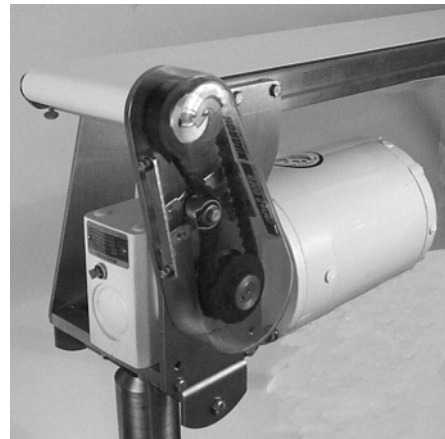
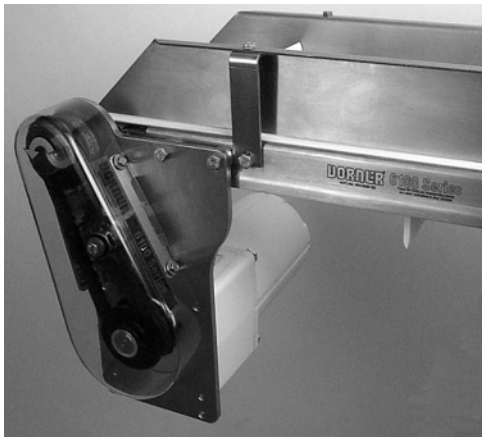


Edelstahl-Förderbander Serie 6100 mit Kopfantrieb



Inhaltsverzeichnis

Warnhinweise – Allgemeine Sicherheit	2	Gurtinstallation für Förderbänder ohne	
Einführung	2	Montagesatz für Getriebemotoren oder Tragstützen ...	10
Produktbeschreibung	3	Gurtinstallation für Förderbänder mit Tragstützen	
Technische Daten	3	und/oder Montagesatz für Getriebemotoren	10
Installation	4	Spannen des Gurtes	11
Erforderliche Werkzeuge	5	Ausbau der Antriebsrolle	11
Standardwerkzeuge	5	A – Ausbau der Antriebsrolle mit Standarddachs	
Empfohlener Installationsablauf	5	zapfen Antriebswelle von 12 mm Durchmesser ...	12
Förderbänder bis zu 3962 mm	5	B – Entfernen der Umlenkrolle mit	
Förderbänder länger als 3962 mm	5	werkzeuglosem Gurtwechsel	12
Installationsträger mit Stützrollen	6	Austauschen des Lagers	13
Stollenförderbänder	6	Ausbau des Lagers	13
44 mm bis 152 mm breite		Installation des Lagers	13
Flachbandförderer	6	Ersetzen der Antriebswellendichtung	14
203 mm u. breitere Flachbandförderer	7	Austauschen der Antriebswelle	14
Vorbeugende Wartung u. Einstellung	7	Austauschen der Antriebsrolle mit Standarddachs-	
Erforderliche Werkzeuge	7	zapfen von 12 mm Durchmesser	14
Standardwerkzeuge	7	Austauschen der Umlenkrolle mit	
Spezialwerkzeuge	7	werkzeuglosem Gurtwechsel	14
Checkliste	7	Ersatzteile	16
Schmierung	7	Edelstahlförderband der Serie 6100	
Förderbänder mit Standard 12 mm Durchmesser		mit Kopfantrieb	16
Antriebswelle	7	–21 25mm anschraubbare Hochseite	18
Installationsträger mit Stützrollen	7	–22 51mm anschraubbare Hochseite	19
Wartung des Förderbandes	7	–23 Voll einstellbare UHMW Seitenführung	20
Fehlersuche	7	–24 UHMW-Führung mit einstellbarer Breite	21
Reinigen des Fördergurtes	8	51mm bis 152mm breite Träger für	
Reinigen des Förderbandes	8	Edelstahlflachbandförder mit Untertrumrollen	22
Ersetzen des Gurtes	8	203mm bis 457mm breite Träger für	
Schrittweises Vorgehen beim Ersetzen des Gurtes ..	8	Edlsthalfachbandförder mit Untertrumrollen	22
Entfernen des Gurtes bei Förderbändern ohne Montagesatz		Träger für Edelstahlstollenförderer	
für Getriebemotoren oder Tragstützen	8	mit Untertrumrollen	23
Entfernen des Gurtes bei Förderbändern mit		Konfigurieren der Fördergurt-Teilnummer	23
Tragstützen und/oder Montagesatz für Getriebemotoren	9	Rücknahmebestimmungen	24

Warnhinweise – Allgemeine Sicherheit



	ACHTUNG	
Das Sicherheits-Hinweissymbol – ein schwarzes Dreieck mit einem weißen Ausrufungszeichen – weist auf potentielle Verletzungsgefahren hin.		



	 GEF AHR
Das Klettern, Sitzen, Gehen oder Fahren auf einem Förderband verursacht schwere Verletzungen. VON DEN FÖRDERBÄNDERN FERNBLEIBEN.	

	 GEF AHR
NICHT BEDIENEN, WENN SICH DER FÖRDERER IN EINER EXPLOSIVEN UMGEBUNG BEFINDET.	

	 ACHTUNG
Ein Lösen der Tragstützenhöhen- oder Winkeleinstellschrauben kann zu einem Herunterfallen von Förderbandsegmenten führen und schwere Verletzungen verursachen. VOR DEM LÖSEN VON TRAGSTÜTZENHÖHEN- ODER WINKELEINTELLSCHRAUBEN DIE FÖRDERBANDSEGMENTE ABSTÜTZEN.	

	 ACHTUNG
Freiliegende bewegliche Teile können schwere Verletzungen verursachen. Vor dem Entfernen von Schutzvorrichtungen oder der Durchführung von Wartungsarbeiten die STROMZUFUHR SPERREN.	

	 ACHTUNG
Getriebemotoren können HEISS sein. Getriebemotoren NICHT BERÜHREN.	

	 ACHTUNG
Dorner kann die physische Installation und Anwendung der Förderbänder nicht kontrollieren. Das Ergreifen von Schutzmaßnahmen unterliegt der Verantwortung des Benutzers. Wenn Förderer in Verbindung mit anderen Ausrüstungen oder als Teil eines mehrfachen Förderbandsystems eingesetzt werden, VOR DEM SYSTEMSTART AUF POTENTIELLE QUETSCHPUNKTE und andere mechanische Gefahren überprüfen-.	

Einführung

WICHTIG: Auf einigen Abbildungen sind die Schutzvorrichtungen entfernt. Das Gerät **NICHT ohne Schutzvorrichtungen betreiben.**

Bei Erhalt der Lieferung:

- Die Lieferung mit dem Lieferschein vergleichen. Bei Unterschieden das Werk benachrichtigen.
- Die Pakete auf Transportschäden untersuchen. Bei Transportschäden den Spediteur benachrichtigen.
- Zubehörteile können lose versandt werden. Zur Installation die Anleitungen für Zubehörteile beachten.

Dorner übernimmt beschränkte Haftung.

Die Förderer der Serie 6100 von Dorner sind durch Patent Nrn. 5174435, 6109472 und entsprechende Patente sowie Patentanträge in anderen Ländern geschützt.

Dorner behält sich das Recht vor, jederzeit und ohne vorherige Ankündigung oder Verpflichtung Änderungen vorzunehmen.

Produktbeschreibung

Siehe Abbildung 1 für typische Förderband-Bauteile.

Typische Bauteile	
A	Förderband
B	Montagesatz für Getriebemotoren
C	Getriebemotor
D	Führung u. Zubehörteile
E	Installationsträger mit Stützrollen
F	Tragstützen
G	Geschwindigkeitsregler/Frequenzumrichter
H	Antriebseite
I	Umlenkrolle/Spannende

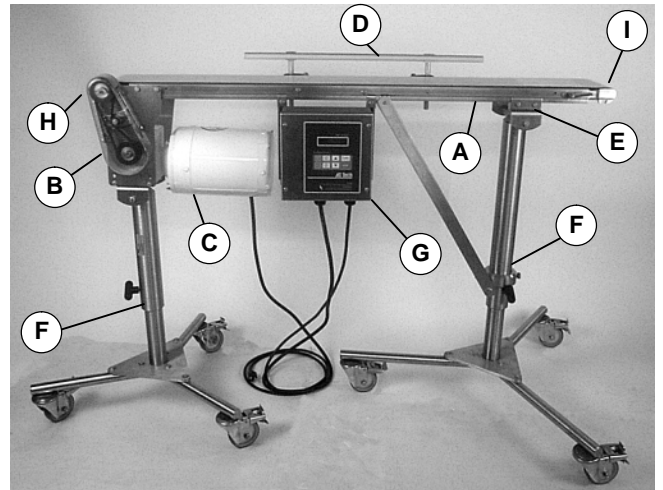
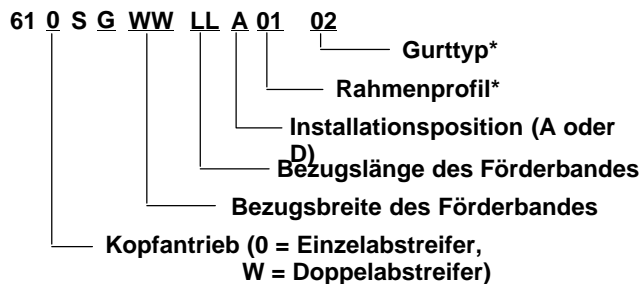


Abbildung 1

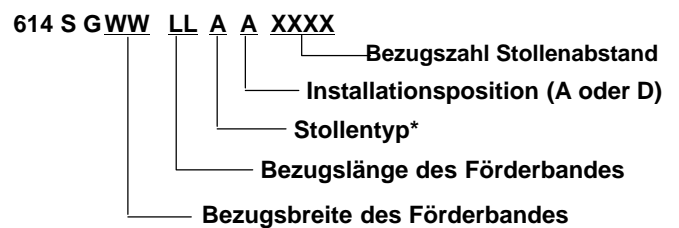
Technische Daten

Modelle:

Edelstahl-Flachbandförderer der Serie 6100



Edelstahl-Stollenförderband der Serie 6100



* Einzelheiten siehe „Katalog für Bestellinformationen und technische Daten“.

Förderband-Tragstützen:

Maximale Abstände:

J = 457 mm**

K = 1829 mm**

L = 457 mm

** Für Schwerlast-Montagesatz für Unteninstallation Tragstütze unter Getriebekopf montieren.

*** Für Förderbänder, die länger als 3.962 mm sind, Tragstütze am Segmentstoß installieren.

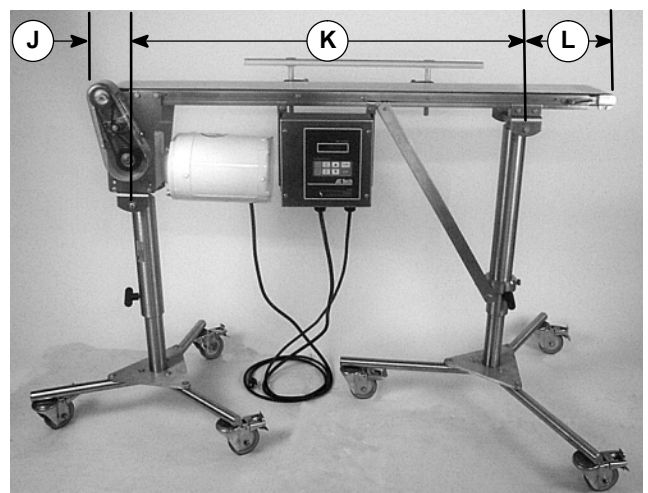


Abbildung 2

Technische Daten

Technische Daten:

Bezugsbreite des Förderbandes (WW)	02	03	04	05	06	08	10	12	18
Förderbandbreite	44 mm	70 mm	95 mm	127 mm	152 mm	203 mm	254 mm	305 mm	457 mm
Maximale Förderbandlast* (Siehe nachstehenden HINWEIS)	14 kg	16 kg	19 kg	23 kg	27 kg	27 kg	27 kg	27 kg	27 kg
Förderband-Anfahrrehmoment*	0,5 Nm	0,6 Nm	0,7 Nm	0,8 Nm	0,9 Nm	1,1 Nm	1,4 Nm	1,5 Nm	1,7 Nm
Laufrichtung des Gurtes	88 mm pro Umdrehung der Antriebsrolle								
Maximale Förderbandgeschwindigkeit*	72 m/min								
Gurtspanner	10 mm Spannweg =19 mm Gurtspannung								

Bezugslänge des Förderbandes (LL)	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13**	14**	15**	16**	17**	18**
Förderbandlänge	610 mm	914 mm	1.219 mm	1.524 mm	1.829 mm	2.134 mm	2.438 mm	2.743 mm	3.048 mm	3.353 mm	3.658 mm	3.962 mm**	4.267 mm**	4.572 mm**	4.877 mm**	5.182 mm**	5.486 mm**

HINWEIS: Maximale Fördererbandlasten basieren auf folgendem:

- Keine Stauförderung
- Transportrichtung ziehend
- Horizontale Montage des Förderbandes

* Einzelheiten siehe „Katalog für Bestellinformationen und technische Daten“.

** Diese Längen sind nur in 152 mm u. breiter verfügbar.

Installation

HINWEIS: Die Edelstahl-Förderbänder der Serie 6100 werden mit einem Gurtlaufrichtungsetikett (M in Abbildung 3) geliefert. Nach Installieren und Testen des Antriebs das Etikett entfernen.

