

Aluminium-Einzelständer und Stützpfiler



Inhaltsverzeichnis

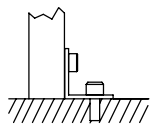

WARNHINWEISE – Allgemeine Sicherheit	2	Installationsträger für Flachbandförderer	8
Einführung	2	Modelle 2100, 3100 und LPZ	5
Produktbeschreibung	3	Modell 6100	6
Technische Daten	3	Modell 2200	7
Modellabmessungen	3	Installationsträger für Stollenbandförderer	8
Gleitrollen	3	Modelle 2100, 3100 und LPZ	8
Modelle mit Diagonalverstreben	3	Modell 6100	8
Installation	4	Modell 2200	9
Voraussetzungen für die Verwendung eines		Diagonalverstreben	10
Einzelständers als Stütze des Förderbandes	4	Förderbänder, 44 mm breit	10
Erforderliche Werkzeuge	4	Förderbänder, 70 mm und breiter	10
Aluminium-Einzelständer-Bausatz	4	Vorbeugende Wartung u. Einstellung	12
Höheneinstellung	5	Erforderliche Werkzeuge	12
Fußstützeneinstellung	5	Höheneinstellung	12
Stützpfiler-Bausatz	5	Ersatzteile	13
Höheneinstellung	5	Rücknahmebestimmungen	14

Warnhinweise – Allgemeine Sicherheit

	ACHTUNG	
Das Sicherheits-Hinweisymbol – ein schwarzes Dreieck mit einem weißen Ausrufungszeichen – weist auf potentielle Verletzungsgefahren hin.		



	 GEFAHR
Das Klettern, Sitzen, Gehen oder Fahren auf einem Förderer verursacht schwere Verletzungen. VON DEN FÖRDERBÄNDERN FERNBLEIBEN.	

	 ACHTUNG
Freiliegende bewegliche Teile können schwere Verletzungen verursachen. Vor dem Entfernen von Schutzvorrichtungen oder der Durchführung von Wartungsarbeiten die STROMZUFUHR SPERREN.	

	 GEFAHR
Nicht im Boden verankerte Stützpfiler kippen und können zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen. STÜTZPFEILER MUSS IM BODEN VERANKERT SEIN.	

	 GEFAHR
FÖRDERBAND NICHT IN EINER EXPLOSIVEN UMGEBUNG BETREIBEN.	

	 ACHTUNG
Ein Lösen der Tragstützenhöhen – oder Winkeleinstellschrauben kann zu einem Herunterfallen von Förderbandsegmenten führen und schwere Verletzungen verursachen. VOR DEM LÖSEN VON TRAGSTÜTZENHÖHEN- ODER WINKELEINSTELL- SCHRAUBEN DIE FÖRDERBAND- SEGMENTE ABSTÜTZEN.	

	 ACHTUNG
Dorner kann die physische Installation und Anwendung der Förderbänder nicht kontrollieren. Das Ergreifen von Schutzmaßnahmen unterliegt der Verantwortung des Benutzers. Wenn Förderer in Verbindung mit anderen Ausrüstungen oder als Teil eines mehrteiligen Förderbandsystems eingesetzt werden, VOR DEM SYSTEMSTART AUF POTENTIELLE QUETSCHPUNKTE und andere mechanische Gefahren überprüfen.	

Einführung

WICHTIG: Auf einigen Abbildungen sind die Schutzvorrichtungen entfernt. Das Gerät NICHT ohne Schutzvorrichtungen betreiben.

Bei Erhalt der Lieferung:

- Sendung mit dem Packschein vergleichen. Bei Abweichungen das Werk benachrichtigen.
- Die Pakete auf Transportschäden untersuchen. Bei Transportschäden den Spediteur benachrichtigen.
- Zubehör kann lose versandt werden. Zur Installation die Anleitungen für Zubehörteile beachten.

Dorner übernimmt beschränkte Haftung.

Dorner behält sich das Recht vor, Änderungen jederzeit ohne Bekanntgabe und rechtlich unverbindlich vorzunehmen.

Produktbeschreibung

Siehe Abbildung 1 für typische Bauteile.

Typische Bauteile	
A	Förderband-Tragstützen
B	Ständer
C	Basis
D	Gleitrollen

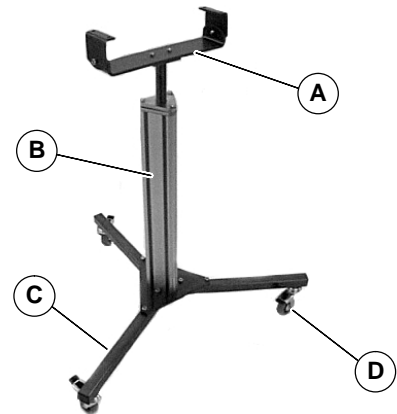


Figure 1

Technische Daten

Modellabmessungen

Gleitrollen:

- Für Ständer mit Gleitrollen an das Ende der Ersatzteilnummer ein „C“ setzen (Beispiel: 49U1240C).

Modelle mit Diagonalverstrebrungen:

- 49G01WW: für metrische Ständer, 762 mm und höher
- 49G01WW: für metrische Ständer unter 762 mm

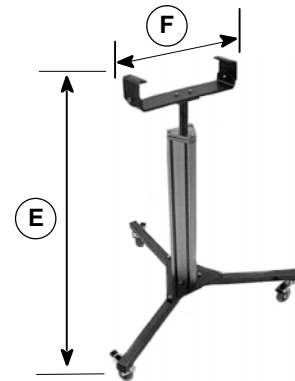


Figure 2

Table 1: Aluminium-Einzelständer

Bezugsbreite Ständer	Höhenbereich (E) (mm)	Ständer-Nennbreite (F)							
		51 mm	76 mm	102 mm	127 mm	152 mm	203 mm	254 mm	305 mm
16	406 – 660	49G0216	49G0316	49G0416	49G0516	49G0616	49G0816	49G1016	49G1216
24	610 – 864	49G0224	49G0324	49G0424	49G0524	49G0624	49G0824	49G1024	49G1224
32	813 – 1067	49G0232	49G0332	49G0432	49G0532	49G0632	49G0832	49G1032	49G1232
40	1016 – 1270	49G0240	49G0340	49G0440	49G0540	49G0640	49G0840	49G1040	49G1240
48	1219 – 1473	49G0248	49G0348	49G0448	49G0548	49G0648	49G0848	49G1048	49G1248

Table 2: Aluminium-Stützpfiler

Bezugsbreite Ständer	Höhenbereich (E) (mm)	Ständer-Nennbreite (F)							
		51 mm	76 mm	102 mm	127 mm	152 mm	203 mm	254 mm	305 mm
16	406 – 660	49GP0216	49GP0316	49GP0416	49GP0516	49GP0616	49GP0816	49GP1016	49GP1216
24	610 – 864	49GP0224	49GP0324	49GP0424	49GP0524	49GP0624	49GP0824	49GP1024	49GP1224
32	813 – 1067	49GP0232	49GP0332	49GP0432	49GP0532	49GP0632	49GP0832	49GP1032	49GP1232
40	1016 – 1270	49GP0240	49GP0340	49GP0440	49GP0540	49GP0640	49GP0840	49GP1040	49GP1240
48	1219 – 1473	49GP0248	49GP0348	49GP0448	49GP0548	49GP0648	49GP0848	49GP1048	49GP1248

Installation

Voraussetzungen für die Verwendung eines Einzelständers zur Stütze des Förderbandes



ACHTUNG



Für maximale Stabilität muss das Förderband so auf dem Ständer installiert werden, dass es wie rechts abgebildet positioniert und balanciert ist.

