hinweise zur Montage der Spurführungsvorrichtung bei Bandförderern mit niedriger Seitenführung

Schmierung

A ACHTUNG !

Um Verletzungen zu vermeiden, sollten Sie sich vergewissern, daß alle Verbindungen zu den elektrischen Stromquellen unterbrochen wurden, bevor irgendwelche Wartungs- oder Einstellarbeiten durchgeführt oder Bauteile ausgetauscht werden.

Lager der Antriebsrolle

ANMERKUNG: Verwenden Sie bei der Schmierung der Lager der Antriebsrolle eine herkömmliche Handschmierpresse, und pumpen Sie maximal einmal pro Anwendung, wenn nicht anders angegeben. Verwenden Sie nicht zu viel Schmierfett. Verwenden Sie keine elektrische Schmierpresse, damit die Lager nicht beschädigt werden. Diese Pressen erzeugen einen Druck, der die Lager herauspressen kann. Bei den 44 mm breiten Bandförderern werden ferner gekapselte Kugellager verwendet, die keine Schmierung benötigen.

Verwenden Sie "Dorner Red Grease" 397 Gramm Patronen, Teilenummer 829-002, oder 397 Gramm Behälter, Teilenummer 829-003. Schmieren Sie die Lager der Antriebsrolle jeweils nach 750 Betriebsstunden oder häufiger, je nach Betriebsbedingungen.

Alle nicht-angetriebenen Bauteile verfügen über einen Kunststoffstopfen (A in Abbildung 4), der sich an den Enden der Befestigungshülsen der Antriebsrolle (B). Entfernen Sie diesen Stopfen mit einem kleinen Schlitzschraubendreher.

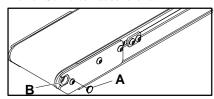


Abbildung 4

Nicht-angetriebene Bauteile für Bandförderer, die 70 mm breit oder breiter sind

Montieren Sie einen Dorner Schmieradapter, Teilenummer 200046M (C in Abbildung 5).

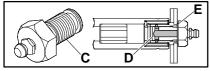


Abbildung 5

Vergewissern Sie sich, daß der Ansatz des Adapters (E) an der Endplatte des Bandförderers anliegt. Ein korrekter Sitz gewährleistet die korrekte Ausrichtung der inneren Schmierkanäle (D).

Nach Beendigung der Schmierung kann der Schmieradapter (C) an seiner Stelle belassen oder durch den Kunststoffstopfen ersetzt werden (A in Abbildung 4).

Antriebspositionen für Bandförderer, die 70 mm breit oder breiter sind

Bandförderer mit Montagesatz für seitliche Befestigung

Bei Bandförderern, die 70 mm breit oder breiter sind und seitlich angetrieben werden, wird eine 45°-Winkelvorrichtung mitgeliefert, mit deren Hilfe das Lager der Antriebsrolle (F in Abbildung 6) geschmiert werden kann.

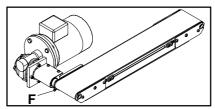


Abbildung 6: Kopfantrieb mit Montagesatz für seitliche Befestigung

Bandförderer mit Montagesatz für Montage oben oder unten -Abbildung 7

Schmieren Sie das Lager der Antriebsrolle bei Bandförderern, die 70 mm breit oder breiter sind, auf der Antriebsseite mit Hilfe der Schmiervorrichtung der Antriebswelle (G in Abbildung 7).

Entfernen Sie die Kappe (H) vom Riemenschutz des Antriebsriemens.

Wenn Sie die Lager der Antriebsrolle zum ersten Mal schmieren, muß die Antriebswelle mit Schmierfett gefüllt werden, bevor die Lager geschmiert werden. Pumpen Sie höchstens zweimal. Verwenden Sie nicht zuviel Schmierfett.

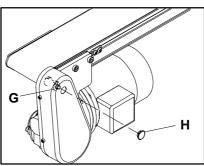


Abbildung 7: Kopfantrieb mit Montagesatz für seitliche Befestigung

Nach dem ersten Schmieren darf beim Abschmieren aller Lager der Antriebsrolle höchstens einmal pro Anwendung gepumpt werden. Verwenden Sie nicht zuviel Schmierfett.

Setzen Sie die Kappe wieder auf (H).

Fördergurt Inspektion

ANMERKUNG: Wenn Sie eine Störung entdecken, dann stellen Sie sicher, daß die erforderlichen Schritte zur Behebung der Störung durchgeführt werden.

Kontrollieren Sie folgende Punkte am Fördergurt:

- Risse oder Verschleiß auf der Oberfläche
- Probleme bei der Spurführung
- Verschlissene Kanten
- Festhängen oder Durchrutschen
- Stellen, an denen das Band überdehnt wurde oder gebrochen ist
- Bänder, die zu einer Seite wandern
- Ungleichmäßige Bewegungen des Fördergurtes
- Falten oder rauhe Kanten auf dem Band

Erkennen der Ursachen von Störungen

Wandern Förderbänder zu einer Seite, so kann dies folgende Ursachen haben:

- Spurführung nicht korrekt eingestellt. Lesen Sie den Abschnitt "Spurführung des Fördergurtes", der auf Seite 7 beginnt.
- Rahmen des Bandförderers verbogen oder beschädigt.
- Auf der Oberseite der Antriebsrolle hat sich Schmutz angesammelt.
- Der Fördergurt ist einseitig belastet.

Ungleichmäßige Bewegungen bedeuten:

- Fördergurt übermäßig belastet.
- Intervallartige Blockaden oder Antriebsprobleme.
- Die Spannung des F\u00f6rdergurtes oder gegebenenfalls - des Zahnriemens ist nicht korrekt eingestellt.

Falten oder rauhe Kanten auf dem Fördergurt bedeuten:

- Spurführung nicht korrekt eingestellt.
 Schlagen Sie auf Seite 7 im Abschnitt
 "Spurführung des Fördergurtes" nach.
- Blockierte Teile.
- Schmutzansammlung auf den Abstreifern.
- Fremdkörper im Inneren des Bandförderers.
- Fehlerhaft montierte Zubehöraggregate.

Reinigung

WICHTIGER HINWEIS: Verwenden Sie keine Reinigungsmittel für den Fördergurt, die Alkohol, Aceton, Methyl-Ethylketon (MEK) oder andere scharfe Chemikalien enthalten.

Bei den meisten Förderbändern können Sie den "Dorner Belt Cleaner", Teilenummer 625619, oder ein ähnliches Mittel verwenden. Sie können auch eine milde Seife und Wasser verwenden. Sorgen Sie dafür, daß das Band nicht mit Wasser durchtränkt wird.

Aufgrund der Struktur der aus gewebtem Polyester und schwarzem Antistatikmaterial bestehenden Bänder verwenden Sie eine kleine Bürste mit mittelharten Borsten (ähnlich einer Gemüsebürste), um den Reinigungseffekt zu verbessern.

Auswechseln und Einstellen von Bauteilen

Vorbereitungen für die Reparatur des **Fördergurtes**

Werkzeuge

Verwenden Sie bei der Wartung den Dorner Werkzeugsatz mit der Teilenummer 2500M-GER, um die Wartung ordnungsgemäß durchführen zu können. Befolgen Sie die Anweisungen, die mit dem Werkzeugsatz mitgeliefert werden.

Prüfliste

Verwenden Sie die folgende Prüfliste, um kostspielige Verzögerungen bei der Reparatur zu vermeiden:

- Legen Sie sich komplette Antriebsrollensätze, Ersatzgurte, Bandrollen, Antriebsteile, Motoren und Verbindungselemente einbaufertig auf Lager.
- Inspizieren Sie den gesamten Bandförderer, während er demontiert ist.
- Reinigen Sie den Bandförderer während der Reparatur gründlich von innen und außen. Entfernen Sie allen vorhandenen Schmutz, der sich auf den Rändelungen an der Oberfläche der Antriebsrolle angesammelt hat.
- Tauschen Sie alle verschlissenen und beschädigten Komponenten aus.
- Prüfen Sie alle Lager auf leichten Lauf.

• Falls Sie mehrere Bandförderer desselben Typs verwenden, sollten Sie einen kompletten Bandförderer auf Lager haben, damit Sie diesen gegen einen beschädigten Bandförderer austauschen und so eventuelle Ausfallzeiten verrinkönnen. Der beschädigte Bandförderer kann dann gegebenenfalls repariert werden.

Vorgehensweise beim Ersetzen des Fördergurtes

Entfernen des Fördergurtes bei Bandförderern ohne Stützen oder **Motormontage-Einheit**

Wenn Sie an einem Bandförderer mit hoher Seitenführung arbeiten, müssen Sie die Füllplatte (A in Abbildung 8), an jeder Seite des Bandförderers entfernen, indem Sie die Schraube (B) lösen.

Lösen Sie die mit einem Aufkleber (L) gekennzeichneten Spurführungsnocken (F), falls sie sich im Eingriff befinden, an beiden Seiten des Spannendes (C) und schieben Sie sie in die Mitte des Bandförderers.

Lösen Sie die Schrauben (E) der hinteren Deckplatte auf beiden Seiten der Spannvorrichtung.

Bringen Sie die Spannvorrichtung (C) des Bandförderers in die richtige Position, indem Sie sie mit dem Handballen in den Rahmen des Bandförderers schieben. Dadurch wird der Fördergurt ausreichend gelockert und kann entfernt werden.

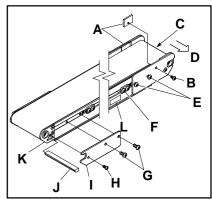


Abbildung 8

Der untere Abstreifer (J) befindet sich an der Abwurfseite des Bandförderers. Entfernen Sie die Schrauben (G und H) der hinteren Deckplatte auf einer Seite des Bandförderers. Entfernen Sie die hintere Deckplatte (I), und drücken Sie den unteren Abstreifer (J) durch die Öffnung in der Platte (K) der Antriebsrolle.

Entfernen Sie den alten Gurt, indem Sie ihn seitwärts (D) vom Bandförderer schieben.

Ausbau des Fördergurtes bei Gurtförderern mit Stützen und Motormontage-Einheit

? ACHTUNG

Um Verletzungen zu vermeiden, sollten Sie sich vergewissern, daß alle Verbindungen zu den elektrischen Stromquellen unterbrochen wurden, bevor irgendwelche Wartungs- oder Einstellarbeiten durchgeführt oder Bauteile ausgetauscht werden. Beachten Sie außerdem, daß das Gewicht des Motors nur auf ein Ende des Gurtförderers wirkt. Dadurch könnte der Gurtförderer von den Stützen kippen, wenn die Befestigungsklemmen entfernt werden. Sorgen Sie dafür, daß der Getriebemotor mit einer Art Stütze (M in Abbildungof Figure 9) von unten abgestützt wird, während der Fördergurt ausgetauscht wird.

Unterbrechen Sie die Stromzufuhr. Um den Wiederzusammenbau zu erleichtern, sollten alle Stellen, an denen Bauteile entfernt werden, auf dem Rahmen des Gurtförderers gekennzeichnet und alle Führungen. Steueraggregate, Anschläge und alle anderen montierten Zubehöraggregate, die beim Entfernen des Fördergurtes hinderlich sein könnten, entfernt werden.

Entfernen Sie die Füllplatten (A in Abbildung 8), wenn Sie an einem Gurtförderer mit hoher Seitenführung arbeiten.

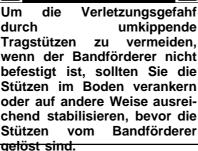
Lösen Sie die mit einem Aufkleber gekennzeichneten Spurführungsnocken (F), falls sich diese im Eingriff befinden (C), an beiden Seiten der Spannvorrichtung (L), und schieben Sie sie in die Mitte des Gurtförderers.

Lösen Sie die Schrauben (E) der hinteren Deckplatte auf beiden Seiten der Spannvorrichtung. Verstellen Sie als nächstes die Spannvorrichtung (C) des Gurtförderers, indem Sie sie mit dem Handballen in den Rahmen des Gurtförderers drücken. Dadurch wird der Fördergurt ausreichend gelockert und kann entfernt werden.

Wie aus Abbildung 8 ersichtlich ist, befindet sich der untere Abstreifer (J) an der Abwurfseite des Gurtförderers. Entfernen Sie als nächstes die Schrauben (G und H) der hinteren Deckplatte auf der Seite, die dem Motor gegenüber liegt. Entfernen Sie anschließend die hintere Deckplatte (I), und drücken Sie den unteren Abstreifer (J) durch die Öffnung in der Halteplatte der Antriebsrolle. (K).

