

## Entrainement en bout pour la série 2100 Ensemble d'entraînement en bout monté sur le dessous

L'ensemble d'entraînement en bout sur le dessous est commandé à l'usine dans l'une des configurations présentées par la position "A" ou "D" de la figure 1, de même que le sens de déplacement de la bande présentée par la flèche 1 ou 2 des figure 2. La direction de déplacement de la bande est indiquée par une décalcomanie de flèche fixée sur le côté du convoyeur. Le même ensemble de fixation est utilisé aussi bien pour les convoyeurs à bande plate, qu'à bande à taquets.

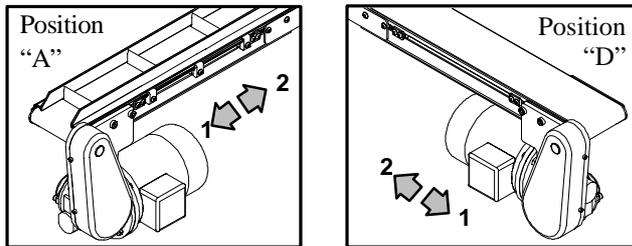


Figure 1: Bande à taquets (gauche) & bande plate (droite)

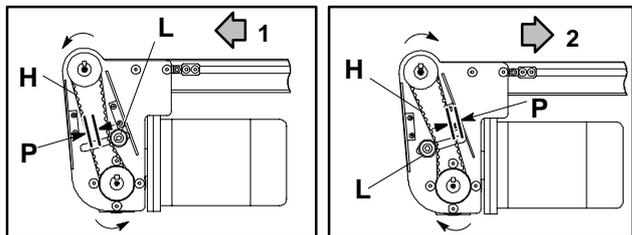


Figure 2: Tension de courroie crantée de synchronisation



### ATTENTION



Afin d'éviter des accidents, assurez-vous que toutes les sources de courant électrique ont été débranchées et isolées avant de procéder à toute maintenance, effectuer des réglages ou remplacer des composants.

#### Fixation au convoyeur

1. Retirez et jetez les deux vis d'origine de la plaque de jonction (B de la figure 4) du côté de l'entraînement.
2. Le moto-réducteur et la plaque de fixation (C) sont expédiés déjà sous-assemblés, comme indiqué. Fixez ce sous-ensemble au convoyeur en utilisant les deux vis à tête hexagonale 8 mm x 12 mm (E) sous un couple de 9 Nm.
3. Si vous le souhaitez, réorientez le moteur dans une position alternative en détachant les quatre (4) vis de fixation, en pivotant le moteur de 90° et en rebloquant les 4 vis (figure 3).
4. Montez la clavette carrée (I) dans la rainure de l'arbre de transmission extérieur du convoyeur et installez la poulie d'entraînement (G). De même, montez la clavette carrée (J) dans la rainure de l'arbre de transmission du réducteur de vitesse et installez la poulie d'entraînement (F). Alignez les poulies et l'ensemble de la poulie de tension (L) et fixez-les sur leurs arbres de transmission

respectifs en serrant les vis sans tête de la poulie [ou vis auto-bloquantes®] (K).

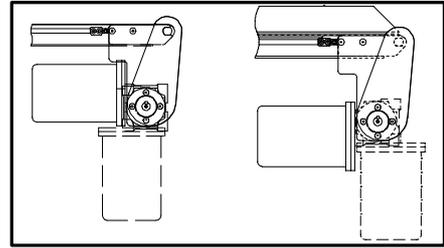


Figure 3: Détails de réorientation du moto-réducteur pour convoyeur à bande plate (gauche) & convoyeur à bande à taquets (droite)

#### NOTE:

Utilisez la clef hexagonale fournie avec le kit poulie style Taper Lock®. Conservez la clef pour de futurs besoins. Pour ce système d'entraînement, n'installez l'ensemble poulie (F)/ vis auto-bloquante® /douille (K), que s'il est fourni, seulement sur l'arbre d'entraînement extérieur du moto-réducteur et non pas sur l'arbre de transmission du convoyeur.