NICHT mit Förderbändern verwenden, die länger als 1219 mm sind.

NICHT mit Förderbändern benutzen, die mit einem Montagesatz für Schwerlast-Getriebemotoren mit Untenantrieb ausgestattet sind.

Das Nichtbeachten dieses Warnhinweises kann zur Instabilität und zum Umkippen des Förderbandes und damit zu Geräteschaden und Personenverletzungen führen.

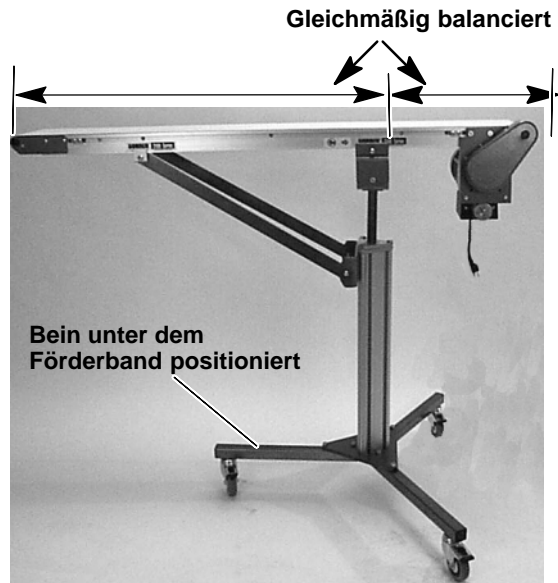


Figure 3

Erforderliche Werkzeuge

- 13 mm Schlüssel
- Innensechskantschlüssel:
4 mm, 5 mm, 6 mm

Aluminium-Einzelständer-Bausatz

1. Bauteile zusammentragen (Abbildung 4).

Liste der Installationsbauteile

G	Ständer
H	Förderband-Tragstützen
I	Basisbein (3x)
J	M6 Innensechskantschrauben (2x)
K	M8 Innensechskantschrauben (6x)

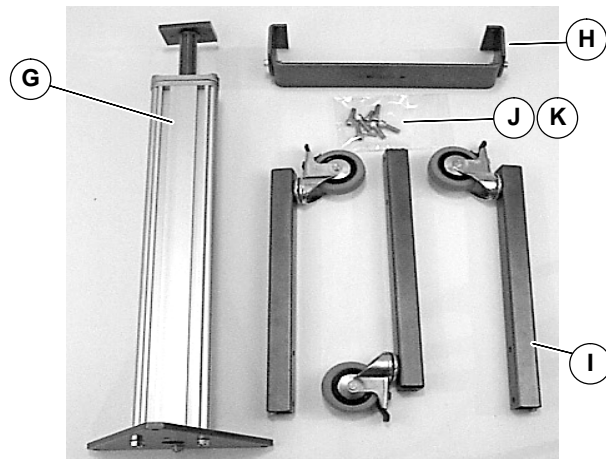


Figure 4

2. Förderbandstütze (H siehe Abbildung 5) mit M6 Schrauben an den Stand montieren (J). Die Schrauben mit 15 Nm festziehen.

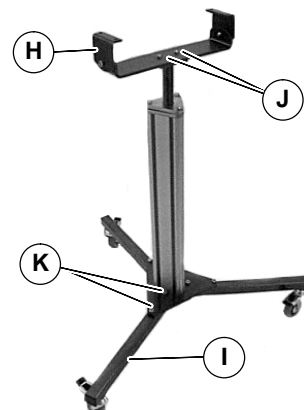


Figure 5

HINWEIS: Gleitrollenoption ist abgebildet.
Fußstützenoption ist ähnlich.

- Die Basisbeine (I) mit M8 Schrauben (K) am Stand befestigen. Die Schrauben mit 28 Nm festziehen.

Höheneinstellung

- Drei Schrauben am Stand lösen (L siehe Abb. 6). Förderbandstütze einstellen (H).

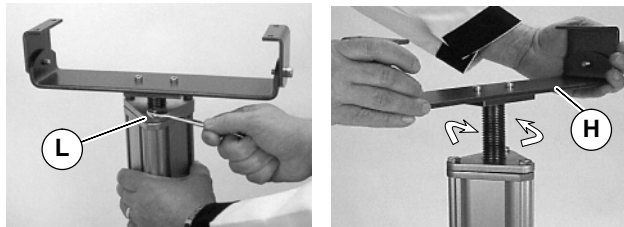


Figure 6

- Die Schrauben des Standes wieder festziehen (L).

Fußstützeneinstellung

- Die Gegenmuttern lösen (M siehe Abbildung 6). Die Fußstützen auf waagrechten Stand einstellen (N).

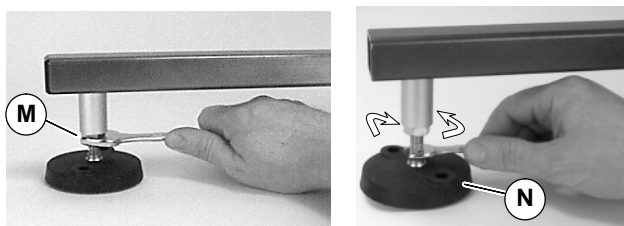


Figure 7

- Die Gegenmuttern wieder festziehen (M).

Stützpfiler-Bausatz

		<h3>GEFAHR</h3>
	<p>Nicht im Boden verankerte Stützpfiler kippen und können zu schweren oder tödlichen Verletzungen führen.</p> <p>STÜTZPFILER MUSS IM BODEN VERANKERT SEIN.</p>	

- Bauteile zusammentragen (Abbildung 8).

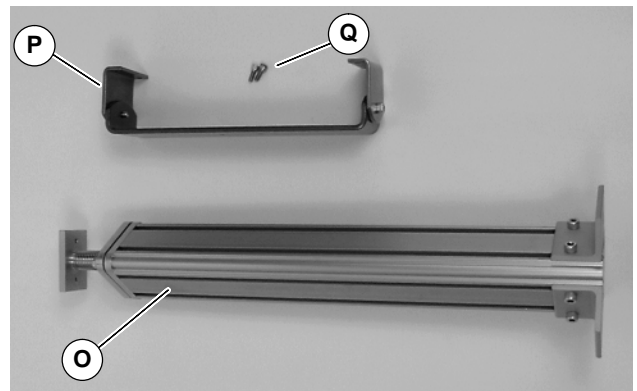


Figure 8

Liste der Installationsbauteile

O	Stützpfiler
P	Förderband-Tragstützen
Q	M6 Innensechskantschrauben (2x)

- Förderbandstütze (Q siehe Abbildung 9) mit M6-Schrauben an den Stützpfiler montieren (O). Die Schrauben mit 15 Nm festziehen.