Lösen Sie die Befestigungsschrauben (N in Abbildung 9), der Halteplatte auf beiden Seiten des Gurtförderers. Die Schrauben müssen nur soweit gelöst werden, bis der Abstand zwischen dem Gurtförderer und den Halteplatten groß genug ist.

ACHTUNG



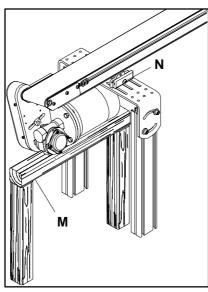


Abbildung 9

Entfernen Sie den alten Fördergurt, indem Sie ihn seitwärts von der Antriebsseite des Gurtförderers vom Rahmen des Gurtförderers schieben.

Gehen Sie bei der Montage eines neuen Fördergurtes gemäß den Angaben im Abschnitt "Demontage des Fördergurtes" vor.

Demontage des Fördergurtes

Richten Sie den Ersatzfördergurt so aus, daß die Spitzen der Gurtspleißung (P in Abbildung 10) in Laufrichtung (O), des Fördergurtes zeigen, zum unteren Abstreifer (Q) des Gurtförderers, und daß die äußeren Flanken (R) wie auf der Darstellung positioniert werden.

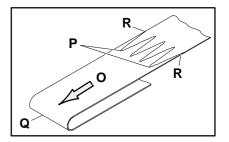


Abbildung 10: Hinweise zur Ausrichtung des Ersatzfördergurtes

Nehmen Sie die Montage eines neuen Fördergurtes von der gleichen Seite aus vor, von der der alte Fördergurt entfernt worden ist. Montieren Sie den neuen Fördergurt, indem Sie ihn seitlich über den Rahmen des Gurtförderers schieben, und zwar von der Seite aus, die dem Antrieb gegenüber liegt. Wenn sich der Gurtförderer in der richtigen Position befindet, werden neue Schrauben (N in Abbildung 9) festgezogen, um die Halteplatten an den Befestigungsblöcken zu montieren.

Montieren Sie den unteren Abstreifer (J in Abbildung 8) wieder.

Vergewissern Sie sich, daß alle Bauteile, die entfernt oder gelöst wurden, wieder vollständig befestigt worden sind, mit Ausnahme der Schrauben (E) der hinteren Deckplatte an der Spannvorrichtung des Gurtförderers.

Stellen Sie die Spannung des Fördergurtes gemäß den Angaben des folgenden Abschnitts "Einstellen der Spannung des Fördergurtes" ein.

Befestigen Sie die Führung, alle Steueraggregate, Anschläge und alle anderen Zubehöraggregate wieder an den entsprechend gekennzeichneten Stellen.

Schließen Sie die Stromversorgung wieder an.

Einstellen der Spannung des Fördergurtes

Das folgende Verfahren wird zum Spannen des Fördergurtes bei allen Förderbändern mit Kopfantrieb verwendet.

Stellen Sie die Spannung des Fördergurtes wie folgt ein:

Machen Sie die Spannvorrichtung (C in Abbildung 11) des Gurtförderers, die mit einem Aufkleber (L) gekennzeichnet ist, ausfindig.

Lösen Sie die Spurführungsnocken (F), falls sich diese im Eingriff befinden, und schieben Sie sie zur Mitte des Gurtförderers an beiden Seiten der Spannvorrichtung (C).

Lösen Sie die Schrauben (E) der hinteren Deckplatte auf beiden Seiten der Spannvorrichtung (C).

Setzen Sie einen 5 mm Sechskantschlüssel (S) auf jeder Seite des Ritzels (T).

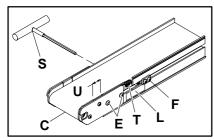


Abbildung 11

Drehen Sie das Ritzel (T), um die Spannvorrichtung soweit zu bewegen, bis der Abstand (U), zwischen der Antriebsrolle und dem Rahmen des Gurtförderers bei einem neuen Fördergurt 30 mm beträgt oder um den Betrag, der erforderlich ist, um ein Durchrutschen des Gurtes zu verhindern.

ANMERKUNG: Eine zu hohe Spannung stellt eine unnötige Belastung der Lager der Antriebsrolle dar.

Halten Sie das Ritzel (T) in der gespannten Position, und ziehen Sie die Schrauben (E) der Deckplatte auf beiden Seiten des Gurtförderer mit einem Drehmoment von etwa 2 Nm fest.

Entfernen Sie die Füllplatten, wenn Sie an einem Gurtförderer mit hoher Seitenführung arbeiten. Orientieren Sie sich dabei an Abbildung 8 im Abschnitt "Ausbau des Fördergurtes bei Gurtfördereren ohne Stützen oder Motormontage-Einheit" auf Seite 5.

Richten Sie den Spurführungsnocken an der Führungsstange aus, und vergewissern Sie sich dabei, daß sich die Nut in der richtigen Position befindet (siehe Abbildung 12 auf Seite 8). Lesen Sie sich die Informationen im Abschnitt "Vorläufige Prüfung der Spurführung des Fördergurtes" durch, (no 7) bevor Sie den Gurtförderer in Betrieb nehmen.

Vorläufige Prüfung der Spurführung des Fördergurtes

WICHTIGER HINWEIS: Halten Sie die Fördervorrichtung sofort an, falls der Fördergurt nicht in der Spur läuft. Orientieren Sie sich dabei am nachfolgenden Abschnitt "Spurführung des Fördergurtes".

Vergewissern Sie sich, daß die Spannung des Fördergurtes korrekt eingestellt ist. Lesen Sie diesbezüglich die Angaben im Abschnitt "Einstellen der Spannung des Fördergurtes" auf Seite 6.

Montieren Sie die Spurführungsvorrichtungen an beiden Seiten bei Gurtförderern mit niedriger Seitenführung, falls sie noch nicht montiert worden sind. Orientieren Sie sich dabei an Abbildung 3 auf Seite 3.

Versorgen Sie den Antriebsmotor des Gurtförderers mit der erforderlichen Betriebsspannung. Gehen Sie anschließend wie folgt vor:

Bewegen Sie den Fördergurt bei Gurtförderern mit konstanter Geschwindigkeit in sehr kurzen Betriebszyklen bei maximal 6 Starts pro Minute im Schrittbetrieb vorwärts. Beobachten Sie dabei die Spurführung des Fördergurtes auf beiden Seiten. Erhöhen Sie den Betriebszyklus schrittweise.

Stellen Sie die Steuerung bei Gurtförderern mit variabler Geschwindigkeit auf die niedrigste Geschwindigkeit. Starten Sie den Gurtförderer, und beobachten Sie dabei die Spurführung des Fördergurtes auf beiden Seiten. Erhöhen Sie die Geschwindigkeit schrittweise.

WICHTIGER HINWEIS: Halten Sie die Fördervorrichtung sofort an, falls der Fördergurt nicht in der Spur läuft. Orientieren Sie sich dabei am nachfolgenden Abschnitt "Spurführung des Fördergurtes". Bei langen Gurtförderern kann es außerdem erforderlich sein, daß eine Person an jedem Ende die Spurführung des Fördergurtes überwacht und daß eine Person den Antrieb kontrolliert.

Stellen Sie die Spurführung gemäß den Angaben im nachfolgenden Abschnitt "Spurführung des Fördergurtes" ein.

Spurführung des **Fördergurtes**

Vergewissern Sie sich, daß der Fördergurt korrekt gespannt ist und daß der Gurtförderer in allen Richtungen innerhalb der Toleranzwerte gerade und eben läuft.

Dieser Gurtförderer ist mit einer Gelenkverbindung ausgestattet, mit deren Hilfe die Antriebsrolle leicht winklig ausgerichtet werden kann, um die Spurführung zu erleichtern.

Montieren Sie die Spurführungsvorrichtungen wieder, wenn Sie an einem Gurtförderer mit niedriger Seitenführung arbeiten. Orientieren Sie sich dabei an Abbildung 3 auf Seiten 3.

Prüfen Sie an beiden Seiten des Gurtförderers, ob der Fördergurt korrekt läuft. Das Fördergurt sollte sich mittig zwischen den hinteren Platten an beiden Seiten des Gurtförderers bewegen. Die Spurführung sollte immer zuerst an der Abwurfseite des Gurtförderers eingestellt werden, die durch die Richtung des Spurführungpfeils dargestellt wird (O in Abbildung 12). Prüfen Sie die Spurführung anschließend an der gegenüberliegenden Seite (Zulauf) des Gurtförderers, und korrigieren Sie sie gegebenenfalls.

Bevor Sie zur Einstellung der Spurführung übergehen, sollten Sie sich vergewissern, daß die Schrauben (E), der Deckplatte an beiden Seiten des Gurtförderers richtig festgezogen sind. Stellen Sie die Spurführung anschließend wie folgt ein:

Nun werden die zwei (2) Schrauben (X) der Nockenhalteplatte auf beiden Seiten des Abwurfs gelöst, jedoch nicht entfernt.

Schieben Sie die beiden Spurführungsnocken (F in Abbildung 12) des Fördergurtes so weit wie möglich in Richtung des Endes des Gurtförderers.

Der Spurführungsnocken (V in Abbildung 12) muß an der Kontaktstelle auf den niedrigsten Punkt eingestellt werden (siehe Abbildung). Der Schlitz (W), im Spurführungsnocken des Fördergurtes zeigt den tiefsten Punkt an und sollte zum Ende des Gurtförderers zeigen.

Ziehen Sie die zwei (2) Schrauben (X), der Nockenhalteplatte an beiden Seiten des Gurtförderers fest.

Die beiden Schrauben (E in Abbildung 12) der hinteren Deckplatte dürfen auf der Seite des Gurtförderers, auf die sich der Fördergurt zubewegt, nur gelockert

Benutzen Sie den 5 mm Sechskantschlüssel (S in Abbildung 11), um den Spurführungsnokken (V in Abbildung 12) des Fördergurtes bei laufendem Gurtförderer langsam zu drehen. Drehen Sie den Mitnehmer in kleinen Schritten in jede Richtung, um den Fördergurt von den Seiten des Gurtförderers fortzubewegen, bis der Fördergurt mittig auf dem Gurtförderer läuft. Lassen Sie den Fördergurt zwischen den einzelnen Einstellungen immer ein paar Umdrehungen laufen.

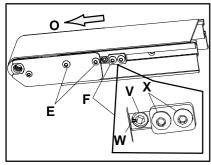


Abbildung 12

WICHTIGER HINWEIS: Bewegen Sie den Spurführungsnocken sehr langsam und in kleinen Schritten, um zu verhindern, daß das Fördergurt von der gewünschten Mittelposition abweichen kann.

Ziehen Sie die Befestigungsschrauben (E) der hinteren Deckplatte fest, und prüfen Sie die Spurlage des Fördergurtes noch einmal.

Überprüfen Sie die Spurführung auch noch einmal an der gegenüberliegenden Seite des Gurtförderers, und stellen Sie sie gegebenenfalls ein.

ANMERKUNG: Prüfen Sie sorgfältig, ob es an den Kopfseiten des Gurtförderers "heiße Stellen" oder Verschleiß an den Kanten des Fördergurtes gibt, was anzeigen würde, daß der Fördergurt am Rahmen des Gurtförderers entlangschleift und die Spurführung somit nicht mittig ist. Stellen Sie die Spurführung gegebenenfalls neu ein.

Ersatz der Antriebswelle

Demontage

Bei der Demontage der Antriebswelle (AA in Abbildung 13) wird ein Dorner Sechskantschlüssel mit Verlängerung (Z) benötigt; Teilenummer ★25-08 für Gurtförderer von 44 mm bis 305 mm Breite oder Teilenummer ♦ 25-08A für Gurtförderer, die breiter sind als 305 mm.

Entfernen Sie die Antriebswellen-Einheit (AA), indem Sie das stumpfe Ende (Y) des Sechskantverlängerungsschlüssels (Z) auf der gegenüberliegenden Seite der Antriebswelle (AD) in die Antriebsrolle (AA) einschieben.

Ziehen Sie die Antriebswellen-Einheit (AB) heraus, während Sie den federbelasteten Kolben (Z), mit dem Sechskantverlängerungsschlüssel (AA) hineindrücken.



Die Keilnut hat möglicherweise scharfe Kanten!

Montage

Bei der Montage der Antriebswellen-Einheit (AA) muß die Antriebsrolle (AD) möglicherweise im Rahmen des Gurtförderers herumgedreht werden.

Die hexagonale Bohrung (AE) ist bei Antriebsrollen für Gurtförderer, die 127 mm breit oder breiter sind, außermittig. Entfernen Sie die Antriebsrolle gegebenenfalls gemäß den Angaben im Abschnitt "Vorgehensweise beim Demontieren der Antriebsrolle" auf dieser Seite; drehen Sie die Antriebsrolle anschließend herum, und montieren Sie sie gemäß den Angaben im nachfolgenden Abschnitt "Vorgehensweise beim Demontieren der Antriebsrolle".