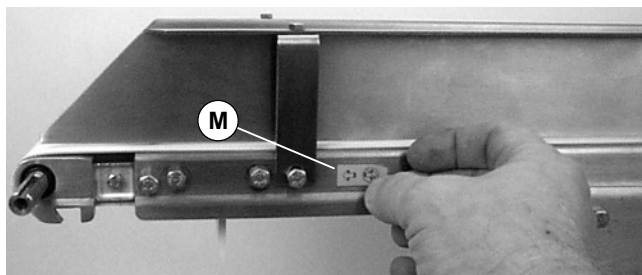


Abbildung 3

HINWEIS: Dorner empfiehlt ein Reinigen aller „mit Lebensmitteln in Berührung kommender Zonen“, bevor das Förderband in Betrieb genommen wird. Sicherstellen, daß entsprechender Zugang zum Reinigen und Warten des Geräts gewährt wird, damit das erforderliche Hygieneniveau beibehalten werden kann.

Hinweise zu den Abbildungen

M	Etikett
N	Wasserwaage
O	Förderbandrahmen ohne Gurt
P	M6 x 10 mm Innensechskantschrauben (6x) (lose beigelegt)
Q	Verbindungsstreifen (2x) (am Förderbandsegment befestigt)
R	Förderbandrahmen mit Gurt
S	M6 x 12 mm Innensechskantschrauben(4x)
T	M6 x 16 mm Innensechskantschrauben u. harte Unterlegscheiben (4x)

HINWEIS: Bandförderer **MUSS** gerade, flach und waagrecht innerhalb der geltenden Toleranzwerte montiert werden. Beim Zusammenbau eine Wasserwaage (N in Abbildung 4) benutzen.

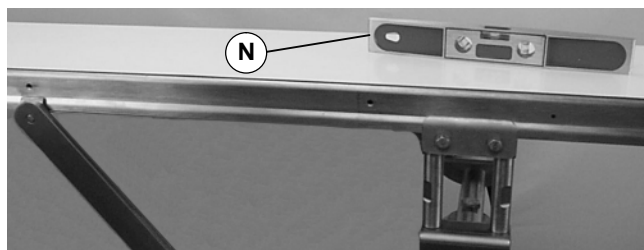


Abbildung 4

Erforderliche Werkzeuge

Standardwerkzeuge

- Sechskantschlüssel 8 mm u. 10 mm
- Wasserwaage
- Drehmomentschlüssel

Empfohlener Installationsablauf (Seitennummer siehe Inhaltsverzeichnis)

- Förderband zusammenbauen (falls erforderlich)
- Installationsträger mit Stützrolle am Förderer befestigen (siehe Seite 6 und 7)
- Tragstützen installieren (siehe Anleitungen für Zubehörteile)
- Förderband an den Tragstützen befestigen
- Montagesatz für Getriebemotoren befestigen (siehe Anleitungen für Zubehörteile)
- Führungen/Zubehörteile befestigen (siehe Abschnitt „Ersatzteile“, Seiten 16 bis 24)

Förderbänder bis zu 3962 mm

Kein weiterer Zusammenbau ist erforderlich.

Förderbänder länger als 3962 mm

1. Typische Bauteile (Abbildung 5)

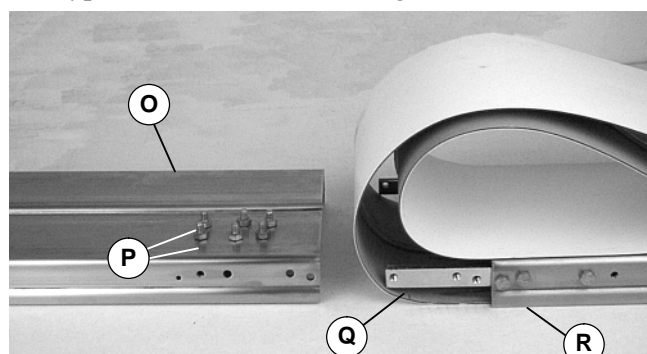


Abbildung 5

2. Umlenkseite zusammendrücken (Abbildung 6). Siehe Schritte 3, 4 u. 5 unter „Enternen des Gurtes bei Förderbändern ohne Montagesatz für Getriebemotoren oder Tragstützen“ auf Seite 8.



Abbildung 6

3. Den Fördergurt ausrollen.
4. Den Förderbandrahmen (O Abbildung 7) in die Bandschleife plazieren.

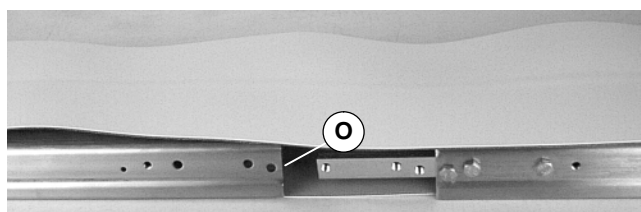


Abbildung 7

5. Die Förderbandsegmente (O und R in Abbildung 8) zusammenfügen. Schrauben auf beiden Seiten (P) installieren. Mit 10,4 Nm festziehen.

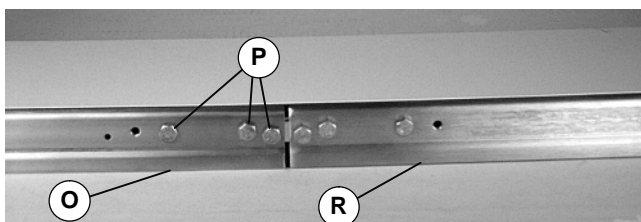


Abbildung 8

6. Fördergurt spannen. Siehe „Spannen des Gurtes“ auf Seite 11.

Installation

Installationsträger mit Stützrollen

Stollenförderbänder

1. Typische Bauteile (Abbildung 9)

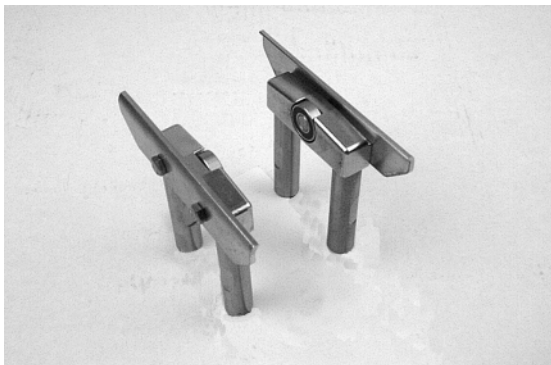


Abbildung 9

2. Schrauben lösen (S siehe Abbildung 10) und Schrauben sowie Unterlegscheiben entfernen (T).

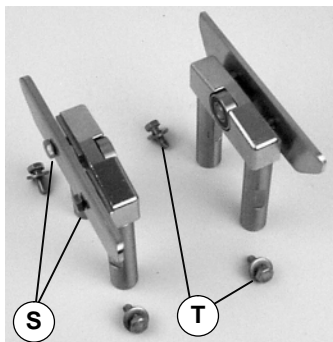


Abbildung 10

3. Die Klemmplatten zu beiden Seiten des Förderers befestigen (Abbildung 11). Die Schrauben (S) mit 10,4 Nm festziehen.

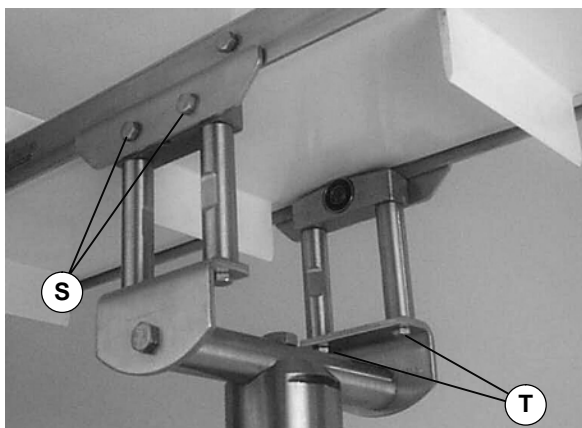


Abbildung 11

4. An der Tragstütze befestigen. Die Schrauben (T) mit 10,4 Nm festziehen. Sicherstellen, daß der Gurt unbehindert läuft.

44 mm bis 152 mm breite Flachbandförderer

1. Typische Bauteile (Abbildung 12)

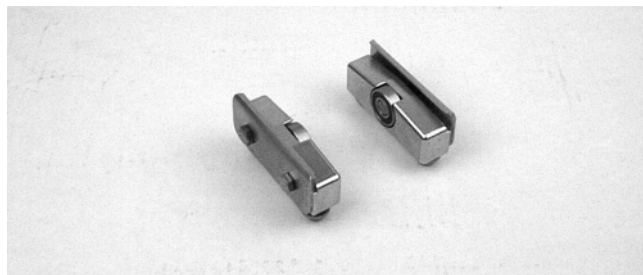


Abbildung 12

2. Schrauben lösen (S siehe Abbildung 13) und Schrauben sowie Unterlegscheiben entfernen (T).

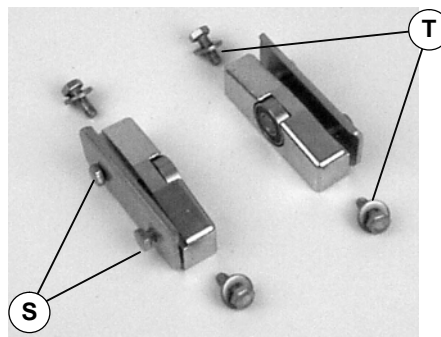


Abbildung 13

3. Die Klemmplatten zu beiden Seiten des Förderers befestigen (Abbildung 14). Die Schrauben (S) mit 10,4 Nm festziehen.



Abbildung 14

4. An der Tragstütze befestigen. Die Schrauben (T) mit 10,4 Nm festziehen. Sicherstellen, daß der Gurt unbehindert läuft.

203 mm u. breitere Flachbandförderer

1. Typische Bauteile (Abbildung 15)

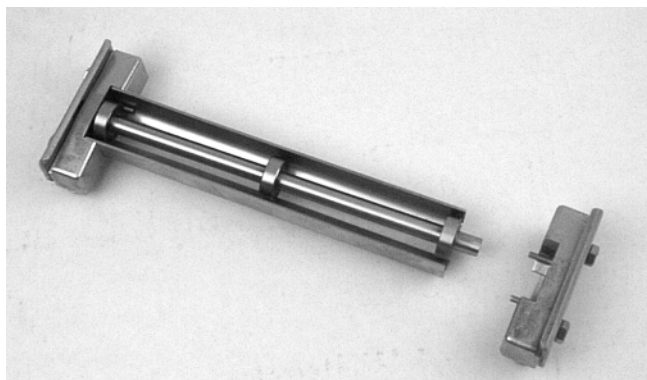


Abbildung 15

2. Schrauben lösen (S siehe Abbildung 16) und Schrauben sowie Unterlegscheiben entfernen (T).

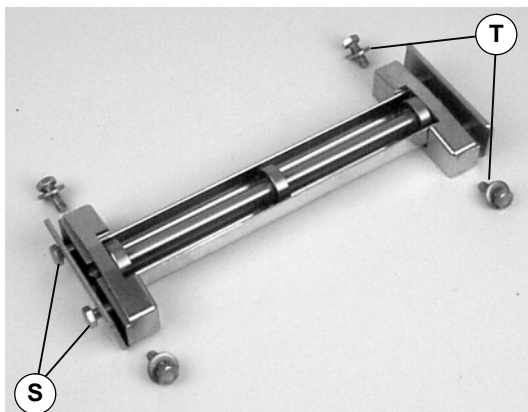


Abbildung 16

3. Die Klemmplatten zu beiden Seiten des Förderers befestigen (Abbildung 17). Die Schrauben (S) mit 10,4 Nm festziehen.

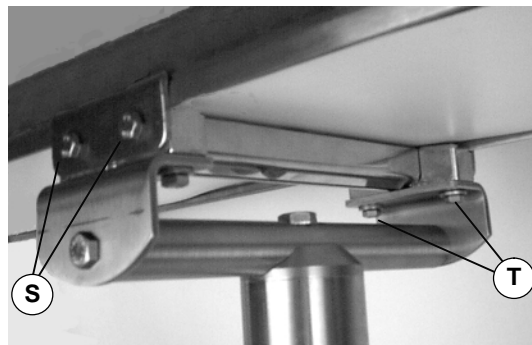


Abbildung 17

4. An der Tragstütze befestigen. Die Schrauben (T) mit 10,4 Nm festziehen. Sicherstellen, daß der Gurt unbehindert läuft.

Vorbeugende Wartung u. Einstellung

Erforderliche Werkzeuge

Standardwerkzeuge

- Sechskantschlüssel 8 mm u. 10 mm
- Dornpresse

Spezialwerkzeuge

- 450281 Werkzeug zum Herausnehmen von gekapselten Lagern
- 450282 Werkzeug zum Installieren von gekapselten Lagern

Checkliste

- Ersatzteile auf Lager halten (Empfehlungen siehe Abschnitt „Ersatzteile“)
- Fördergurtreiniger vorrätig halten (Teilnr. 625619)
- Das gesamte Förderband und die gerändelte Antriebsrolle im ausgebauten Zustand reinigen
- Abgenutzte oder beschädigte Teile ersetzen

Schmierung

Förderbänder mit Standard 12 mm Durchmesser Antriebswelle

Kein Schmiermittel ist erforderlich. Lager ersetzen, falls sie abgenutzt sind.

Installationsträger mit Stützrollen

Kein Schmiermittel ist erforderlich. Lager ersetzen, falls sie abgenutzt sind.