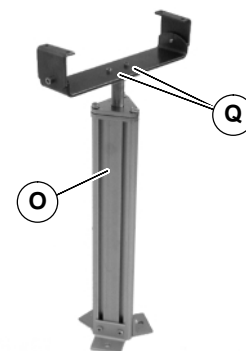


Figure 9

Höheneinstellung

Siehe „Höheneinstellung“ im vorherigen Abschnitt.

Installationsträger für Flachbandförderer

Modelle 2100, 3100 und LPZ

- Bauteile zusammentragen (Abbildung 10).

Installation

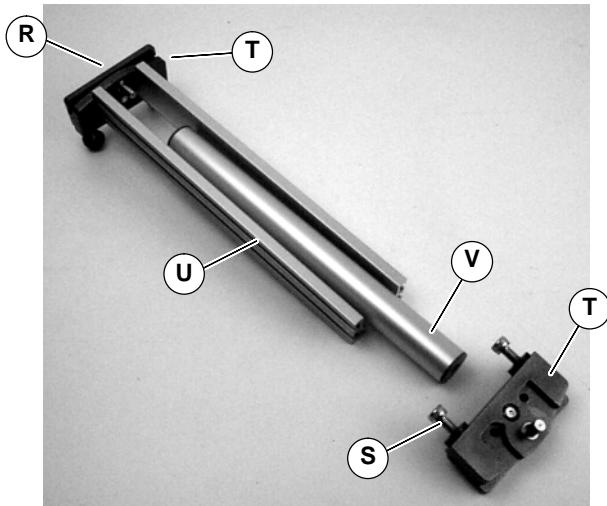


Figure 10

Liste der Installationsbauteile

R	M8 x 18 Linsenkopfschraube (2x)
S	M6 x 18 Innensechskantschrauben u. Unterlegscheiben (4x)
T	Trägerbausatz (2x)
U	Stützrollenführung (2x)
V	Stützrolle

HINWEIS: Stützrollenführungen (U) sind bei Lieferung an einem Trägerbausatz befestigt (T). Schutzvorrichtungen NICHT an anderen Trägerbausätzen anbringen.

2. Bauteile zusammentragen (Abbildung 11). Die Trägerschrauben (R) lockern, aber nicht entfernen. Die Montageschrauben und Unterlegscheiben (S) entfernen.

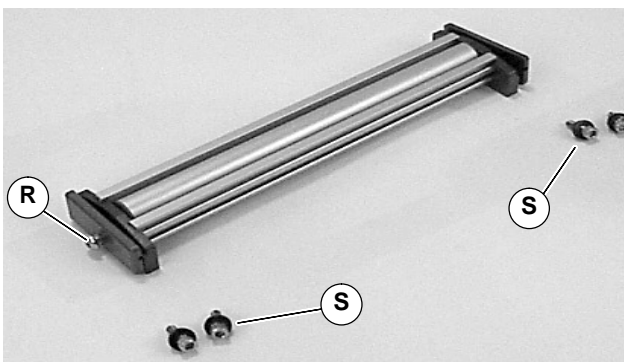


Figure 11

3. Den Bausatz (W siehe Abbildung 12) auf dem Förderband installieren. Den Bausatz senkrecht zum Förderbandrahmen montieren. Die Trägerschrauben (R) festziehen: Die M8-Schrauben mit 9 Nm festziehen.

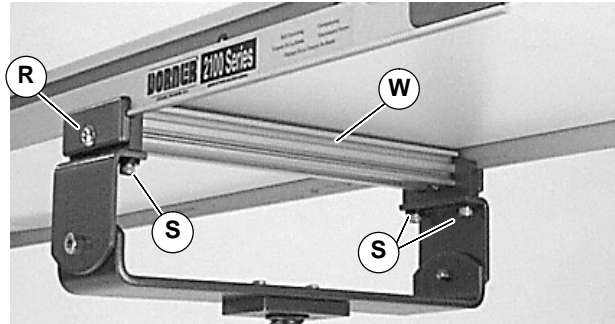


Figure 12

4. Das Förderband auf dem Stand installieren. Die Montageschrauben (S) mit 9 Nm festziehen.
5. Darauf achten, dass das Band unbehindert über den Bausatz (W) läuft.

Modell 6100

Förderbänder 44-152 mm breit

1. Bauteile zusammentragen (Abbildung 13).

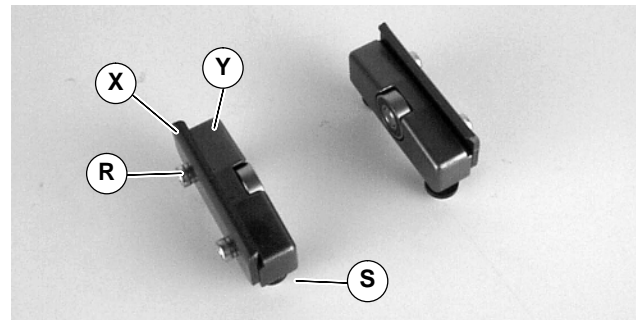


Figure 13

Liste der Installationsbauteile

R	M6 x 12 Innensechskantschrauben (4x)
S	M6 x 18 Innensechskantschrauben u. Unterlegscheiben (4x)
X	Träger (2x)
Y	Stützrollenbaugruppe (2)

2. Die Trägerschrauben lockern, aber nicht entfernen (R siehe Abbildung 14). Die Montageschrauben und Unterlegscheiben (S) entfernen.

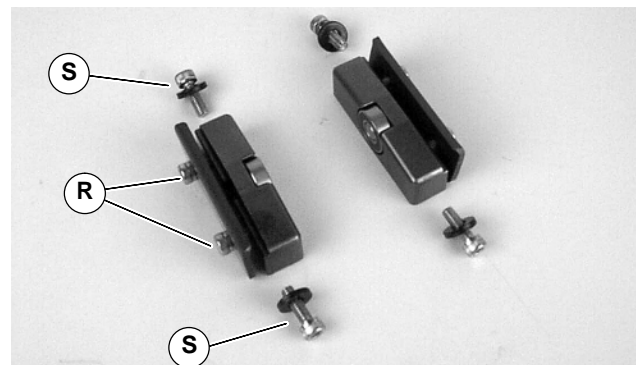


Figure 14

- Die Bausätze (W siehe Abbildung 15) auf dem Förderband installieren. Die Trägerschrauben (R) mit 9 Nm festziehen.