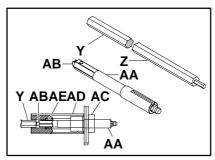


Abbildung 13

Ausrichtung der hexagonalen Bohrung der Antriebsrolle

Breite des Gurtförderers	Welle an der Kopfseite der Antriebsrolle einschieben
44 mm bis 95 mm	An beiden Seiten
127 mm & breiter	Direkt an der hexagonalen Bohrung

Montieren Sie die Befestigungshülse des Außenlagers in der gewünschten Position. Vergewissern Sie sich, daß die hexagonale Bohrung der Antriebsrolle (AE) sich in der im vorigen Diagramm angezeigten, korrekten Lage befindet.

Setzen Sie das stumpfe Ende (Y) des Sechskantverlängerungsschlüssels (Z) an der Kopfseite der Antriebsrolle (AD) an, die der Befestigungshülse des Außenlagers gegenüberliegt (AC).

Drücken Sie den Sechskantverlängerungsschlüssel (Z) nach innen, um den federbelasteten Kolben (AB), zu entlasten, und drücken Sie gleichzeitig die Antriebswelle (AA) nach innen, bis sie ihre Endposition erreicht hat.

Der Sechskantverlängerungsschlüssel (Z) kann jetzt entfernt werden. Vergewissern Sie sich, daß die Antriebswelle (AA) fest in ihrer Endlage sitzt, indem Sie an ihr ziehen.

Vorgehensweise beim Entfernen der Antriebsrolle

Schieben Sie den Fördergurt vom hinteren Ende weg. Verfahren Sie dabei gemäß dem Abschnitt "Vorgehensweise beim Ersetzen des Fördergurtes", der auf Seite 5 beginnt. Entfernen Sie die Schrauben (AF in Abbildung 14) der hinteren Deckplatte und die hinteren Deckplatten (AG) auf beiden Seiten des Gurtförderers.

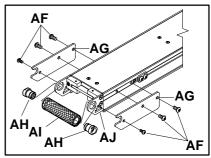


Abbildung 14

Entfernen Sie die Befestigungshülsen (AH) und die Antriebsrolle (AI). Falls die Befestigungshülsen festgefressen sind, müssen Sie gemäß der folgenden Arbeitsschritte vorgehen. Alle nicht-angetriebenen Bauteile verfügen über einen Kunststoffstopfen (AK in Abbildung 15), der sich an den Enden der Befestigungshülsen der Antriebsrolle (AL). Entfernen Sie diesen Stopfen mit einem kleinen Schlitzschraubendreher.

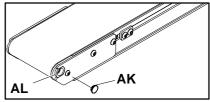


Abbildung 15

Setzen Sie das Spezialwerkzeug zum Entfernen von Lagern und Hülsen (AM in Abbildung 16), Teilenummer *25-09, an der Befestigungshülse (AH in Abbildung 16) an.

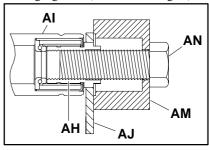


Abbildung 16

Schieben Sie den mit einem speziellen Gewinde versehenen Bolzen (AN in Abbildung 16), Teilenummer $\times 906-278$, durch das Spezialwerkzeug zum Entfernen von Lagern und Hülsen (AM) und in die Befestigungshülse (AH).

- -Wird mit Gurtförderern geliefert, die breiter als 305 mm sind.

Ziehen Sie den Bolzen (AN) fest, bis sich die Befestigungshülse (AH) von der hinteren Antriebsrollenplatte(AJ) löst.

Entfernen Sie die Befestigungshülse (AH) von dem Bolzen (AN), und wiederholen Sie diesen Arbeitsschritt auf der anderen Seite.

Entfernen Sie die Antriebsrolle (AI) aus dem Rahmen des Gurtförderers.

Vorgehensweise beim Ersetzen der Antriebsrolle

Montieren Sie die Antriebsrollen gemäß Abbildung 14 wie folgt:

ANMERKUNG: Achten Sie beim Ersetzen der Antriebswelle darauf, daß die Innensechskantbohrung in der Antriebsrolle korrekt ausgerichtet wird. Lesen Sie diesbezüglich den Abschnitt "Montage der Antriebswelle".

Plazieren Sie die Riemenscheibe (AI in Abbildung 14) zwischen den Platten (AJ) der hinteren Riemenscheibe.

Schieben Sie auf beiden Seiten die Befestigungshülsen (AH) durch die Öffnungen in den Antriebsrollenplatten (AJ) und in die Antriebsrolle (AI).

Montieren Sie die Kunststoffstopfen (AK in Abbildung 15) in den Enden der Befestigungshülsen der Antriebsrolle (AL).

Befestigen Sie die hinteren Deckplatten (AG in Abbildung 14) mit den entsprechenden Schrauben (AF) am Gurtförderer.

Montieren Sie den Fördergurt. Lesen Sie hierzu die Abschnitte "Ersetzen des Fördergurtes", beginnend auf Seite 5, "Einstellen der Spannung des Fördergurtes", beginnend Seite 6, und "Einstellen der Spurführung des Fördergurtes", beginnend auf Seite 7.

Einstellen der Zahnriemenspannung für Montage oben und unten

ACHTUNG

Um Verletzungen zu vermeiden, sollten Sie sich vergewissern, daß alle Verbindungen zu den elektrischen Stromquellen unterbrochen wurden, bevor irgendwelche Wartungs- oder Einstellarbeiten durchgeführt oder Bauteile ausgetauscht werden.

ANMERKUNG: Die folgenden Informationen beziehen sich auf Montage oben (Abbildungen 18 & 19) und unten (Abbildungen 20 & 21) . Die Position der (AR) Spannlager (AŚ) in hinsichtlich 'deś Zahnriemens (O) ergibt sich aus der Richtung, in die sich der Fördergurt bewegt.

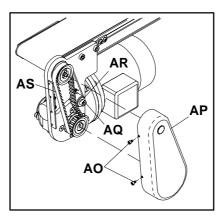


Abbildung 17: Entfernen des Riemenschutzes

Unterbrechen Sie die Stromzufuhr. Entfernen Sie dann die Schrauben (AO in Abbildung 17), mit denen der Riemenschutz befestigt ist (AP). Entfernen Sie anschließend den Riemenschutz.

Überprüfen Sie, ob der Zahnriemen verschlissen ist. Ersetzen Sie den Riemen, falls Verschleiß sichtbar ist.

Lösen Sie die Kopfschraube (AQ), mit der die Spannlager-Einheit (AR) befestigt ist.

Schieben Sie die Spannlager-Einheit (AR) in Richtung Zahnrriemen (AS), bis der Durchhang des Riemens in der Mitte des Riemens (AT) (gegenüber der Zuglager-Einheit) 3 mm beträgt, wenn eine Kraft von 0,5 kg auf diese Stelle einwirkt. Um einen optimalen Betrieb zu gewährleisten, sollte der Zahnriemen so gespannt werden, daß ein Überspringen der Zähne unter den schwersten Betriebsbedingungen des Antriebs vermieden wird.

ANMERKUNG: Eine zu hohe Spannung des Zahnriemens kann die Lebensdauer des Riemens beeinträchtigen oder Lager und Antrieb beschädigen.

Ziehen Sie die Kopfschraube (AQ in Abbil-

dung 17) der Spannlager-Einheit mit einem Drehmoment von 24 Nm fest.

Befestigen Sie den Riemenschutz (AP) wieder mit den entsprechenden Schrauben (AO).

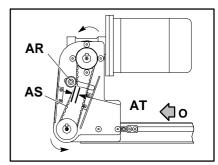


Abbildung 18: Montage oben

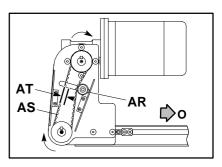


Abbildung 19: Montage oben

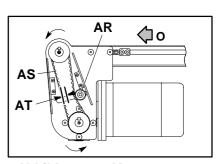


Abbildung 20: Montage unten

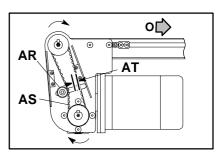
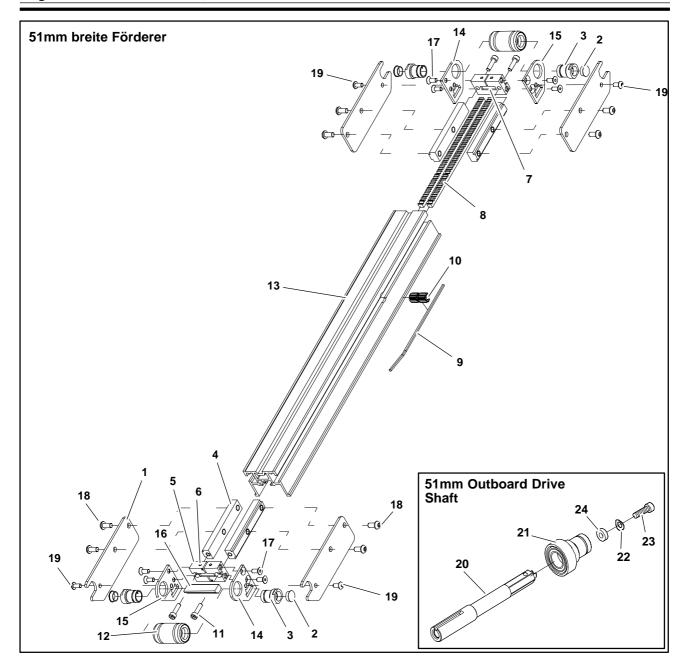


Abbildung 21: Montage unten

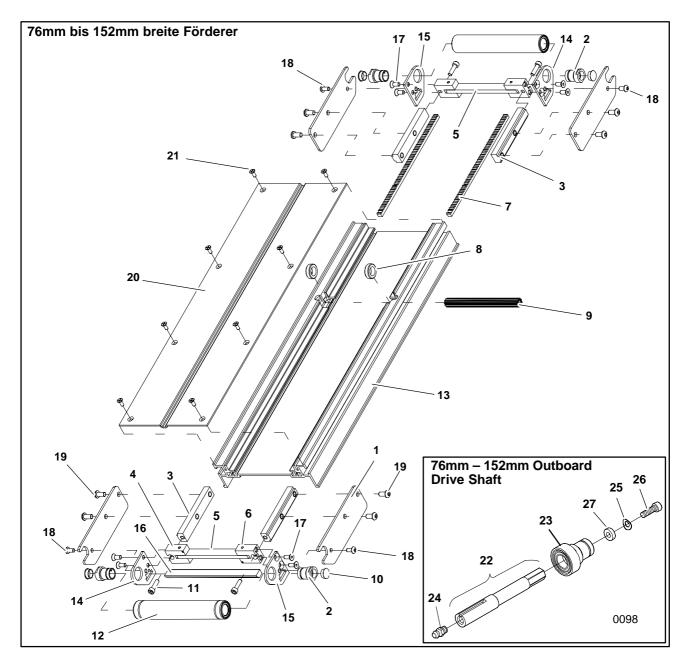
Hinweis: Wenden Sie sich vor der Verwendung von Ersatzteilen, die nicht mit den auf dieser Seite gezeigten Teilen identisch sind, an die Herstellerfirma.