Wartung des Förderbandes

Fehlersuche

Förderband auf folgendes untersuchen:

- Oberflächeneinschnitte oder Abnutzung
- Festhängen oder Durchrutschen
- Beschädigung der V-Führung

Vorbeugende Wartung und Einstellung

Oberflächeneinschnitte und Abnutzung weisen auf folgendes hin:

- Scharfe oder schwere Teile wirken auf das Band ein
- Gestaute Teile
- Unsachgemäß installierte(r) untere(r) Abstreifer
- Angesammelter Schmutz im/in Abstreifer(n)
- Fremdmaterial im Inneren des Förderbandes
- Unsachgemäß positionierte Zubehörteile
- Anschraubbare - Führung klemmt den Gurt

Festhängen oder Durchrutschen bedeutet folgendes:

- Zu große Last auf dem Band
- Fördergurt oder Antriebszahnriemen sind nicht ordnungsgemäß gespannt
- Abgenutzte Rändelung oder Schmutz auf Antriebsrolle
- Intermittierender Stau oder Probleme am Antriebsstrang

Beschädigung der V-Führung weist auf folgendes hin:

- Verbogener oder beschädigter Bandrahmen
- Schmutz auf Antriebsrollen
- Zu große oder falsche Seitenbelastung

HINWEIS: Siehe www.dorner.com für komplette Liste von Fehlerbehebungsvorschlägen.

Reinigen des Fördergurtes

WICHTIG: Keine Gurtreiniger benutzen, die Alkohol, Aceton, Methylethylketon (MEK) oder andere scharfe Chemikalien enthalten.

Zum Reinigen der meisten Förderbandgurttypen milde Seife und Wasser benutzen.

Reinigen des Förderbandes

Aufgrund des vereinfachten Designs der Edelstahl-Förderbänder der Serie 6100 kann das Band bequem und schnell abmontiert werden, um in das Innere des Förderbandes zu gelangen. Das Förderband kann je nach Bedarf mit milder Seife und Wasser gereinigt werden. Siehe „Vorgehensweise beim Ersetzen des Fördergurtes“ auf Seite 8 für Einzelheiten zum Entfernen des Fördergurtes.

WICHTIG: Aufgrund der Vielzahl möglicher Anwendungen für das Abspritzen von Förderbändern unterliegen die Methoden und Materialien zur Reinigung des Förderbandes der Verantwortung des Benutzers. Falls ein Hochdruck-Abspritzgerät verwendet wird, direkten Kontakt mit Lagern und Getriebemotoren vermeiden.

Ersetzen des Gurtes



ACHTUNG

Freiliegende bewegliche Teile können schwere Verletzungen verursachen.

Vor dem Entfernen von Schutzvorrichtungen oder der Durchführung von Wartungsarbeiten die STROMZUFUHR SPERREN.

Schrittweises Vorgehen beim Ersetzen des Gurtes (Seitenzahl siehe Inhaltsverzeichnis)

- Den alten Gurt abnehmen
 - Förderband ohne Montagesatz für Getriebemotoren oder Tragstützen
 - Förderband mit Tragstützen und/oder Getriebemotor Montagesatz
- Neuen Fördergurt installieren
- Fördergurt spannen

Entfernen des Gurtes bei Förderbändern ohne Montagesatz für Getriebemotoren oder Tragstützen

1. Bei einem Flachbandförderer den/die unteren Abstreifer entfernen und zur Seite legen (U siehe Abbildung 18).

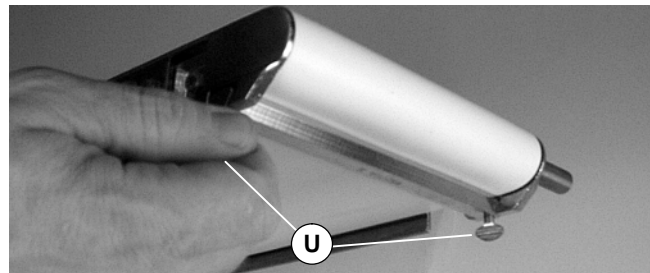


Abbildung 18

2. Falls der Förderband mit Seitenführung und Zubehörteilen ausgestattet ist, diese auf einer Seite entfernen.

HINWEIS: Die Umlenkseite des Förderers wird mit

einem Symbol identifiziert  (V siehe Abbildung 19).

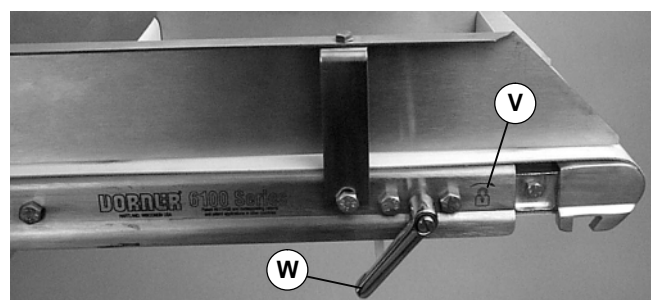


Abbildung 19

Vorbeugende Wartung und Einstellung

3. Entgegen dem Uhrzeigersinn Druck auf den Spannhebel ausüben (X siehe Abbildung 20).

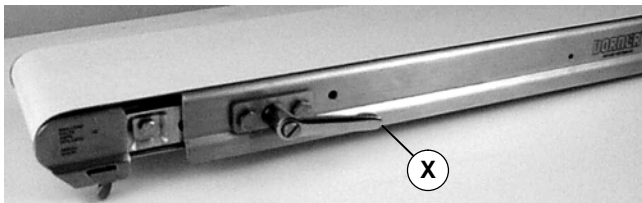


Abbildung 20

4. Den Spannhebel festhalten (X), dabei gleichzeitig den Klemmhebel (W siehe Abbildung 19 u. 21) entgegen dem Uhrzeigersinn drehen, um die Klemmung zu lösen.

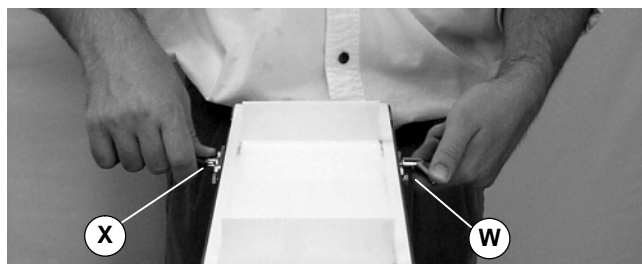


Abbildung 21

5. Den Spannhebel (X siehe Abbildung 20 u. 21) im Uhrzeigersinn drehen, um die Gurtspannung zu mindern.
6. Den Gurt abnehmen.

Entfernen des Gurtes für Förderbänder mit Tragstützen und/oder Montagesatz für Getriebemotoren

HINWEIS: Bei Förderband mit Schwerlast-Montagesatz für Unten- oder Obeninstallation muß der Träger (Z siehe Abbildung 22) abmontiert werden.

- Zwei M6 x 30 mm Sechskantschr. entfernen (Y).
- Zwei M6 x 16 mm Sechskantschr. entfernen (AA).
- Träger entfernen (Z).

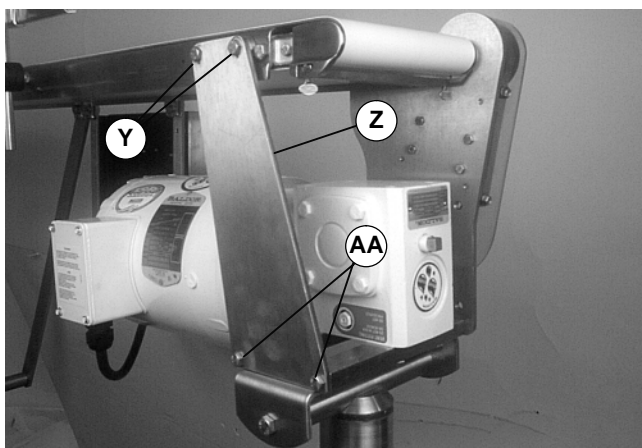


Abbildung 22

1. Bei einem Flachbandförderer den/die unteren Abstreifer entfernen und zur Seite legen (U siehe Abbildung 18).
2. Falls der Förderband mit Seitenführung und Zubehörteilen ausgestattet ist, diese auf einer Seite entfernen.
3. Entgegen dem Uhrzeigersinn Druck auf den Spannhebel ausüben (X siehe Abbildung 20).
4. Den Spannhebel festhalten (X), dabei gleichzeitig den Klemmhebel (W siehe Abbildung 19 u. 21) entgegen dem Uhrzeigersinn drehen, um die Klemmung zu lösen.
5. Den Spannhebel (X siehe Abbildung 20 u. 21) im Uhrzeigersinn drehen, um die Gurtspannung zu mindern.

! ACHTUNG !

Das Gewicht des Getriebemotors liegt ganz auf einem Ende des Förderers. Dies könnte dazu führen, daß er von den Tragstützen kippt, wenn die Montageklemmplatten gelöst werden. Für Abstützung (AB siehe Abbildung 23) unter dem Getriebemotor sorgen, während der Gurt ausgewechselt wird.

6. Das Förderband vorübergehend am Montagesatz für Getriebemotoren stützen (AB siehe Abbildung 23).

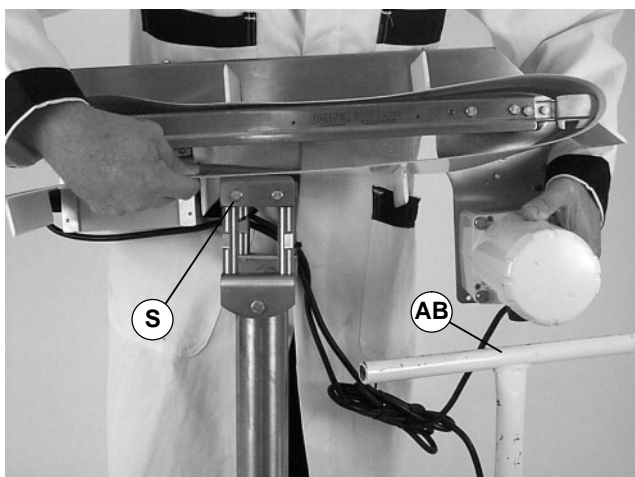


Abbildung 23

HINWEIS: Zum Ausbauen des Gurtes Schritt 7 u. 8 an jeder Tragstützenstelle ausführen.

! ACHTUNG !

Um Verletzungen zu verhindern, falls die Tragstütze bei gelöstem Förderband umkippen sollte, die Tragstütze am Boden verankern oder auf sonstige Weise stabilisieren.

Vorbeugende Wartung und Einstellung

- Die Montageklemmplatten (S siehe Abbildungen 23 und 24) zu beiden Seiten des Förderers lösen. Das Förderband anheben und den Gurt abnehmen.

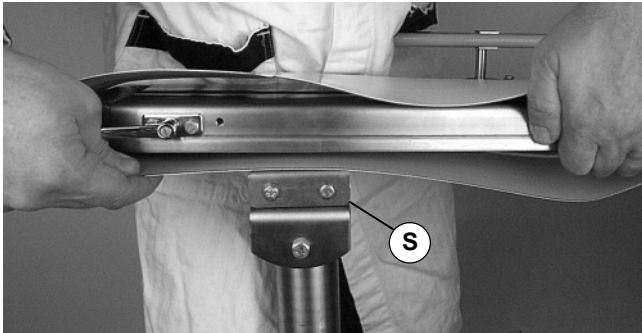


Abbildung 24

- Bei entferntem Gurt den Förderer mit Klemmplatten sichern (S).

Gurtinstallation für Förderbänder ohne Montagesatz für Getriebemotoren oder Tragstützen

WICHTIG: Bei einem Flachbandförderer wird der Abstreifer am Abwurfende installiert. Bei einem reversierenden Getriebemotor muß ein zweiter unterer Abstreifer am entgegengesetzten Ende installiert sein.

- Das Förderband so ausrichten, daß die Spitzen der Gurtspleißung AC (siehe Abbildung 25) in die Laufrichtung des Gurtes weisen AD).

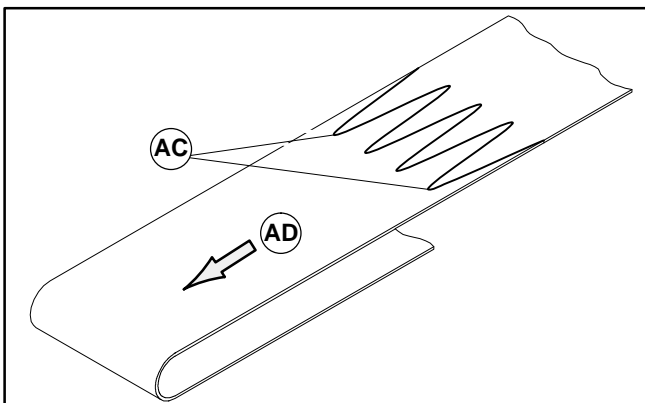


Abbildung 25

- Den Gurt auf den Förderbandrahmen schieben.
- Bei einem Flachbandförderer den/die unteren Abstreifer installieren (U siehe Abbildung 18). Flügelschrauben im Rahmen zentrieren und festziehen.
- Den Gurt spannen. Siehe „Spannen des Gurtes“ auf Seite 11.
- Falls erforderlich, die Seitenführung wieder befestigen.

Gurtinstallation für Förderbänder mit Tragstützen und/oder Montagesatz für Getriebemotoren

WICHTIG: Bei einem Flachbandförderer wird der Abstreifer am Abwurfende installiert. Die Laufrichtung des Gurtes wird durch eine Pfeilmarkierung an der Antriebsabdeckung AE identifiziert (siehe Abbildung 26). Bei einem reversierenden Getriebemotor muß ein zweiter unterer Abstreifer am entgegengesetzten Ende installiert sein.