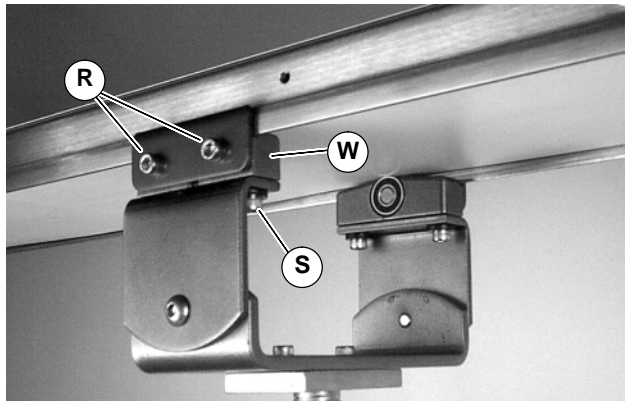


Figure 15

- Das Förderband auf dem Stand installieren. Die Montageschrauben (S) mit 9 Nm festziehen.
- Darauf achten, dass das Band unbehindert über den Bausatz (W) läuft.

Förderbänder, 203 mm und breiter

- Zubehör-Bauteile zusammentragen (Abb. 16).

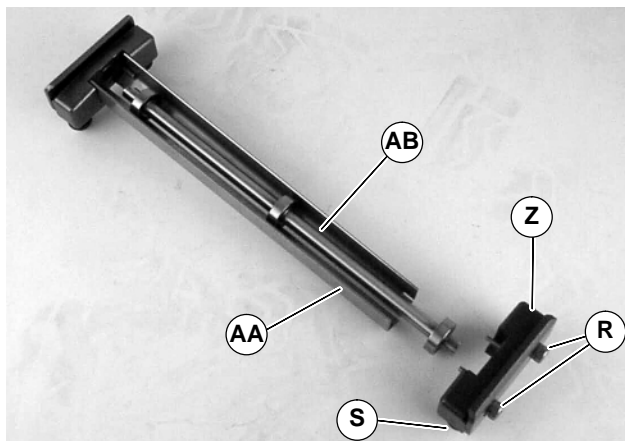


Figure 16

Liste der Installationsbauteile

R	M6 x 12 Innensechskantschrauben (4x)
S	M6 x 18 Innensechskantschrauben (4x)
Z	Trägerbausatz (2x)
AA	Stützrollenführungs-Bausatz
AB	Stützrollen-Baugruppe

- Bauteile zusammentragen (Abbildung 17). Die Trägerschrauben (R siehe Abbildung 14) lockern, aber nicht entfernen. Die Montageschrauben und Unterlegscheiben (S) entfernen.

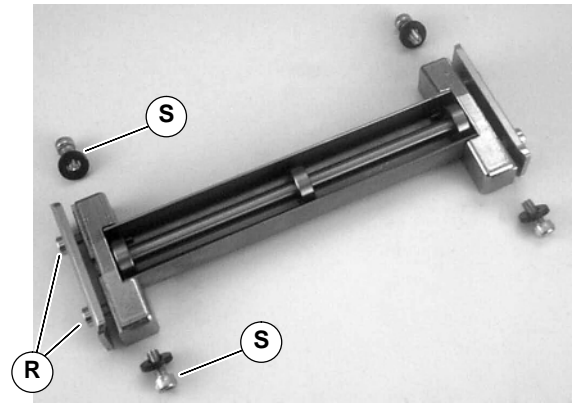


Figure 17

- Den Bausatz (W siehe Abbildung 18) unten auf dem Förderband installieren. Den Bausatz senkrecht zum Förderbandrahmen montieren. Die Trägerschrauben (R) mit 9 Nm festziehen.

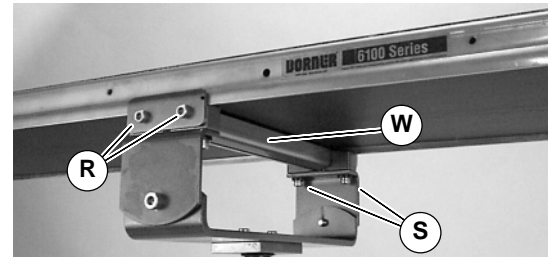


Figure 18

- Das Förderband auf dem Stand installieren. Die Montageschrauben (S) mit 9 Nm festziehen.
- Darauf achten, dass das Band unbehindert über den Bausatz (W) läuft.

Modell 2200

- Bauteile zusammentragen (Abbildung 19).

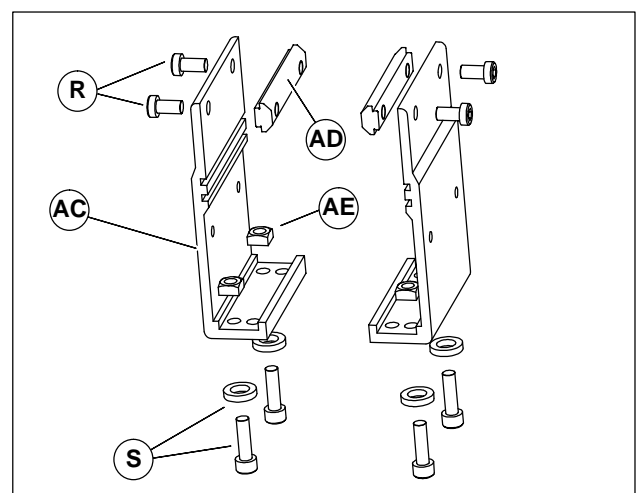


Figure 19

Installation

Liste der Installationsbauteile

R	M6 x 16 Flachkopf-Innensechskantschrauben (4x)
S	M6 x 20 Innensechskantschrauben u. Unterlegscheibe (4x)
AC	Montageträger (2x)
AD	Nutenstein (2x)
AE	Anker Mutter (4x)

- Schrauben (R u. S siehe Abbildung 19), Muttern (AE) und Nutensteine (AD) von den Trägern (AC) entfernen.
- Nutensteine (AD siehe Abbildung 19) in die Seitenschlitze (AF siehe Abbildung 20) am Förderband einsetzen. Installationsträger (AC) mit Montageschrauben (R) am Förderband befestigen.

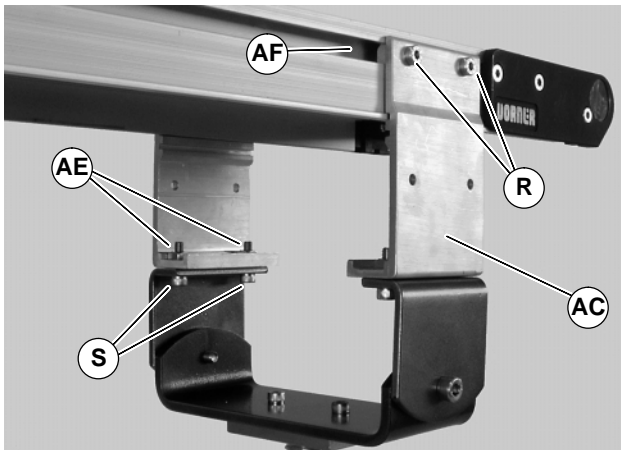


Figure 20

- Träger an den Stand mit Montageschrauben, Unterlegscheiben (S siehe Abbildung 20) und Muttern (AE) befestigen.
- Die Schrauben (R u. S siehe Abbildung 20) mit 9 Nm festziehen.

Installationsträger für Stollenbandförderer

Modell 2100, 3100 und LPZ

- Bauteile zusammentragen (Abbildung 21).