Item	Part Number	Description
1	200030	Cover Plate, SAE
	200030M	Cover Plate, Metric
	200351	Cover Plate, Notched (Only 610mm Long Conveyor), SAE
	200351M	Cover Plate, Notched (Only 610mm Long Conveyor), Metric
2	807-784	Plastic Plug
3	200035	Pulley Spindle Retaining Sleeve
4	241129	Tension Slide Bar, SAE
	241128	Tension Slide Bar, Metric
5	200659	Mounting Block SAE
	200659M	Mounting Block Metric
6	200695P	Knurl Pin
7	201472	Flex Link Bar
8	240420	Rack Gear 14.5 PA x 24 P
9	240422	Pinion Pin
10	240423	Pinion 51mm
11	902–112	Socket Head Screw #10-32 x .75"
	920518M	Socket Head Screw M5 x 18mm
12	204802	Spindle 51mm
13	See Chart Below	51mm Frame
14	200027	Tail Plate, SAE, RH
	200027M	Tail Plate, Metric, RH
15	200028	Tail Plate, SAE, LH
	200028M	Tail Plate, Metric, LH
16	203502	Bottom Wiper

17	903–108	Flat Head Screw #10-32 x .50"
	930512M	Flat Head Screw M5 x 12mm
18	901–129	Button Head Screw 1/4-20 x .50"
	910612M	Button Head Screw M6 x 12mm
19	901–106	Button Head Screw #10-32 x .38"
	910510M	Button Head Screw M5 x 10mm
20	43–38–2–12	.5" DIA Outboard Drive Shaft for 44mm Wide Conveyor
	216202M	12mm DIA Outboard Drive Shaft for 44mm Wide Conveyor
21	200223	Outboard Bearing Retaining Sleeve
22	807–247	Curved Spring Washer
23	902–902	Socket Head Cap Screw #10-32 x .63"
24	43–38–06	Flat Hard Washer

Item 13: 51mm Conveyor Frame		
Length	Part Number	
610mm	240402-01908	
914mm	240402–03108	
1219mm	240402–04308	
1524mm	240402–05508	
1829mm	240402–06708	
2134mm	240402-07908	
2438mm	240402–09108	
2743mm	240402–10308	
3048mm	240402–11508	
3353mm	240402–12708	
3658mm	240402–13908	

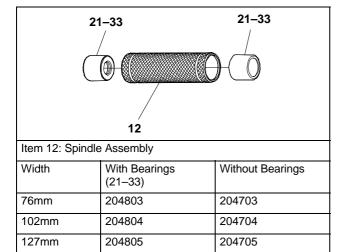


Item	Part Number	Description
1	200030	Cover Plate, SAE
	200030M	Cover Plate, Metric
	200351	Cover Plate, Notched (Only 610mm Long Conveyor), SAE
	200351M	Cover Plate, Notched (Only 610mm Long Conveyor), Metric
2	200035	Pulley Spindle Retaining Sleeve
3	241129	Tension Slide Bar, SAE
	241128	Tension Slide Bar, Metric
4	200659	Mounting Block, SAE
	200659M	Mounting Block, Metric
5	207603	Flex-Link Bar 76mm
	207604	Flex-Link Bar 102mm
	207605	Flex-Link Bar 127mm
	207606	Flex-Link Bar 152mm

851-177 Rev. C

6	200695P	Knurl Pin
7	240420	Rack Gear 14.5 PA x 24 P
8	240421	Pinion Bushing
9	203003M	Gear Pinion 76mm
	203004M	Gear Pinion 102mm
	203005M	Gear Pinion 127mm
	203006M	Gear Pinion 152mm
10	807-784	Plastic Plug
11	902–112	Socket Head Cap Screw #10–32 x .75"
	920518M	Socket Head Cap Screw M5 x 18mm
12	See chart below	Spindle Assembly
13	See chart below	Conveyor Frame

14	200028	Tail Plate, SAE, LH
	200028M	Tail Plate, Metric, LH
15	200027	Tail Plate, SAE, RH
	200027M	Tail Plate, Metric, RH
16	203503	Bottom Wiper 76mm
	203504	Bottom Wiper 102mm
	203505	Bottom Wiper 127mm
	203506	Bottom Wiper 152mm
17	903–108	Flat Head Screw #10-32 x .50"
	930512M	Flat Head Screw M5 x 12mm
18	901–106	Button Head Screw #10-32 x .38"
	910510M	Button Head Screw M5 x 10mm
19	901–129	Button Head Screw 1/4-20 x .50"
	910612M	Button Head Screw M6 x 12mm
20	See chart below	Bed Plate
21	807–1074	Flat Head Screw M4 x 10mm
22	200223	Outboard Bearing Retaining Sleeve
23	43–38–3–15	.5" DIA Outboard Drive Shaft for 70mm Wide Conveyor
	43-38-4-16	.5" DIA Outboard Drive Shaft for 102mm – 305mm Wide Conv.
	216203M	12mm DIA Outboard Drive Shaft for 70mm Wide Conveyor
	216204M	12mm DIA Outboard Drive Shaft for 102mm – 305mm Wide Conv.
24	810–292	Grease Fitting
25	807–247	Curved Spring Washer
26	902–902	Socket Head Cap Screw #10–32 x .63"
27	43-38-06	Flat Hard Washer



204706

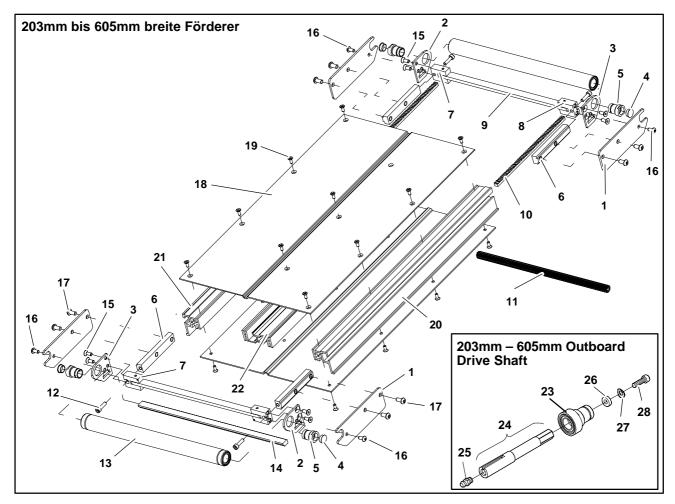
204806

152mm

Item 13: Conveyor Frame		
Length	Part Number	
610mm	2404 <u>WW</u> –01908	
914mm	2404 <u>WW</u> –03108	
1219mm	2404 <u>WW</u> –04308	
1524mm	2404 <u>WW</u> –05508	
1829mm	2404 <u>WW</u> –06708	
2134mm	2404 <u>WW</u> –07908	
2438mm	2404 <u>WW</u> –09108	
2743mm	2404 <u>WW</u> –10308	
3048mm	2404 <u>WW</u> –11508	
3353mm	2404 <u>WW</u> –12708	
3658mm	2404 <u>WW</u> –13908	
3962mm	2404 <u>WW</u> –06708 2404 <u>WW</u> –07908*	
4267mm	2404 <u>WW</u> –06708 2404 <u>WW</u> –09108*	
4572mm	2404 <u>WW</u> –06708 2404 <u>WW</u> –10308*	
4877mm	2404 <u>WW</u> –06708 2404 <u>WW</u> –11508*	
5182mm	2404 <u>WW</u> –06708 2404 <u>WW</u> –12708*	
5486mm	2404 <u>WW</u> –06708 2404 <u>WW</u> –13908*	
WW = Conveyor width reference: 03, 04, 05, 06 * = 152mm and wider conveyors		

Item 20: Bed Plate		
Length	Part Number	
610mm	2405 <u>WW</u> –01904	
914mm	2405 <u>WW</u> –03104	
1219mm	2405 <u>WW</u> –04304	
1524mm	2405 <u>WW</u> –05504	
1829mm	2405 <u>WW</u> –06704	
2134mm	2405 <u>WW</u> –07904	
2438mm	2405 <u>WW</u> –09104	
2743mm	2405 <u>WW</u> –10304	
3048mm	2405 <u>WW</u> –11504	
3353mm	2405 <u>WW</u> –12704	
3658mm	2405 <u>WW</u> –13904	
3962mm	2405 <u>WW</u> -07196 2404 <u>WW</u> -07904*	
4267mm	2405 <u>WW</u> –07196 2404 <u>WW</u> –09104*	
4572mm	2405 <u>WW</u> -07196 2404 <u>WW</u> -10304*	
4877mm	2405 <u>WW</u> –07196 2404 <u>WW</u> –11504*	
5182mm	2405 <u>WW</u> -07196 2404 <u>WW</u> -12704*	
5486mm	2405 <u>WW</u> –07196 2404 <u>WW</u> –13904*	
<u>WW</u> = Conveyor Width reference: 03, 04, 05, 06 * = 152mm and wider conveyors		

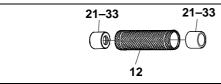
Dorner Mfg. Corp. 13 851–140 Rev. E



Item	Part Number	Description
1	200030	Cover Plate, SAE
	200030M	Cover Plate, Metric
2	200027	Tail Plate, SAE, RH
	200027M	Tail Plate, Metric, RH
3	200028	Tail Plate, SAE, LH
	200028M	Tail Plate, Metric, LH
4	807-784	Plastic Plug
5	200035	Pulley Spindle Retaining Sleeve
6	241128	Tension Slide Bar, Metric
	241129	Tension Slide Bar, SAE
7	200659	Mounting Block, SAE
	200659M	Mounting Block, Metric
8	200695P	Knurl Pin
9	207608	Flex-Link Bar 203mm
	207610	Flex-Link Bar 254mm
	207612	Flex-Link Bar 305mm
10	240420	Rack Gear 14.5 PA x 24 P
11	203008M	Gear Pinion 203mm
	203010M	Gear Pinion 254mm
	203012M	Gear Pinion 305mm
12	902–112	Socket Head Cap Screw #10–32 x .75"

	920518M	Socket Head Cap Screw M5 x 18mm
13	See chart be- low	Spindle Assembly
14	203508	Bottom Wiper 203mm
	203510	Bottom Wiper 254mm
	203512	Bottom Wiper 305mm
15	903–108	Flat Head Screw #10-32 x .50"
	930512M	Flat Head Screw M5 x 12
16	901–106	Button Head Screw #10-32 x .38"
	910510M	Button Head Screw M5 x 10mm
17	901–129	Button Head Screw 1/4–20 x .50"
	910612M	Button Head Screw M6 x 12mm
18	See chart be- low	Bed Plate
19	807–1074	Flat Head Screw M4 x 10mm
20	See chart be- low	Side Rail RH 203–610mm Wide
21	See chart be- low	Side Rail LH 203–610mm Wide
22	See chart be- low	Center Rail 203–305mm Wide
23	200223	Outboard Bearing Retaining Sleeve
24	43-38-4-16	.5" DIA Outboard Drive Shaft for 102mm – 605mm Wide Conv.

	216204M	12mm DIA Outboard Drive Shaft for 102mm – 605mm Wide Conv.
25	810–292	Grease Fitting
26	43–38–06	Flat Hard Washer
27	807–247	Curved Spring Washer
28	902–902	Socket Head Screw #10-32 x .63"



ltom	12.	Spindle	Assembly
nem	13:	Somole	Assembly

Width	With Bearings (21–33)	Without Bearings
76mm	204808	204708
102mm	204810	204710
127mm	204812	204712

102mm	204	4810	204710	
127mm	204	4812	204712	
Item 11: Side Rail RH 203–610mm Wide				
Length		Part Number	Part Number	
610mm		240412-01908		
914mm		240412-03108		
1219mm		240412-04308		
1524mm		240412-05508		
1829mm		240412-06708		
2134mm		240412-07908		
2438mm		240412-09108		
2743mm		240412-10308		
3048mm		240412–11508		
3353mm		240412–12708		
3658mm		240412–13908		
3962mm		240412-07200 2	40412–07908	
4267mm		240412-07200 2	40412–09108	
4572mm		240412-07200 2	40412–10308	
4877mm		240412-07200 2	40412–11508	
5182mm		240412-07200 2	40412–12708	
5486mm		240412-07200 2	40412–13908	
Item 12: Side Ra	ail LH	1 203–610mm Wide)	
Length		Part Number		
610mm		240413-01908		
914mm		240413–03108		
1219mm		240413–04308		
1524mm	1524mm		240413-05508	
1829mm		240413–06708		
2134mm		240413–07908		
2438mm		240413-09108		
2743mm		240413-10308		
3048mm		240413–11508		
3353mm		240413-12708		

3658mm	240413–13908
3962mm	240413-07200 240413-07908
4267mm	240413-07200 240413-09108
4572mm	240413-07200 240413-10308
4877mm	240413-07200 240413-11508
5182mm	240413-07200 240413-12708
5486mm	240413-07200 240413-13908

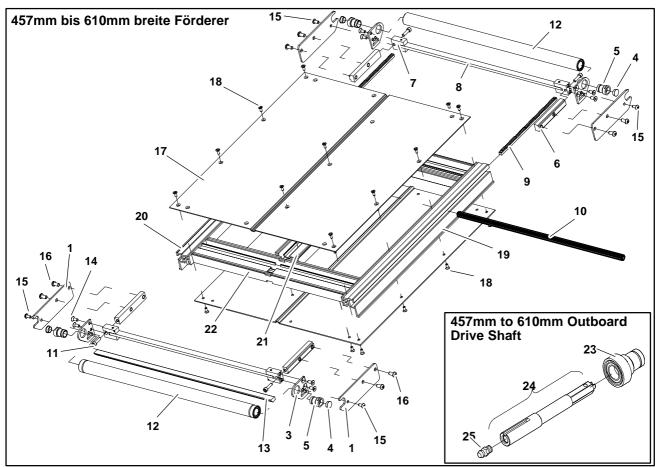
Item 13: Center Rail 203–305mm Wide			
Length	Part Number		
610mm	240414–01273		
914mm	240414–02473		
1219mm	240414–03673		
1524mm	240414–04873		
1829mm	240414–06073		
2134mm	240414–07273		
2438mm	240414–08473		
2743mm	240414–09673		
3048mm	240414–10873		
3353mm	240414–12073		
3658mm	240414–13273		
3962mm	240414-07200 240414-07273		
4267mm	240414-07200 240414-08473		
4572mm	240414-07200 240414-09673		
4877mm	240414-07200 240414-10873		
5182mm	240414-07200 240414-12073		
5486mm	240414-07200 240414-13273		