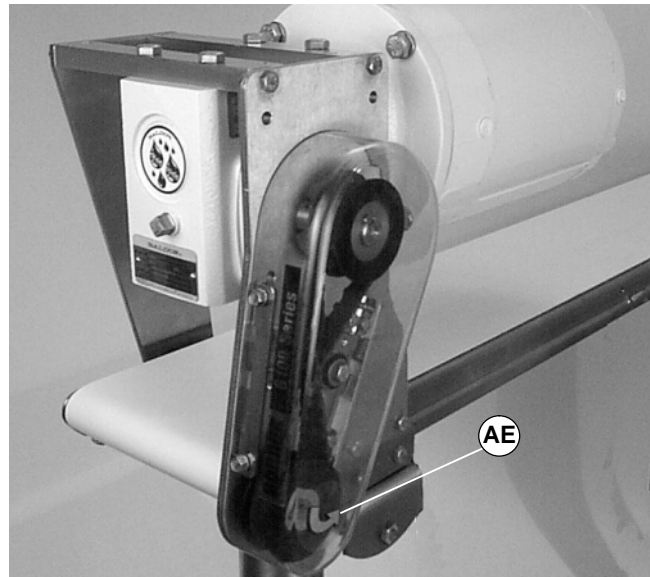


Abbildung 26

- Das Förderband so ausrichten, daß die Spitzen der Gurtspleißung AC (siehe Abbildung 25) in die Laufrichtung des Gurtes weisen (AD).

HINWEIS: Zum Installieren des Gurtes Schritte 2, 3 u. 4 an jeder Tragstützenstelle ausführen.

- Die Montageklemmplatten (S siehe Abbildungen 23 u. 24) zu beiden Seiten des Förderers lösen. Den Förderer anheben und den Gurt wieder einsetzen.
- Den Förderer auf die Montageblöcke absenken. Dabei genau darauf achten, daß der Gurt nicht eingeklemmt wird.
- Die Klemmplatten Schrauben (S) mit 10,4 Nm festziehen.
- Bei einem Flachbandförderer den/die unteren Abstreifer installieren (U siehe Abbildung 18). Flügelschrauben im Rahmen zentrieren und festziehen.
- Bei Förderband mit Schwerlast-Montagesatz für Unten- oder Obeninstallation muß der Träger wieder installiert werden (Z siehe Abbildung 22).
- Den Gurt spannen. Siehe „Spannen des Gurtes“ auf Seite 11.
- Falls erforderlich, die Seitenführung wieder befestigen.

Vorbeugende Wartung und Einstellung

Spannen des Gurtes

	 ACHTUNG
	<p>Freiliegende bewegliche Teile können schwere Verletzungen verursachen.</p> <p>Vor dem Entfernen von Schutzvorrichtungen oder der Durchführung von Wartungsarbeiten die STROMZUFUHR SPERREN.</p>

HINWEIS: Das Spannen des Förderers wird mit

einem Symbol identifiziert  (V siehe Abbildung 19).

1. Den Klemmhebel (W in Abb. 19) völlig lockern.

HINWEIS: Ein Drehmoment auf den Spannhebel (X in Abbildung 27) von 2,8 Nm für 44 mm bis 305 mm breite Förderbänder und 4,5 Nm für ein 457 mm breites Förderband nicht überschreiten. Ein zu straffes Spannen des Gurtes könnte eine zu starke Belastung der Antriebsrollenlager verursachen und zu einem frühzeitigen Versagen führen.

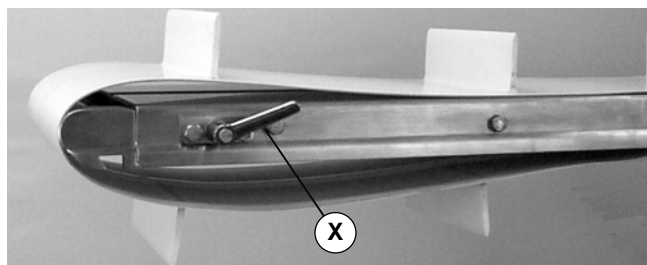


Abbildung 27

2a. Bei vorhandenem Gurt:

Mit der V-Führung in der Nut der Antriebsrolle den Spannungsgriff (X siehe Abbildung 27) entgegen dem Uhrzeigersinn drehen, um den Gurt so weit zu spannen, daß er die Fördererlast tragen kann.

HINWEIS: Falls der maximale Spannweg erreicht ist, das Förderband wieder ersetzen.

2b. Bei neuem Gurt:

Mit der V-Führung in der Nut der Antriebsrolle den Spannhebel (X in Abbildung 27) entgegen dem Uhrzeigersinn auf einen Abstand von 25 mm (AF siehe Abbildung 28) drehen.

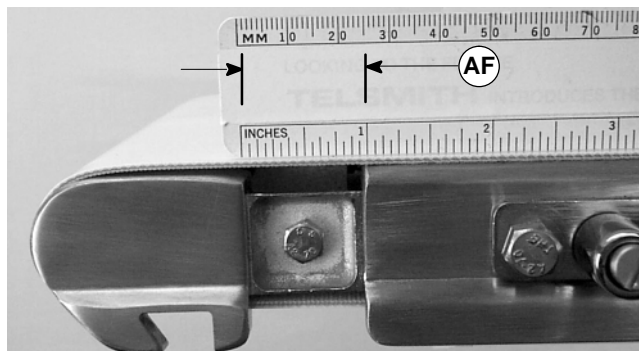


Abbildung 28

3. Den Klemmhebel (W in Abbildung 19) entgegen dem Uhrzeigersinn festdrehen.

Ausbau der Antriebsrolle

	 ACHTUNG
	<p>Freiliegende bewegliche Teile können schwere Verletzungen verursachen.</p> <p>Vor dem Entfernen von Schutzvorrichtungen oder der Durchführung von Wartungsarbeiten die STROMZUFUHR SPERREN.</p>

Den Gurt abnehmen, um Zugang zu der/den Antriebsrolle(n) zu erhalten. Siehe „Ersetzen des Gurtes“ auf Seite 8 Die gewünschte Antriebsrolle wie folgt ausbauen:

- A – Antriebsrolle mit Standarddachsapfen von 12 mm Durchmesser
- B – Umlenkrolle mit werkzeuglosem Gurtwechsel

Vorbeugende Wartung und Einstellung

A – Ausbau der Antriebsrolle mit Standardachszapfen von 12 mm Durchmesser



1. Den Montagesatz für Getriebemotoren entfernen. Siehe Anleitungen für Zubehörteile.
2. Die Schraube entfernen (AG).

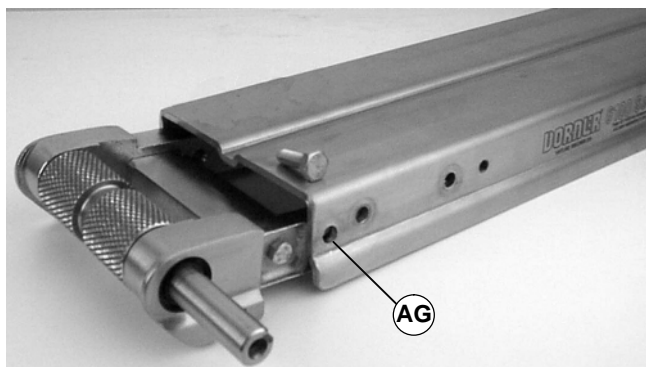


Abbildung 29

HINWEIS: Bei dem Schwerlast-Montagesatz wurden zwei (2) Schrauben (Y in Abbildung 22) in Schritt 1 entfernt.

3. Die drei (3) Schrauben (AH in Abbildung 30) auf der gegenüberliegenden Seite des Achszapfens entfernen.

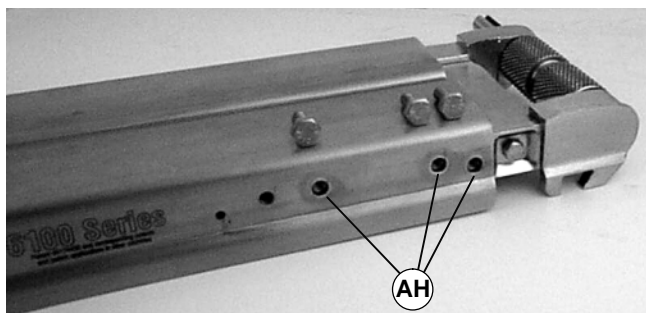


Abbildung 30

4. Die Antriebs-Baugruppe entfernen.
5. Die Schraube (AI in 31) entfernen.
6. Die Deckplatte abnehmen (AJ).

7. Die Antriebsrolle ausbauen (AK).

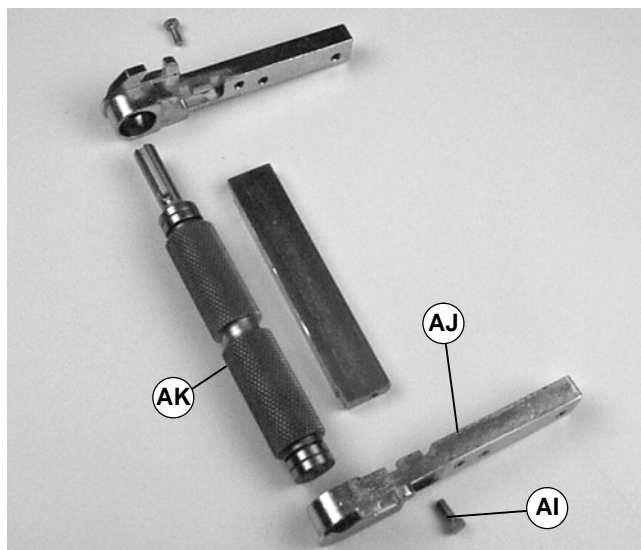


Abbildung 31

B – Entfernen der Umlenkrolle mit werkzeuglosem Gurtwechsel

1. Den Hebel (W in Abbildung 32) entfernen.

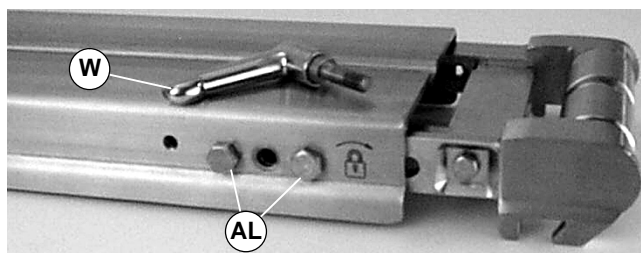


Abbildung 32

2. Zwei (2) Schrauben (AL in Abbildung 32) entfernen.
3. Die zwei (2) Schrauben (AL in Abbildung 20) entfernen. Den Hebel (X) abnehmen.

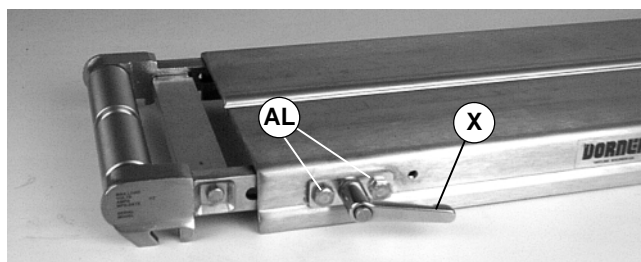


Abbildung 33

4. Die Umlenk Baugruppe ausbauen.

5. Die Schraube (AI) entfernen.

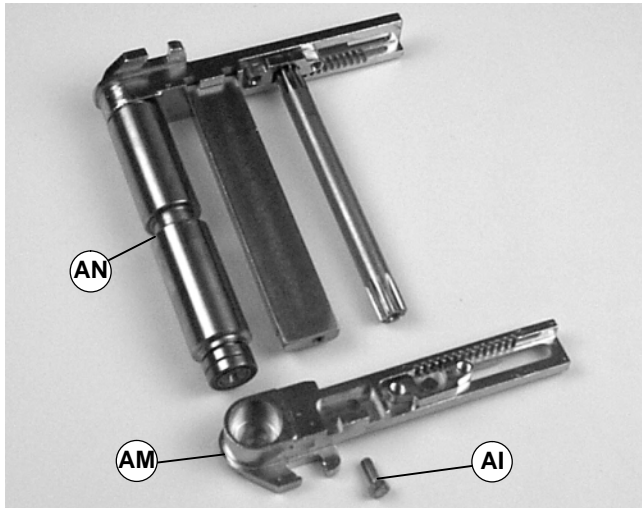


Abbildung 34

6. Die Deckplatte abnehmen (AM).

7. Die Antriebsrolle ausbauen (AN).

Austauschen des Lagers

Ausbau des Lagers

1. Das Lagerausbauwerkzeug (Teilnr. 450281) über das Lager legen, wobei sich die Lippe (AO in Abbildung 35) wie gezeigt in der Lagerspalte (AP) befinden sollte.

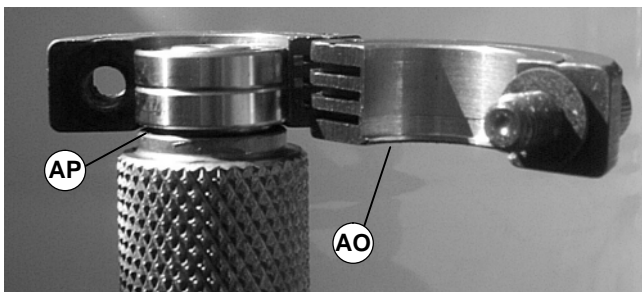


Abbildung 35

2. Mit einem 3/16" Innensechskantschlüssel (AQ siehe Abbildung 36) das Werkzeug fest anziehen.

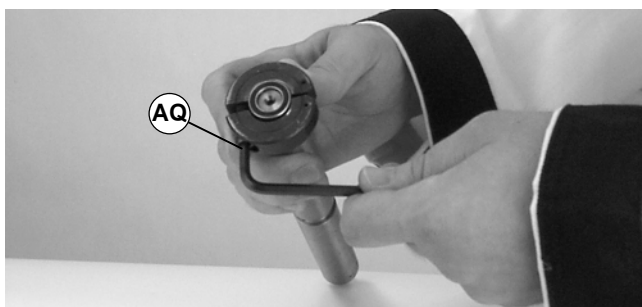


Abbildung 36

3. Mit einem Abzieher (AR siehe Abbildung 37) das/die Lager ausbauen und entsorgen.

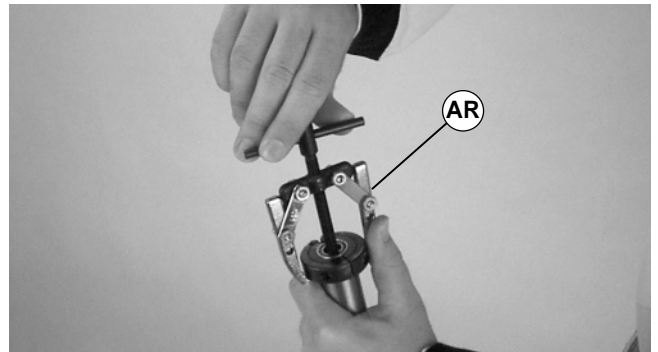


Abbildung 37

Installation des Lagers

WICHTIG: Die Lager der Reihe nach einbauen.