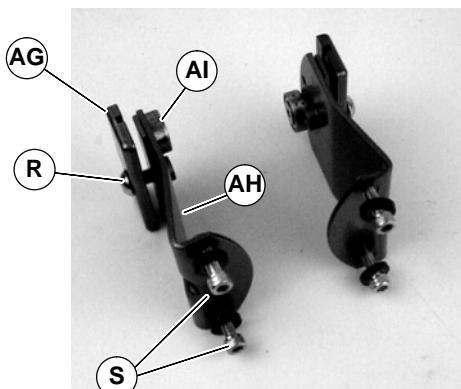


Figure 21

Liste der Installationsbauteile

R	M8 x 18 Linsenkopfschraube (2x) oder M8 x 30 Linsenkopfschraube (2x), LPZ
S	M6 x 18 Innensechskantschrauben u. Unterlegscheiben (4x)
AG	Träger (2x)
AH	Stützrollenträger (2x)
AI	Stützrolle (2x)

- Die Trägerschrauben (R siehe Abbildung 22) lockern, aber nicht entfernen. Die Montageschrauben und Unterlegscheiben (S) entfernen.

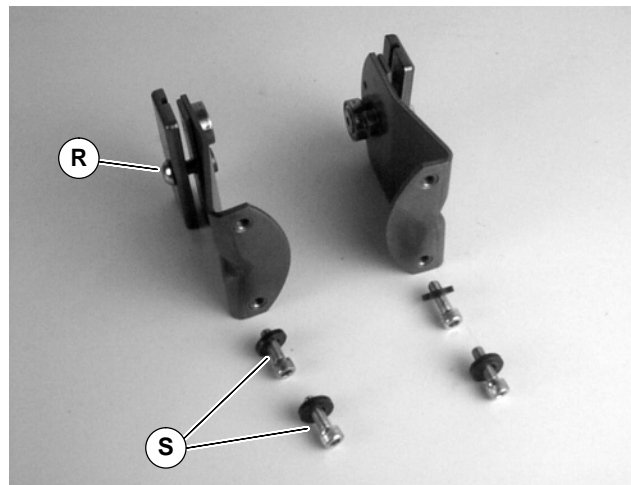


Figure 22

- Den Zubehör-Bausatz (W siehe Abbildung 23) auf dem Förderband installieren. Die Trägerschrauben (R) festziehen: Die M8-Schrauben mit 9 Nm festziehen.

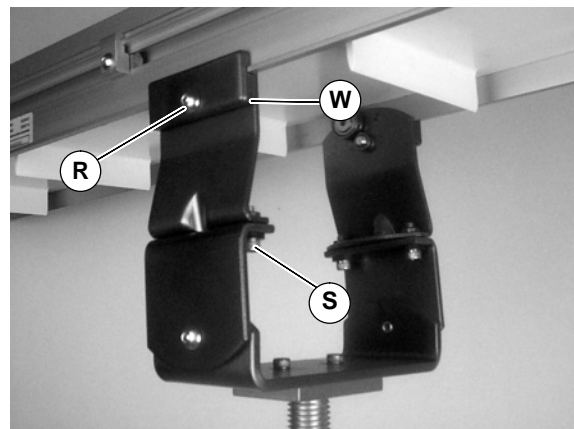


Figure 23

- Das Förderband auf dem Stand installieren. Die Montageschrauben (S) mit 9 Nm festziehen.
- Darauf achten, dass das Band unbehindert über den Bausatz (W) läuft.

Förderbänder, Modell 6100

- Bauteile zusammentragen (Abbildung 24).

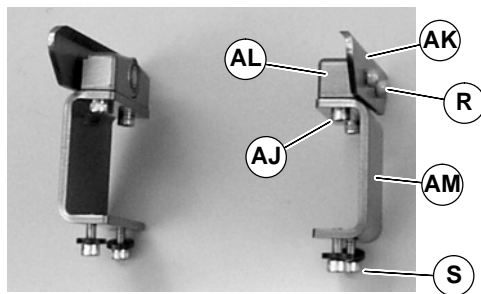


Figure 24

Liste der Installationsbauteile

R	M6 x 12 Innensechskantschrauben (4x)
S	M6 x 18 Innensechskantschrauben u. Unterlegscheiben (4x)
AJ	M6 x 16 Innensechskantschrauben (4x)
AK	Träger (2x)
AL	Stützrollenbausatz (2x)
AM	Stützrollenträger (2x)

- Die Trägerschrauben (R siehe Abbildung 25) lockern, aber nicht entfernen. Die Montageschrauben und Unterlegscheiben (S) entfernen.

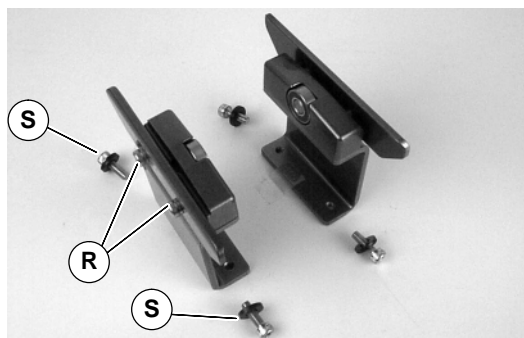


Figure 25

- Den Bausatz (W siehe Abbildung 26) auf dem Förderband installieren. Die Trägerschrauben (R) mit 9 Nm festziehen.

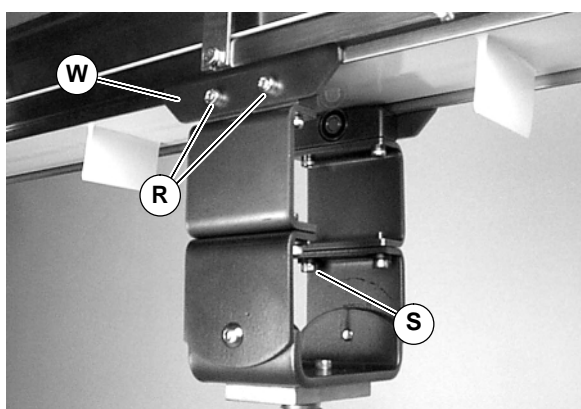


Figure 26

- Das Förderband auf dem Stand installieren. Die Montageschrauben (S) mit 9 Nm festziehen.
- Darauf achten, dass das Band unbehindert über den Bausatz (W) läuft.

Förderbänder, Modell 2200

- Bauteile zusammentragen (Abbildung 27).