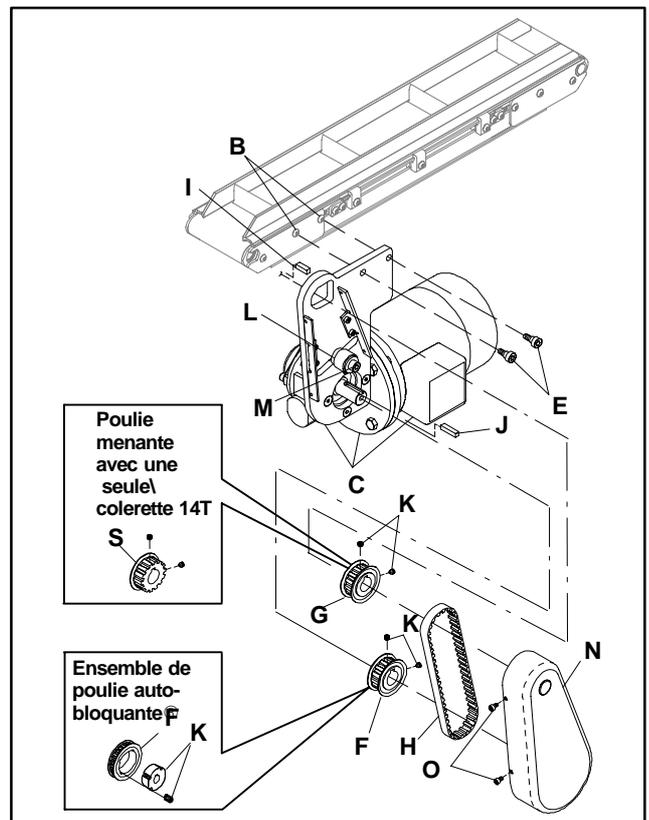


Figure 4: Exemple d'entraînement par le dessous d'une bande à taquets

#### NOTE:

Uniquement pour le kit de poulie 14T et 14T, veuillez à installer la poulie à une seule collerette (S de la figure 4) sur l'arbre de transmission du convoyeur dans la direction indiquée.

<Suite sur la page suivante>

# Instructions de réassemblage

5. Installez la courroie crantée de synchronisation autour des poulies (H de la figure 4). Déterminez dans quel sens la bande du convoyeur se déplace (comme indiqué par la flèche 1 ou 2 de la figure 2) et positionnez l'ensemble de la poulie crantée de tension (L des figures 2) contre la courroie de synchronisation, comme cela est indiqué. Assurez-vous que la courroie crantée de synchronisation est centrée par rapport aux trois ensembles poulies avant de régler la tension.
6. Réglez la tension de la courroie crantée de synchronisation en glissant l'ensemble de la poulie de tension contre la courroie (L) contre la courroie. La tension de la courroie crantée de synchronisation peut être mesurée au niveau du point médian (P) sur le côté de tension de la courroie. Au niveau de ce point, la tension doit être réglée pour obtenir une déflexion de 3 mm de la courroie sous l'application d'une force de 0,5 kilogrammes.
7. Après que la tension nécessaire soit faite, serrez la vis à tête creuse (M sur la figure 4) sous un couple de 24 Nm.
8. Refixez le carter de courroie (N) en utilisant les quatre vis hexagonales M4 x 6 mm (O).