1. Die Sitzoberfläche(n) auf Schäden überprüfen. Bei Beschädigungen ersetzen.
2. Das Lager (Teilnr. 802-120) (AS siehe Abbildung 38) auf die Antriebsrolle schieben.



Abbildung 38

3. Die Werkzeughülse (Teilnr. 450282) (AT siehe Abbildung 39) über das Lager schieben.

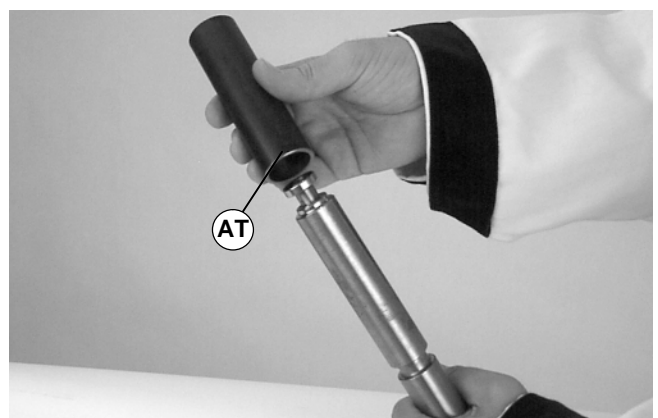


Abbildung 39

Vorbeugende Wartung und Einstellung

4. Das offene Ende der Welle (AU siehe Abbildung 40) in die Hülse plazieren.

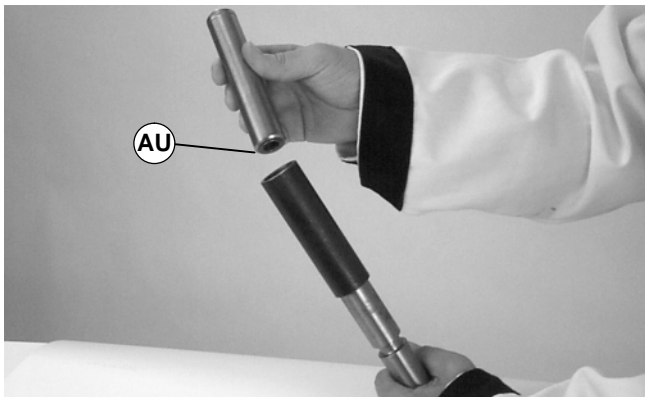


Abbildung 40

5. Mit einer Dornpresse oder einem ähnlichen Gerät das Lager auf die Antriebsrolle drücken (siehe Abbildung 41).

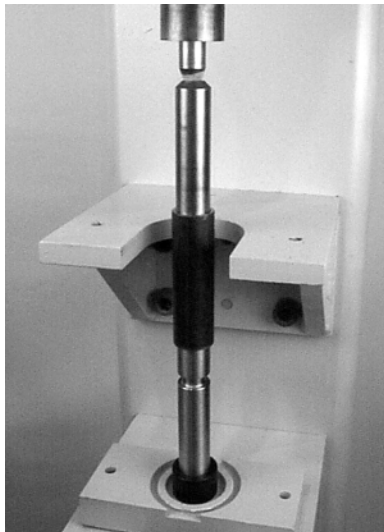


Abbildung 41

6. Schritte 1 bis 5 für jedes Lager wiederholen.

Ersetzen der Antriebswellendichtung

1. Die Antriebsrolle aus der Deckplatte ausbauen. Siehe „Ausbau der Antriebsrolle“ auf Seite 11.
2. Die alte Dichtung herausdrücken und entsorgen.
3. Neue Dichtung (Teilenr. 807-1016) mit Nut (AV siehe Abbildung 42) nach außen zeigend installieren.

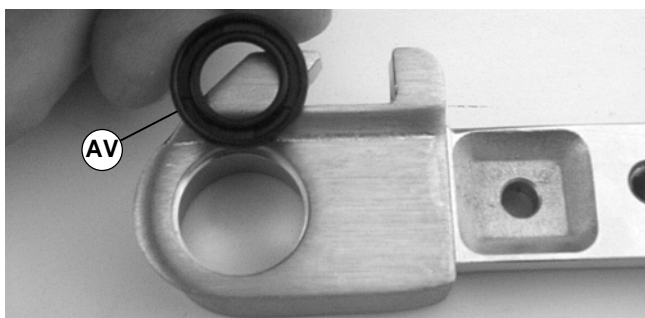


Abbildung 42

4. Mit einem für Nahrungsmittel geeigneten Schmierfett eine kleine Menge um die ganze Dichtkante der Wellenbohrung auftragen (AW).

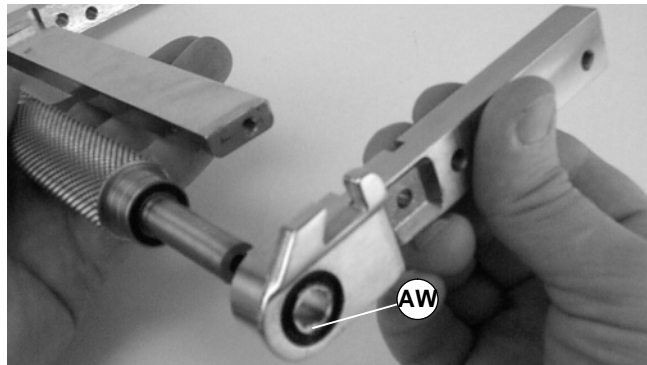


Abbildung 43

5. Die Antriebsrolle wie folgt wieder installieren.

Austauschen der Antriebswelle

Austauschen der Antriebsrolle mit Standarddachzapfen von 12 mm Durchmesser

1. Den Einbau in umgekehrter Reihenfolge wie unter A gezeigt (siehe Seite 12) ausführen.

Austauschen der Umlenkrolle mit werkzeuglosem Gurtwechsel

WICHTIG: Bei einer Spannenden-Baugruppe darauf achten, daß die Bauteile richtig ausgerichtet werden, um der werkseitigen Ausrichtung zu entsprechen. Die Seite des Ritzels mit dem Gewindeloch (AX siehe Abbildung 44) so ausrichten, daß sie wie gezeigt zur abmontierten Deckplatte zeigt. Darauf achten, daß beide Ritzelgehäuse (AY) auf ihrer jeweiligen Zahnstange die gleiche Zahnposition einnehmen (siehe Abbildung).

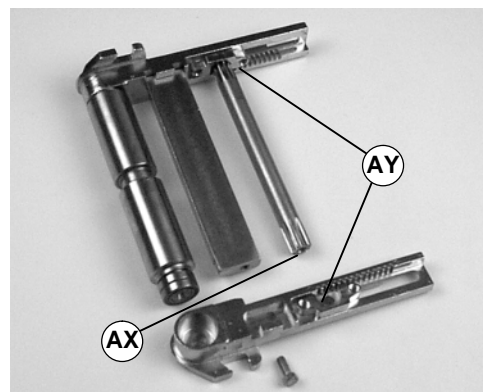


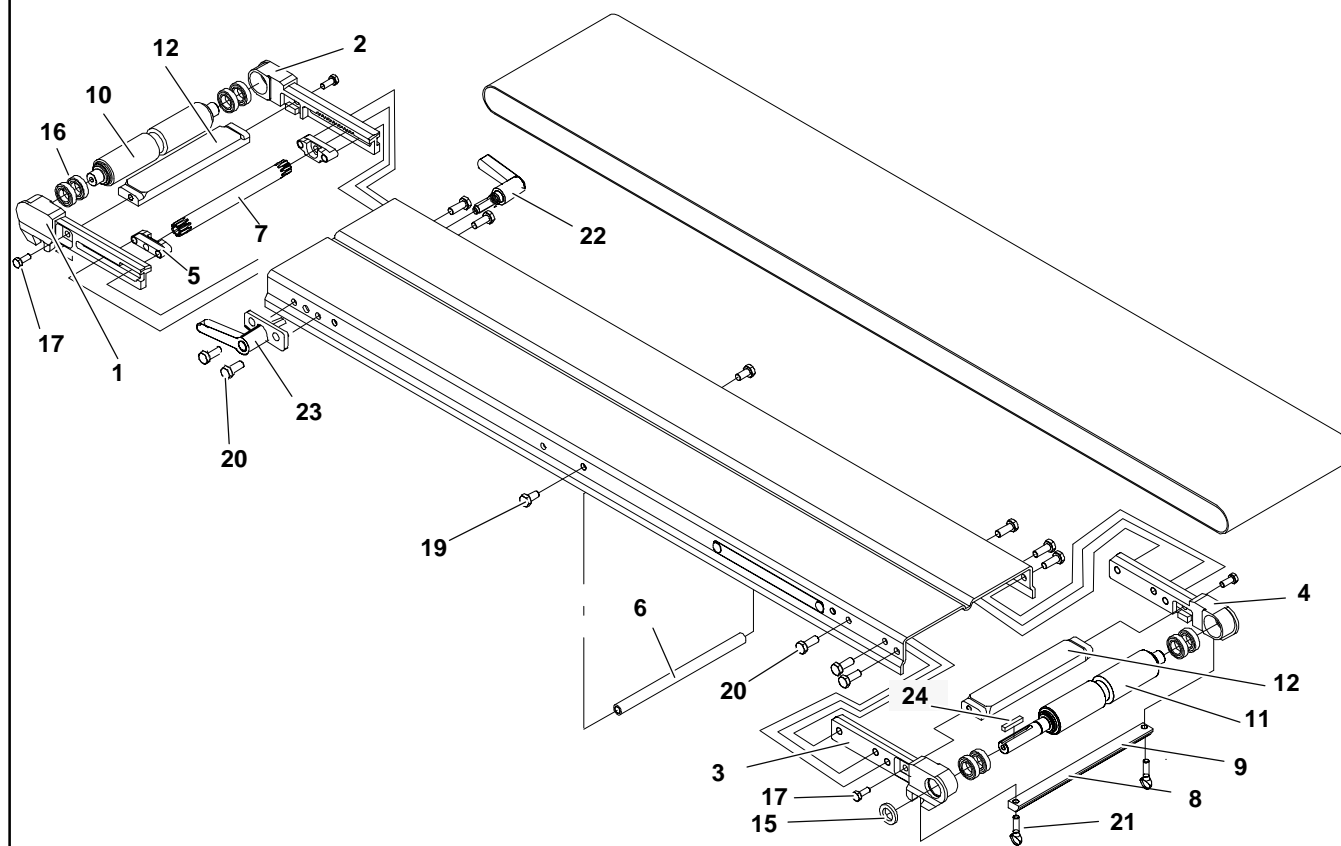
Abbildung 44

1. Den Einbau in umgekehrter Reihenfolge wie unter B gezeigt ausführen (siehe Seite 12).

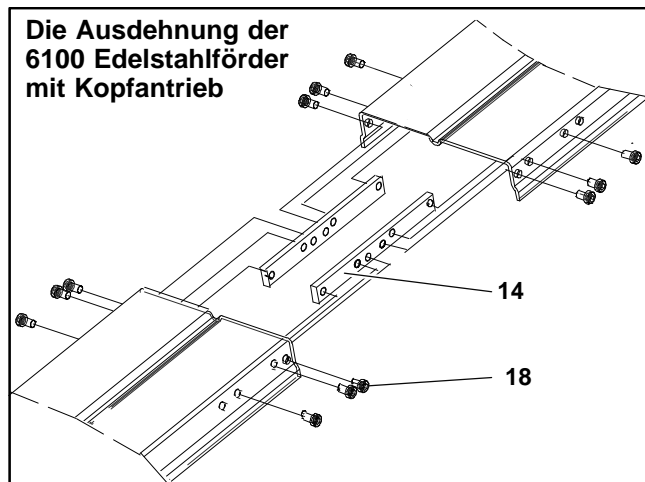
Ersatzteile

HINWEIS: Für Ersatzteile, die nicht auf dieser Abschnitt abgebildet sind, wenden Sie sich bitte an ein autorisiertes Dorner Service-Center oder an das Werk.