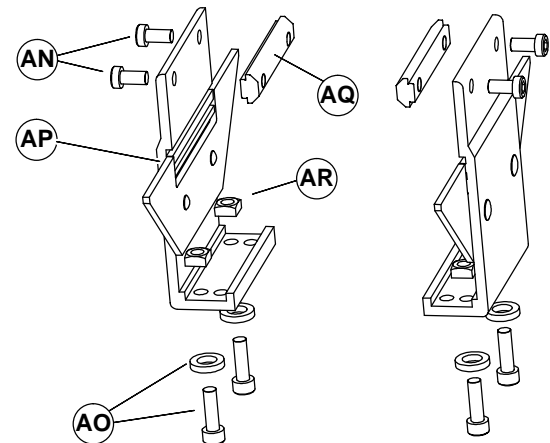


Figure 27

Liste der Installationsbauteile

AN	M6 x 16 Flachkopf-Innensechskantschrauben (4x)
AO	M6 x 20 Innensechskantschrauben mit Unterlegscheiben (4x)
AP	Montageträger (2x)
AQ	Nutenstein (2x)
AR	Ankermutter (4x)

- Schrauben (AN u. AO siehe Abbildung 27), Muttern (AR) und Nutensteine (AQ) von den Trägern entfernen (AP).
- T-Muttern (AQ siehe Abbildung 27) in die Seitenschlitze (AF siehe Abbildung 28) am Förderband einsetzen. Installationsträger (AP) mit Montageschrauben (AN) am Förderband befestigen.

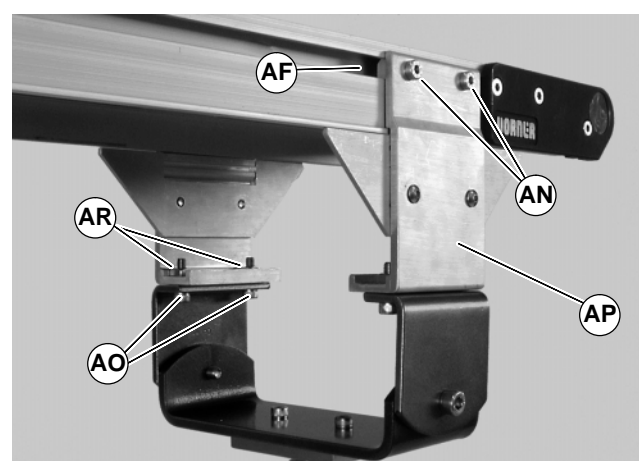


Figure 28

- Träger an den Stand mit Montageschrauben (AO siehe Abbildung 20), Unterlegscheiben und Muttern (AR) befestigen.
- Die Schrauben (AN und AO siehe Abbildung 20) mit 9 Nm festziehen.

Installation

Diagonalverstrebung

Förderbänder, 44 mm breit

1. Bauteile zusammentragen (Abbildung 29).

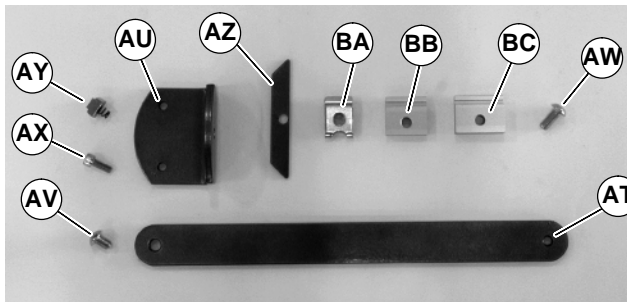


Figure 29

Befestigungsteile

AT	Diagonalverstrebung
AU	Verstrebungsträger
AV	M8 x 12 Linsenkopfschraube (2x)
AW	M8 x 18 Linsenkopfschraube (2x)
AX	M6 x 16 Innensechskantschrauben (2x)
AY	Feder-T-Nutenstein, M6 (2x)
AZ	6100 Stollenbandschutzvorrichtung
BA	6100 Clip
BB	2100/2200 Clip
BC	3100/LPZ Clip

2. Feder-T-Nutensteine (AY siehe Abbildung 30) in den Einzelständer einführen.

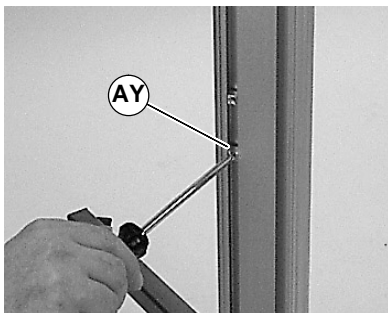


Figure 30

3. Verstrebungsträger (AU siehe Abbildung 31) mit M6-Schrauben (AX) befestigen. Die Schrauben mit 9 Nm festziehen.

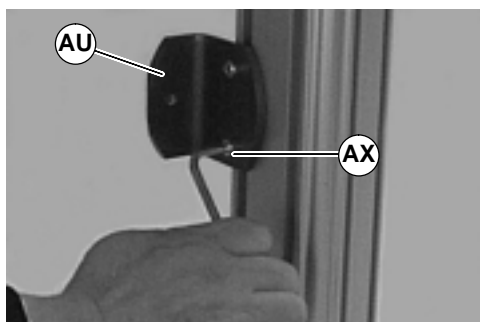


Figure 31

4. Die Verstrebung (AT siehe Abbildung 32) am Verstrebungsträger (AU) mit M8-Schrauben (AV) befestigen.

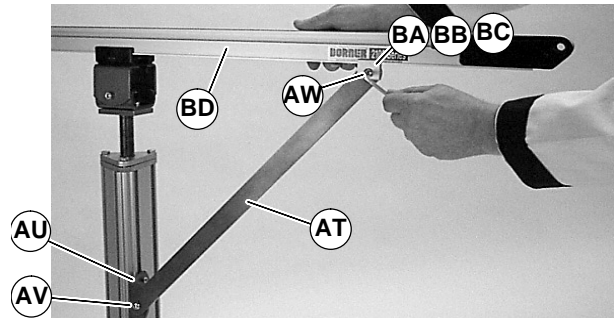


Figure 32

5A. Für 2100 und 2200 Förderbänder: Die Verstrebung (AT) an der Förderbandschiene (BD) mit 2100/2200 Clip (BB) und M8-Schraube befestigen (AW).

5B. Für 3100 und LPZ Förderbänder: Die Verstrebung (AT) an der Förderbandschiene (BD) mit 3100/LPZ Clip (BC) und M8-Schraube befestigen (AW).

5C. Für 6100 Förderbänder: Bandschutzvorrichtung (AZ siehe Abbildung 33) in 6100 Clip einführen (BA). Die Verstrebung (AT siehe Abbildung 32) an der Förderbandschiene (BD) mit Clip (BA) und M8-Schraube befestigen (AW).