Item 14: Bed Plate		
Length	Part Number	
610mm	2405 <u>WW</u> –01904	
914mm	2405 <u>WW</u> –03104	
1219mm	2405 <u>WW</u> -04304	
1524mm	2405 <u>WW</u> –05504	
1829mm	2405 <u>WW</u> –06704	
2134mm	2405 <u>WW</u> –07904	
2438mm	2405 <u>WW</u> –09104	
2743mm	2405 <u>WW</u> –10304	
3048mm	2405 <u>WW</u> –11504	
3353mm	2405 <u>WW</u> –12704	
3658mm	2405 <u>WW</u> –13904	
3962mm	2405 <u>WW</u> –07196 2405 <u>WW</u> –07904	
4267mm	2405 <u>WW</u> –07196 2405 <u>WW</u> –09104	
4572mm	2405 <u>WW</u> -07196 2405 <u>WW</u> -10304	
4877mm	2405 <u>WW</u> –07196 2405 <u>WW</u> –11504	
5182mm	2405 <u>WW</u> –07196 2405 <u>WW</u> –12704	
5486mm	2405 <u>WW</u> –07196 2405 <u>WW</u> –13904	
<u>WW</u> = Conveyor Width reference: 08, 10, 12		

Handbuch für Aufbau, Wartung & Ersatzteile für Förderbänd der Serie 2100 Kopfantrieb

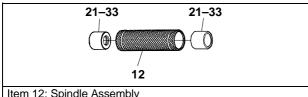
15

851 Dorner Mfg. Corp. 851-140 Rev. E



Item	Part Number	Description
1	200030	Cover Plate, SAE
	200030M	Cover Plate, Metric
2	200027	Tail Plate, SAE
	200027M	Tail Plate, Metric
3	200028	Tail Plate, SAE
	200028M	Tail Plate, Metric
4	807-784	Plastic Plug
5	200035	Pulley Spindle Retaining Sleeve
6	241129	Tension Slide Bar, SAE
	241128	Tension Slide Bar, Metric
7	200659	Mounting Block, SAE
	200659M	Mounting Block, Metric
8	207618	Flex-Link Bar 457mm
	207621	Flex-Link Bar 533mm
	207624	Flex-Link Bar 610mm
9	240420	Rack Gear 14.5 PA x 24 P
10	203018M	Gear Pinion 457mm
	203021M	Gear Pinion 533mm
	203024M	Gear Pinion 610mm
11	902–112	Socket Head Cap Screw #10–32 x .75"
12	See chart be- low	Spindle Assembly
13	203518	Bottom Wiper 457mm

	203521	Bottom Wiper 533mm
	203524	Bottom Wiper 610mm
14	903–108	Flat Head Screw #10-32 x .50"
	930512M	Flat Head Screw M5 x 12mm
15	901–106	Button Head Screw #10-32 x .38"
	910510M	Button Head Screw M5 x 10mm
16	901–129	Button Head Screw 1/4-20 x .50"
	910612M	Button Head Screw M6 x 12mm
17	See chart be- low	Bed Plate
18	807–1074	Flat Head Screw M4 x 10mm
19	See chart be- low	Side Rail RH 203–610mm Wide
20	See chart be- low	Side Rail LH 203–610mm Wide
21	See chart be- low	Center Rail 203–305mm Wide
22	240417	Center Rail Cross Support 457mm
	240419	Center Rail Cross Support 533mm
	240418	Center Rail Cross Support 610mm
23	200223	Outboard Bearing Retaining Sleeve
24	204734	.5" DIA Outboard Drive Shaft for 457mm – 610mm Wide Conv.
	216205M	12mm DIA Outboard Drive Shaft 457mm – 610mm Wide Conv.
25	810–292	Grease Fitting



Item 12:	Spindle	Assembly
----------	---------	----------

•		
Width	With Bearings (21–33)	Without Bearings
457mm	204818	204718
533mm	204821	204721
610mm	204824	204724

Item 17: Bed Plate			
Length	Part Number		
610mm	2405 <u>WW</u> -01904		
914mm	2405 <u>WW</u> -03104		
1219mm	2405 <u>WW</u> -04304		
1524mm	2405 <u>WW</u> -05504		
1829mm	2405 <u>WW</u> –06704		
2134mm	2405 <u>WW</u> –07904		
2438mm	2405 <u>WW</u> –09104		
2743mm	2405 <u>WW</u> –10304		
3048mm	2405 <u>WW</u> –11504		
3353mm	2405 <u>WW</u> –12704		
3658mm	2405 <u>WW</u> –13904		
3962mm	2405 <u>WW</u> –07196 2405 <u>WW</u> –07904		
4267mm	2405 <u>WW</u> -07196 2405 <u>WW</u> -09104		
4572mm	2405 <u>WW</u> -07196 2405 <u>WW</u> -10304		
4877mm	2405 <u>WW</u> –07196 2405 <u>WW</u> –11504		
5182mm	2405 <u>WW</u> –07196 2405 <u>WW</u> –12704		
5486mm	2405 <u>WW</u> –07196 2405 <u>WW</u> –13904		
<u>WW</u> = Conveyor Wi	dth reference: 18, 21, 24		

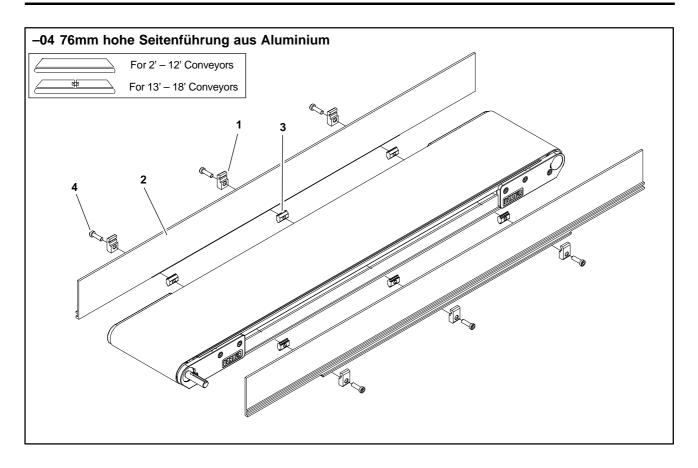
Item 19: Side Rail RH 203–610mm Wide				
Length Part Number				
610mm	240412–01908			
914mm	240412–03108			
1219mm	240412–04308			
1524mm	240412–05508			
1829mm	240412–06708			
2134mm	240412–07908			
2438mm	240412–09108			
2743mm	240412–10308			
3048mm	240412–11508			
3353mm	240412–12708			
3658mm	240412–13908			
3962mm	240412-07200 240412-07908			

4267mm	240412–07200 240412–09108
4572mm	240412-07200 240412-10308
4877mm	240412-07200 240412-11508
5182mm	240412-07200 240412-12708
5486mm	240412-07200 240412-13908

Item 20: Side Rail LH 203–610mm Wide			
Length	Part Number		
610mm	240413–01908		
914mm	240413-03108		
1219mm	240413–04308		
1524mm	240413–05508		
1829mm	240413–06708		
2134mm	240413–07908		
2438mm	240413–09108		
2743mm	240413–10308		
3048mm	240413–11508		
3353mm	240413–12708		
3658mm	240413–13908		
3962mm	240413-07200 240413-07908		
4267mm	240413-07200 240413-09108		
4572mm	240413-07200 240413-10308		
4877mm	240413-07200 240413-11508		
5182mm	240413-07200 240413-12708		
5486mm	240413-07200 240413-13908		

Item 21: Center Rail 203–305mm Wide Length Part Number 610mm 240414–00998 914mm 240414–02198 1219mm 240414–03398 1524mm 240414–04498 1829mm 240414–05798 2134mm 240414–06998 2438mm 240414–08198 2743mm 240414–10598 3353mm 240414–11798 3658mm 240414–12998 3962mm 240414–06700 240414–06998 4267mm 240414–06700 240414–08198 4572mm 240414–06700 240414–09398 4877mm 240414–06700 240414–10598 5182mm 240414–06700 240414–11798 5486mm 240414–06700 240414–12998	5486MM	240413-07200 240413-13908			
610mm 240414–00998 914mm 240414–02198 1219mm 240414–03398 1524mm 240414–04498 1829mm 240414–05798 2134mm 240414–06998 2438mm 240414–08198 2743mm 240414–10598 3353mm 240414–10598 3353mm 240414–1798 3658mm 240414–12998 3962mm 240414–06700 240414–06998 4267mm 240414–06700 240414–09398 4877mm 240414–06700 240414–10598 5182mm 240414–06700 240414–10598	Item 21: Center Rail 203–305mm Wide				
914mm 240414–02198 1219mm 240414–03398 1524mm 240414–04498 1829mm 240414–06998 2134mm 240414–06998 2438mm 240414–09398 3048mm 240414–10598 3353mm 240414–11798 3658mm 240414–12998 3962mm 240414–06700 240414–06998 4267mm 240414–06700 240414–08198 4572mm 240414–06700 240414–09398 4877mm 240414–06700 240414–10598 5182mm 240414–06700 240414–10598	Length	Part Number			
1219mm 240414–03398 1524mm 240414–04498 1829mm 240414–05798 2134mm 240414–06998 2438mm 240414–08198 2743mm 240414–10598 3048mm 240414–10598 3353mm 240414–11798 3658mm 240414–12998 3962mm 240414–06700 240414–06998 4267mm 240414–06700 240414–08198 4572mm 240414–06700 240414–09398 4877mm 240414–06700 240414–10598 5182mm 240414–06700 240414–11798	610mm	240414–00998			
1524mm 240414–04498 1829mm 240414–05798 2134mm 240414–06998 2438mm 240414–08198 2743mm 240414–09398 3048mm 240414–10598 3353mm 240414–11798 3658mm 240414–12998 3962mm 240414–06700 240414–06998 4267mm 240414–06700 240414–08198 4572mm 240414–06700 240414–09398 4877mm 240414–06700 240414–10598 5182mm 240414–06700 240414–11798	914mm	240414–02198			
1829mm 240414–05798 2134mm 240414–06998 2438mm 240414–08198 2743mm 240414–10598 3048mm 240414–10598 3353mm 240414–11798 3658mm 240414–12998 3962mm 240414–06700 240414–06998 4267mm 240414–06700 240414–08198 4572mm 240414–06700 240414–09398 4877mm 240414–06700 240414–10598 5182mm 240414–06700 240414–11798	1219mm	240414–03398			
2134mm 240414–06998 2438mm 240414–08198 2743mm 240414–10598 3048mm 240414–10598 3353mm 240414–11798 3658mm 240414–12998 3962mm 240414–06700 240414–06998 4267mm 240414–06700 240414–08198 4572mm 240414–06700 240414–09398 4877mm 240414–06700 240414–10598 5182mm 240414–06700 240414–11798	1524mm	240414–04498			
2438mm 240414–08198 2743mm 240414–09398 3048mm 240414–10598 3353mm 240414–11798 3658mm 240414–12998 3962mm 240414–06700 240414–06998 4267mm 240414–06700 240414–08198 4572mm 240414–06700 240414–09398 4877mm 240414–06700 240414–10598 5182mm 240414–06700 240414–11798	1829mm	240414–05798			
2743mm 240414–09398 3048mm 240414–10598 3353mm 240414–11798 3658mm 240414–12998 3962mm 240414–06700 240414–06998 4267mm 240414–06700 240414–08198 4572mm 240414–06700 240414–09398 4877mm 240414–06700 240414–10598 5182mm 240414–06700 240414–11798	2134mm	240414–06998			
3048mm 240414–10598 3353mm 240414–11798 3658mm 240414–12998 3962mm 240414–06700 240414–06998 4267mm 240414–06700 240414–08198 4572mm 240414–06700 240414–09398 4877mm 240414–06700 240414–10598 5182mm 240414–06700 240414–11798	2438mm	240414–08198			
3353mm 240414–11798 3658mm 240414–12998 3962mm 240414–06700 240414–06998 4267mm 240414–06700 240414–08198 4572mm 240414–06700 240414–09398 4877mm 240414–06700 240414–10598 5182mm 240414–06700 240414–11798	2743mm	240414–09398			
3658mm 240414–12998 3962mm 240414–06700 240414–06998 4267mm 240414–06700 240414–08198 4572mm 240414–06700 240414–09398 4877mm 240414–06700 240414–10598 5182mm 240414–06700 240414–11798	3048mm	240414–10598			
3962mm 240414–06700 240414–06998 4267mm 240414–06700 240414–08198 4572mm 240414–06700 240414–09398 4877mm 240414–06700 240414–10598 5182mm 240414–06700 240414–11798	3353mm	240414–11798			
4267mm 240414–06700 240414–08198 4572mm 240414–06700 240414–09398 4877mm 240414–06700 240414–10598 5182mm 240414–06700 240414–11798	3658mm	240414–12998			
4572mm 240414–06700 240414–09398 4877mm 240414–06700 240414–10598 5182mm 240414–06700 240414–11798	3962mm	240414-06700 240414-06998			
4877mm 240414–06700 240414–10598 5182mm 240414–06700 240414–11798	4267mm	240414-06700 240414-08198			
5182mm 240414–06700 240414–11798	4572mm	240414-06700 240414-09398			
	4877mm	240414-06700 240414-10598			
5486mm 240414–06700 240414–12998	5182mm	240414-06700 240414-11798			
	5486mm	240414-06700 240414-12998			