6100 Edelstahlförderer mit Kopfantrieb



Die Ausdehnung der 6100 Edelstahlförderer mit Kopfantrieb



Artikel	Teilnummer	Teilbeschreibung
1	450231MSS	Tension Plate RH 51–76mm Wide
	450031MSS	Tension Plate RH 102–457mm Wide
2	450232MSS	Tension Plate LH 51–76mm Wide
	450032MSS	Tension Plate LH 102–457mm Wide
3	450233MSS	Fixed Plate, No Shaft, RH 51–76mm Wide
	450033MSS	Fixed Plate, No Shaft, RH 102–457mm Wide

	450243MSS	Fixed Plate, Shaft, RH 51–76mm Wide
	450043MSS	Fixed Plate, Shaft, RH 102–457mm Wide
4	450234MSS	Fixed Plate, No Shaft, LH 51–76mm Wide
	450034MSS	Fixed Plate, No Shaft, LH 102–457mm Wide
	450244MSS	Fixed Plate, Shaft, LH 51–76mm Wide
	450044MSS	Fixed Plate, Shaft, LH 102–457mm Wide
5	450039MSS	Pinion Retainer Block
6	452502MSS	Frame Support Post 51mm
	452503MSS	Frame Support Post 76mm
	452504MSS	Frame Support Post 102mm
	452505MSS	Frame Support Post 127mm
	452506MSS	Frame Support Post 152mm
	452508MSS	Frame Support Post 203mm
	452510MSS	Frame Support Post 254mm
	452512MSS	Frame Support Post 305mm
	452518MSS	Frame Support Post 457mm
7	453702MSS	Pinion 51mm
	453703MSS	Pinion 76mm
	453704MSS	Pinion 102mm
	453705MSS	Pinion 127mm
	453706MSS	Pinion 152mm

	453708MSS	Pinion 203mm
	453710MSS	Pinion 254mm
	453712MSS	Pinion 305mm
	453718MSS	Pinion 457mm
8	452702MSS	Bottom Wiper 51mm
	452703MSS	Bottom Wiper 76mm
	452704MSS	Bottom Wiper 102mm
	452705MSS	Bottom Wiper 127mm
	452706MSS	Bottom Wiper 152mm
	452708MSS	Bottom Wiper 203mm
	452710MSS	Bottom Wiper 254mm
	452712MSS	Bottom Wiper 305mm
	452718MSS	Bottom Wiper 457mm
9	452802MSS	Bottom Bar 51mm
	452803MSS	Bottom Bar 76mm
	452804MSS	Bottom Bar 102mm
	452805MSS	Bottom Bar 127mm
	452806MSS	Bottom Bar 152mm
	452808MSS	Bottom Bar 203mm
	452810MSS	Bottom Bar 254mm
	452812MSS	Bottom Bar 305mm
	452818MSS	Bottom Bar 457mm
10	452902SS	Idler Spindle 51mm
	452903SS	Idler Spindle 76mm
	452904SS	Idler Spindle 102mm
	452905SS	Idler Spindle 127mm
	452906SS	Idler Spindle 152mm
	452908SS	Idler Spindle 203mm
	452910SS	Idler Spindle 254mm
	452912SS	Idler Spindle 305mm
	452918SS	Idler Spindle 457mm
11	453102MSS	Drive Spindle 51mm
	453103MSS	Drive Spindle 76mm
	453104MSS	Drive Spindle 102mm
	453105MSS	Drive Spindle 127mm
	453106MSS	Drive Spindle 152mm
	453108MSS	Drive Spindle 203mm
	453110MSS	Drive Spindle 254mm
	453112MSS	Drive Spindle 305mm
	453118MSS	Drive Spindle 457mm
12	453802MSS	Fixed Tension Support 51mm
	453803MSS	Fixed Tension Support 76mm
	453804MSS	Fixed Tension Support 102mm

	453805MSS	Fixed Tension Support 127mm
	453806MSS	Fixed Tension Support 152mm
	453808MSS	Fixed Tension Support 203mm
	453810MSS	Fixed Tension Support 254mm
	453812MSS	Fixed Tension Support 305mm
	453818MSS	Fixed Tension Support 457mm
13	See chart below	6100 Conveyor Frame
14	450160MSS	Bar Connecting Frame
15	807-1016	Lip Seal
16	802-120	Ball Bearing 12mm (Bore) x 21mm (OD)
17	960512MSS	Hex Head Screw M5-.80 x 12mm
18	960610MSS	Hex Head Screw M6-1.0 x 10mm
19	960612MSS	Hex Head Screw M6-1.0 x 12mm
20	960616MSS	Hex Head Screw M6-1.0 x 16mm
21	807-999	Thumb Screw
22	807-994	Handle M6 x 20mm
23	450239M	Tension Handle Assembly
24	980422M	Key Square 4mm x 22mm

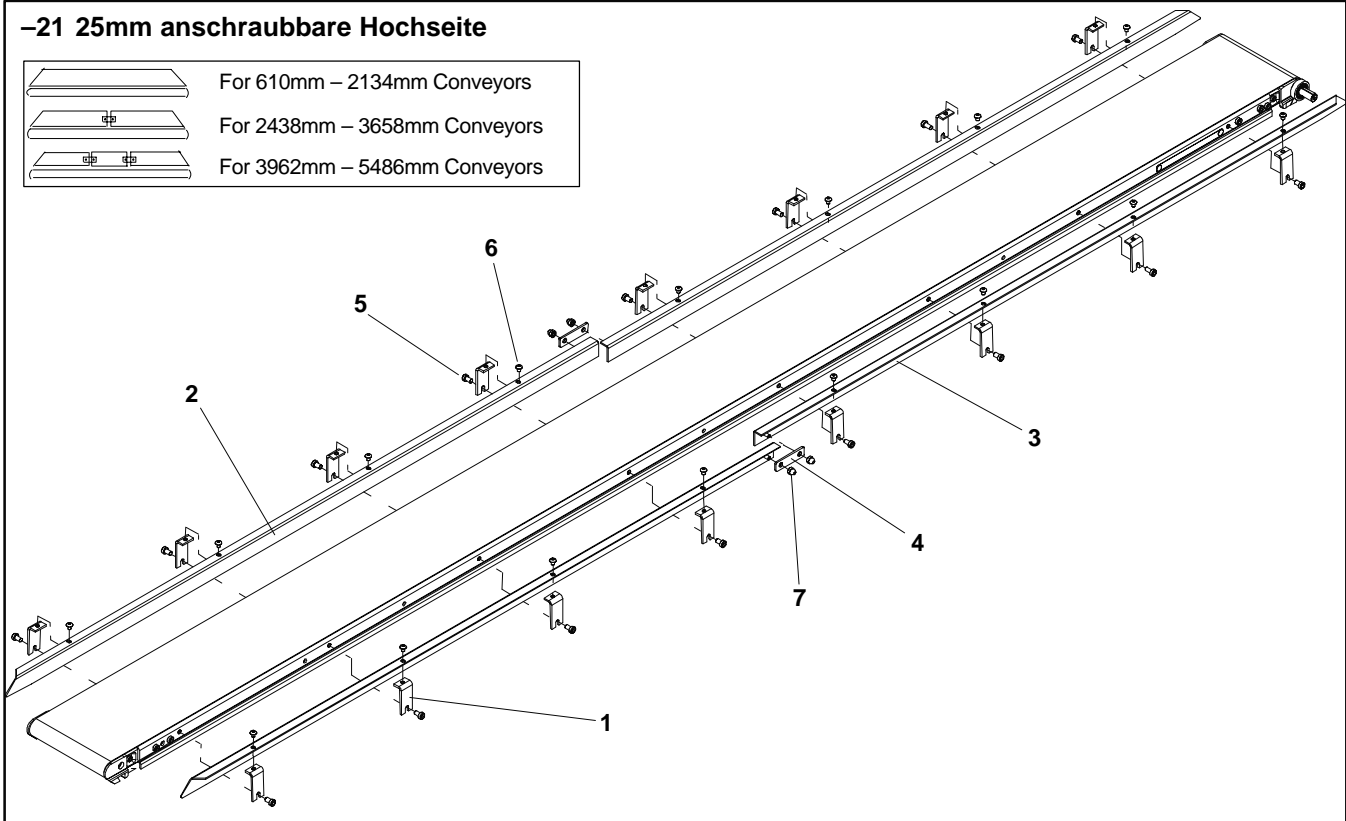
Item 13: 6100 Conveyor Frame	
Length	Part Number(s)
610mm	47WWW02MSS
914mm	47WWW03MSS
1219mm	47WWW04MSS
1524mm	47WWW05MSS
1829mm	47WWW06MSS
2134mm	47WWW07MSS
2438mm	47WWW08MSS
2743mm	47WWW09MSS
3048mm	47WWW10MSS
3353mm	47WWW11MSS
3658mm	47WWW12MSS
3962mm	47WWW07MSS 47WWW13MSS
4267mm	47WWW08MSS 47WWW13MSS
4572mm	47WWW09MSS 47WWW13MSS
4877mm	47WWW09MSS 47WWW13MSS
5182mm	47WWW09MSS 47WWW13MSS
5486mm	47WWW09MSS 47WWW13MSS
5791mm	47WWW09MSS 47WWW13MSS
6096mm	47WWW09MSS 47WWW13MSS
6401mm	47WWW09MSS 47WWW13MSS
6706mm	47WWW09MSS 47WWW13MSS
7011mm	47WWW09MSS 47WWW13MSS
7316mm	47WWW09MSS 47WWW13MSS

WWW = frame width reference: 02, 03, 04, 05, 06, 08, 10, 12, 18

Ersatzteile

-21 25mm anschraubbare Hochseite

	For 610mm – 2134mm Conveyors
	For 2438mm – 3658mm Conveyors
	For 3962mm – 5486mm Conveyors






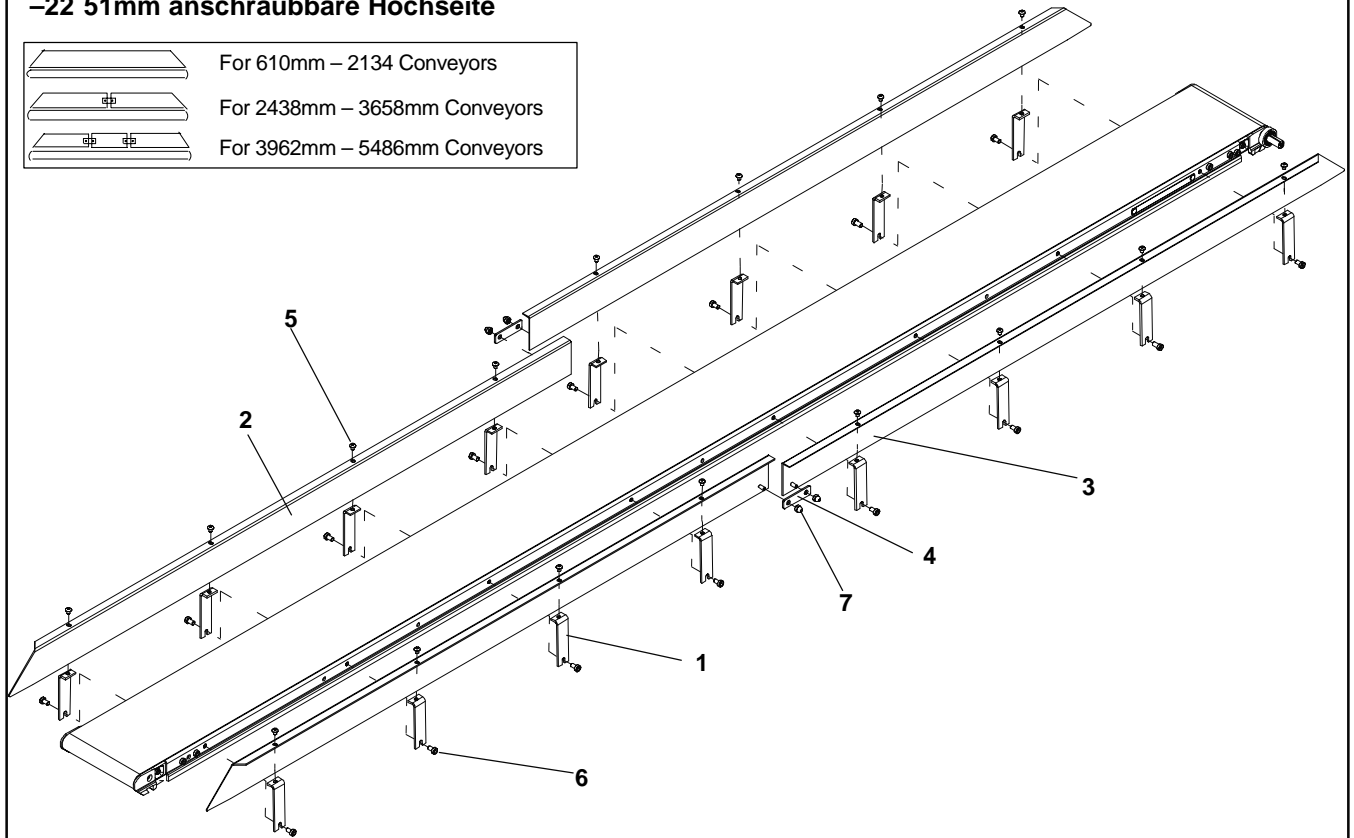
Artikel	Teilnummer	Teilbeschreibung
1	462150MSS	25mm Guide Mounting Bracket
2	See chart below	25mm Guide RH
3	See chart below	25mm Guide LH
4	450188SS	Guide Tie Plate
5	960608MSS	M6–1.0 x 8mm Hex Head Screw
6	960506MSS	M5–0.8 x 6mm Hex Head Screw
7	990508MSS	M5 Acorn Nut