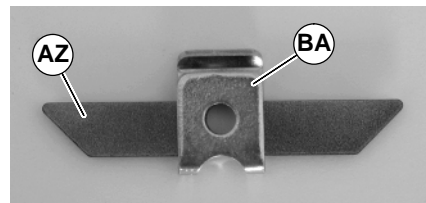


Figure 33

7. Die M8-Schrauben (AV u. AW siehe Abbildung 32) mit 9 Nm festziehen.

Förderbänder, 70 mm und breiter

1. Zubehör-Bauteile zusammentragen (Abb. 34).

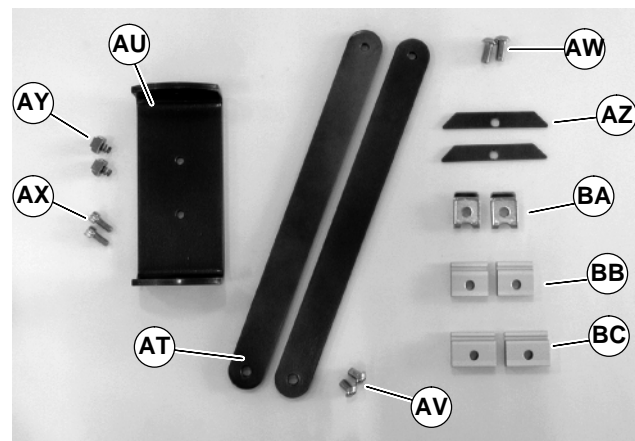


Figure 34

Befestigungsteile

AT	Diagonalverstrebung (2x)
AU	Verstrebungsträger
AV	M8 x 12 Linsenkopfschraube (2x)
AW	M8 x 18 Linsenkopfschraube (2x)
AX	M6 x 16 Innensechskantschrauben (2x)
AY	Feder-T-Nutenstein, M6 (2x)
AZ	6100 Stollenbandschutzvorrichtung (2x)
BA	6100 Clip (2x)
BB	2100/2200 Clip (2x)
BC	3100/LPZ Clip (2x)

2. Feder-T-Nutensteine (AY) in den Einzelständer (Abbildung 35) einführen.

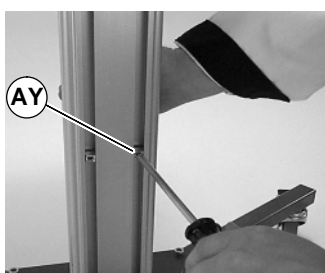


Figure 35

3. Verstrebungsträger (AU siehe Abbildung 36) mit M6-Schrauben (AX) befestigen. Die Schrauben mit 9 Nm festziehen.

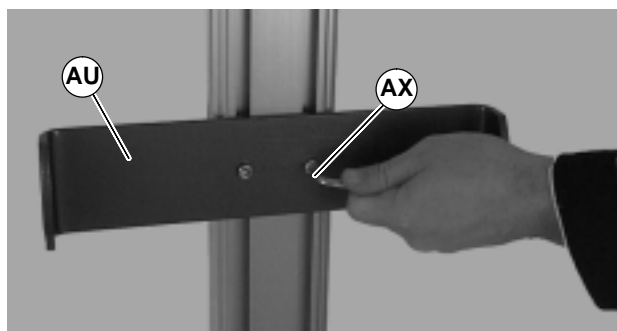


Figure 36

4. Die Verstrebungen (AT siehe Abbildung 37) am Verstrebungsträger (AU) mit M8-Schraube (AV) befestigen.

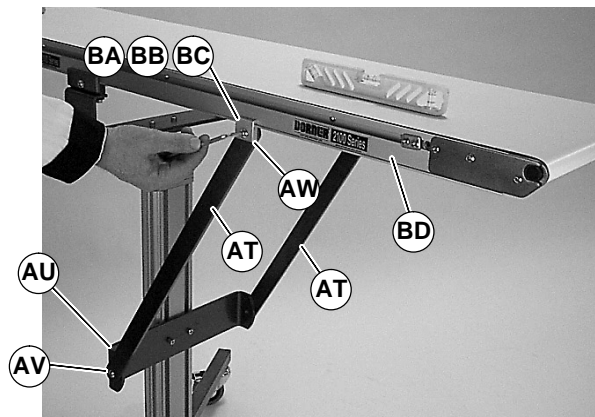


Figure 37

- 5A. Für 2100 und 2200 Förderbänder: Die Verstrebungen (AT) an den Förderbandschienen (BD) mit 2100/2200 Clips (BB) und M8-Schrauben (AW) befestigen.

- 5B. Für 3100 und LPZ Förderbänder: Die Verstrebung (AT) an den Förderbandschienen (BD) mit 3100/LPZ Clips (BC) und M8 Schrauben (AW) befestigen.

- 5C. Für 6100 Förderbänder: Bandschutzvorrichtungen (AZ siehe Abbildung 38) in 6100 Clips (BA) einführen. Die Verstrebung (AT siehe Abbildung 37) an den Förderbandschienen (BD) mit 6100 Clips (BA) und M8 -Schrauben (AW) befestigen.

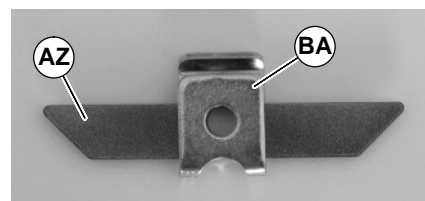


Figure 38

6. Die Schrauben (AV u. AW siehe Abbildung 37) mit 9 Nm festziehen.

Vorbeugende Wartung und Einstellung

Erforderliche Werkzeuge

- 13 mm Schlüssel
- Innensechskantschlüssel:
4 mm, 5 mm, 6 mm

Höheneinstellung

	<p>! ACHTUNG</p> <p>Ein Lösen der Tragstützenhöhen - oder Winkeleinstellschrauben kann zu einem Herunterfallen von Förderbandsegmenten führen und schwere Verletzungen verursachen.</p> <p>VOR DEM LÖSEN VON TRAGSTÜTZENHÖHEN- ODER WINKLEINSTELLSCHAUBEN DIE FÖRDERBAND - SEGMENTE ABSTÜTZEN.</p>
---	--

1. Vorübergehend Tragstützen (BE siehe Abb. 39) unter das Förderband platzieren.

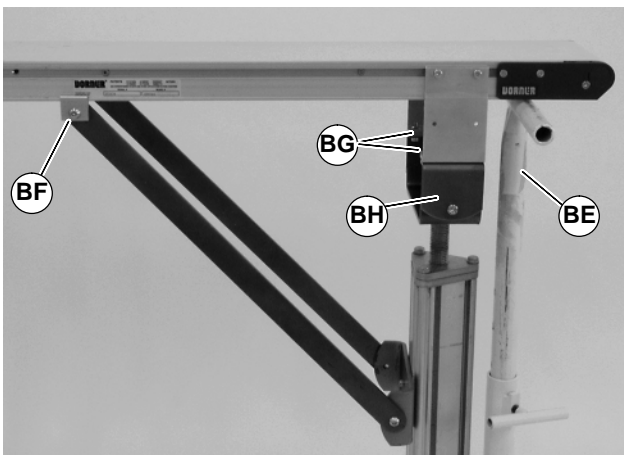


Figure 39

2. Falls installiert, die Verstrebungsbefestigungsteile (BF) vom Förderband entfernen. Die Verstrebung(en) am Pfosten des Ständers ruhen lassen.
3. Die Befestigungsteile (BG) von der Förderbandstütze entfernen (BH).
4. Das Förderband von der Förderbandstütze (BH) abheben. Dazu den vorübergehend platzierten Ständer (BE) nach oben einstellen.
5. Drei Schrauben am Stand lösen (BI siehe Abbildung 40). Förderbandstütze (BJ) einstellen.