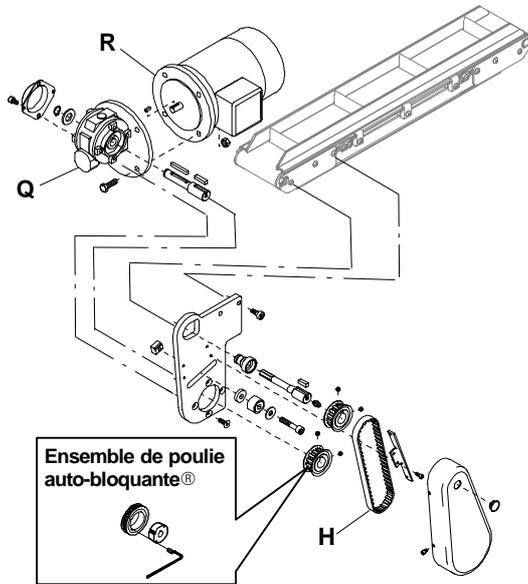
## NOTE:

Ne tendez pas trop la courroie crantée de synchronisation. Une tension excessive peut réduire la durée de vie de la courroie ou du palier et entraîner des destructions au niveau de l'entraînement. Chaque application, pour la courroie de synchronisation, a ses propres besoins de fonctionnement. La tension optimale de la courroie crantée de synchronisation doit être déterminée de manière expérimentale. Si nécessaire, continuez de pousser l'ensemble de la poulie de tension (L de la figure 2) contre la courroie crantée de synchronisation (H) jusqu'à ce que celle-ci soit bien tendue, de manière à éviter que les crans ne sautent dans les conditions les plus difficiles et avec le chargement le plus lourd que l'entraînement connaîtra.

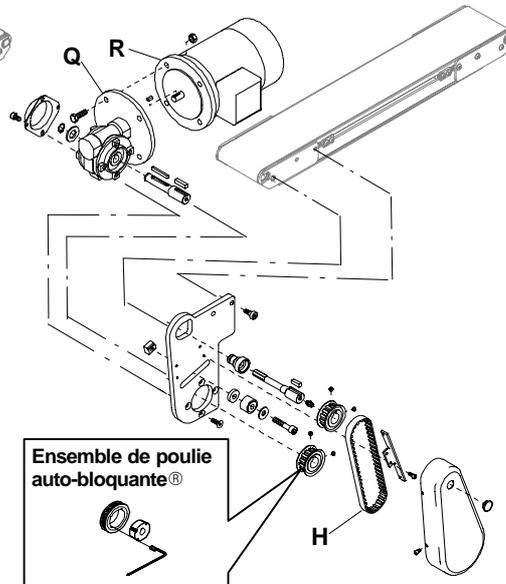
## Pièces de rechange

Pour les articles non identifiés, contactez l'usine

### Convoyeurs à bande à taquets



### Convoyeurs à bande plate



Pour de futures commandes de pièces détachées, veuillez noter les numéros de pièces ici dans votre manuel concernant le convoyeur.

H Courroie crantée de synchronisation (\* \_\_\_L)

Q Réducteur de vitesse (\*\*820- \_\_\_)

R Moteur (\*\*826- \_\_\_)

\* Notez la longueur notée (qui est marquée sur la courroie) ici et dans l'espace approprié de la page 2 de votre Manuel d'installation, de fonctionnement & de maintenance, qui a été fourni avec votre convoyeur.

\*\* Notez ces N° de réf de pièces Dorner (qui sont données sur les étiquettes collées) ici et dans les espaces appropriés de la page 2 de votre Manuel d'installation, de fonctionnement & de maintenance, qui a été fourni avec votre convoyeur.

# DORNER®

Dorner Mfg. Corp. se réserve le droit de modifier les produits ou d'arrêter leur production sans préavis. Tous les produits et services sont couverts en fonction de notre garantie standard. Tous droits réservés. © Dorner Mfg. Corp. 1997

## DORNER MFG. CORP.

580 Industrial Drive, PO Box 20  
Hartland, WI 53029-0020 USA

USA

TEL 1-800-397-8664 (USA)

FAX 1-800-369-2440 (USA)

Outside the USA:

TEL 1-414-367-7600, FAX 1-414-367-5827

## DORNER

Arnold-Sommerfeld-Ring 2  
D-52499 Baesweiler

Germany

TEL (02401) 80 52 90

FAX (02401) 80 52 93