2438mm	Right Hand	462144SSP	N/A	462154SSP
	Left Hand	462154SSP	N/A	462144SSP
2743mm	Right Hand	462144SSP	N/A	462154SSP
	Left Hand	462145SSP	N/A	462155SSP
3048mm	Right Hand	462155SSP	N/A	462145SSP
	Left Hand	462145SSP	N/A	462155SSP
3353mm	Right Hand	462146SSP	N/A	462156SSP
	Left Hand	462145SSP	N/A	462155SSP
3658mm	Right Hand	462146SSP	N/A	462156SSP
	Left Hand	462156SSP	N/A	462146SSP
3962mm	Right Hand	462146SSP	462163SSP	462156SSP
	Left Hand	462144SSP	462163SSP	462154SSP
4267mm	Right Hand	462146SSP	462163SSP	462156SSP
	Left Hand	462145SSP	462163SSP	462155SSP
4572mm	Right Hand	462146SSP	462163SSP	462156SSP
	Left Hand	462156SSP	462163SSP	462146SSP
4877mm	Right Hand	462146SSP	462166SSP	462156SSP
	Left Hand	462144SSP	462166SSP	462154SSP
5182mm	Right Hand	462146SSP	462166SSP	462156SSP
	Left Hand	462145SSP	462166SSP	462155SSP
5486mm	Right Hand	462146SSP	462166SSP	462156SSP
	Left Hand	462156SSP	462166SSP	462146SSP

Conveyor Length		End Guide	Center Guide	End Guide
610mm	Right Hand	462132SSP	N/A	N/A
	Left Hand	462132SSP	N/A	N/A
914mm	Right Hand	462133SSP	N/A	N/A
	Left Hand	462133SSP	N/A	N/A
1219mm	Right Hand	462134SSP	N/A	N/A
	Left Hand	462134SSP	N/A	N/A
1524mm	Right Hand	462135SSP	N/A	N/A
	Left Hand	462135SSP	N/A	N/A
1829mm	Right Hand	462136SSP	N/A	N/A
	Left Hand	462136SSP	N/A	N/A
2134mm	Right Hand	462137SSP	N/A	N/A
	Left Hand	462137SSP	N/A	N/A

-22 51mm anschraubbare Hochseite

	For 610mm – 2134 Conveyors
	For 2438mm – 3658mm Conveyors
	For 3962mm – 5486mm Conveyors



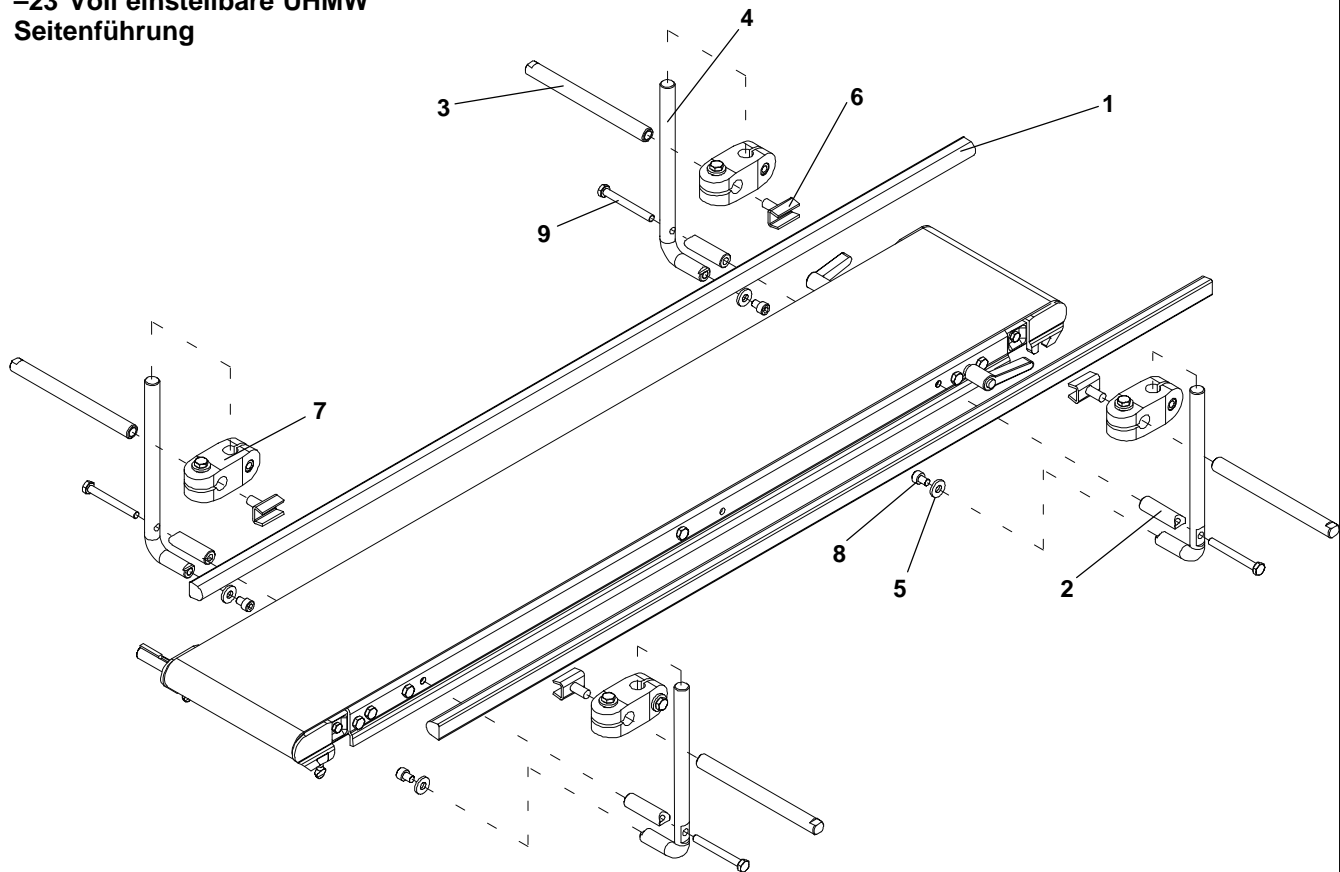
Artikel	Teilnummer	Teilbeschreibung
1	462250MSS	51mm Guide Mounting Bracket
2	See chart below	51mm Guide RH
3	See chart below	51mm Guide LH
4	450188SS	Guide Tie Plate
5	960608MSS	M6–1.0 x 10mm Hex Head Screw
6	960506MSS	M5–0.8 x 6mm Hex Head Screw
7	990508MSS	M5 Acorn Nut

Conveyor Length		End Guide	Center Guide	End Guide
610mm	Right Hand	462232SSP	N/A	N/A
	Left Hand	462232SSP	N/A	N/A
914mm	Right Hand	462233SSP	N/A	N/A
	Left Hand	462233SSP	N/A	N/A
1219mm	Right Hand	462234SSP	N/A	N/A
	Left Hand	462234SSP	N/A	N/A
1524mm	Right Hand	462235SSP	N/A	N/A
	Left Hand	462235SSP	N/A	N/A
1829mm	Right Hand	462236SSP	N/A	N/A
	Left Hand	462236SSP	N/A	N/A
2134mm	Right Hand	462237SSP	N/A	N/A
	Left Hand	462237SSP	N/A	N/A
2438mm	Right Hand	462244SSP	N/A	462254SSP
	Left Hand	462254SSP	N/A	462244SSP

2743mm	Right Hand	462244SSP	N/A	462254SSP
	Left Hand	462245SSP	N/A	462255SSP
3048mm	Right Hand	462255SSP	N/A	462245SSP
	Left Hand	462245SSP	N/A	462255SSP
3353mm	Right Hand	462246SSP	N/A	462256SSP
	Left Hand	462245SSP	N/A	462255SSP
3658mm	Right Hand	462246SSP	N/A	462256SSP
	Left Hand	462256SSP	N/A	462246SSP
3962mm	Right Hand	462246SSP	462263SSP	462256SSP
	Left Hand	462244SSP	462263SSP	462254SSP
4267mm	Right Hand	462246SSP	462263SSP	462256SSP
	Left Hand	462245SSP	462263SSP	462255SSP
4572mm	Right Hand	462246SSP	462263SSP	462256SSP
	Left Hand	462256SSP	462263SSP	462246SSP
4877mm	Right Hand	462246SSP	462266SSP	462256SSP
	Left Hand	462244SSP	462266SSP	462254SSP
5182mm	Right Hand	462246SSP	462266SSP	462256SSP
	Left Hand	462245SSP	462266SSP	462255SSP
5486mm	Right Hand	462246SSP	462266SSP	462256SSP
	Left Hand	462256SSP	462266SSP	462246SSP

Ersatzteile

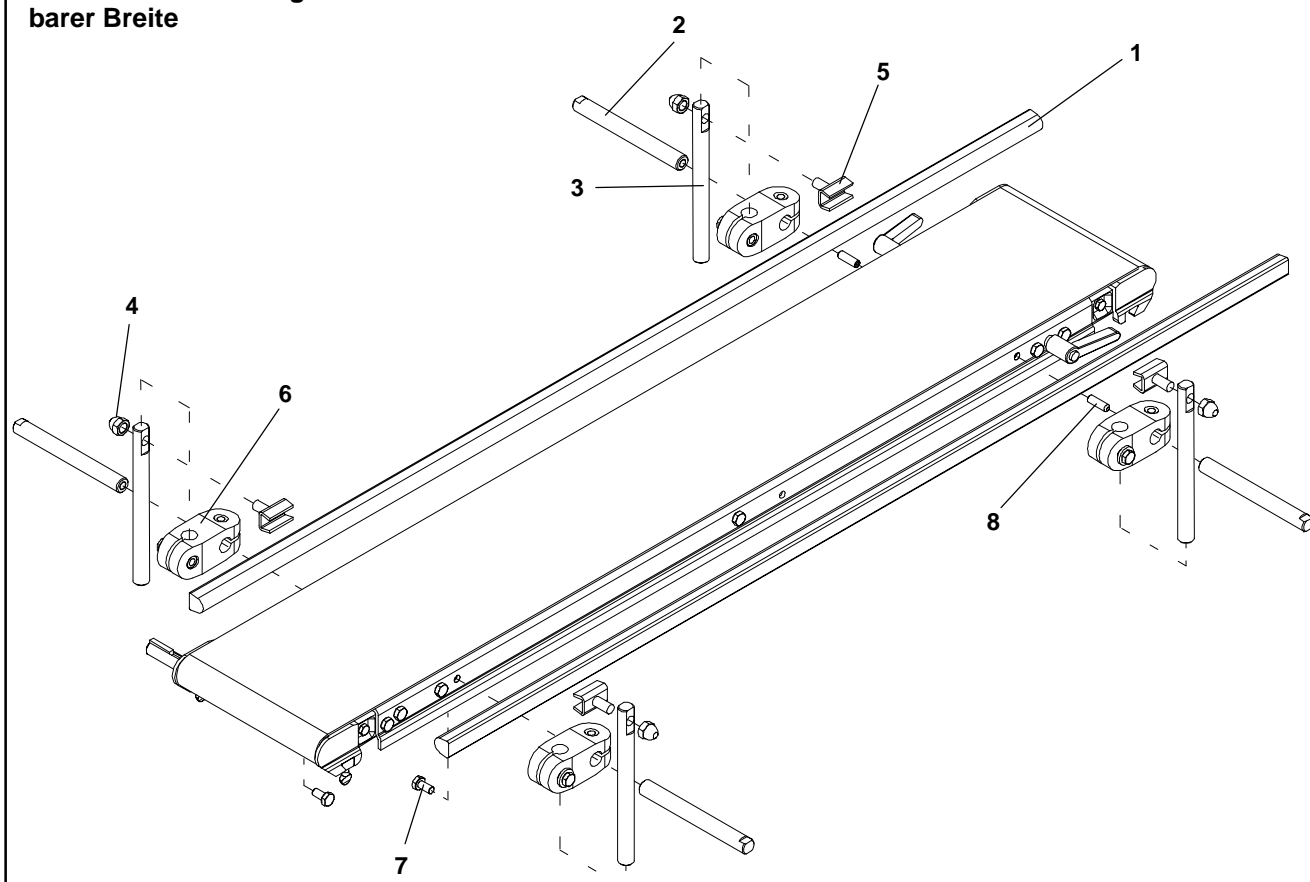
-23 Voll einstellbare UHMW Seitenführung



Artikel	Teilnummer(n)	Teilbeschreibung
1	462332	Guide Mounting Rail 610mm
	462333	Guide Mounting Rail 914mm
	462334	Guide Mounting Rail 1219mm
	462335	Guide Mounting Rail 1524mm
	462336	Guide Mounting Rail 1829mm
	462337	Guide Mounting Rail 2134mm
	462338	Guide Mounting Rail 2438mm
	462339	Guide Mounting Rail 2743mm
	462340	Guide Mounting Rail 3053mm
	462341	Guide Mounting Rail 3353mm
	462342	Guide Mounting Rail 3658mm
	462337 462336	Guide Mounting Rail 3962mm
	462337 462337	Guide Mounting Rail 4267mm
	462338 462337	Guide Mounting Rail 4572mm
	462338 462338	Guide Mounting Rail 4877mm
	462339 462338	Guide Mounting Rail 5182mm
	462339 462339	Guide Mounting Rail 5486mm
2	462351MSS	Shaft Brace

3	462352MSS	Horizontal Shaft Mounting Guide
4	462350MSS	Vertical Shaft Adjustable Guide
5	911-201	Flat Washer
6	807-978	Guide Clamp
7	450787MSS	Cross Block
8	960608MSS	Hex Head Screw (Metric) M6-1.0 x 8mm
9	960655MSS	Hex Head Screw (Metric) M6-1.0 x 55mm