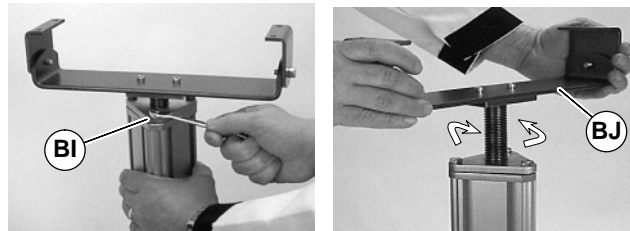


Figure 40

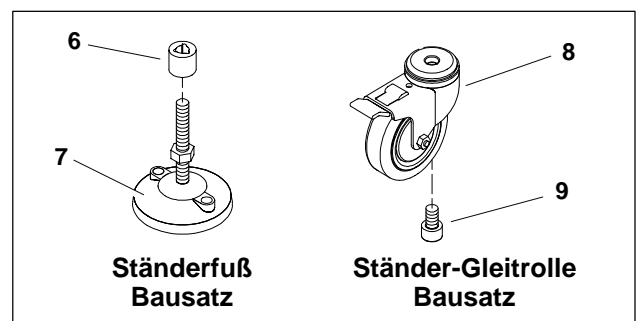
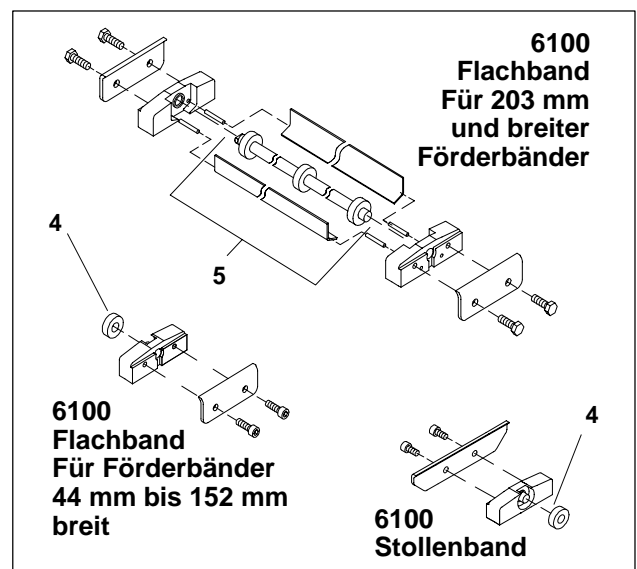
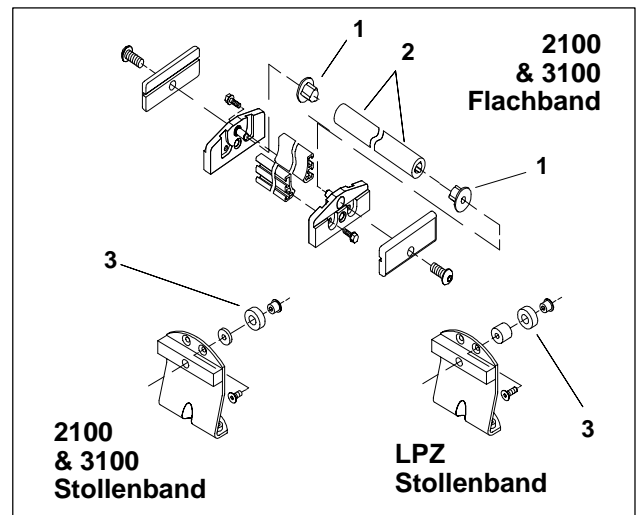
6. Die Schrauben des Standes wieder festziehen (BI).
7. Das Förderband auf die Förderbandstütze (BH siehe Abbildung 39). absenken. Förderband mit Befestigungsteilen montieren (BG).

Ersatzteile

HINWEIS: Für Ersatzteile, die hier nicht abgebildet sind, wenden Sie sich bitte an Dorner oder an ein autorisiertes Service-Center.

Art.	Teilenr.	Teilebeschreibung
1	202311P	Stützrollenlager
2	20777WW	Bandrolle
3	802-027	Gekapseltes Kugellager
4	802-123	Kugellager
5	4531WWSS	Stützrollen-Baugruppe
6	688054	Ständerfuß-Abstandshalterrohr
7	807-930	Nivellierfuß 76 mm Durchm.
8	807-936	Lenkrollenbausatz, 76 mm Durchm.
9	921020M	Innensechskantschraube, M10-1.5 x 20 mm

HINWEIS: WW = Förderband breite



Rücknahmebestimmungen

Geräte können nicht ohne vorherige schriftliche Genehmigung des Werkes zurückgesandt werden. Bei Anrufen zur Einholung einer Genehmigung bitte folgende Informationen für den Werksvertreter von Dornier oder Ihren örtlichen Händler bereithalten:

1. Name und Adresse des Kunden.
2. Zurückgegebene(r) Artikel.
3. Grund für die Rücksendung.
4. Originalbestellnummer des Kunden, die zum Bestellen des Artikels benutzt wurde.
5. Rechnungsnummer von Dornier oder des Lieferanten.

Ein Vertreter wird die Maßnahmen besprechen, die bei Rücksendungen ergriffen werden und als Referenz eine Genehmigungsnummer für Rücksendungen erteilen.

Auf alle neuen Artikel wird für Rücksendungen, bei denen kein Fehlverhalten von Dornier vorlag, eine Lagerrücknahmegebühr von 15 % erhoben. Nach 60 Tagen ab Datum der Originalrechnung werden neue Artikel nicht mehr zurückgenommen. Die Lagerrücknahmegebühr deckt Inspektion, Reinigen, Zerlegen und Einlagerung.

Falls bereits vor Beurteilung einer Rücksendung ein Ersatz benötigt wird, muß eine Bestellung ausgestellt werden. Eine Gutschrift (falls zutreffend) wird erst dann ausgestellt, wenn Rücknahme und Bewertung abgeschlossen sind.

Dornier besitzt Vertretungen aller Welt. Sie können sich jederzeit an Dornier wenden, um den Namen Ihres lokalen Vertreters zu erfahren. Unser technisches Verkaufs- und Wartungspersonal wird Ihnen gerne zur Verfügung stehen, wenn Sie Fragen über Dornier-Produkte haben.

Eine Kopie der beschränkten Haftung von Dornier erhalten Sie vom Werk, vom Händler, vom Service-Center oder auf der Website unter www.dorner.com

**Für Ersatzteile wenden Sie sich an ein autorisiertes
Dornier Service-Zentrum oder an das Werk.**

DORNER[®]

Dornier Mfg. Corp. behält sich das Recht vor, ohne Ankündigung Produkte zu ändern oder deren Produktion einzustellen. Alle Produkte und Dienstleistungen sind gemäß unserer Standardgarantie gedeckt. Alle Rechte vorbehalten. © Dornier Mfg. Corp. 2000

DORNER MFG. CORP.
580 Industrial Drive, PO Box 20
Hartland, WI 53029-0020 USA

Außerhalb der USA:
TEL.: 1-262-367-7600
FAX: 1-262-367-5827

DORNER
Arnold-Sommerfeld-Ring 2
D-52499 Baesweiler
Deutschland
TEL.: (02401) 80 52 90
FAX: (02401) 80 52 93
Internet: www.dorner.com