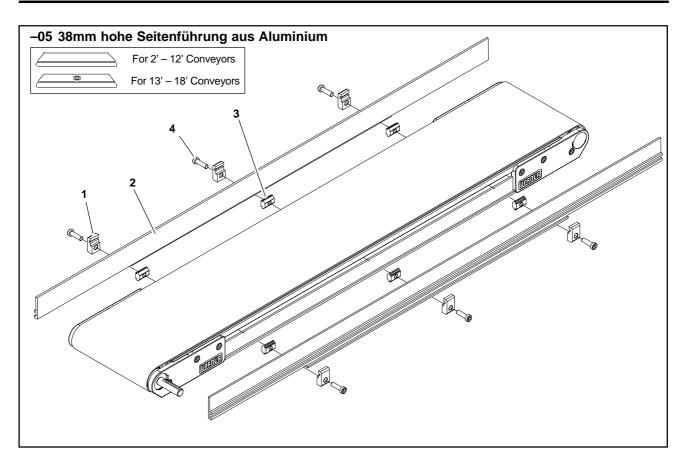
Handbuch für Aufbau, Wartung & Ersatzteile für Förderbänd der Serie 2100 Kopfantrieb 17 851 Dorner Mfg. Corp. 851-140 Rev. E



Item	Part Number	Description
1	200121	Guide Retaining Clip
2	See Chart Below	2100 Guide 76mm HS
3	200695P	Single Drop-in Tee Bar
4	920694M	Socket Head Screw M6 x 20mm

Ham 2: 2400 C	Item 2: 2100 Guide 76mm HS			
item 2: 2100 G	uide /omm H	5		
Length		End Guide	End Guide	
610mm	Left Hand	280403-02400	N/A	
O TOTALITA	Right Hand	280403-02400	N/A	
914mm	Left Hand	280403-03600	N/A	
91411111	Right Hand	280403-03600	N/A	
1210mm	Left Hand	280403-04800	N/A	
1219mm	Right Hand	280403-04800	N/A	
1524mm	Left Hand	280403-06000	N/A	
	Right Hand	280403-06000	N/A	
1829mm	Left Hand	280403-07200	N/A	
	Right Hand	280403-07200	N/A	
2134mm	Left Hand	280403-08400	N/A	
2134mm	Right Hand	280403-08400	N/A	
2438mm	Left Hand	280403-09600	N/A	
	Right Hand	280403-09600	N/A	

2743mm	Left Hand	280403-10800	N/A
214311111	Right Hand	280403-10800	N/A
3048mm	Left Hand	280403-12000	N/A
304011111	Right Hand	280403-12000	N/A
3353mm	Left Hand	280403-13200	N/A
333311111	Right Hand	280403-13200	N/A
3658mm	Left Hand	280403-14400	N/A
303011111	Right Hand	280403-14400	N/A
3962mm	Left Hand	280401–07500	280401-08100
3902111111	Right Hand	280402-07500	280402-08100
4267mm	Left Hand	280401–07500	280401-09300
420/111111	Right Hand	280402-07500	280402-09300
4572mm	Left hand	280401–07500	280401-10500
457211111	Right Hand	280402-07500	280402-10500
4877mm	Left Hand	280401–07500	280401-11700
40////////	Right Hand	280402–07500	280402–11700
5182mm	Left Hand	280401–07500	280401-12900
516211111	Right Hand	280402-07500	280402-12900
5486mm	Left Hand	280401–07500	280401-14100
340011111	Right Hand	280402-07500	280402-14100

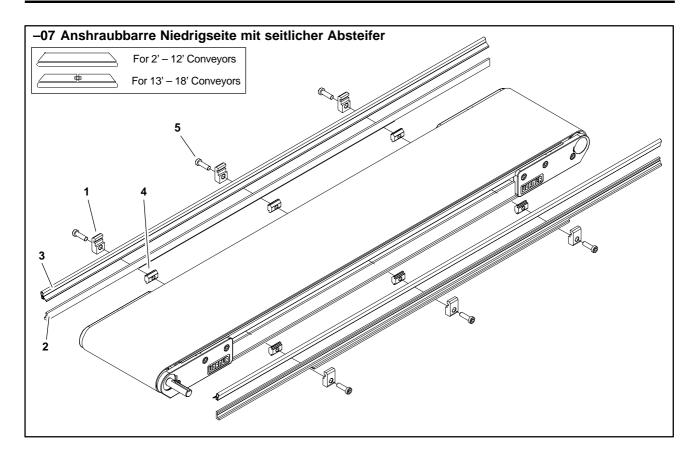


Item	Part Number	Description
1	200121	Guide Retaining Clip
2	See Chart Below	2100 Guide 13mm HS
3	639971M	Single Drop-in Tee Bar
4	920694M	Socket Head Screw M6 x 20mm

4	920694IVI		20mm		
Item 2:	Item 2: 2100 Guide 13mm HS				
Ler	ngth		End Guide	End Guide	
646) ma ma	Left Hand	280503-02400	N/A	
610)mm	Right Hand	280503-02400	N/A	
01/	lmm	Left Hand	280503-03600	N/A	
914	HIIIIII	Right Hand	280503-03600	N/A	
121	9mm	Left Hand	280503-04800	N/A	
121	9111111	Right Hand	280503-04800	N/A	
150	4mm	Left Hand	280503-06000	N/A	
152	4111111	Right Hand	280503-06000	N/A	
1829mm	Left Hand	280503-07200	N/A		
	Right Hand	280503-07200	N/A		
212	4mm	Left Hand	280503-08400	N/A	
2134mm	Right Hand	280503-08400	N/A		
242	0mm	Left Hand	280503-09600	N/A	
243	2438mm	Right Hand	280503-09600	N/A	

		I	
2743mm	Left Hand	280503–10800	N/A
	Right Hand	280503-10800	N/A
3048mm	Left Hand	280503-12000	N/A
304011111	Right Hand	280503-12000	N/A
3353mm	Left Hand	280503-13200	N/A
333311111	Right Hand	280503-13200	N/A
3658mm	Left Hand	280503-14400	N/A
303011111	Right Hand	280503-14400	N/A
3962mm	Left Hand	280501-07500	280501-08100
390211111	Right Hand	280502-07500	280502-08100
4267mm	Left Hand	280501-07500	280501-09300
420711111	Right Hand	280502-07500	280502-09300
4572mm	Left hand	280501-07500	280501-10500
457211111	Right Hand	280502-07500	280502-10500
4877mm	Left Hand	280501-07500	280501-11700
4077111111	Right Hand	280502-07500	280502-11700
5182mm	Left Hand	280501-07500	280501-12900
3102111111	Right Hand	280502-07500	280502-12900
5486mm	Left Hand	280501-07500	280501-14100
3 4 0011111	Right Hand	280502-07500	280502-14100

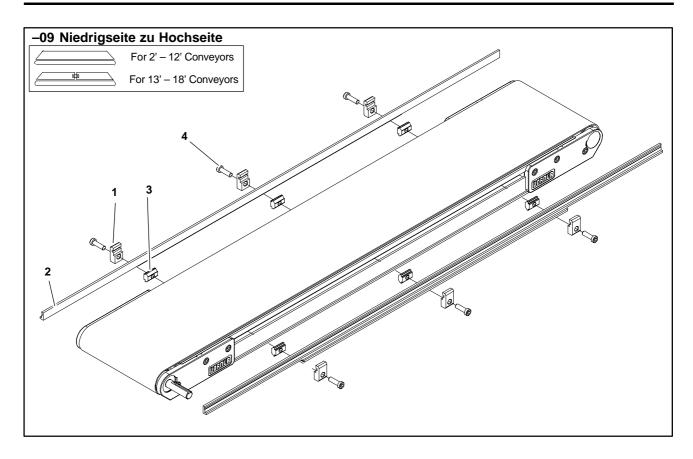
Handbuch für Aufbau, Wartung & Ersatzteile für Förderbänd der Serie 2100 Kopfantrieb 19 Dorner Mfg. Corp. 851-140 Rev. E



Item	Part Number	Description
1	200121	Guide Retaining Clip
2	See Chart Below	2100 Guide 13mm HS
3	41-00-24	Side Wiper Nylatron (per foot)
4	639971M	Single Drop-in Tee Bar
5	920694M	Socket Head Screw M6 x 20mm

Item 2: 2100 Guide 13mm HS			
Length		End Guide	End Guide
610mm	Left Hand	280903-02400	N/A
OTOMIN	Right Hand	280903-02400	N/A
914mm	Left Hand	280903-03600	N/A
91411111	Right Hand	280903-03600	N/A
1219mm	Left Hand	280903-04800	N/A
121911111	Right Hand	280903-04800	N/A
1524mm	Left Hand	280903-06000	N/A
1524mm	Right Hand	280903-06000	N/A
4000	Left Hand	280903-07200	N/A
1829mm	Right Hand	280903-07200	N/A
2134mm	Left Hand	280903-08400	N/A
Z 1 04111111	Right Hand	280903-08400	N/A

		,	
2438mm	Left Hand	280903–09600	N/A
240011111	Right Hand	280903-09600	N/A
2743mm	Left Hand	280903-10800	N/A
2/43/11/11	Right Hand	280903-10800	N/A
3048mm	Left Hand	280903-12000	N/A
304011111	Right Hand	280903-12000	N/A
3353mm	Left Hand	280903-13200	N/A
333311111	Right Hand	280903-13200	N/A
3658mm	Left Hand	280903-14400	N/A
303011111	Right Hand	280903-14400	N/A
2002	Left Hand	280901-07500	280901-08100
3962mm	Right Hand	280902-07500	280902-08100
4007	Left Hand	280901-07500	280901-09300
4267mm	Right Hand	280902-07500	280902-09300
4570	Left hand	280901-07500	280901-10500
4572mm	Right Hand	280902-07500	280902-10500
4077	Left Hand	280901-07500	280901-11700
4877mm	Right Hand	280902-07500	280902-11700
F100mm	Left Hand	280901–07500	280901-12900
5182mm	Right Hand	280902-07500	280902-12900
F 400	Left Hand	280901-07500	280901-14100
5486mm	Right Hand	280902-07500	280902-14100

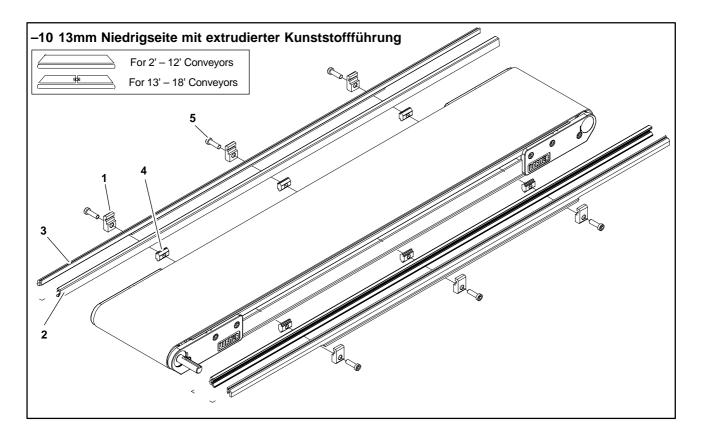


Item	Part Number	Description
1	200121	Guide Retaining Clip
2	See Chart Below	2100 Guide 13mm HS
3	639971M	Single Drop-in Tee Bar
4	920694M	Socket Head Screw M6 x 20mm