-24 UHMW – Führung mit einstellbarer Breite

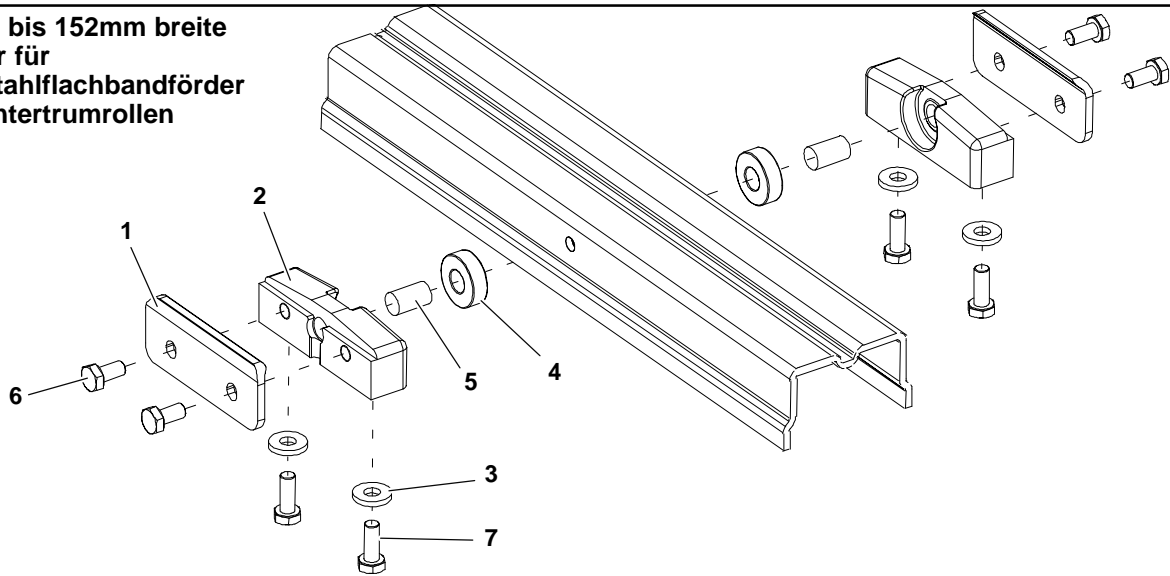


Artikel	Teilnummer(n)	Teilbeschreibung
1	462332	Guide Mounting Rail 610mm
	462333	Guide Mounting Rail 914mm
	462334	Guide Mounting Rail 1219mm
	462335	Guide Mounting Rail 1524mm
	462336	Guide Mounting Rail 1829mm
	462337	Guide Mounting Rail 2134mm
	462338	Guide Mounting Rail 2438mm
	462339	Guide Mounting Rail 2743mm
	462340	Guide Mounting Rail 3053mm
	462341	Guide Mounting Rail 3353mm
	462342	Guide Mounting Rail 3658mm
	462337 462336	Guide Mounting Rail 3962mm
	462337 462337	Guide Mounting Rail 4267mm
	462338 462337	Guide Mounting Rail 4572mm
	462338 462338	Guide Mounting Rail 4877mm
	462339 462338	Guide Mounting Rail 5182mm
	462339 462339	Guide Mounting Rail 5486mm

2	462452MSS	Horizontal Shaft Gullwing Guide
3	462450MSS	Vertical Shaft Gullwing Guide
4	807-977	Acorn Nut
5	807-978	Guide Clamp
6	450187MSS	Cross Block
7	960612MSS	Hex Head Cap Screw (Metric) M6-1.0 x 12mm
8	970620MSS	Socket Head Set Screw (Metric) M6-1.0 x 20mm

Ersatzteile

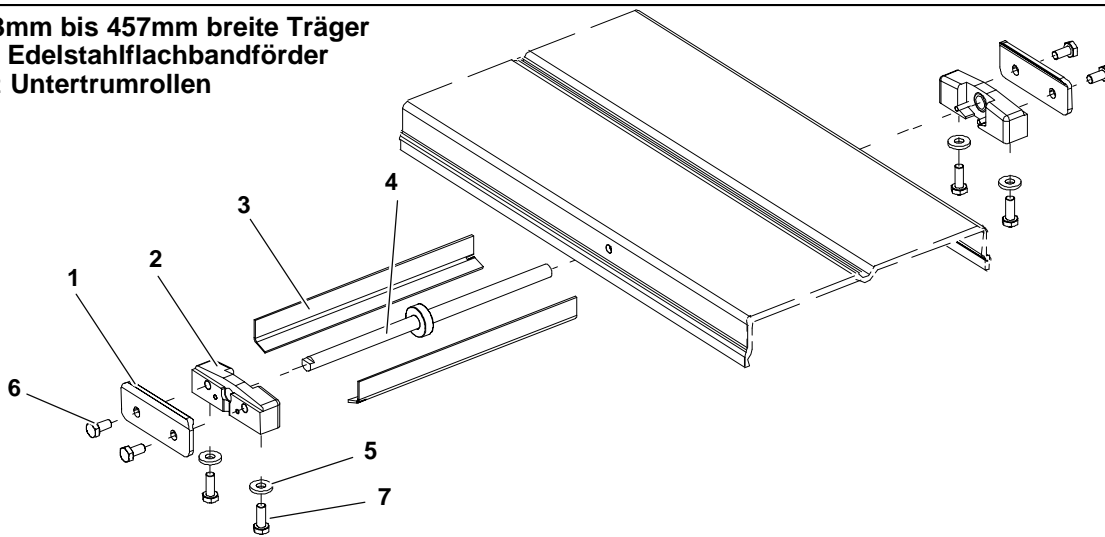
51mm bis 152mm breite Träger für Edelstahlflachbandförderer mit Untertrumrollen



Artikel	Teilnummer	Teilbeschreibung
1	492564SS	Clamp Plate
2	493026MSS	Mounting Block
3	911-201	Washer
4	802-123	Bearing

5	913-103	Dowel Pin
6	960612MSS	Hex Head Screw (Metric) M6 – 1.0 x 12mm
7	960616MSS	Hex Head Screw (Metric) M6-1.0 x 16mm

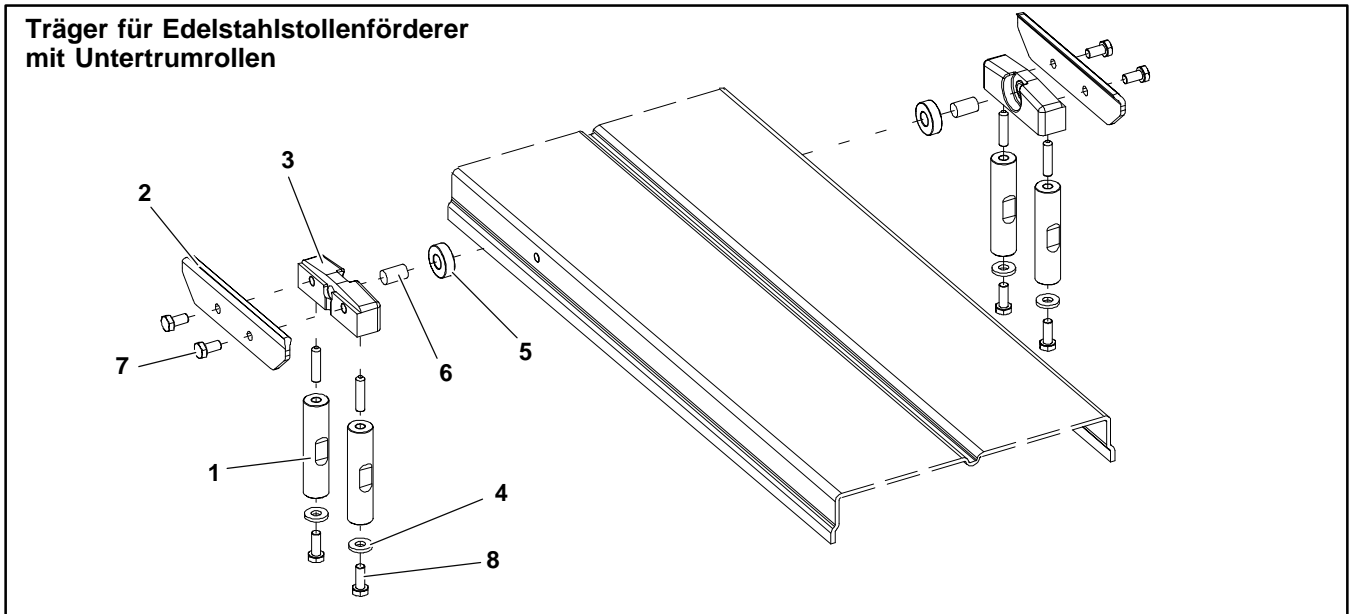
203mm bis 457mm breite Träger für Edelstahlflachbandförderer mit Untertrumrollen



Artikel	Teilnummer	Teilbeschreibung
1	492564SS	Clamp Plate
2	492571MSS	Mounting Block
3	493108SS	Bottom Roller Guard 203mm
	493110SS	Bottom Roller Guard 254mm
	493112SS	Bottom Roller Guard 305mm
	493118SS	Bottom Roller Guard 457mm

4	493308SS	Shaft Assembly Belt Support 203mm
	493310SS	Shaft Assembly Belt Support 254mm
	493312SS	Shaft Assembly Belt Support 305mm
	493318SS	Shaft Assembly Belt Support 457mm
5	911-201	Hard Washer
6	960612MSS	Hex Head Screw (Metric) M6-1.0 x 12mm
7	960616MSS	Hex Head Screw (Metric) M6-1.0 x 16mm

Träger für Edelstahlstollenförderer mit Untertrumrollen



Artikel	Teilnummer	Teilbeschreibung
1	492563MSS	Standoff Post
2	492566SS	Clamp Plate
3	493026MSS	Mounting Block
4	911-201	Washer

5	802-123	Bearing
6	913-103	Dowel Pin
7	960612MSS	Hex Head Screw (Metric) M6-1.0 x 12mm
8	970625MSS	Socket Head Set Screw (Metric) M6-1.0 x 25mm

Konfigurieren der Fördergurt-Teilenummer

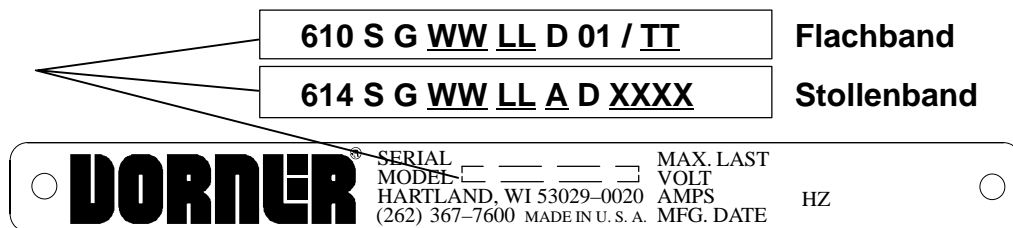


Abbildung 45

Flachbandförderer

Beziehen Sie sich auf die Serien- und Modellnummer des Typenschildes (Abbildung 45). Bestimmen Sie Länge des Förderers („LL“), Breite („WW“), Gurttyp („TT“).

61 - WW LL / TT

61- _____ / _____
(Ausfüllen)

Stollenförderer

Beziehen Sie sich auf die Serien- und Modellnummer des Typenschildes (Abbildung 45). Bestimmen Sie Länge des Förderers („LL“), Breite („WW“), Stollentyp („AA“) und Stollenabstand („XXXX“).

64-WW LL / AA XXXX

64 - _____
(Ausfüllen)

Rücknahmebestimmungen

Geräte können nicht ohne vorherige schriftliche Genehmigung des Werkes zurückgesandt werden. Bei Anrufen zur Einholung einer Genehmigung bitte folgende Informationen für den Werksvertreter von Dornier oder Ihren örtlichen Händler bereithalten:

1. Name und Adresse des Kunden.
2. Zurückgegebene(r) Artikel.
3. Grund für die Rücksendung.
4. Originalbestellnummer des Kunden, die zum Bestellen des Artikels benutzt wurde.
5. Rechnungsnummer von Dornier oder des Lieferanten.

Ein Vertreter wird die Maßnahmen besprechen, die bei Rücksendungen ergriffen werden und als Referenz eine Genehmigungsnummer für Rücksendungen erteilen.

Auf alle neuen Artikel wird für Rücksendungen, bei denen kein Fehlverhalten von Dornier vorlag, eine Lagerrücknahmegebühr von 15 % erhoben. Nach 60 Tagen ab Datum der Originalrechnung werden neue Artikel nicht mehr zurückgenommen. Die Lagerrücknahmegebühr deckt Inspektion, Reinigen, Zerlegen und Einlagerung.

Falls bereits vor Beurteilung einer Rücksendung ein Ersatz benötigt wird, muß ein Bestellung ausgestellt werden. Eine Gutschrift (falls zutreffend) wird erst dann ausgestellt, wenn Rücknahme und Bewertung abgeschlossen sind.

Dornier besitzt Vertretungen aller Welt. Sie können sich jederzeit an Dornier wenden, um den Namen Ihres lokalen Vertreters zu erfahren. Unser technisches Verkaufs- und Wartungspersonal wird Ihnen gerne zur Verfügung stehen, wenn Sie Fragen über Dornier-Produkte haben.

Eine Kopie der beschränkten Haftung von Dornier erhalten Sie vom Werk, vom Händler, vom Service-Center oder auf der Website unter www.dorner.com.

DORNER[®]

Dornier Mfg. Corp. behält sich das Recht vor, ohne Ankündigung Produkte zu ändern oder deren Produktion einzustellen. Alle Produkte und Dienstleistungen sind gemäß unserer Standardgarantie gedeckt. Alle Rechte vorbehalten. ©Dornier Mfg. Corp. 2000

DORNER MFG. CORP.

975 Cottonwood Ave. PO Box 20
Hartland, WI 53029-0020, USA

USA

TEL.: 1-800-397-8664 (USA)

FAX: 1-800-369-2440 (USA)

Außerhalb der USA:

TEL.: 1-262-367-7600, FAX: 1-262-367-5827

DORNER

Arnold-Sommerfeld-Ring 2
D-52499 Baesweiler

Deutschland

TEL.: (02401) 80 52 90

FAX: (02401) 80 52 93

Internet: www.dorner.com