Item 2: 2100 Guide 13mm HS			
Length		End Guide	End Guide
040	Left Hand	280903-02400	N/A
610mm	Right Hand	280903-02400	N/A
914mm	Left Hand	280903-03600	N/A
91411111	Right Hand	280903-03600	N/A
1219mm	Left Hand	280903-04800	N/A
121911111	Right Hand	280903-04800	N/A
1524mm	Left Hand	280903-06000	N/A
152411111	Right Hand	280903-06000	N/A
1829mm	Left Hand	280903-07200	N/A
102911111	Right Hand	280903-07200	N/A
2134mm	Left Hand	280903-08400	N/A
213411111	Right Hand	280903-08400	N/A
2438mm	Left Hand	280903-09600	N/A
2438[[[[]]	Right Hand	280903-09600	N/A

2743mm	Left Hand	280903-10800	N/A
274511111	Right Hand	280903-10800	N/A
3048mm	Left Hand	280903-12000	N/A
304011111	Right Hand	280903-12000	N/A
3353mm	Left Hand	280903-13200	N/A
335311111	Right Hand	280903-13200	N/A
3658mm	Left Hand	280903-14400	N/A
303011111	Right Hand	280903-14400	N/A
2002	Left Hand	280901-07500	280901-08100
3962mm	Right Hand	280902-07500	280902-08100
4267mm	Left Hand	280901-07500	280901-09300
4207111111	Right Hand	280902-07500	280902-09300
4572mm	Left hand	280901-07500	280901-10500
457211111	Right Hand	280902-07500	280902-10500
4877mm	Left Hand	280901-07500	280901-11700
4077111111	Right Hand	280902-07500	280902-11700
5182mm	Left Hand	280901-07500	280901-12900
3102111111	Right Hand	280902-07500	280902-12900
5486mm	Left Hand	280901-07500	280901-14100
J400IIIII	Right Hand	280902-07500	280902-14100

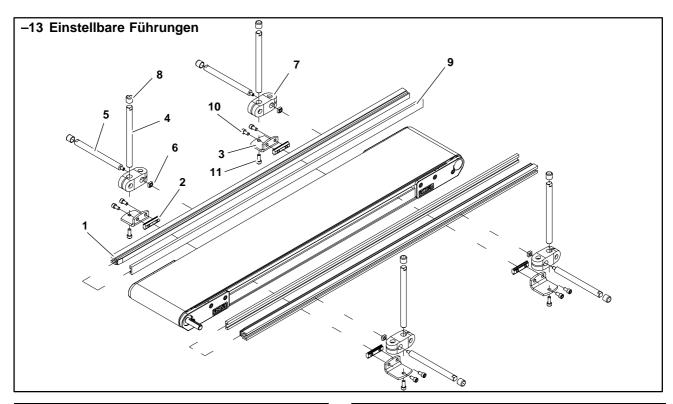
Dorner Mfg. Corp. **21** 851–140 Rev. E



Item	Part Number	Description
1	200121	Guide Retaining Clip
2	200054P	Snap-On Guide (per foot)
3	See Chart Below	2100 Guide
4	639971M	Single Drop-in Tee Bar
5	920694M	Socket Head Screw M6 x 20mm

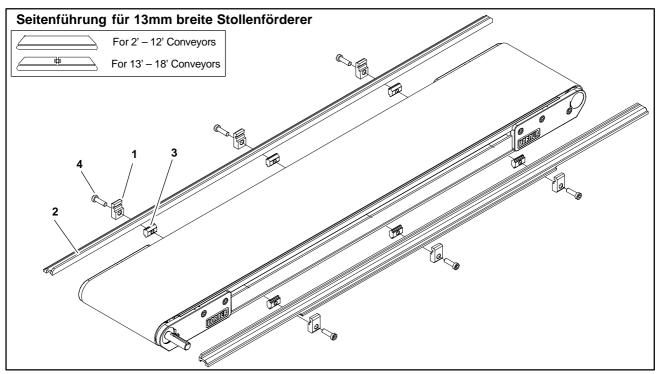
Item 3: 2100 Guide			
Length		End Guide	End Guide
610mm	Left Hand	281003-02400	N/A
O TOTALITA	Right Hand	281003-02400	N/A
914mm	Left Hand	281003-03600	N/A
91411111	Right Hand	281003-03600	N/A
1219mm	Left Hand	281003-04800	N/A
121911111	Right Hand	281003-04800	N/A
4504	Left Hand	281003-06000	N/A
1524mm	Right Hand	281003-06000	N/A
1829mm	Left Hand	281003-07200	N/A
102911111	Right Hand	281003-07200	N/A
2134mm	Left Hand	281003-08400	N/A
213 4 111111	Right Hand	281003-08400	N/A

2438mm	Left Hand	281003-09600	N/A
243811111	Right Hand	281003-09600	N/A
2743mm	Left Hand	281003–10800	N/A
2/43/11/11	Right Hand	281003–10800	N/A
3048mm	Left Hand	281003–12000	N/A
304011111	Right Hand	281003–12000	N/A
3353mm	Left Hand	281003–13200	N/A
333311111	Right Hand	281003–13200	N/A
3658mm	Left Hand	281003–14400	N/A
303011111	Right Hand	281003–14400	N/A
3962mm	Left Hand	281001–07500	281001-08100
3902111111	Right Hand	281002-07500	281002-08100
4267mm	Left Hand	281001–07500	281001-09300
4207111111	Right Hand	281002–07500	281002-09300
4572mm	Left hand	281001–07500	281001–10500
437211111	Right Hand	281002–07500	281002-10500
4877mm	Left Hand	281001–07500	281001-11700
4077111111	Right Hand	281002–07500	281002-11700
5182mm	Left Hand	281001–07500	281001-12900
3102111111	Right Hand	281002-07500	281002-12900
5486mm	Left Hand	281001–07500	281001–14100
3400111111	Right Hand	281002-07500	281002-14100



Item	Part Number	Description
1	202983	Aluminum Profile Guide 610mm
	202984	Aluminum Profile Guide 914mm
	202985	Aluminum Profile Guide 1219mm
	202986	Aluminum Profile Guide 1524mm
	202987	Aluminum Profile Guide 1829mm
	202988	Aluminum Profile Guide 2134mm
	202989	Aluminum Profile Guide 2438mm
	202990	Aluminum Profile Guide 2743mm
	202991	Aluminum Profile Guide 3048mm
	202992	Aluminum Profile Guide 3353mm
	202993	Aluminum Profile Guide 3658mm
	202994	Aluminum Profile Guide 3962mm
2	200830M	Drop-In Tee Bar

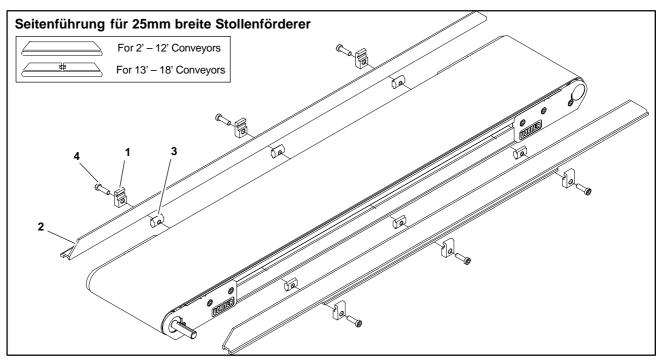
3	202004	Mounting Bracket
4	202027M	Guide Mounting Shaft Vertical
5	202028M	Guide Moutning Shaft Horizontal
6	674175MP	Square Nut
7	807–652	Cross Block
8	807–948	Vinyl Shaft Cap
9	614068P	Flat Extruded Guide (per foot)
10	920612M	Socket Head Screw M6 x 12mm
11	920616M	Socket Head Screw M6 x 16mm



Item	Part Number	Description
1	200121	Guide Retaining Clip
2	See Chart Below	2100 Guide 13mm Cleated
3	639971M	Drop-In Tee Bar
4	920694M	Socket Head Screw M6 x 20mm

Item 2: 2100 Guide			
Length		End Guide	End Guide
610mm	Left Hand	281603-02256	N/A
6 I UIIIIII	Right Hand	281603-02256	N/A
914mm	Left Hand	281603-03456	N/A
91411111	Right Hand	281603-03456	N/A
1210mm	Left Hand	281603-04656	N/A
1219mm	Right Hand	281603-04656	N/A
1504mm	Left Hand	281603-05856	N/A
1524mm	Right Hand	281603-05856	N/A
1829mm	Left Hand	281603-07056	N/A
102911111	Right Hand	281603-07056	N/A
2124mm	Left Hand	281603-08256	N/A
2134mm	Right Hand	281603-08256	N/A
2429mm	Left Hand	281603-09456	N/A
2438mm	Right Hand	281603-09456	N/A

2743mm	Left Hand	281603-10656	N/A
2/43/11/11	Right Hand	281603-10656	N/A
3048mm	Left Hand	281603–11856	N/A
304011111	Right Hand	281603–11856	N/A
3353mm	Left Hand	281603-13056	N/A
333311111	Right Hand	281603–13056	N/A
3658mm	Left Hand	281603-14256	N/A
303011111	Right Hand	281603–14256	N/A
3962mm	Left Hand	281601–07428	281601-08028
3902111111	Right Hand	281602-07428	281602-08028
4267mm	Left Hand	281601–07428	281601-09228
420711111	Right Hand	281602–07428	281602-09228
4572mm	Left hand	281601–07428	281601-10428
457211111	Right Hand	281602–07428	281602-10428
4877mm	Left Hand	281601–07428	281601-11628
4077111111	Right Hand	281602–07428	281602–11628
5182mm	Left Hand	281601–07428	281601–12828
3102111111	Right Hand	281602–07428	281602–12828
5486mm	Left Hand	281601–07428	281601-14028
340011111	Right Hand	281602–07428	281602-14028

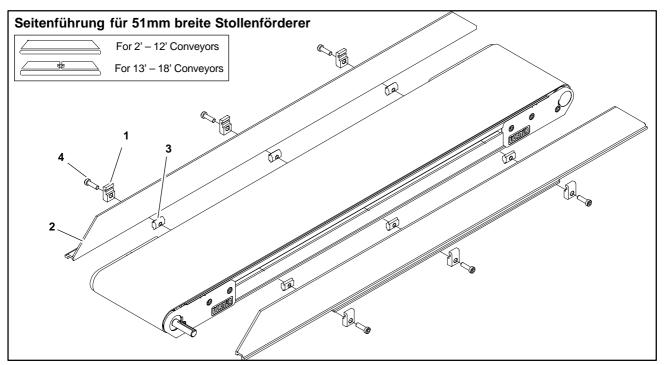


Item	Part Number	Description
1	200121	Guide Retaining Clip
2	See Chart Below	2100 Guide 25mm Cleated
3	639971M	Drop-In Tee Bar
4	920694M	Socket Head Screw M6 x 20mm

Item 2: 2100 Guide			
Length		End Guide	End Guide
610mm	Left Hand	281703-02256	N/A
6 I UIIIIII	Right Hand	281703-02256	N/A
914mm	Left Hand	281703-03456	N/A
914111111	Right Hand	281703-03456	N/A
1219mm	Left Hand	281703-04656	N/A
121911111	Right Hand	281703-04656	N/A
1524mm	Left Hand	281703-05856	N/A
132411111	Right Hand	281703-05856	N/A
1829mm	Left Hand	281703-07056	N/A
102911111	Right Hand	281703-07056	N/A
2134mm	Left Hand	281703-08256	N/A
213411111	Right Hand	281703-08256	N/A
2438mm	Left Hand	281703-09456	N/A
243011111	Right Hand	281703-09456	N/A

2743mm	Left Hand	281703–10656	N/A
274311111	Right Hand	281703-10656	N/A
3048mm	Left Hand	281703–11856	N/A
304011111	Right Hand	281703–11856	N/A
3353mm	Left Hand	281703–13056	N/A
333311111	Right Hand	281703–13056	N/A
3658mm	Left Hand	281703–14256	N/A
303011111	Right Hand	281703–14256	N/A
3962mm	Left Hand	281701–07428	281701-08028
390211111	Right Hand	281702–07428	281702-08028
4267mm	Left Hand	281701–07428	281701-09228
420711111	Right Hand	281702–07428	281702–09228
4572mm	Left hand	281701–07428	281701-10428
437211111	Right Hand	281702–07428	281702–10428
4877mm	Left Hand	281701–07428	281701-11628
4077111111	Right Hand	281702–07428	281702–11628
5182mm	Left Hand	281701–07428	281701-12828
3102111111	Right Hand	281702-07428	281702–12828
5486mm	Left Hand	281701–07428	281701-14028
340011111	Right Hand	281702–07428	281702–14028

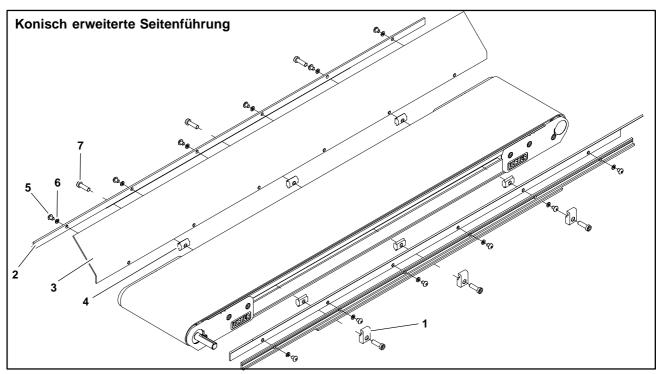
Dorner Mfg. Corp. **25** 851–140 Rev. E



Item	Part Number	Description
1	200121	Guide Retaining Clip
2	See Chart Below	2100 Guide 51mm Cleated
3	639971M	Drop-In Tee Bar
4	920694M	Socket Head Screw M6 x 20mm

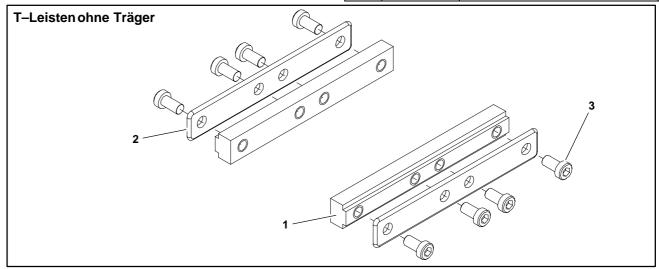
Item 2: 2100 Guide			
Length		End Guide	End Guide
610mm	Left Hand	281903-02256	N/A
6 I OIIIIII	Right Hand	281903-02256	N/A
914mm	Left Hand	281903-03456	N/A
91411111	Right Hand	281903-03456	N/A
1219mm	Left Hand	281903-04656	N/A
121911111	Right Hand	281903-04656	N/A
4504	Left Hand	281903-05856	N/A
1524mm	Right Hand	281903-05856	N/A
1829mm	Left Hand	281903-07056	N/A
102911111	Right Hand	281903-07056	N/A
2134mm	Left Hand	281903-08256	N/A
213411111	Right Hand	281903-08256	N/A
2438mm	Left Hand	281903-09456	N/A
243011111	Right Hand	281903-09456	N/A

2743mm	Left Hand	281903–10656	N/A
274311111	Right Hand	281903–10656	N/A
3048mm	Left Hand	281903–11856	N/A
304011111	Right Hand	281903–11856	N/A
3353mm	Left Hand	281903–13056	N/A
333311111	Right Hand	281903–13056	N/A
3658mm	Left Hand	281903–14256	N/A
303011111	Right Hand	281903–14256	N/A
3962mm	Left Hand	281901–07428	281901-08028
390211111	Right Hand	281902–07428	281902–08028
4267mm	Left Hand	281901–07428	281901-09228
420711111	Right Hand	281902–07428	281902–09228
4572mm	Left hand	281901–07428	281901–10428
437211111	Right Hand	281902–07428	281902–10428
4877mm	Left Hand	281901–07428	281901–11628
407711111	Right Hand	281902–07428	281902–11628
5182mm	Left Hand	281901–07428	281901–12828
3102111111	Right Hand	281902–07428	281902–12828
5486mm	Left Hand	281901–07428	281901-14028
546011111	Right Hand	281902-07428	281902-14028



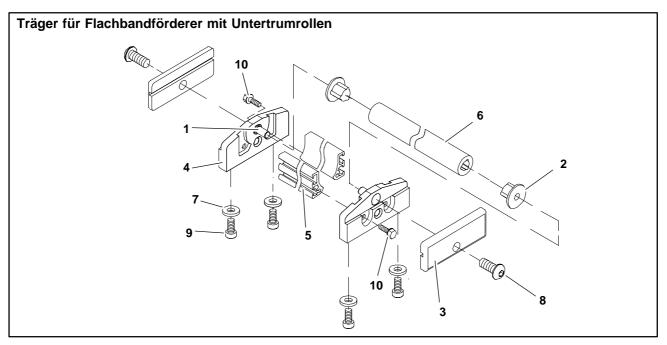
Item	Part Number	Description
1	200121	Guide Retaining Clip
2	202212	Side–Flare Mounting Guide 610mm
	202213	Side–Flare Mounting Guide 914mm
	202214	Side–Flare Mounting Guide 1219mm
	202215	Side–Flare Mounting Guide 1524mm
	202216	Side-Flare Mounting Guide 1829mm

3	202522M	Flared Guide 45° 610mm
	202523M	Flared Guide 45° 914mm
	202523M	Flared Guide 45° 1219mm
	202523M	Flared Guide 45° 1524mm
	202523M	Flared Guide 45° 1829mm
4	639971	Drop-InTee Bar
5	910506M	Button Head Screw M5 x 6mm
6	911–512	Washer
7	920694M	Cap Low-Head Screw M6 x 20mm



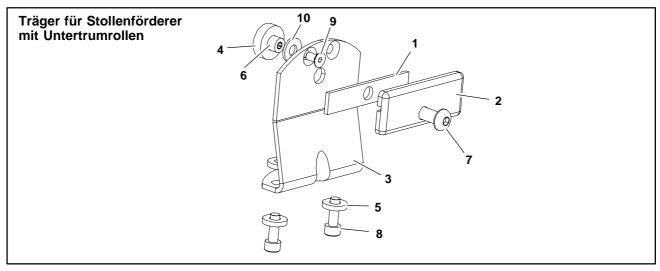
Ite	m	Part Number	Description
1		240331	Frame Bar Connector

2	300153M	Intermediate Clamp Plate
3	920692M	Socket Head Screw M6 x 12mm



Item	Part Number	Description
1	202348P	Bearing Pin
2	202311P	Return Roller Bearing
3	200022	Stand Clamp Plate, SAE
	200022M	Stand Clamp Plate, Metric
4	202351	Return Roller Mounting Block, SAE
	202351M	Return Roller Mounting Block, Metric
5	207802	Return Roller Guard 44mm
	207803	Return Roller Guard 70mm
	207804	Return Roller Guard 95mm
	207805	Return Roller Guard 127mm
	207806	Return Roller Guard 152mm
	207808	Return Roller Guard 203mm
	207810	Return Roller Guard 254mm
	207812	Return Roller Guard 305mm
	207818	Return Roller Guard 457mm
	207821	Return Roller Guard 533mm
	207824	Return Roller Guard 610mm

6	207702	Return Roller Tube, 44mm
	207703	Return Roller Tube, 70mm
	207704	Return Roller Tube, 95mm
	207705	Return Roller Tube, 127mm
	207706	Return Roller Tube, 152mm
	207708	Return Roller Tube, 203mm
	207710	Return Roller Tube, 254mm
	207712	Return Roller Tube, 305mm
	207718	Return Roller Tube, 457mm
	207721	Return Roller Tube, 533mm
	207724	Return Roller Tube, 610mm
7	605279P	Hard Washer .281 x .620 x .120
8	901–181	Button Head Screw 5/16 x .62"
	910816M	Button Head Screw M8 x 16mm
9	902–132	Socket Head Screw 1/4 x .75"
	920618M	Socket Head Screw M6 x 18mm
10	960498M	Hex Head Screw M/4 x 12mm



Item	Part Number	Description
1	201967	Mounting Bracket Plate
2	200022	Stand Clamp Plate, SAE
	200022M	Stand Clamp Plate, Metric
3	300369	Mounting Bracket Assembly with Return Roller
4	802-027	Sealed Ball Bearing
5	605279P	Hard Washer .281 x .620 x .120
6	639249	Return Roller Hub, SAE
	639249M	Return Roller Hub, Metric

7	901–183	Button Head Screw 5/16–18 x .75"
	910818M	Button Head Screw M8 x 18mm
8	902–132	Socket Head Screw 1/4-20 x .75"
	920618M	Socket Head Screw M6 x 18mm
9	903–106	Flat Head Screw #10-32 x .38"
	930510M	Flat Head Screw M5 x 10mm
10	911–007	Flat Washer 1/4"

Konfigurierung der Teilenummern für Förderbänder

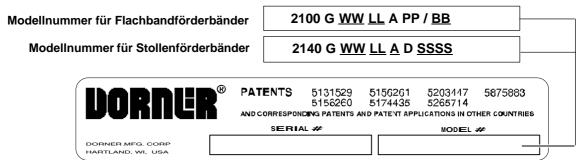
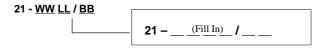


Figure 22

Konfigurierung der Teilenummern für Flachbänder

Wir verweisen auf das Patentetikett (Abbildung 50) von Dorner. Anhand der Modellnummer werden Förderbandbreite ("WW"), Länge ("LLLL") und Gurttyp ("BB") bestimmt. Mit den Daten wird die Fördergurtteilenummer, wie nachstehend angegeben, konfiguriert.



Konfigurierung der Teilenummern für Stollenbänder

Wir verweisen auf das Patentetikett (Abbildung 50) von Dorner. Anhand der Modellnummer werden Förderbandbreite ("WW"), Länge ("LLLL"), Stollentyp ("C") und Stollenabstand bestimmt. Mit den Daten wird die Fördergurtteilenummer, wie nachstehend angegeben, konfiguriert.



Rücknahmebestimmungen

Geräte können nicht ohne vorherige schriftliche Genehmigung des Werkes zurückgesandt werden. Bei Anrufen zur Einholung einer Genehmigung bitte folgende Informationen für den Werksvertreter von Dorner oder Ihren örtlichen Händler bereithalten:

- 1. Name und Adresse des Kunden.
- 2. Zurückgegebene(r) Artikel.
- 3. Grund für die Rücksendung.
- 4. Originalbestellnummer des Kunden, die zum Bestellen des Artikels benutzt wurde.
- 5. Rechnungsnummer von Dorner oder des Lieferanten.

Ein Vertreter wird die Maßnahmen besprechen, die bei Rücksendungen ergriffen werden und als Referenz eine Genehmigungsnummer für Rücksendungen erteilen.

Auf alle neuen Artikel wird für Rücksendungen, bei denen kein Fehlverhalten von Dorner vorlag, eine Lagerrücknahmegebühr von 15 % erhoben. Nach 60 Tagen ab Datum der Originalrechnung werden neue Artikel nicht mehr zurückgenommen. Die Lagerrücknahmegebühr deckt Inspektion, Reinigen, Zerlegen und Einlagerung.

Falls bereits vor Beurteilung einer Rücksendung ein Ersatz benötigt wird, muß ein Bestellung ausgestellt werden. Eine Gutschrift (falls zutreffend) wird erst dann ausgestellt, wenn Rücknahme und Bewertung abgeschlossen sind.

Dorner besitzt Vertretungen aller Welt. Sie können sich jederzeit an Dorner wenden, um den Namen Ihres lokalen Vertreters zu erfahren. Unser technisches Verkaufs- und Wartungspersonal wird Ihnen gerne zur Verfügung stehen, wenn Sie Fragen über Dorner-Produkte haben.

Eine Kopie der beschränkten Haftung von Dorner erhalten Sie vom Werk, vom Händler, vom Service-Centeroder auf der Website unter www.dorner.com.

Für Ersatzteile wenden Sie sich an ein ein autorisiertes Dorner Service-Zentrum oder an das Werk.



Dorner Mfg. Corp. behält sich das Recht vor, ohne Ankündigung Produkte zu ändern oder deren Produktion einzustellen. Alle Produkte und Dienstleistungen sind gemäß unserer Standardgarantie gedeckt. Alle Rechte vorbehalten. ©Dorner Mfg. Corp. 2000

DORNER MFG. CORP.

975 Cottonwood Ave., PO Box 20 Hartland, WI 53029-0020 USA

Außerhalb der USA:

TEL.: 1-262-367-7600 FAX: 1-262-367-5827

DORNER

Arnold-Sommerfeld-Ring 2 D-52499 Baesweiler

Deutschland

TEL.: (02401) 80 52 90 FAX: (02401) 80 52 93 Internet: www.dorner.com